

FELDER®

KF 700

DOS MÁQUINAS
PROFESIONALES
EN UNA COMBINADA



FELDER

SPA

FELDER®



KF 700

Dos máquinas profesionales en una Combi



Madera maciza



Material de tablero



Escuadradoras y tupís de eje inclinable, dos valiosas máquinas para un tratamiento profesional de la madera, que Felder une en la escuadradora-tupí KF 700, en una combinación imbatible. Soluciones de detalle innovadoras, tecnologías probadas de Felder y los componentes perfectos para el mecanizado perfecto, la solución para cualquier reto. Las posibilidades de equipamiento a medida, los tiempos de cambio más cortos y la repetibilidad exacta convencen en el comercio, la artesanía y la industria.

Con carros deslizantes de formatos de 1.300, 1.550, 2.050 o 2.500 mm y carros escuadradores de 1.100 y 1.300 mm, los diferentes modelos, KF 700 y KF 700 Professional, disponen de espacio suficiente para el desplazamiento suave y el mecanizado cómodo de piezas de gran formato. Para mayores requerimientos y superficies de apoyo máximas, la KF 700 S Professional ofrece opcionalmente carros deslizantes de 2.500, o bien 2.800 y 3.200 mm y un carro escuadrador de hasta 1.500 mm.

El confort de uso de la clase Premium permite el control opcional "Power-Drive" para ajuste y repetibilidad más exactos. Medidas de altura e inclinación de la hoja de sierra circular y del eje de tupí, exactas a la décima de milímetro, pueden ajustarse rápidamente en tiempo real y visualizarse en el claro indicador LED.

Variantes

Modelos y sus ventajas



KF 700

- » Longitud de corte: 1.300–2.500 mm
- » Ancho de corte: 800–1.250 mm
- » Altura de corte 104 mm
- » Orificio de la mesa de 230 mm
- » Tope de fresado 230, Ø máximo: 230 mm
- » Sistema de cambio rápido husillos de fresado, estándar



KF 700 professional

- » Longitud de corte: 2.050–2.500 mm
- » Ancho de corte: 800–1.250 mm
- » Altura de corte 104 mm
- » Orificio de la mesa de 230 mm
- » Tope de fresado 230, Ø máximo: 230 mm
- » Sistema de cambio rápido husillos de fresado, estándar



KF 700 S professional

- » Longitud de corte: 2.500–3.200 mm
- » Ancho de corte: 800–1.250 mm
- » Altura de corte 104 mm
- » Orificio de la mesa de 230 mm
- » Tope de fresado 230, Ø máximo: 230 mm
- » Sistema de cambio rápido husillos de fresado, estándar

FELDER, una decisión sin riesgo

- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

Los aspectos más importantes de un vistazo



X-Roll – Sistema de guía de precisión

El sistema de guía lineal convence desde 1990 con su continuo desarrollo exclusivo para la máquinas de Felder. El carro desplazable de alta calidad con tecnología "X-Roll" para el que se ofrecen 10 años de garantía Felder ofrece una suavidad inigualable y es absolutamente libre de mantenimiento. Los rodillos en forma de X se mueven suavemente sobre las guías.



Sistema de cambio rápido de eje

- » Cambio simple y rápido de los diferentes ejes de tupí
- » utilización de ejes de tupí de 30, 32, 35, 40 y 50 mm y 1 1/4"
- » Eje de tupí de alta velocidad para fresas de vástago: 15.000 r.p.m
- » Reposicionamiento automático para trabajos en serie



"Power-Drive" (Disco de sierra circular)

Del mismo modo, puede ajustar en décimas de milímetro la altura e inclinación de la hoja de sierra. Para el ajuste fino, dispone también aquí de botones y una pantalla LED bien visible que le muestra el valor real actual.



"Power-Drive" (Eje de fresado)

El control "Power-Drive" totalmente electrónico, ofrece el ajuste y la precisión en las repeticiones más exactas. Girando un botón usted regula la altura y el ángulo del eje de fresado, el ajuste fino lo realiza con exactitud de décimas de milímetro pulsando un botón. Dígitos LED rojos informan en el panel de control, y en tiempo real el valor actual.

