Hammer®

A2 26

die Abricht-Dickenhobelmaschine
für Qualität und Präzision in
kleinen Werkstätten

A2 26 – die NEUE „kleine“ Abricht-Dickenhobelmaschine für Qualität und Präzision in kleinen Werkstätten

Massivholz

Nicht nur mit komfortablen Abmessungen für kleine Werkstätten überzeugt die neue A2 26, sondern auch mit jahrzehntelang bewährten Hammer-Hobelmaschinen-Standards.

Massive Hobeltische aus Maschinenguss, die einfache Bedienung und das mühelose Umrüsten von Abricht- zum Dickenhobeln, aber vor allem auch die bewährte Hammer Automatik-Hobelmesserwelle mit den selbsteinstellenden Hobelmessern für perfekt gehobelt Holzoberflächen sind beeindruckende Details, auf die Sie in ihrer Werkstätte nicht verzichten sollten.

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick

3- Messer-Automatik-Hobelwelle das Herzstück jeder Hammer -Hobelmaschine
Die Hammer 3-Messer-AutomatikHobelwelle garantiert exzellent gehobelte Holzoberflächen und einfachsten Bedienkomfort. Seit 1987 hat sich das Hobelwellen-Wendemessersystem tausende Male bewährt und unseren Kunden weltweit teure Zusatzinvestitionen für herkömmliche Streifenhobelmesserwellen erspart. Das Hobelwellen-Wendemessersystem erhalten Sie ausschließlich in Hobelmaschinen dem Hause Felder!

Massive Hobeltische für absolute Präzision
Die stark verrippten Hammer Abricht- und Dickenhobeltische sind aus massivem Maschinenguß gefertigt und sorgen für exzellente Präzision in jeder Situation. Die Breite der Abrichthobeltische entspricht jeweils der Hobelbreite, so werden Werkstücke bei Abrichtarbeiten sicher und über die gesamte Abrichthobeltischlänge geführt.

0°-Endposition spart wertvollen Arbeitsplatz
Platzsparend und ergonomisch optimal gelöst: die nach hinten aufgeklappten Abrichttische ermöglichen nicht nur die platzsparende Aufstellung Ihrer Hammer Hobelmaschine, sondern sichern auch einen ergonomisch richtigen Arbeitsablauf beim Dickenhobeln.

Hammer – Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre

Stabilität, Funktionalität und Zuverlässigkeit aus Österreich – Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind Spitzenprodukte aus dem Hause Felder Seit 1997 produziert Hammer qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen für Handwerk und Gewerbe. Die speziell für diese Kundengruppe konzipierten Modelle werden mittlerweile in den Ausstattungsvarianten basic, winner und perform gefertigt, um preisoptimierte Lösungen für verschiedenste Anforderungen anzubieten. Jahrzehntelange Maschinenbauerfahrung, österreichische Handwerkskunst, strenge Qualitätsstandards und bewährte Felder-Systemlösungen garantieren hervorragende Holzbearbeitungsmaschinen, die beste Arbeitsergebnisse und Zufriedenheit für viele Jahre bieten. Vom passionierten Holzbearbeiter bis zum anspruchsvollen, gewerblichen Anwender findet jeder bei Hammer eine zuverlässige Maschine für präzise Holzbearbeitung.

… warum Sie sich jetzt für eine Hammer entscheiden sollten

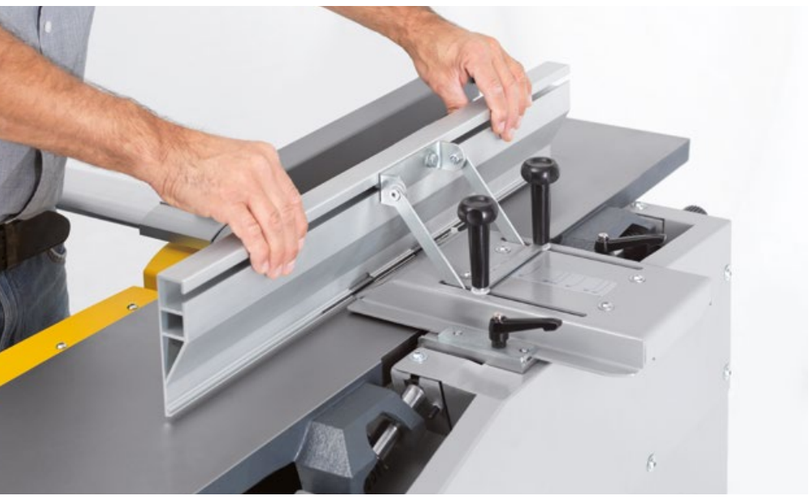
- Sensationelles Preis-Leistungs-Verhältnis
- Entscheidungssicherheit für viele, viele Jahre
- Herausragende Maschinentechnik
- Massive Maschinengusstische und Aggregate
- Hochwertige, einzigartige Detaillösungen bereits als Standardausstattung
- TOP-Verarbeitung unter strengen Qualitätsrichtlinien
- Extreme Bedienfreundlichkeit
- Klassisches Design
- Qualität und Präzision aus Österreich
- Kompakte Funktionalität
- Auf Wunsch mobil
- Geringster Platzbedarf
- Schnellste Umrüstbarkeit

Details die überzeugen

3- Messer-Automatik-Hobelwelle das Herzstück jeder Hammer -Hobelmaschine
Die Hammer 3-Messer-AutomatikHobelwelle garantiert exzellent gehobelte Holzoberflächen und einfachsten Bedienkomfort. Seit 1987 hat sich das Hobelwellen-Wendemessersystem tausende Male bewährt und unseren Kunden weltweit teure Zusatzinvestitionen für herkömmliche Streifenhobelmesserwellen erspart. Das Hobelwellen-Wendemessersystem erhalten Sie ausschließlich in Hobelmaschinen dem Hause Felder!

