

**FELDER®**

# Industrial Line

SIERRAS DE CINTA  
DE ALTA PRECISIÓN



**FELDER®**



## La línea pesada de las sierras de cinta de FELDER



Madera maciza



Las sierras de cinta de Industrial Line convencer al carpintero exigente con su construcción robusta, acabado de calidad superior y amplio equipamiento. Las sierras de cinta profesionales a precio asequible son de aplicación universal y muy confiables para el uso diario.

- » Rodillos en fundición de acero, electrónicamente equilibrados
- » Guía superior e inferior de la hoja de sierra sin fin
- » Indicador de la tensión de la hoja de sierra sin fin
- » Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable hasta 20 grados
- » Tope en fundición de acero

# FELDER®

## Variantes

Modelos y sus ventajas



### FB940

- » Altura de corte: 560 mm
- » Ancho de corte: 910 mm
- » Rodillos de Ø: 940 mm
- » Dimensiones de la mesa: 820 x 1300 mm
- » Velocidad de corte: 1620 m/min



### FB 840

- » Altura de corte: 520 mm
- » Ancho de corte: 810 mm
- » Rodillos de Ø: 840 mm
- » Dimensiones de la mesa: 820 x 1160 mm
- » Velocidad de corte: 1556 m/min



### FB 740

- » Altura de corte: 450 mm
- » Ancho de corte: 720 mm
- » Rodillos de Ø: 740 mm
- » Dimensión de la mesa: 720 x 1000 mm
- » Velocidad de corte: 1680 m/min



### FB 640

- » Altura de corte: 400 mm
- » Ancho de corte: 620 mm
- » Rodillos de Ø: 640 mm
- » Dimensiones de la mesa: 620 x 885 mm
- » Velocidad de corte: 1658 m/min

Si se decide por Felder – es una decisión sin riesgo

- » La máquina adecuada para cada presupuesto
- » Absoluta fiabilidad en ámbito profesional
- » Soluciones a medida en máquinas
- » Mesas y unidades de acero fundido gris
- » Detalles innovadores de más de 65 años de experiencia en ingeniería ya como equipo de serie
- » Mecanizado de primera clase y los más altos estándares de fabricación
- » Conceptos aplicación intuitiva
- » Diseño claro y moderno
- » Calidad y precisión de Austria
- » Potente y eficiente
- » Paquete completo: asistencia técnica integral

# Los aspectos más importantes de un vistazo

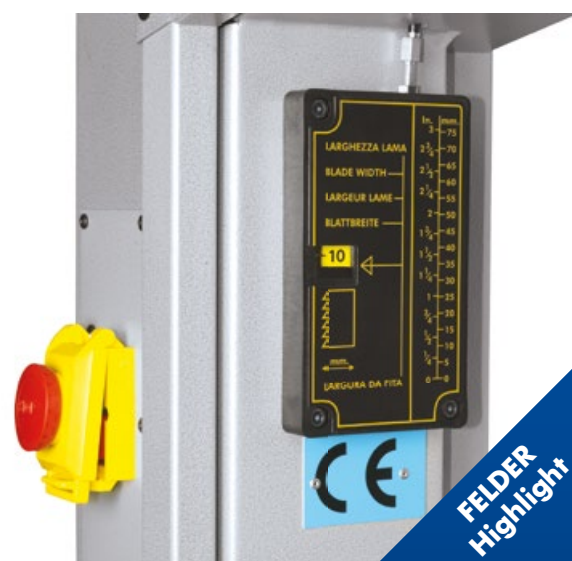


## Inclinación de mesa

Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable de 0° hasta +20° con superficie lijada de gran precisión.

## Guía superior e inferior de la hoja de sierra sin fin

Las sierras de cinta Felder llevan una guía de hoja superior e inferior con rodillos laterales y traseros, y un tornillo de ajuste del tope.



## Tensión del disco de corte

¡El ajuste de la tensión depende del ancho de la hoja de sierra sin fin! Es decir la tensión debe ser ajustada según cada ancho de hoja.

**FELDER®**

# Detalles

## Láser lineal universal para todas las sierras de cinta

El láser lineal de Felder para sierras de cinta hace posible proyectar los cortes de las piezas y sirve de ayuda óptica para tal fin. Por lo tanto, la pieza de trabajo puede ser calculada y con ello se minimizan los residuos. Gracias a la placa de montaje, se puede montar el láser lineal en cualquier sierra de cinta.



## Dispositivo de corte circular

Dispositivo de corte circular, para la realización perfecta de arcos, segmentos circulares o círculos completos.

## Regla de inglete

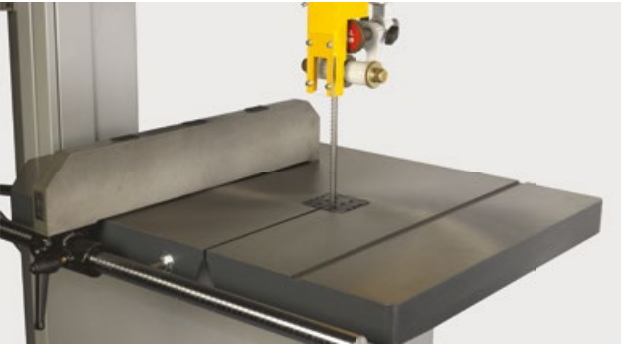
Para cortes a inglete con sierras de cinta, la regla se ajusta en forma continua de -45° a +45°. ¡Es lo ideal para cortes a inglete con sierras de cinta! (optional)





**Inclinación de mesa**  
Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable de 0° hasta +20° con superficie lijada de gran precisión.

