



Hammer®

B3

Serrar y fresar – la solución profesional 2-en-1

Para el trabajos profesionales



Madera maciza



Material de tablero



¡Con la B3 usted optará por una esquadadora-tupí de calidad superior!

El cambio de operaciones rápido y cómodo, las posibilidades de ajuste preciso, los excelentes detalles del equipamiento con el paquete Comfort, la unidad eje de presado y los cortes precisos con el carro deslizante de Hammer: así definimos rendimiento para el usuario profesional y exigente.

Variantes

Modelos & sus ventajas



B3 basic

- » Longitud de corte: 800 mm
- » Ancho de corte: 700 mm
- » Altura de corte: 103 mm
- » Orificio de la mesa: 180 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 220 mm
- » Sistema del eje de fresado MF (Opcional)



B3 winner

- » Longitud de corte: 1.300–2.050 mm
- » Ancho de corte: 800 mm
- » Altura de corte: 103 mm
- » Orificio de la mesa: 180 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 220 mm
- » Sistema del eje de fresado MF (Opcional)



B3 winner Comfort

- » Longitud de corte: 2.050 mm
- » Ancho de corte: 800 mm
- » Altura de corte: 103 mm
- » Orificio de la mesa: 180 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 220 mm
- » Sistema del eje de fresado MF (Opcional)



B3 perform

- » Longitud de corte: 2.500 mm
- » Ancho de corte: 800 mm
- » Altura de corte: 103 mm
- » Orificio de la mesa: 180 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 220 mm
- » Sistema del eje de fresado MF (Opcional)



Los aspectos más importantes de un vistazo



Hammer®
Punto fuerte

El carro deslizante de aluminio, corazón de cada escuadradora

El carro deslizante de aluminio proporciona precisión en el primer corte. Estabilidad y precisión garantizada de Hammer: el perfil de cámara hueca con nervaduras fuertes, mecanizado y anodizado de aluminio del carro deslizante, en conjunto con el sistema de guías de alta calidad, ¡para un deslizamiento sin juedo!



Hammer®
Punto fuerte

Hoja de sierra circular y husillo de fresado 90°-45° inclinable



Hammer®
Punto fuerte

Sistema de cambio MF del husillo de la tupí

En un solo paso, usted puede cambiar el eje de la tupí por otro de diferente diámetro, sin modificar la configuración actual



Hammer, decisión de seguridad por muchos, muchos años

Estabilidad, funcionalidad y fiabilidad de Austria – Las máquinas para carpintería de Hammer son productos estrella fabricados por la compañía Felder. Hammer produce desde 1997 máquinas para carpintería de calidad superior a un precio asequible para la artesanía y el comercio. Los modelos diseñados especialmente para este grupo de clientes se fabrican en las variantes basic, winner y perform, con el fin de ofrecer soluciones con un precio optimizado para distintos requerimientos.

Décadas de experiencia en ingeniería, artesanía austríaca, estrictas normas de calidad y soluciones de sistemas garantizan una excelente maquinaria para la madera, proporcionan los mejores resultados y la satisfacción durante muchos años. Desde carpinteros apasionados hasta usuarios profesionales sofisticados en cualquier lugar, una Hammer es una máquina fiable para trabajar la madera.

... porque Hammer es la mejor opción:

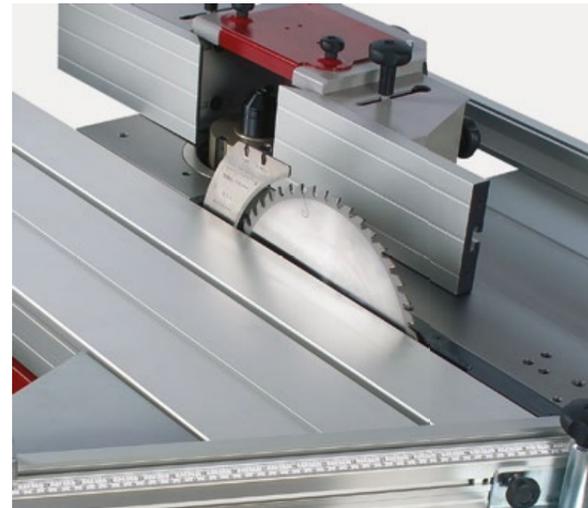
- » Perfecta relación calidad-precio
- » Decisión de seguridad por muchos, muchos años
- » Máquina con técnica sobresaliente
- » Mesas macizas y grupos de fundición gris
- » Equipos ya de serie de alta calidad, soluciones únicas detalladas
- » Transformación increíble bajo estrictas normas de calidad
- » Manejo fácil y cómodo
- » Diseño clásico
- » Calidad y precisión de Austria
- » Funcionalidad compacta
- » A pedido móvil
- » Mínimo espacio ocupado
- » Convertibilidad más rápida

