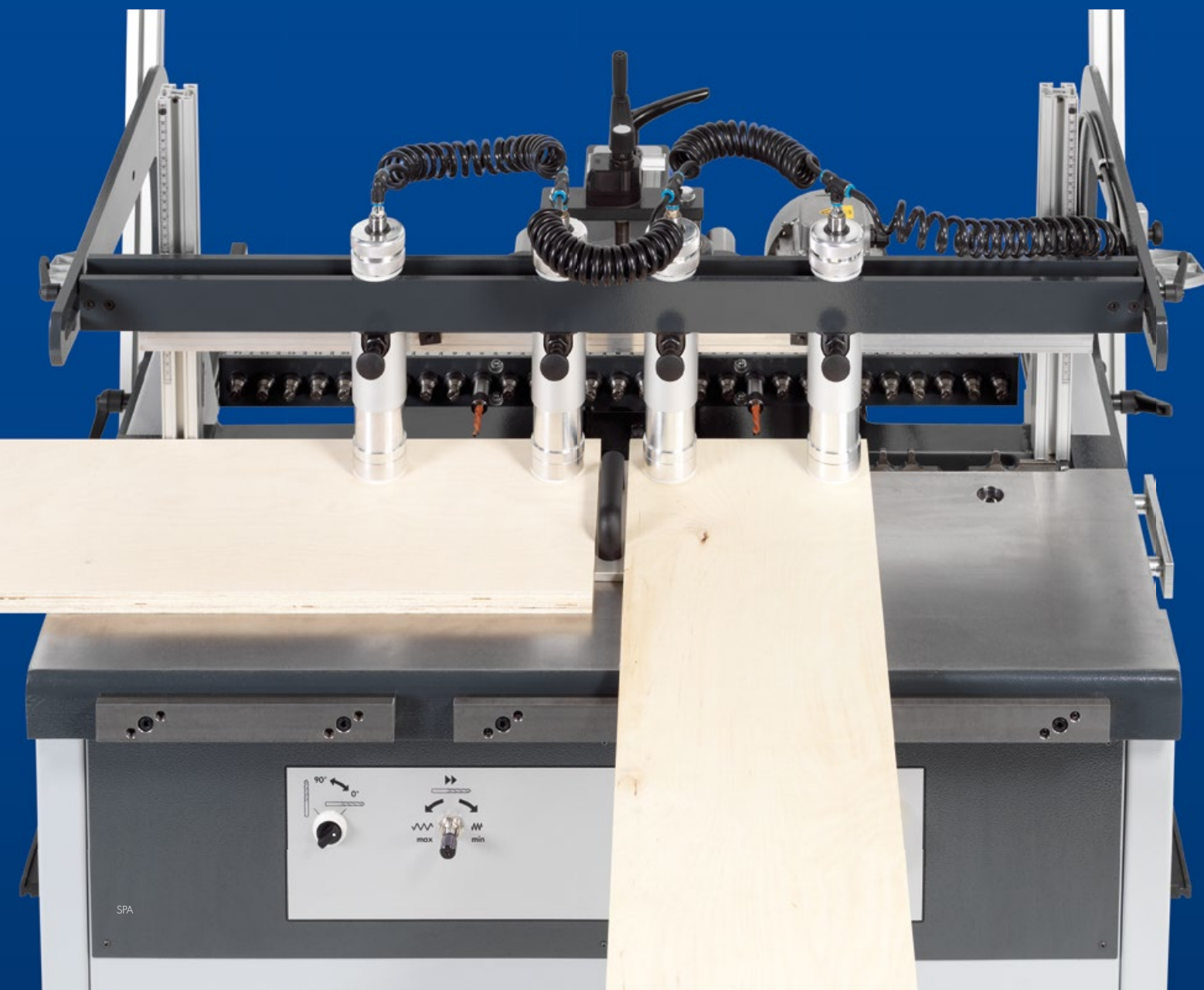


FELDER®

FD 29 professional

EL TALADRADO PARA
CLAVIJAS NUNCA FUE
TAN PRECISO



FELDER®



FD 29 professional

¡El taladrado para clavijas nunca fue tan preciso!



