

FORMAT 4[®]

profil 45 Z

ELEGANTE,
DISEÑO PERFECTO
E INTELIGENTE



FORMAT 4®



profil 45 Z

Elegante, diseño perfecto e inteligente



Madera maciza



Material de tablero



Diseño elegante, perfecta e inteligente –, la Format4 profil 45 Z ofrece perfección a su alcance para el uso universal. Lo más destacado para carpinteros profesionales: ajuste de altura y ángulo del cabezal de fresado así como ajuste del tope de fresado, controlando con facilidad y rapidez en el panel de control. El sistema de cambio del eje de tupí es rápido y flexible. El monitor TFT de 15" en el paquete de control "x-motion" ofrece confort de manejo inigualable en la clase Premium. La pantalla táctil se encuentra siempre a la altura de los ojos y proporciona las informaciones importantes de un vistazo. Mecanizado de madera al más alto nivel de calidad de Austria.

FORMAT 4®

Variantes

Modelos y sus ventajas



profil 45 Z

- » Orificio de la mesa de 320 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 250 mm
- » Sistema de cambio rápido de eje, Estándar
- » Carro para espigar y ranurar: 1.300 mm (2.050 mm/ 2.500 mm)
- » Control del eje de tupí: "Power-Drive"



profil 45 Z x-motion

- » Orificio de la mesa de 320 mm
- » Tope de fresado para Ø máximo: 250 mm
- » Sistema de cambio rápido de eje, Estándar
- » Carro para espigar y ranurar: 1.300 mm (2.050 mm/ 2.500 mm)
- » Control del eje de tupí: x-motion Comando con pantalla táctil

FORMAT4 Máquinas Premium para exigencias Premium

- » Rendimiento alto y constante en ámbito industrial
- » Soluciones personalizadas y optimizadas de producción
- » Construcción sólida con componentes de primera calidad
- » Paquetes de equipamiento variado con soluciones de alta tecnología
- » Ingeniería de precisión perfeccionada
- » Confort de manejo premium
- » Calidad y precisión de Austria
- » Productividad garantizada
- » Asistencia técnica completa, antes, durante y después de la compra
- » Soluciones financieras a medida
- » Experiencia en ingeniería mecánica desde 1956

Los aspectos más importantes de un vistazo



Espigar y ranurar

De grandes dimensiones y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranura y la espiga flota en la tecnología sofisticada "X-Roll". Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. Los cojinetes lineales de los rodillos de acero sobre la superficie endurecida de la guía templada y rectificadas garantiza precisión incomparable y suavidad. "X-Roll" asegura la calidad y la precisión que usted espera de su nueva tupí con husillo de inclinación. Una razón más para optar por Format4: 10 años de garantía de fábrica resaltan la confiabilidad de "X-Roll".



Control intuitivo x-motion

En el control autoexplicativo x-motion del panel de control en la pantalla táctil de 15" se ajustan la velocidad, la altura y el ángulo del husillo de manera intuitiva y precisa. Las ubicaciones de memoria para herramientas, husillos y programas de fresado permiten una repetibilidad perfecta y tiempos de configuración más cortos.



¡Detalle pequeño – rendimiento mayor!

En las unidades de la máquina Format4 la guía de los segmentos basculantes "Easy-Glide" cumple con los requerimientos más exigentes de comercio e industria. Un soporte de doble suspensión preciso garantiza la máxima carga y la inclinación sin juego.

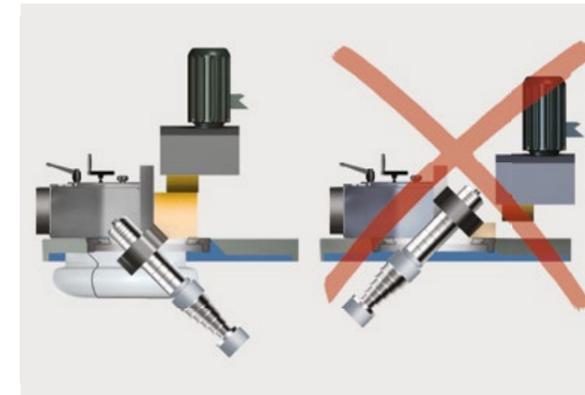


Sistema de cambio rápido del eje

El uso ilimitado de su nuevo eje de tupí de la profil 45 es apoyado adicionalmente a través del sistema de cambio rápido del eje. Ejes de tupí con herramientas premontadas para trabajos de fresado en serie y ejes de tupí con diferentes diámetros pueden cambiarse en segundos. Una característica especial es el husillo de fresado de alta velocidad para fresas de mango de 15.000 rpm. ¡Los ejes de Format-4 están montados sobre 3 rodamientos de precisión para cargas máximas y mayor vida útil!