Detalles que convencen



Carro esquadrador

El carro de bandera macizo con una superficie de contacto ampliada y gran prolongación telescópica para regla de carro, le permiten a usted realizar de manera precisa, cortes de tableros y cortes transversales sin límites de tamaños.



La mesa maciza de fresado de la esquadadora de Hammer es de fundición gris

Absolutamente sin vibración y por lo tanto absolutamente precisa en todas las hojas de sierra circular y de fresado: la mesa de fresado y de sierra circular hecha de fundición sólida tiene nervaduras fuertes y es absolutamente rígida. La apertura de la mesa es de 180 mm de diámetro y asegura el uso de herramientas de gran diámetro "debajo de la mesa".



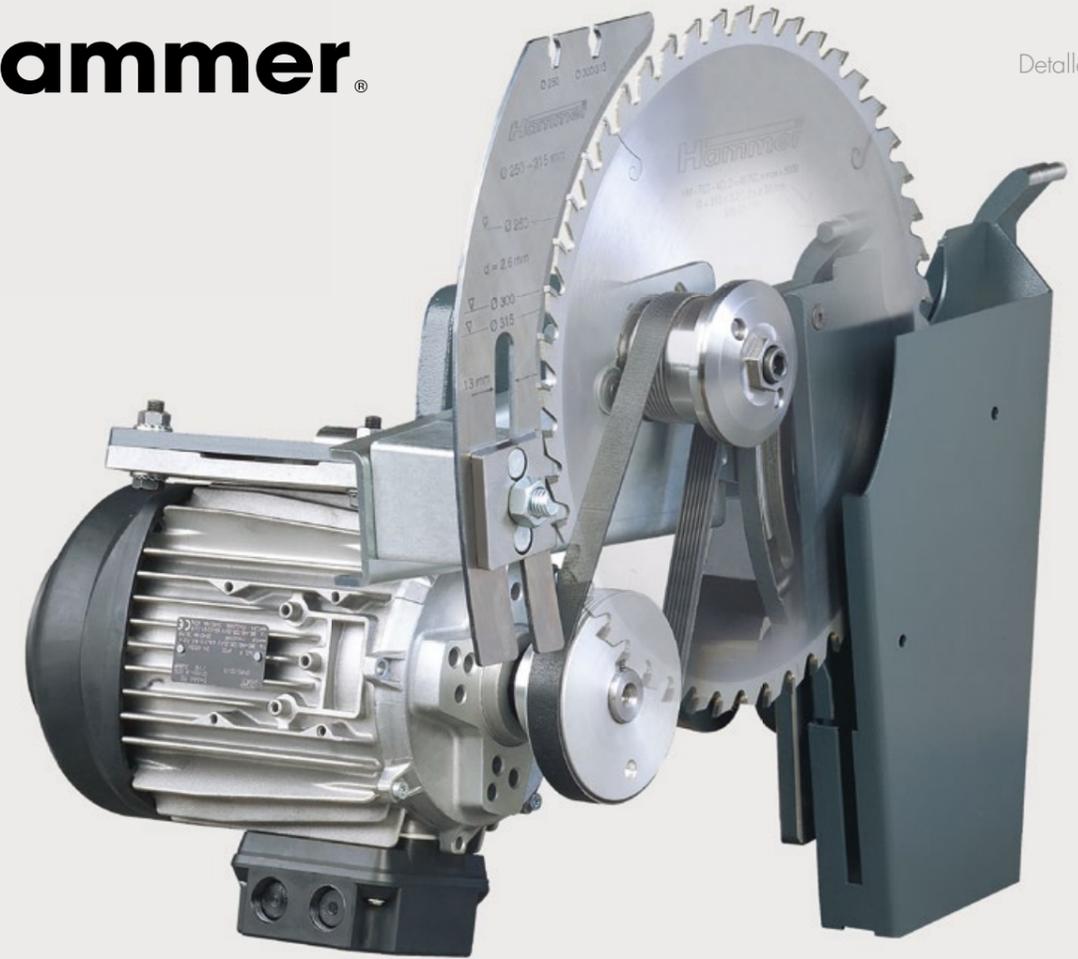
Si es necesario: personaliza el tamaño de la mesa a la pieza
Piezas largas y pesadas sin ayuda. Con una Hammer no hay problema. El sistema de extensión del carro deslizante Hammer cuya eficacia ha sido mil veces comprobada a nivel mundial, permite un montaje con sencillos pasos y sin necesidad de herramientas. Las superficies de contacto se extienden 400 o 800 mm hacia cada lado de la mesa de trabajo. ¡Esto significa una extensión de su mesa de hasta 1600 mm!



