

FELDER®

F 900 Z

PARA UN RESULTADO PERFECTO
EN ARTESANÍA E INDUSTRIA



FELDER®



F 900 Z

Para un resultado perfecto en artesanía e industria



Madera maciza



Material de tablero



F 900 Z

- » Orificio de la mesa de 320 mm
- » Tope de fresado 230, Ø máximo: 230 mm
- » Sistema de cambio rápido de eje, Estándar
- » Carro para espigar y ranurar: 1.300 mm (2.050 mm/ 2.500 mm)
- » Velocidades: 3.500, 4.500, 6.000, 8.000, 10.000 rpm (opcional: continuo 1.500–10.000 rpm)
- » Control del eje de tupí: "Power-Drive"

Para tener excelencia en la artesanía y en la industria, Felder desarrolló el eje pivotante de fresado de la serie 900. En el interior de la elegante ingeniería se esconden conceptos de máquinas de máxima precisión. Precisión extrema, mayor facilidad de uso y perfecto mecanizado hacen de las máquinas para trabajar la madera las más vendidas en todo el mundo.

FELDER, una decisión sin riesgo

- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

Los aspectos más importantes de un vistazo



Espigador y ranurar magistralmente

Las nuevas tupís de eje inclinable Felder están equipadas desde su versión estándar con carro para espigar y ranurar. De grandes dimensiones y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranura y la espiga flota en la tecnología sofisticada "X-Roll".



Eje de tupí inclinable 90°-45°

La correcta inclinación "hacia atrás" del grupo tupí de Felder, ofrece la mayor comodidad de manejo:

- » Seguridad al trabajar
- » Se pueden trabajar piezas de cualquier dimensión
- » Se puede utilizar el alimentador sin problemas
- » Acabado de fresado preciso
- » Mejor evacuación de virutas



Sistema de cambio rápido de eje

El uso ilimitado de su nuevo eje de tupí eje inclinable F 900 es apoyado adicionalmente a través del sistema de cambio rápido del eje Felder. Ejes de tupí con herramientas premontadas para trabajos de fresado en serie y ejes de tupí con diferentes diámetros pueden cambiarse en segundos. Una característica especial es el husillo de fresado de alta velocidad Felder para fresas de mango de 15.000 rpm.

FELDER®

Detalles



Tope de fresado "230"

La regla de fresado es apropiada para herramientas de hasta un diámetro de 230 mm. El ajuste fino del carril de tope extraíble puede ajustarse desde -5 hasta +25 mm. Aspiración a través de la toma integrada de aspiración.

Sistema de MULTI regulación

Además del guiado paralelo del tope de fresado, el sistema de MULTI regulación permite sobretodo:

- » Ajuste rápido según el diámetro de la herramienta.
- » Repetición automática después de desmontar el tope
- » Guía paralela del tope de fresado
- » Ajuste rápido y de precisión
- » Escala para el desprendimiento de viruta



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"

La guía de los segmentos basculantes patentados "Easy-Glide" cumple los requerimientos más exigentes del comercio y la industria. Un soporte de doble suspensión preciso garantiza la máxima carga, la inclinación sin juego y absolutamente libre de mantenimiento. En las guías de los segmentos basculantes, un material sintético especial, altamente resistente, asegura una suavidad extrema y precisión a largo plazo. El sistema de guías basculantes trabaja con este material, valorado en la industria aeroespacial y en las cerraduras de plástico, sin necesidad de lubricantes y absolutamente impermeable contra el polvo. Con 6 años de garantía de fábrica, las soluciones de sistemas de Felder ofrecen fiabilidad por muchos años.



Orificio de la mesa de 320 mm

La abertura grande de la mesa de fresado ofrece plena seguridad de trabajo: Herramientas de fresado plano de gran dimensión así como para espigar y ranurar pueden ser utilizadas "por debajo" de la mesa.



Carro escuadrador

Equipamiento adicional: Carro para espigar y ranurar. Piezas de trabajo sobredimensionadas como por ejemplo los ranurados de las puertas, pueden trabajarse perfectamente con estos valiosos equipamientos complementarios.



Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí

El control totalmente electrónico "Power-Drive" ofrece precisión exacta en el ajuste y la repetibilidad. Girando un botón usted regula la altura y el ángulo del disco de corte, el ajuste fino lo realiza con exactitud de décimas de milímetro pulsando un botón. Dígitos LED rojos le informan del valor actual en el panel de control y en tiempo real. La serie -900 también dispone de un contador digital de revoluciones por minuto.

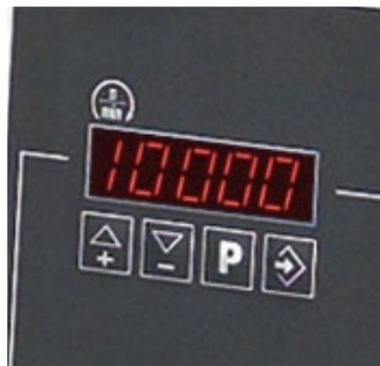
Prolongación de mesa Felder

Desde el año 1969 el sistema de extensión de la mesa de Felder ha demostrado ser eficiente. En pocos pasos y sin herramientas se puede aumentar la superficie de apoyo de su Felder hasta 1.000 mm de cada lado.



"Quick-Lock" cambio de herramientas de fresado en forma rápida y segura

Cambio de herramientas de fresado en forma rápida y segura. El sistema de apriete "Quick-Lock" hace posible un cambio cómodo de fresas en la mesa de la tupí y reduce el peligro en caso de que se zafe. Adecuado para eje de tupí de Ø 30 mm.



Ajuste continuo de velocidad

Opcional – ajuste de velocidad de giro regulable en continuo hasta 10.000 rpm – resultados perfectos con cualquier material.



Carril desmontable de tope de fresado

Carriles de tope de fresado de aluminio anodizado estándar para el modelo Professional. El carril de tope extraíble puede ajustarse con escala de -5 hasta +25 mm de manera exacta.



Aspiración de fresado doble

Sistema de doble aspiración, dos tomas de aspiración – una debajo y otra encima de la mesa – para aspirar de manera óptima las virutas y el polvo, asegurando una máquina limpia así como un resultado de acabado perfecto.



Alimentador

Los trabajos estándar en la tupí se realizan con exactitud y limpieza, utilizando un dispositivo de avance.



Brazo orientable

Una comodidad máxima de manejo le ofrece el brazo orientable para el alimentador.



Unidad de fresado "900"

En cada detalle del ponderoso agregado de tupí de la serie 900 se reflejan décadas de años de experiencia en la construcción de máquinas unidas a las más modernas técnicas de producción.

- » Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa de 140 mm para Ø 30 mm (160 mm para Ø 40 y 50 mm)
- » Sistema de cambio rápido de eje
- » Cambio simple de las velocidades por la parte frontal
- » Eje con portabrocas para pinzas de precisión para fresas de mango a 15.000 r.p.m
- » Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- » Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED
- » Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema de cola de milano
- » Eje de tupí con 2 rodamientos de fijación
- » Aislamiento óptimo de las vibraciones gracias al grupo pesado en fundición de acero
- » Máxima transferencia de potencia a través de la superficie de apoyo grande con correas Poly V
- » Ajuste continuo de velocidad de giro hasta 1.500–10.000 rpm
- » Contador digital de revoluciones por minuto



Barras de seguridad

Regleta de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo de la guía de fresado (opcional).