FORMAT 4®

Detalles



¡Inclinación hacia atrás del husillo de fresado Format4: Su gran beneficio de operación en el mecanizado de cualquier pieza!

La inclinación del husillo de fresado hacia adelante con graves desventajas de manejo: Mayor riesgo de accidentes, piezas de trabajo con alturas limitadas, sin posibilidad de incorporar un alimentador, resultado de fresado incorrecto, mala o imposible extracción de viruta en cambio, en la Format4: Correcta inclinación del husillo de fresado hacia atrás con gran confort de manejo: Trabajo seguro, posibilidad de mecanizar todos los tamaños de piezas, incorporación fácil del alimentador, resultado de fresado preciso y óptima extracción de viruta.



Eje de tupí alta velocidad

El eje de tupí de alta velocidad acepta todas las fresas de mango con un diámetro de 6 a 16 mm. Velocidad: 15.000 rpm, para una potencia del motor máx. de 10 CV.



¡El motor de la profil 45 no deja ningún deseo sin cumplir!

En cada detalle del robusto agregado de tupí de la profil 45 se reflejan décadas de años de experiencia en la construcción de máquinas unidas a las más modernas técnicas de producción. El motor potente del eje de fresado de la profil 45 está diseñado específicamente para aplicaciones industriales exigentes. Con doble suspensión para el ajuste preciso del ángulo y la guía de cola de milano para el ajuste de la altura lineal, la unidad garantiza por muchos años una exactitud perfecta de ajuste con rendimiento máximo.



Tope de fresado ajustable por la pantalla táctil

El alto nivel de equipamiento estándar le garantiza máxima precisión, confort de manejo extraordinario y tiempos cortos de ajuste: Con la profil 45 x-motion, usted puede controlar el tope de fresado de manera cómoda y precisa desde la pantalla central a color TFT con control táctil de 15". Aumente su eficiencia y productividad en el fresado en serie con ajustes rápidos y repetibilidad absoluta.



Control del tope de fresado

El tope de fresado se controla eléctricamente a través de un ajuste rápido y sencillo con indicación del valor de ajuste actual en tiempo real.



Power-Drive

Botón giratorio para un desplazamiento rápido, la regulación de precisión se realiza mediante un pulsador. El indicador digital de Leds muestra el valor efectivo.



Tope de fresado con sistema de sujeción rápida

A pedido: el tope de fresado se fija con el movimiento de la mano y se suelta nuevamente. Accionando la palanca de sujeción rápida se puede fijar fácilmente el tope de fresado sin esfuerzo en la posición deseada y luego soltarlo nuevamente.



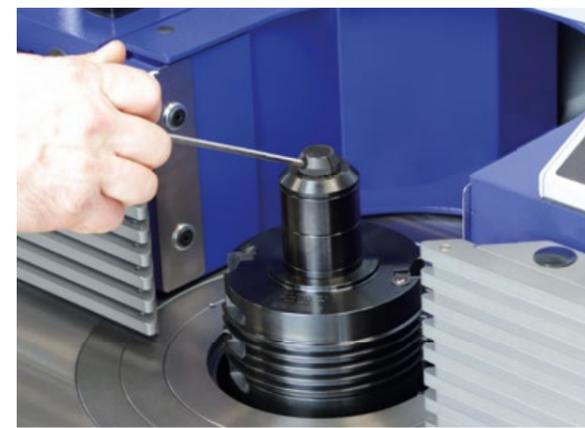
Carro escuadrador "1300" mm

Opción: El sólido carro escuadrador 1300 ofrece superficie de apoyo óptima, aun para las piezas de trabajo más grandes. El rodillo al final garantiza la alimentación de las piezas de trabajo. En combinación con el carro para espigar y ranurar de 2.500 mm se permite el mecanizado óptimo en todos los lados, de por ejemplo puertas grandes.