Estabilidad y tranquilidad de la unidad de fresado de la Hammer

Alto fresado de precisión en trabajos estándar o con fresado pesado. La unidad de fresado de Hammer garantiza funcionamiento extremadamente silencioso y precisión pura. Diámetro de eje de tupí: 30 mm. Los mandos dispuestos ergonómicamente y el cambio de herramienta suave convencen en cada aplicación, todos los días. Cuatro velocidades seleccionables, 3000/6000/8000 y 10.000 rpm, cubren la velocidad de corte óptima variando el diámetro de fresado. Un detalle importante en Hammer: el sentido antihorario y horario de rotación del husillo para su seguridad durante el fresado.

Hammer®



Unidad de corte de Hammer estable, precisa y compacta.

La unidad de sierra circular Hammer impresiona por su suavidad, precisión y extrema facilidad de uso. La gran altura de corte de 103 mm no deja nada por deseñar. Las sierras circulares de hasta 315 mm de diámetro pueden ser completamente rebajadas por debajo de la mesa de la sierra. La hoja de sierra circular es fácilmente accesible y fácil de cambiar.



Ranurar, espigar y cortar con la sierra circular

Cada esquadadora Hammer se puede configurar de fábrica para poder usar herramientas ajustables de ranurado. La herramienta ajustable se monta en el eje y permite ajustar el ancho de la ranura y de la espiga de 8 a 19,5 mm.



Grupo incisor para materiales revestidos.

El grupo incisor asegura cortes libres de astillas en materiales plastificados. A través de juegos de anillos, el ancho de corte del segundo disco incisor proporciona exactitud en la sierra principal. El accionamiento del disco incisor se ajusta mecánicamente en la dirección opuesta a la sierra principal.



Disco de sierra inclinable de 90°-45°

El rango de giro entre 90° y 45° asegura cortes a inglete precisos. En las posiciones a 90° y 45° los toques proporcionan un posicionamiento exacto de la configuración. Una escala grande facilita la configuración exacta y la lectura de los valores correspondientes.



Guía de corte paralelo (basic)

El ancho de corte en la mesa de sierra circular tiene ajuste continuo entre 0 y 700 mm. La escala integrada en el carril del tope asegura el ajuste exacto de la regla de corte paralelo de aluminio en la posición deseada. El tope de fresado de aluminio permite ponerse de forma continua en la dirección de corte, en el mecanizado de piezas largas, logrando una mejor entrada y garantizando la más alta precisión. Para cortes a inglete con hoja de sierra inclinada, la regla de tope de aluminio se puede levantar de la posición alta a una posición estrecha. El tope es muy fino, permitiendo cortes paralelos de piezas de trabajo muy estrechas. Se puede obtener en Hammer, con previa solicitud una forma aún más precisa, de décimas de milímetro de los topes paralelos de aluminio.