Datos técnicos

Sistema eléctrico	F 900 Z
001 Tensión del motor 3x 400 V	S
002 Tensión del motor 3x 230 V	W
004 Frecuencia del motor 50 Hz	S
005 Frecuencia del motor 60 Hz	W
007 7,5 CV (5,5 kW)	S
008 10,0 CV (7,35 kW)	O
009 13,5 CV (10,0 kW)	O
10 Arranque estrella-triángulo 7,5C V y 3x230 V	S
12 Contacto de conmutación para controlar un sistema de aspiración	O
13 Contador de horas de servicio	O
14 Acoplamiento CEE trifásico para accesorios con conexión temporizada (absolutamente necesario para el funcionamiento de un alimentador)	O
17 Ajuste continuo de la velocidad 1.500–10.000 rpm con inicio arranque suave (reemplaza al arranque estrella-triángulo para 3x 230 V o 3x 400 V; solo para 10,0 CV (7,35 kW) (#110)	O
- 5 Velocidades 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 rpm	S
- Interruptor de giro de rotación	S
Unidad de fresado y tope de fresado	
103 Eje de fresado-Ø 30 mm, 140 mm altura útil por encima de la mesa	S
102 Eje de fresado-Ø 50 mm en vez de husillo de 30 mm, 160 mm de altura útil por encima de la mesa	O
101 Eje de fresado-Ø 40 mm en vez de husillo de 30 mm, 160 mm de altura útil por encima de la mesa	O
105 Eje de fresado-Ø 1¼", en vez de 30 mm, 140 mm altura útil por encima de la mesa	O
106 Eje de fresado-Ø 35 mm, altura útil 140 mm	O
107 Eje de fresado-Ø 32 mm, altura útil 140 mm	O
108 Husillo de alta velocidad 15.000 rpm en vez de eje de fresado-Ø 30 mm	O
109 Eje de fresado inclinable manual 90°–45°	S
110 Eje de tupí eléctrico inclinable 90°–45°	O
118 Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí	S
112 Tope de fresado 230 para herramienta-Ø máx. 230 mm, reglas de tope 550 mm	S
113 Sistema de MULTI regulación para tope de fresado "230" (#112)	S
116 Regletas de tope 550 mm aluminio anodizado	S
117 Regletas de tope de aluminio anodizado y regletas de seguridad (#112)	O
119 Indicador digital LED para altura y ángulo de husillo de fresado (#110)	O
121 Bloqueo del eje de la tupí desde afuera	S
123 Protección de tupí EURO	S
125 Regletas de seguridad "Integral" 500 mm	O
127 Preparación para indicación digital de velocidad para husillo de alta velocidad (#108)	W
180 Bastidor extraíble 1.270 mm con parada emergencia	O
183 Prolongación de mesa a ambos lados 670 mm con bastidor extraíble 2.200 mm	O
- Apertura de la mesa de fresado en mm	320

Avance	F 900 Z
226 Paquete de alimentación profesional para trabajos en serie (# 001)	O
Generalidades	
- Toma de aspiración Ø en mm tope de fresado / fresa por abajo de la mesa	120/80
- Altura de trabajo en mm	890
- Peso en Kg (con equipamiento mediano)	730
- Ancho de transporte mín. en mm	920
Accesorios importantes	
212 Brazo basculante para alimentador	O
215 Dispositivo de fresado para mesa fija	O
223 Paleta IPPC	O
Transporte	
221 Preparación para el transporte en contenedor	O

Programa de máquinas

Escuadradoras y sierras circulares

K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500

Tupíes

F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M

Escuadradoras-tupís

KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500

Cepilladoras-regruesadoras

AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963

Máquinas combinadas

CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531

Sierras de cinta

FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510

Máquinas de taladro profundo, taladro y escopleadora

FD 29 professional FD 21 professional FD 250

Prensas con mesa de calefacción

MVP 31.14 flex

Calibradoras

FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic

Máquina de cepillado

estructura 60.02 estructura 40.02

Lijadoras de banda, lijadoras de cantos

FS 722 FS 900 KF FS 900 K FS 700 K

Encoladoras de cantos

G 560 / G 580 classic G 500 EX G 380 G 360 G 330 G 263 G 220 ForKa 300 S eco

Seccionadora

KV 925

Grupos de aspiración y briquetadoras

RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125 FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12

FELDER®

FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

🇪🇸 Tel. 093 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

🇲🇽 Tel. 0442 644 19 11-15

www.felder.mx

[Contacto](#)

🇲🇦 Tel. 0911 4196 0283

www.felder.ar

[Contacto](#)

🇨🇱 Tel. 041 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)