**Guía de corte paralelo**  
¡Desplazamiento ligero y preciso de la regla de corte paralelo de fundición! Dos detalles convincentes: su posicionamiento a la derecha y a la izquierda del disco de sierra y su sistema basculante completo por debajo del nivel de la mesa.



**Guía superior e inferior de la hoja de sierra sin fin**  
Las sierras de cinta Felder llevan una guía de hoja superior e inferior con rodillos laterales y traseros, y un tornillo de ajuste del tope.

**Tensión del disco de corte**  
¡El ajuste de la tensión depende del ancho de la hoja de sierra sin fin! Es decir la tensión debe ser ajustada según cada ancho de hoja.



Datos técnicos

| Unidad de sierra de cinta     | FB 640 | FB 740 | FB 840 | FB940 |
|-------------------------------|--------|--------|--------|-------|
| - Altura de corte en mm       | 400    | 450    | 520    | 560   |
| - Ancho de corte en mm        | 620    | 720    | 820    | 910   |
| - Rodillos Ø mm               | 640    | 740    | 840    | 940   |
| - Velocidad de rodillo en rpm | 1658   | 1680   | 1556   | 1620  |

| Generalidades                           |           |            |            |            |
|-----------------------------------------|-----------|------------|------------|------------|
| - Dimensiones de la mesa en mm          | 620 x 870 | 720 x 1000 | 820 x 1160 | 820 x 1300 |
| - Altura total en mm                    | 2180      | 2430       | 2650       | 2900       |
| - Peso en Kg (con equipamiento mediano) | 350       | 450        | 580        | 700        |
| 223 Paleta IPPC                         | ○         | ○          | ○          | ○          |

| Accesorios importantes                                                   |   |   |   |   |
|--------------------------------------------------------------------------|---|---|---|---|
| - Dispositivo de corte circular (01.1.300)                               | ○ | ○ | ○ | ○ |
| - Regla de inglete (423-043)                                             | ○ | ○ | ○ | ○ |
| - Guía superior de la cinta Ø 550-850 mm (13.1.008)                      | ○ | ○ | ○ | ○ |
| - Guía inferior de la cinta Ø 300-740 mm (13.0.009)                      | ○ | ○ | - | - |
| - Rodillo trasero de recambio para 13.0.009 (423-033)                    | ○ | - | - | - |
| - Rodillo trasero de recambio para 13.1.008 + 13.1.009 (423-034)         | ○ | ○ | ○ | ○ |
| 213 Dispositivo de desplazamiento para sierras de cinta Felder (400-750) | ○ | - | - | - |
| - Guía inferior de la cinta Ø 800-940 mm (13.1.009)                      | - | - | ○ | ○ |

| Transporte                                       |   |   |   |   |
|--------------------------------------------------|---|---|---|---|
| 221 Preparación para el transporte en contenedor | ○ | ○ | ○ | ○ |

Programa de máquinas

Escuadradoras y  
sierras circulares



Tupís



Escuadradoras-  
tupís



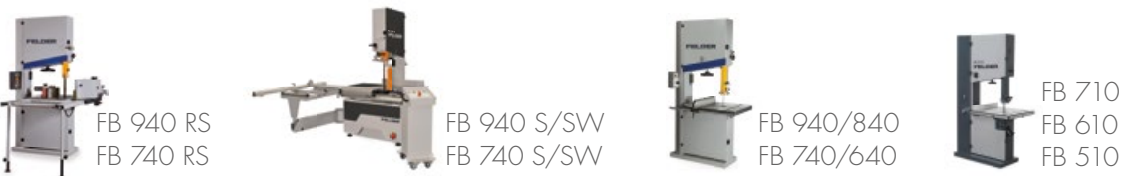
Cepilladoras-  
regruadoras



Máquinas  
combinadas



Sierras de cinta



Máquinas de taladro  
múltiple, taladro y  
escopleadora



Calibradoras



Máquina de  
cepillado



Lijadoras de  
banda, lijadoras  
de cantos



Encoladoras de  
cantos



ForKa 300 S eco      ForKa 200 eco plus      ERM 1050



Grupos de aspiración  
y briquetadoras





## **Campos Calidad y precisión en su máxima expresión**

Desde 1956 una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo y confiabilidad en el uso profesional. Los carpinteros siempre están entusiasmados con las soluciones individuales y sólidas para las pequeñas y medianas empresas artesanales.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ Tel. 093 719 4882

[www.felder.es](http://www.felder.es)

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0442 644 19 11-15

[www.felder.mx](http://www.felder.mx)

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0911 4196 0283

[www.felder.ar](http://www.felder.ar)

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 041 23 72 060

[www.felder.cl](http://www.felder.cl)

[Contacto](#)