Detalles



Easy-Glide 6 años de garantía

La guía de los segmentos basculantes patentados "Easy-Glide" cumple los requerimientos más exigentes del comercio y la industria. Un soporte de doble suspensión preciso garantiza la máxima carga, la inclinación sin juego y absolutamente libre de mantenimiento. En las guías de los segmentos basculantes, un material sintético especial, altamente resistente, asegura una suavidad extrema y precisión a largo plazo. Este material es usado en la industria aeroespacial y en las cerraduras de plástico donde el sistema de guías basculantes trabaja sin necesidad de lubricantes y es absolutamente impermeable contra el polvo. Con 6 años de garantía de fábrica, las soluciones de sistemas de Felder ofrecen fiabilidad por muchos años.

Sistema de MULTI regulación

- Además del guiado paralelo del tope de fresado, el sistema de MULTI regulación permite sobretodo:
- » Ajuste rápido según el diámetro de la herramienta.
 - » Repetición automática después de desmontar el tope
 - » Guía paralela del tope de fresado
 - » Ajuste rápido y de precisión
 - » Escala para el desprendimiento de viruta

Tope de fresado "230"

La regla de fresado es apropiada para herramientas de hasta un diámetro de 230 mm. El ajuste fino del carril de tope extraíble puede ajustarse desde -5 hasta +25 mm. Aspiración a través de la toma integrada de aspiración.





Unidad de fresado «700»

- ¡La unidad de fresado Felder – Serie-700 sienta bases sin precedentes!
- » Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa 115 mm (140/160 mm)
 - » Sistema de cambio rápido de eje
 - » Cambio simple de las velocidades por la parte frontal
 - » Eje con portabrocas para pinzas de precisión para fresas de mango a 15.000 r.p.m
 - » Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
 - » Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED
 - » 4 Velocidades 3.500/6.500/8.000/10.000 rpm
 - » Inclinación hacia "atrás" de 0° a 45°
 - » Doble soporte de precisión con guía forzada
 - » Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema de cola de milano
 - » Aislamiento óptimo de las vibraciones gracias al grupo pesado en fundición de acero



Espigar y ranurar

Generosamente dimensionada y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranurado y espigado parece "flotar" sobre el "X-Roll", una tecnología de guiado moderna, muy sofisticada. Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. Los cojinetes lineales de los rodillos de acero sobre la superficie endurecida de la guía templada y rectificada garantiza precisión incomparable y suavidad. "X-Roll" asegura la calidad y la precisión que usted espera de su nueva tupí con husillo de inclinación. Y aquí hay otra razón para optar por Felder: 10 años de garantía de fábrica resaltan la fiabilidad de "X-Roll".



Barras de seguridad

Regleta de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo de la guía de fresado (opcional).



Eje de tupí inclinable 90°-45°

La correcta inclinación "hacia atrás" del grupo tupí de Felder, ofrece la mayor comodidad de manejo:

- » Seguridad al trabajar
- » Se pueden trabajar piezas de cualquier dimensión
- » Se puede utilizar el alimentador sin problemas
- » Acabado de fresado preciso
- » Mejor evacuación de virutas



Orificio de la mesa de 230 mm

La abertura grande de la mesa de fresado ofrece plena seguridad de trabajo: Herramientas de fresado plano de gran dimensión así como para espigar y ranurar pueden ser utilizadas "por debajo" de la mesa.



Alimentador

Los trabajos estándar en la tupí se realizan con exactitud y limpieza, utilizando un dispositivo de avance.



Dispositivo basculante

El alimentador permanece siempre en la máquina, listo para su aplicación inmediata, gracias al dispositivo basculante de Felder.



La unidad de sierra circular Felder "104"

Fabricada totalmente en hierro fundido, la nueva unidad de sierra circular "104" de Felder cumple con los más altos estándares de la carpintería moderna.