Material de tablero



FD 29 professional

- » Aplicación: perforaciones para clavijas, en hileras
- » Profundidad de taladro: 70 mm
- » Carrera de ajuste de altura de taladro: 55 mm
- » Dimensiones de la mesa: 1.174 x 350 mm

Máxima precisión con el taladro para clavijas FD 29 professional de Felder. Con 29 husillos de alta calidad cada 32 mm para taladros con un diámetro máximo de 35 mm se garantizan agujeros exactos en hileras y para clavijas. El bastidor soldado en combinación con la mesa de hierro fundido maciza, topes laterales, estables y longitudinales, así como prensos neumáticos de la pieza de trabajo y controles ergonómicos hacen que la FD 29 professional sea el mejor taladro para clavijas en su tipo.

FELDER, una decisión sin riesgo

- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería, ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

Los aspectos más importantes de un vistazo



Agregado de taladro basculante

La unidad de taladro con 29 husillos, pinza rápida de sujeción y entre-eje de 32 mm. El agregado de taladro bascula de 0° a 90° usando aire comprimido.



Ajuste exacto en décimas de milímetro

Topes laterales desmontables con display digital hacen posible una precisión de décimas de mm. La fijación a FD 29 professional se realiza a través del sistema de acoplamiento de Felder.



A pedido: Blum, Hettich o Grass?

Los segmentos combinados de taladros de Felder garantizan orificios exactos para su bisagra preferida en un solo proceso de mecanizado.

Detalles



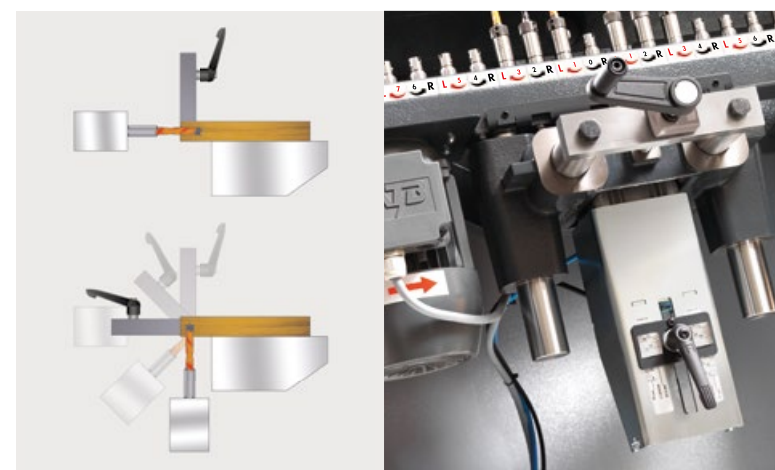
Topes laterales digitales

Topes laterales digitales para un ajuste con precisión de décimas de milímetro a la izquierda y a la derecha con perfil de tope de 420 mm.



Tope de parada

Dos reglas de 1.500 mm cada una con dos mordazas.



Compensación de profundidad de taladrado

Gracias a los 8 mm de compensación la profundidad del taladro solo se debe ajustar una sola vez en las esquinas.



Tope de profundidad hasta 300 mm

Tope de profundidad hasta 300 mm con escala en ajuste continuo.

A pedido



Todo en su lugar

Soporte para los perfiles laterales, prolongaciones y dos portaherramientas, cada uno para 21 herramientas garantizan un constante almacenamiento.

Ángulo obtuso o agudo

El tope angular de 90° y el tope para corte a inglete ofrecen precisión confortable en cada corte.



Máxima capacidad de carga

El cilindro de presión adicional garantiza máxima fuerza de apriete.