Guía de corte paralelo en la mesa de sierra circular (winner)

El ancho de corte en la mesa de la sierra circular tiene ajuste continuo entre 0 y 800 mm (0-1250 mm). La escala integrada en el carril del tope asegura el ajuste exacto de la regla de corte paralelo de aluminio en la posición deseada. El tope de fresado de aluminio permite ponerse de forma continua en la dirección de corte, en el mecanizado de piezas largas, logrando una mejor entrada y garantizando la más alta precisión. Para cortes a inglete con hoja de sierra inclinada, la regla de tope de aluminio se puede levantar de la posición alta a una posición estrecha. El tope es muy fino, permitiendo cortes paralelos de piezas de trabajo muy estrechas. Se puede obtener en Hammer, con previa solicitud una forma aún más precisa, de décimas de milímetro de los topes paralelos de aluminio.



Regla de corte paralelo sólida (opcional)

La regla de corte paralelo Profi, guiada en el eje cilíndrico de acero cromado, es sumamente suave y fácil de usar. Usted puede ajustar la medida deseada de forma precisa a través del ajuste rápido y fino.



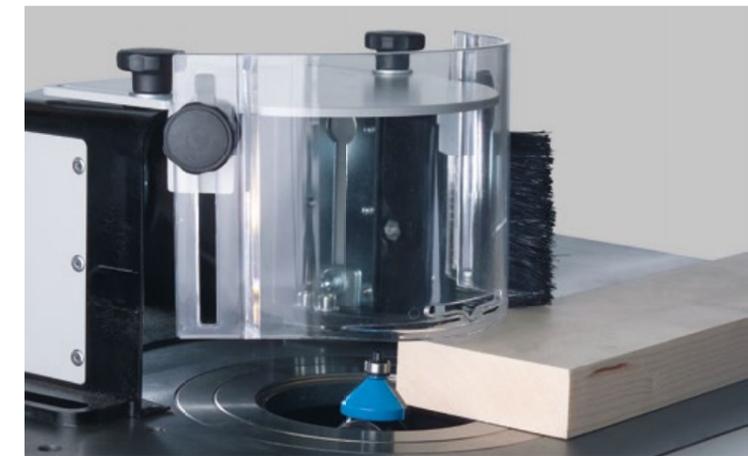
Eje de tupí

El estándar: husillo de fresado de \varnothing 30 mm para herramientas de fresado estándar. Ideal para todos los trabajos de fresado "clásicos". El eje potente de fresado obtiene excelentes resultados sin importar el tipo de material.



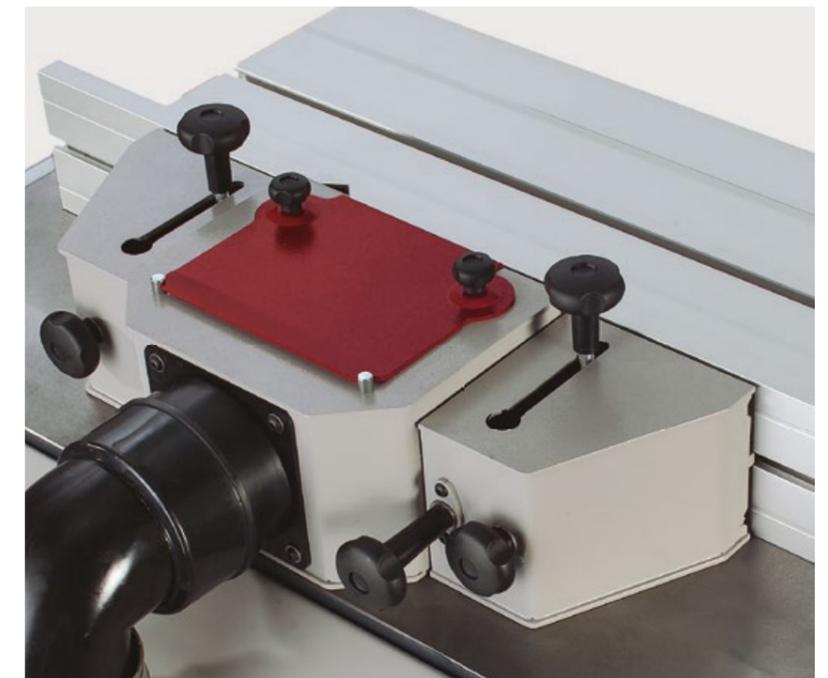
Sistema de cambio MF del husillo de la tupí