- » Altura de corte de 104 mm para un diámetro de sierra de 315 mm
- » Ajuste en altura eléctrico de escuadradora ("Power-Drive" K1)
- » Ajuste eléctrico de ángulo y altura para sierra circular con indicador LED ("Power-Drive" K2)
- » Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema lineal de precisión
- » Resultado óptimo de aspiración gracias al agregado de la sierra circular perfectamente cerrado bajo la mesa
- » Eje de la sierra circular de grandes dimensiones con montura doble



Unidad del incisor

Para cortes limpios en planchas recubiertas de plásticos. La hoja de sierra de las sierras incisoras accionadas mecánica o eléctricamente se puede ajustar en altura y lateralmente con firmeza.



Opción para ranurar

Las unidades de sierra circular Felder-Serie 700, le permiten también realizar trabajos de ranurado. Gracias a la brida desmontable de la sierra circular y a la tabla de inserción extraíble, usted puede utilizar las portacuchillas ajustables para ranurar, desarrolladas especialmente por Felder.



Pulsador de arranque en el carro

A pedido, equipamos su "700" con el interruptor para el disco de sierra principal y el incisor, directamente en la mesa escuadradora – ¡Disfrute de esta ventaja!



Eje de sierra circular

El eje de sierra circular electrónicamente equilibrado y con soporte doble, es accionado por una correa Poly-V. Así se logra la máxima transmisión, sin pérdida, de la potencia del motor sobre el disco de sierra.



Carro escuadrador

El carro escuadrador macizo permite el procesamiento de piezas más grandes y pesadas con el carro desplazable de formatos. Para la mayor precisión y suavidad cuenta con ocho rodillos guía con rodamientos esféricos en el brazo telescópico del carro de bandera. A fin de lograr condiciones de trabajo individuales perfectas, tiene la opción de equipar su sierra circular Felder con un carro de bandera Felder 1.100 o la versión profesional 1.300. La regla telescópica con sistema de sujeción y la escala ergonómica o bien el dispositivo de lectura óptica en las mordazas de tope garantizan trabajos de ajuste precisos y cortes transversales de hasta 2.600 mm. La regla de carro se inclina entre 90°-45° y tiene una mordaza de tope de serie. Para la posición de 90° se dispone de una posición de bloqueo fija. A petición puede montarse un rodillo para piezas en el extremo del carro de bandera.

Sistema de guía graduada

No más pérdida de tiempo por la dificultosa búsqueda a tuestas del ángulo y un ajuste y fijación con un cien por ciento de exactitud, sin errores de lectura, son las ventajas del sistema de graduación Index. Los puntos de referencia de alta precisión permiten polígonos a medida tales como 5,625° (1/3; 11,25 (1/16); 22,5 (1/8). Puntos adicionales de bloqueo en 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° y 45°, los cuales pueden seleccionarse por empuje o deslizamiento. Cada posición del índice está equipado con una compensación de longitud. El sistema de graduación Index de alta precisión está calibrado desde fábrica y cada punto entallado puede ser ajustado en fino individualmente. El diseño de la máquina, el sistema angular de graduación Index aumenta la productividad en una relación única precio-rendimiento.



Carro escuadrador con rodillo de apoyo

- » Para cortes de sección y de formato de tableros grandes
- » Carril de suelo con ajuste en altura, Longitud total 4,5 m – compuesto por 3 segmentos



Regla de carro

La regla de carro 1.100 mm para cortes a inglete de entre $+45^\circ$ y -45° se monta sin herramientas en la mesa escuadradora de aluminio. Un tope final asegura la posición exacta de 90° . La escala de la regla está inclinada hacia el operario y permite una lectura exacta de las medidas requeridas. La mordaza del tope fue construida de tal manera que una pequeña "nariz" encaja en la ranura prevista en la regla del carro. Por ello se pueden colocar en las mordazas del tope, unos ángulos puntiagudos cortados a inglete.



Ampliación de mesa

Extensión de aluminio de la mesa con sistema de sujeción monopalanca para un montaje rápido y sencillo sin herramientas.