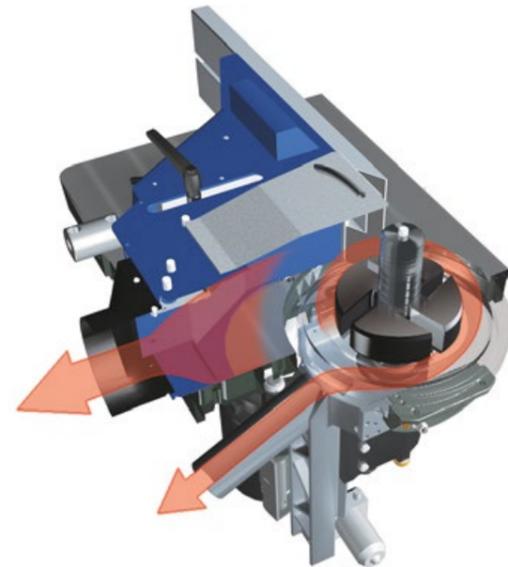
Carro escuadrador 1100 mm

Opción: El carro escuadrador permite el procesamiento de piezas más grandes y pesadas con el carro desplazable de formatos. Para la mayor precisión y suavidad cuenta con cuatro rodillos guía con rodamientos en la pluma telescópica en el carro escuadrador.



"Quick-Lock"

Cambio de herramientas de fresado de forma rápida y segura: El sistema de apriete "Quick-Lock" hace posible un cambio cómodo de fresas en la mesa de la tupí y reduce el peligro en caso de que se zafe. Adecuado para eje de tupí de Ø 30 mm.

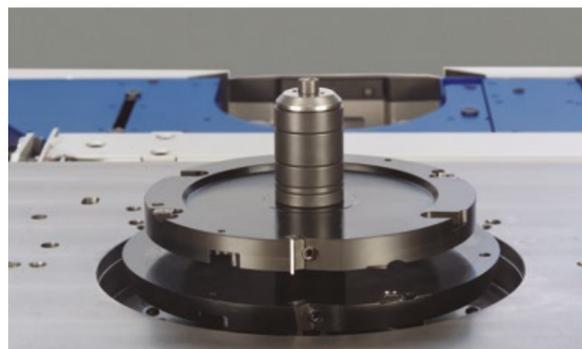


Estándar: Tope de fresado-dispositivo basculante

Importante para un cambio productivo, rápido de herramientas y husillos de fresado así como para el fresado de curvas.

Aspiración de fresado doble

Sistema de doble aspiración, dos tomas de aspiración – una debajo y otra encima de la mesa – para aspirar de manera óptima las virutas y el polvo, asegurando una máquina limpia así como un resultado de acabado perfecto.



Orificio de la mesa de 320 mm

La abertura grande de la mesa de fresado ofrece plena seguridad de trabajo: Herramientas de fresado plano de gran dimensión así como para espigar y ranurar pueden ser utilizadas "por debajo" de la mesa.



Barras de seguridad

Regleta de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo de la guía de fresado (opcional).

Datos técnicos

Sistema eléctrico	profil 45 Z	profil 45 Z x-motion
001 Tensión del motor 3x 400 V	S	S
002 Tensión del motor 3x 230 V	W	W
004 Frecuencia del motor 50 Hz	S	S
005 Frecuencia del motor 60 Hz	W	W
007 7,5 PS (5,5 kW) S6/40%	S	S
008 10 PS (7,35 kW) S6/40%	O	O
009 13,5 PS (10 kW) S6/40%	O	O
10 Arranque estrella-triángulo	S	S
12 Contacto de conmutación para controlar un sistema de aspiración	O	O
13 Contador de horas de servicio		S
14 Acoplamiento CEE trifásico para accesorios con conexión temporizada (absolutamente necesario para el funcionamiento de un alimentador)	O	O
16 Velocidad continua 1.500–10.000 rpm solo para 7,35 kW (10 CV) S6/40%	O	O
26 Conexión para consola de mando a la altura de los ojos		O
- 5 Velocidades 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 rpm	S	S
- Interruptor de giro de rotación	S	S