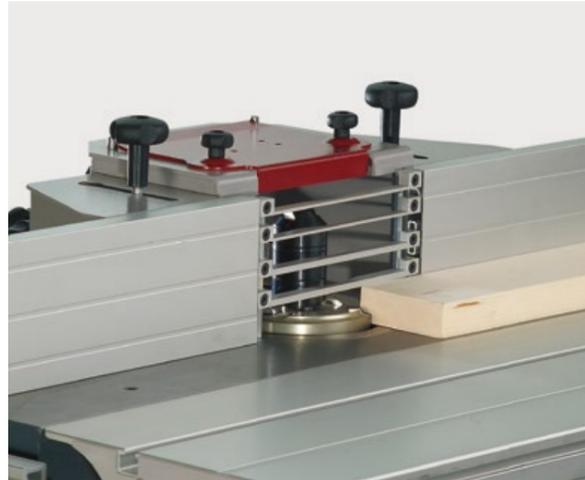
En un solo paso, usted cambia el eje de la tupí, por otro de diferente diámetro, sin modificar la configuración actual



Guía de fresado de fácil manejo, alta seguridad y precisión

La regla de fresado es apropiada para herramientas de hasta un diámetro de 220 mm. Los dos carriles de parada de aluminio anodizado se ajustan sin problemas al respectivo diámetro de fresado. El ajuste de las virutas se puede seleccionar mediante el riel de la regla de fresado que disminuye entre -5 mm y +25 mm. El diámetro de conexión de escape para la extracción de polvo en la aspiración del husillo es de 120 mm. Previa solicitud, se facilitarán los carriles de stop de aluminio aplicables para una superficie de tope continua y aún más en la seguridad de todas las operaciones de fresado.





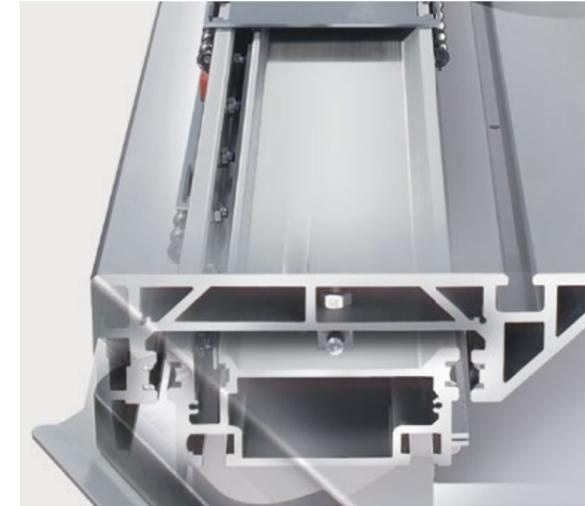
Barras de seguridad

Regleta de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo de la guía de fresado (opcional).



Sistema de MULTI regulación

Equipamiento Profesional: Tope de fresado "220" para herramienta de Ø máx. 220 mm, sistema de MULTI-regulación para tope de fresado "220" para guía paralela y ajuste rápido.