Guía de corte paralelo

La anchura de corte paralelo estándar es de 800 mm, a pedido 1.250 mm. La regla de corte paralelo puede ser ajustada rápidamente y en toda precisión gracias al sistema de sujeción a una mano. El ajuste integrado fino permite un reglaje preciso. La escala de corte paralelo es sobredimensionada y perfectamente integrada en la mesa de sierra circular. El carril de aluminio de la regla de sierra circular puede ser desplazado hacia atrás para trabajos de inserción o para una mejor guía de las piezas. Para el trabajo de piezas especialmente delgadas puede colocarse el carril de la regla de aluminio de sierra circular en una posición acostada.

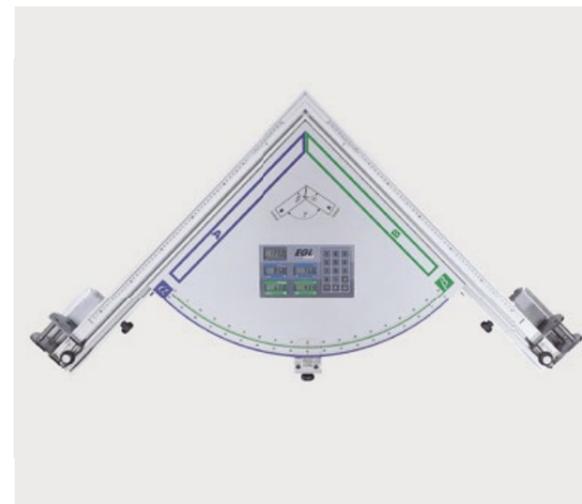


Mordaza de tope transversal

A pedido: el tope transversal digital para el ajuste exacto en décimas de milímetros.

Indicador digital electrónico

La regla de corte paralelo puede ser equipada con una indicación digital electrónica. La integración perfecta de toda la unidad electrónica le permite girar el display unos 90° , para permitir la lectura exacta del valor ajustado del lado de operación, en cada una de las posiciones de la regla de corte paralelo. Funciones adicionales como el ajuste de medidas incrementales, le facilitan el trabajo diario.



EGL 1350

¡Único! ¡El dispositivo de doble corte de inglete patentado por Felder le permite hacer cortes de inglete de diferentes anchuras a piezas a cada ángulo deseado! Sencillo de usar: ¡Introduzca el ángulo total deseado "g" en el teclado del ordenador integrado y las anchuras de las piezas de trabajo A y B – verifique los valores de ajuste a + b y ajuste el dispositivo para doble corte a inglete! Los topes transversales del carril de la regla pueden ser ajustados hasta 1.350 mm sobre la escala. Según el ángulo de ajuste quedan a su disposición las longitudes de compensación sobre las escalas de nonio – de tal manera que usted pueda ajustar exactamente el largo de las piezas para los cortes a inglete.



Prolongación de mesa

Desde el año 1969 el sistema de extensión de la mesa Felder ha demostrado ser eficiente. En pocos pasos y sin herramientas se puede aumentar la superficie de apoyo de su Felder hasta 2.000 mm.

Prensor neumático

- » Cómoda sujeción de piezas con la máxima flexibilidad. Compatible con todas las escuadradoras y tupís con mesa deslizante.
- » Ampliación sencilla gracias al soporte magnético
- » Cilindro de seguridad para una máxima protección laboral
- » Función de presión para cualquier longitud de carro deslizante
- » Altura de sujeción 95 mm
- » Fuerza de apriete aprox. 300 kg

Datos técnicos

Sistema eléctrico	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
001 Tensión del motor 3x 400 V	S	S	S
002 Tensión del motor 3x 230 V	W	W	W
003 1x 230 V, 4,0 CV (3,0 kW)	O	O	O
004 Frecuencia del motor 50 Hz	S	S	S
005 Frecuencia del motor 60 Hz	W	W	W
006 4,0 CV (3,0 kW)	S	S	
007 5,5 CV (4,0 kW)	O	O	S
008 7,5 CV (5,5 kW)	O	O	O
009 10,0 CV (7,35 kW)	O	O	O
10 Arranque estrella-triángulo 7,5C V y 3x230 V	O	O	O
11 Interruptor de giro de rotación	S	S	S
12 Contacto de conmutación para controlar un sistema de aspiración	O	O	O
14 Acoplamiento CEE trifásico para accesorios con conexión temporizada (absolutamente necesario para el funcionamiento de un alimentador)	O	O	O