Unidad de fresado y tope de fresado

101 Eje de fresado-Ø 40 mm, 160 mm altura útil por encima de la mesa, en vez del eje de fresado-Ø 30 mm	O	O
102 Eje de fresado-Ø 50 mm, 160 mm altura útil por encima de la mesa, en vez del eje de fresado-Ø 30 mm	O	O
103 Eje de fresado-Ø 30 mm, 140 mm altura útil por encima de la mesa	S	S
105 Eje de fresado-Ø 1¼", 140 mm de altura útil por encima de la mesa, en vez del eje estándar de fresado-Ø 30 mm	O	O
106 Eje de fresado-Ø 35 mm, altura útil 140 mm	O	O
107 Eje de fresado-Ø 32 mm, altura útil 140 mm	O	O
108 Husillo de alta velocidad 15.000 rpm, en vez del eje estándar de fresado-Ø 30 mm	O	O
110 Eje de tupí eléctrico inclinable 90°–45°	S	S
112 Tope de fresado 250, Ø máximo: 250 mm	S	S
113 Sistema electromecánico de MULTI-regulación para tope de fresado "250" para una guía paralela y un ajuste rápido.	S	S
116 Carriles de tope 550 mm aluminio anodizado	S	S
117 Carriles de tope de fresado de 550 mm de aluminio anodizado con barras de seguridad	O	O
118 Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí	S	S
119 Indicación digital para ángulo y altura del eje de tupí	S	
121 Bloqueo del eje del tupí desde afuera	O	O
123 Protección de tupí Centrex	S	S
125 Regletas de seguridad "Integral" 500 mm	O	O
126 Preparación para cubierta del disco de ranurado para herramientas de hasta un Ø máx. de 350 mm con monitoreo de velocidad conforme a las Normas CE	O	O
128 Tope de fresado del apriete rápido	O	O
- Panel de mando a la altura de los ojos con control "x-motion" para la altura y la posición del ángulo y tope		S
- Bloqueo manual del husillo	S	S
- Abertura de mesa 320 mm	S	S

	profil 45 M	profil 45 M x-motion
Carros para espigar y ranurar		
133 Carro para espigar y ranurar de 2.500 mm, anodizado, incl. pie de soporte	○	○
137 Carro para espigar y ranurar 1.300, anodizado	S	S
138 Carro para espigar y ranurar 2.050, anodizado	○	○
Carros escuadradores, reglas para espigar y ranurar		
159 Carro escuadrador 1300 mm	○	○
160 Carro escuadrador 1.300	○	○
164 Regla para espigar y ranurar 1.100 mm	○	○
165 Prolongación de la regla telescópica para la regla de carro de 1.100 mm hasta 2.000 mm (#164)	○	○
166 Regla de carro escuadrador 2.600 mm, Sistema "X-Roll"	○	○
Accesorios importantes		
209 Placa de transferencia para carro deslizante	○	○
210 Sistema de acoplamiento para prolongación de mesa fresadora	○	○
211 Cubierta del disco de ranurado para herramientas de Ø máx. 270 mm (350 mm solo en comb. con pos. 126)	○	○
212 Brazo basculante para alimentador	○	○
220 604-110 – Soporte para lista de piezas con portapapeles A4		○
Avance		
226 Paquete de alimentación profesional para trabajos en serie (# 001)	○	○
Generalidades		
- Toma de aspiración Ø en mm tope de fresado / fresa por abajo de la mesa	140/80	140/80
- Altura de trabajo en mm	890	890
- Peso en Kg (con equipamiento mediano)	650	650
- Ancho de transporte mín. en mm	935	935
Embalaje		
223 Embalaje IPPC	○	○
Transporte		
221 Embalaje de contenedor	○	○

Programa de máquinas

Escuadradoras y sierras circulares kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Tupíes profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Cepilladoras dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Encoladoras de cantos tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Calibradoras findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 **Prensas con mesa de calefacción** Prensa con mesas a calefacción HVP con mesas con calefacción eléctrica de Elkom® con mesas con calefacción a base de agua con calefacción del aceite térmico para la conexión al sistema de calefacción existente

Centros de mecanizado CNC c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Centros de mecanizado CNC de Nesting profit H150/100 profit H80I profit H08

Seccionadoras kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Sistema elevador de tableros a vacío
Sistemas de recogida selectiva
Unidades de carga v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Competencia absoluta para las exigencias más altas

La marca Premium de Felder Group cumple desde 2001 con las más altas exigencias de los usuarios profesionales.

Las soluciones de alto rendimiento hechas a medida son innovadoras, ofrecen la máxima comodidad de uso y una productividad absoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ Tel. 093 719 4882

www.format-4.es

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0442 644 19 11-15

www.format-4.mx

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0911 4196 0283

www.format-4.ar

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 041 23 72 060

www.format-4.cl

[Contacto](#)