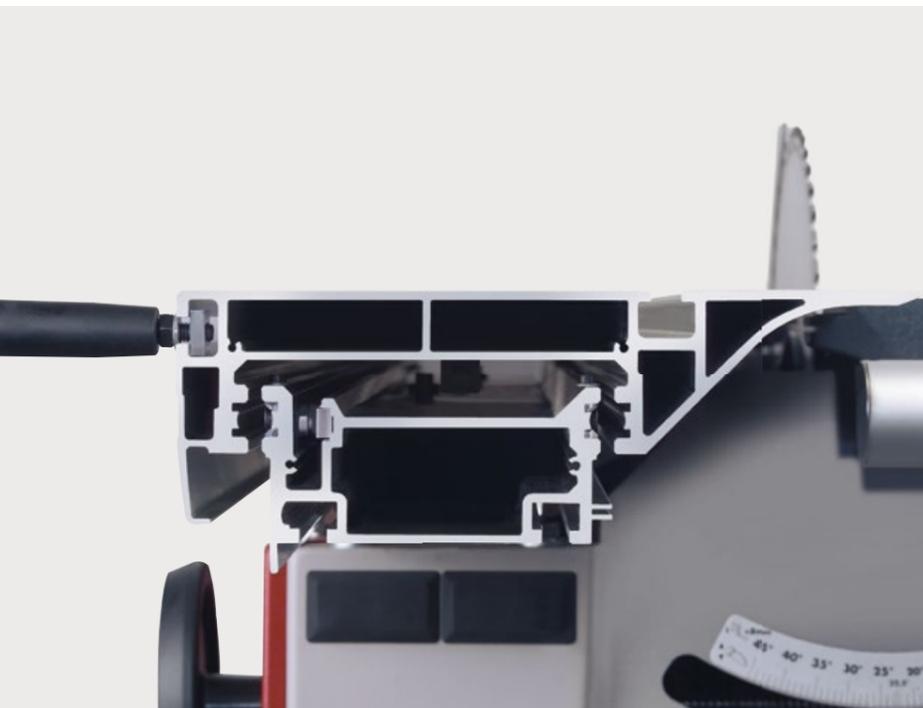
Carro deslizante

Los modelos "perform" están equipados con un carro deslizante industrial de gran tamaño, diseñado para soportar cargas máximas. El sistema suave de guías de precisión garantiza bordes, formatos, cortes transversales y cortes a inglete precisos.



Carro escuadrador para piezas pesadas.

Al procesar piezas de trabajo de gran tamaño y pesadas, el carro escuadrador permite una mayor superficie de contacto y precisión. En combinación con la regla de la escuadra métrica de aluminio de 900 o 1300 y la prolongación para la regla de carro, su Hammer con carro escuadrador se transforma en una gran escuadradora integral.



El carro deslizante de aluminio, corazón de cada escuadradora

El carro deslizante de aluminio proporciona precisión en el primer corte. Estabilidad y precisión garantizada de Hammer: el perfil de cámara hueca con nervaduras fuertes, mecanizado y anodizado de aluminio del carro deslizante, en conjunto con el sistema de guías de alta calidad ¡para un deslizamiento sin juego!



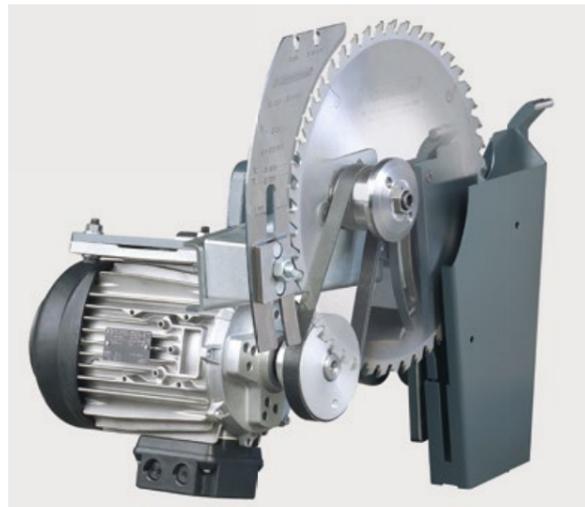
Perno fijador

Con la ayuda de los orificios de graduación se puede fijar el ángulo cada 5° y a los 22,5°.



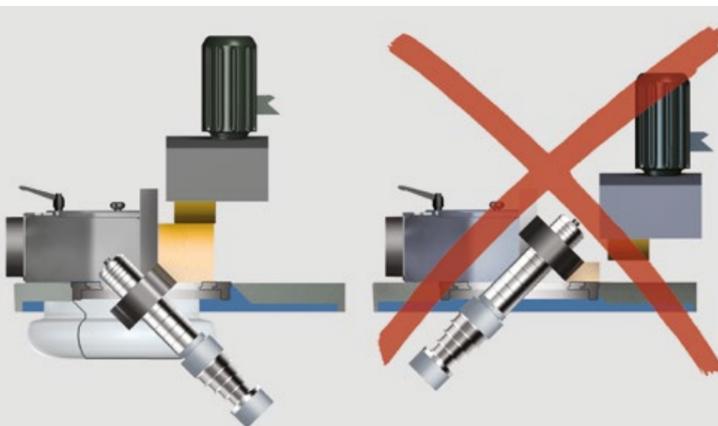
Guía de corte para cortes de ángulo preciso