Unidad de sierra circular con incisor	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
201 Sierra circular con ajuste eléctrico de altura y ángulo con indicador LED (#119)	O	O	O
23 Incisor de transmisión eléctrica con 1x 230 V; Ø 100 mm con disco de sierra principal-Ø 300 mm (#003)	O	O	O
69 Sierra circular con inclinación del disco de sierra 90°-45°, altura de corte máx. 104 mm con diámetro de disco de 315 mm, velocidad 4.800 rpm	S	S	S
71 Indicador de los grados de la inclinación de la sierra circular en el volante	O	O	O
74 Incisor de transmisión mecánica, Ø 100 mm con disco de sierra principal de Ø 300 mm	O	O	O
75 Incisor de transmisión eléctrica, Ø 100 mm con disco de sierra principal de Ø 300 mm	O	O	O
76 Ancho de corte 800 mm con largo de mesa completo, anchura de transporte mín. 800 mm	O	O	S
77 Ancho de corte 1.250 mm, anchura de transporte mín. 800 mm	O	O	O
78 Ancho de corte 800 mm, anchura de transporte mín. 800 mm	S	S	
80 Protector de sierra circular EURO II estándar	S	S	S
81 Protección superior de la sierra circular para ancho de corte 800/1.250 mm, pivotante hacia fuera del área de trabajo	O	O	O
82 Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho	O	O	O
84 Regla de corte paralelo con ajuste fino	O	O	O
85 Indicación digital electrónica en el tope de sierra circular incl. ajuste fino (#77)	O	O	O
86 Indicación digital electrónica en el tope de sierra circular incl. ajuste fino (#77)	O	O	O
91 Conducto guiado de aspiración para el ancho de corte de 800/1.250 mm	O	O	O

Unidad de fresado y tope de fresado	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
100 Eje de fresado-Ø 30 mm, 140 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
101 Eje de fresado-Ø 40 mm, 160 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
102 Eje de fresado-Ø 50 mm, 160 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
103 Eje de fresado-Ø 30 mm, 115 mm altura útil por encima de la mesa	S	S	S
104 Eje de fresado-Ø 50 mm, 115 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
105 Eje de fresado-Ø 1¼", 115 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
106 Eje de fresado-Ø 35 mm, 115 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
107 Eje de fresado-Ø 32 mm, 115 mm altura útil por encima de la mesa	O	O	O
108 Husillo de alta velocidad 15.000 rpm en vez de eje de fresado-Ø 30 mm	O	O	O
109 Eje de fresado inclinable manual 90°-45°	S	S	S
110 Indicador de ángulos de inclinación del eje de fresado sobre volante (#119)	O	O	O
112 Tope de fresado 230 para herramienta-Ø máx. 230 mm, regletas de tope 400 mm	S	S	S
113 Sistema de MULTI regulación para tope de fresado "230" (#112)	O	O	O
115 Regletas de tope ALU	S		
116 Regletas de tope ALU anodizado	O	S	S
117 Regletas de tope ALU anodizado y regletas de seguridad (#112)	O	O	O
118 Ajuste eléctrico de la altura del tupí con indicador digital LED ("PowerDrive" F1) (#110)	O	O	O
119 Ajuste eléctrico de ángulo y altura para tupí con indicador LED (#201)	O	O	O
123 Protección de tupí EURO	S	S	S
125 Regletas de seguridad "Integral" 500 mm	O	O	O
- Apertura de la mesa de fresado en mm	230	230	230

Carros deslizantes, carro para espigar y ranurar	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
131 Carro desplazable M, longitud de corte 1.300 mm	S		
132 Carro deslizante L, longitud de corte 2.050 mm	O	S	
133 Carro deslizante F, longitud de corte 2.500 mm, anodizado, zapata de canteado	O	O	S
134 Carro deslizante X, longitud de corte 2.800 mm, anodizado, zapata de canteado			O
135 Carro deslizante XL, longitud de corte 3.200 mm, anodizado, zapata de canteado			O
136 Carro deslizante anodizado	O	S	S
139 Interruptor de encendido y apagado en la mesa deslizante	O	O	O
141 Carro desplazable, longitud de corte 1.550 mm	O		