Massive Hobeltische für absolute Präzision
Die stark verrippten Hammer Abricht- und Dickenhobeltische sind aus massivem Maschinenguß gefertigt und sorgen für exzellente Präzision in jeder Situation. Die Breite der Abrichthobeltische entspricht jeweils der Hobelbreite, so werden Werkstücke bei Abrichtarbeiten sicher und über die gesamte Abrichthobeltischlänge geführt.

Schnell und einfach: Spanabnahme - Einstellung bei Abrichtarbeiten
Die Spanabnahme wird über ein Drehknauf an der Maschinen - Hinterseite eingestellt! Das garantiert dem Anwender eine schnelle und präzise Einstellung der Spanabnahme bei maximalem Bedienkomfort. Die max. Spanabnahme beträgt 3 mm.



Der Hobelanschlag für exaktes Fügen und Schmiegen
Die Schwenkung des Hobelanschlages von 90° - 45° erfolgt sehr einfach durch Lösen der 2 Drehknäufe. Weiters profitiert der Anwender durch eine sehr großzügig angebrachte Skala. 2 Endanschläge bei 90° und 45° sorgen für Präzision, Zeitersparnis und Bedienkomfort.

0°-Endposition spart wertvollen Arbeitsplatz
Platzsparend und ergonomisch optimal gelöst: die nach hinten aufgeklappten Abrichttische ermöglichen nicht nur die platzsparende Aufstellung Ihrer Hammer Hobelmaschine, sondern sichern auch einen ergonomisch richtigen Arbeitsablauf beim Dickenhobeln.

Perfekte Absaugtechnik – eine saubere Lösung
Die ablufttechnisch optimierte Späneabsaughaube sorgt mit großzügig gehaltenen Spanräumen für einen idealen Spänetransport und saubere Arbeitstische.

Maximale Dickenhöhe für großdimensionierte Ansprüche
Die max. Dicktenhöhe beträgt 184 mm. Die Ablesung der Dicktenhöhe erfolgt über eine groß dimensionierte Skala am Maschinenständer. Eine noch präzisere, zehntelmillimetergenaue Einstellung der Dickenhöhe erfolgt auf Wunsch mit Systemhandrad und integrierter Digitaluhr.

Geringer Platzbedarf – mobil in jeder Werkstätte
Hammer Holzbearbeitungsmaschinen sind absolute Raumwunder. Durch das effiziente Maschinendesign findet eine Hammer in jedem noch so kleinem Werkstattraum Platz. Bei Bedarf sichert eine Fahreinrichtung – passend für jede Hammer – Mobilität und schafft somit zusätzlichen, freien Raum.

Technische Daten

	Elektrik	**A2 26**
003	1x 230 V Motorspannung, Motorstärke 2,6 PS (1,9 kW)	S
004	50 Hz Motorfrequenz	S
005	60 Hz Motorfrequenz	O

	Abrichteinheit und Hobelwelle	
42	3-Messer-Automatik-Hobelwelle	S
–	Abrichtanschlag schwenkbar 90°–45°	S
–	Abrichtanschlaglänge	700 mm
–	Abrichthobelbreite	260 mm
–	Abrichttischlänge	1.045 mm

	Dickeneinheit	
–	Dicken-Hobelbreite	254 mm
–	Dickenhöhe min.–max. 3–184 mm	S
–	Dickentischlänge in mm	497 mm
–	Min. Werkstücklänge in mm	145
–	Spanabnahme max.	3 mm
–	Synchrones Vorschubgetriebe 4,5 m/min (50 Hz), 5,4 m/min (60 Hz)	S

	Allgemeines	
–	Absauganschluss ∅	100 mm
–	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung) brutto	175

	Wichtiges Zubehör	
–	01.1.202 - Digitaluhr mit 0,1 mm Auflösung, im Gegenuhrzeigersinn zählend. Steigung 2 mm	O
–	12.1.311 - ALU - System - Handrad	O
210	Fahreinrichtung ohne Hebedeichsel	O
211	Hebedeichsel	O

S … Standardausstattung | O … Optional | W … Wahlmöglichkeit | - … nicht lieferbar

Lieferprogramm

Kombimaschinen C3 31

Kombimaschinen C3 41

Kreissäge-Fräsmaschinen B3

Abricht-Dickenhobelmaschinen A2, A3

Kreissägen & Formatkreissägen K2, K3, K4

Fräsmaschine F3

CNC Portalfräsmaschinen HNC

Kantenschleifmaschine

Bandsägen

Rohluft-Absauggeräte

Hammer®

Hammer.
Preiswerte Funktionalität und Zuverlässigkeit.

Seit 1997 produziert die Felder Group qualitativ hochwertige und dennoch erschwingliche Holzbearbeitungsmaschinen der Marke Hammer für Heimwerker und Kleingewerbe. Stabil, langlebig, platzsparend und exakt in der Ausführung. Qualitätsprodukte mit denen Holzbearbeitung einfach Spaß macht.

FELDER GROUP
KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306
www.hammer.at
Kontakt

Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.hammer.de
Kontakt

Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.hammer-suisse.com
Kontakt

Ⓘⓣ Tel. 0472 832 628
www.hammer.it
Kontakt

© 03/2023 FELDER KG · KR-Felder-Straße 1, 6060 HALL in Tirol, AUSTRIA · www.felder-group.com
Änderungen der technischen Daten ohne Ankündigung, Satz- und Druckfehler sowie Irrtümer jederzeit vorbehalten.
Die Maschinen sind teilweise mit Sonderausstattungen abgebildet. Abbildungen können vom Original abweichen. Symbolfotos.

GER