Ajuste continuo entre +45° y -45°, asegura la regla de carro para ángulo de inglete y cortes precisos. Una escala integrada en el carro deslizante de aluminio facilita un ajuste preciso. El tope final para la exacta posición de 90° garantiza una precisión absoluta en repetición de ajuste. La escala de longitud de 900 mm de la regla de la escuadra métrica del carro de aluminio se inclina hacia el lado operativo, lo que permite una cómoda lectura del valo de ajuste. En conjunto con las mordazas del tope del carro está la lupa de ajuste de alta precisión y, por tanto, se garantizan resultados absolutamente precisos.



Motores potentes: la mejor transmisión de potencia

La transmisión de la potencia del motor al eje de la sierra o cabezal se realiza a través de la superficie de apoyo de la correa Poly-V. El agrandamiento de la superficie de apoyo en forma de V de la correa de transmisión en las poleas reduce el deslizamiento y por lo tanto se asegura virtualmente que no haya ninguna pérdida de transmisión de la potencia del motor al eje de la sierra y al husillo de fresado.



La correcta inclinación "hacia atrás" del grupo tupí de Felder, ofrece la mayor comodidad de manejo:

- » Seguridad al trabajar
- » Se pueden trabajar piezas de cualquier dimensión
- » Se puede utilizar el alimentador sin problemas
- » Acabado de fresado preciso
- » Mejor evacuación de virutas



Ocupa un espacio mínimo, móvil en cada taller.

Las máquinas para el trabajo de la madera de Felder son un milagro para ahorrar espacio. A través del diseño eficiente de la máquina, Hammer encuentra espacio en su taller. Si es necesario, se asegura un dispositivo de transporte, apto para cualquier Hammer: movilidad y espacio adicional.

Datos técnicos

Sistema eléctrico		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
001	Tensión del motor 3x 400 V	S	S	S	S
002	Tensión del motor 3x 230 V	-	O	O	W
003	Tensión del motor 1x 230 V, potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW) S6/40%	O	O	O	O
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S	S	S	S
005	Frecuencia del motor 60 Hz	W	W	W	W
007	Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S	-
008	Potencia del motor 5,5 CV (4,0 kW) S6/40 %	-	O	O	S
11	Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho	S	S	S	S
Unidad de sierra circular					
74	Incisor de transmisión mecánica Ø 80 mm	O	O	O	O
75	Incisor de transmisión eléctrica, potencia del motor 1,0 CV (0,75 kW)	-	-	-	O
76	Anchura de corte ajustable sin escalonamiento	0-700 mm	0-800 mm	0-800 mm	0-800 mm
77	Ancho de corte 1250 mm	-	O	O	O
78	Ancho de corte 800 mm con toda la mesa	-	O	O	O
82	Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho	O	O	O	O
83	Regla de corte paralelo basic	S	-	-	-
84	Regla de sierra circular montada sobre guía cilíndrica	-	S	S	S
85	Ajuste fino para regla de corte paralelo winner/basic	O	O	O	S
86	Regla paralela Profi de fundición, ancho de corte 800 mm	-	O	O	O
87	Regla paralela Profi de fundición, ancho de corte 1250 mm	-	O	-	O
88	Ajuste fino en regla de escuadradora Profi	-	O	O	O
-	Disco de sierra principal Ø 250-315 mm, Velocidad de la sierra 4800 rpm	S	S	S	S
-	Mesa de sierra circular – fresadora	860x300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
-	Inclinación del disco de sierra 90°-45°, altura de corte máx. 103 mm	S	S	S	S
Unidad de fresado y tope de fresado					
100	Ø de eje de fresado: 30 mm, altura útil: 100 mm	S	S	S	S
101	MF spindle system – eje de tupí intercambiable-Ø 30 mm, altura útil 100 mm	O	O	O	O
102	MF spindle system – husillo de fresado intercambiable-Ø 32 mm, altura útil 100 mm	O	O	O	O
103	MF spindle system – husillo de fresado intercambiable-Ø 35 mm, altura útil 100 mm	O	O	O	O
104	MF spindle system – eje de tupí intercambiable-Ø 1¼", altura útil 100 mm	O	O	O	O
105	MF spindle system – husillo de fresado intercambiable-Ø 50 mm, altura útil 100 mm	O	O	O	O
108	MF spindle system – eje de tupí intercambiable con pinza de precisión	O	O	O	O
113	Sistema de multirregulación con carriles de 450 mm	O	O	O	O
-	Velocidad 3000/6000/8000/10.000 r.p.m.	S	S	S	S
-	Tope de fresado 220 para herramienta-Ø máximo: 220 mm	S	S	S	S
-	Eje de fresado 90° con ajuste de altura en la parte frontal de la máquina	S	-	-	-
-	Inclinación del husillo de fresado 90°-45°, indicación de escala	-	S	S	S
-	Diámetro máx. de herramienta retráctil a 90°	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm

Carro deslizante anodizado		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
130	Longitud del carro deslizante 800 mm, longitud de corte 865 mm*	S	-	-	-
131	Longitud del carro deslizante 1250 mm, longitud de corte 1300 mm*	O	S	-	-
132	Longitud del carro deslizante 2000 mm, longitud de corte 2050 mm*	-	O	S	-
133	Longitud del carro deslizante 2500 mm, longitud de corte 2500, zapata de canteado*	-	-	-	S
Carros escuadradores y topes longitudinales					
160	Carro escuadrador 1100	-	O	S	-
161	Carro escuadrador 1250	-	-	-	S
163	Índice angular para cuadro escuadrador (#160/161)	-	O	S	O
164	Regla de carro 900 mm para todos los carros	S	S	O	O
165	Prolongación de la regla telescópica para la regla de carro en 750 mm (#164)	O	O	O	O
166	Regla de carro 1300 mm para carro escuadrador 1100 (#160)	-	O	-	-
168	Regla de carro escuadrador 1300 mm en vez de 900 mm (#160)	-	O	S	-
169	Regla de carro 2600 mm para carro escuadrador de 1250	-	-	-	S
Peso					
-	Peso en kg (con equipamiento medio) neto/bruto	350	400	400	570

Accesorios importantes		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
-	01.1.200 – Indicador digital con 0,1 mm de resolución, con conteo horario. Pendiente 2mm/2° (para unidad de fresado)	O	O	O	O
210	Dispositivo de desplazamiento sin brazo elevador	O	O	O	O
211	Brazo de desplazamiento	O	O	O	O
212	Dispositivo basculante para alimentadores	O	O	O	O
221	Preparación para transporte marítimo	O	O	O	O
223	Pallette tratado térmicamente conforme a las normas de la Directiva IPPC	W	W	W	W
-	JUEGO-HA20-1 – JUEGO: Indicador digital con volante de sistema – (para unidad de sierra circular)	O	O	O	O

Programa de máquinas

Máquinas combinadas C3 31



Máquinas combinadas C3 41



Escuadradoras-tupís B3



Cepilladoras-regresadoras A3



Sierras circulares y escuadradoras K3, K4



Tupí F3



Sierras de cinta



Sistemas purificadores de aire



Hammer®

Hammer Funcionalidad y confiabilidad valiosa

Desde 1997 la compañía Felder Group produce máquinas para carpintería de alta calidad a precios asequibles de marca Hammer para artesanos y talleres pequeños. Robustos, duraderos, ahorradores de espacio y precisos en su diseño. Productos de calidad que hacen que el trabajo en madera sea simplemente divertido.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ Tel. +34 93 719 4882

www.hammer.es

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. +1 809 567 46 46

www.hammer.dom

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. +52 442 644 19 -11 al 15

www.hammer.mx

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. +598 97 461 000

www.hammer.uy

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. +54 9 11 3865 2009

www.hammer.ar

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. +57 3184095185

www.hammer.co

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. +56 41 23 72 060

www.hammer.cl

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. +593 72 815 001

www.hammer.ec

[Contacto](#)