	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
Carro de bandera y topes longitudinales			
159 Carro de bandera 1.100 para carro deslizante 1.300-2.050 mm	○	S	
160 Carro de bandera 1.300 para carro deslizante 1.300-2.500 mm	○	○	S
161 Carro de bandera 1.500 para carro deslizante 2.500-3.700 mm			W
164 Tope-guía transversal 1.100 mm para todos los carros	S	○	○
165 Prolongación de la regla telescópica para el tope-guía transversal de 1.100 mm hasta 2.000 mm (#164)	○	○	○
166 Regla de carro para carro de bandera 2.600 mm, Sistema "X-Roll" (#159/160)	○	S	S
168 Regla de carro para carro de bandera 2.600 mm, Sistema "X-Roll" en vez de regla de carro 1.100 mm (#159/160)	○		
169 Regla de carro para carro de bandera 3.200 mm, Sistema "X-Roll" con 2 mordazas de tope transversal en vez de 2.600 mm (#166/168+159/160)	○	○	○
170 Sistema Index de cuadrícula angular para tope de guía transversal para carro de bandera	○	○	○
171 Regla de carro digital 1.900 mm, 1 mordaza de tope digital, extraíble hasta 3.200 mm para carro escuadrador 1.500			○
172 Regla de carro digital 3.200 mm, 2 mordaza de tope digitales, para carro escuadrador 1.500			○
173 Sistema de graduación INDEX con compensación longitudinal para carros escuadradores 1.300 / 1.500	○	○	○
Generalidades			
- Toma de aspiración Ø en mm tope de fresado / fresa por abajo de la mesa	120/80	120/80	120/80
- Ø de toma de aspiración en mm sierra circular/protección escuadradora (protección superior)	120/50 (80)	120/50 (80)	120/50 (80)
- Altura de trabajo en mm	890	890	890
- Peso en Kg (con equipamiento mediano)	570	640	780
- Ancho de transporte mín. en mm	800	800	800
Accesorios importantes			
210 Dispositivo de desplazamiento	○	○	○
212 Dispositivo basculante para alimentador	○	○	○
223 Paleta IPPC	○	○	○
Transporte			
221 Preparación para el transporte en contenedor	○	○	○



Mecanizado perfecto con máquinas FELDER

Programa de máquinas

Escuadradoras y sierras circulares

K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500

Tupíes

F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M

Escuadradoras-tupís

KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500

Cepilladoras-regruesadoras

AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963

Máquinas combinadas

CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531

Sierras de cinta

FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510

Máquinas de taladro profundo, taladro y escopleadora

FD 29 professional FD 21 professional FD 250 MVP 31.14 flex

Calibradoras

FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic

Máquina de cepillado

estructura 60.02 estructura 40.02

Lijadoras de banda, lijadoras de cantos

FS 722 FS 900 KF FS 900 K FS 700 K

Encoladoras de cantos

G 560 / G 580 classic G 500 EX G 380 G 360 G 330 G 263 G 220 ForKa 300 S eco KV 925

Grupos de aspiración y briquetadoras

RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125 FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12

FELDER®

FELDER Calidad y precisión en su máxima expresión

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

🇪🇸 Tel. +34 93 719 4882

www.felder.es

[Contacto](#)

🇲🇽 Tel. +52 442 644 19 -11 al 15

www.felder.mx

[Contacto](#)

🇲🇦 Tel. +54 9 11 3865 2009

www.felder.ar

[Contacto](#)

🇨🇱 Tel. +56 41 23 72 060

www.felder.cl

[Contacto](#)

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

🇩🇴 Tel. +1 809 567 46 46

www.felder.dom

[Contacto](#)

🇺🇾 Tel. +598 97 461 000

www.felder.uy

[Contacto](#)

🇨🇴 Tel. +57 3184095185

www.felder.co

[Contacto](#)

🇪🇨 Tel. +593 72 815 001

www.felder.ec

[Contacto](#)