Datos técnicos

Sistema eléctrico		FD 29 professional
001	Tensión del motor 3x 400 V	S
002	Tensión del motor 3x 230 V	O
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S
005	Frecuencia del motor 60 Hz	O

Equipamiento del taladro		
-	Distancia entre los portabrocas en mm	32
-	Mordazas de tope para prolongación de topes de aluminio para FD 21	4
-	Cantidad de ejes	29
-	Número de portaherramientas con cierre bayoneta	5
-	Prolongación de topes de aluminio izquierda 1,5 m para FD 21 sin mordazas de tope	1
-	Profundidad de taladrado en mm	70
-	Prolongación de topes de aluminio derecha 1,5 m para FD 21 sin mordazas de tope	1
-	Vástago de inserción con cierre bayoneta (mm)	10

Generalidades		
-	Toma de aspiración en mm	80
-	Número de cilindros de presión	2
-	Presión de aire requerida	6-8 Bar
-	Peso en Kg (con equipamiento mediano)	380
-	Altura máx. de pieza en mm	70
-	Dimensiones de la mesa en mm	1.174 x 350

Accesorios importantes		
11	Eje portaherramientas con cierre de bayoneta (15.0.310)	O
12	Prensor neumático suplementario (432-310)	O
13	Tope angular para 90° y 45° (432-311)	O
21	Soporte para topes laterales, prolongaciones y 2 portaherramientas para 21 herramientas cada uno (432 - 316)	O
211	Sistema de acoplamiento para prolongación de mesa fresadora	O
22	Topes laterales (2 unidades) con indicación digital (#211)	S
-	Mordazas de tope para prolongación de topes de aluminio para FD 21 (432-312)	O
-	Segmento de taladro combinado para Lamello Cabineo (15.0.326)	O
-	Segmento combinado de taladro para bisagra BLUM, distancia de perforación agujeros secundarios 45/9,5 (15.0.313)	O
-	Segmento combinado de taladro para bisagra GRASS, distancia de perforación agujeros secundarios 42/11 (15.0.315)	O
-	Segmento combinado de taladro para bisagra HETTICH, distancia de perforación agujeros secundarios 52/5,5 (15.0.314)	O
-	Segmento combinado de taladro para bisagra SALICE, distancia de orificios 48/6 (15.0.322)	O
-	Prolongación de la regla en Alu, izquierda (432-313)	O
-	Prolongación de la regla en Alu, derecha (432-314)	O

Programa de máquinas

Escuadradoras y
sierras circulares



Tupés



Escuadradoras-tupés



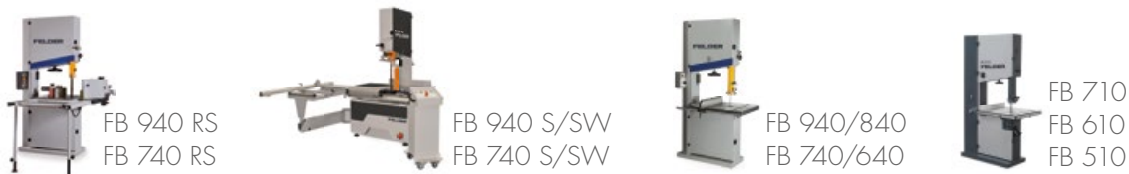
Cepilladoras-
regruadoras



Máquinas
combinadas



Sierras de cinta



Máquinas de taladro
profundo, taladro y
escopleadora



Prensas con
mesa de
calefacción



Calibradoras



Máquina de
cepillado



Lijadoras
de banda,
lijadoras
de cantos



Encoladoras de
cantos



Seccionadora



Grupos de aspiración
y briquetadoras





FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. 093 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

MX Tel. 0442 644 19 11-15

www.felder.mx

[Contacto](#)

AR Tel. 0911 4196 0283

www.felder.ar

[Contacto](#)

CL Tel. 041 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)