

FORMAT 4®

profil 45 M

DAS KRAFTPAKET MIT
PREMIUMKOMFORT



FORMAT 4[®]



profil 45 M

Das Kraftpaket mit Premiumkomfort



Massivholz



Plattenmaterial



Kunststoff



High-Tech mit Premium-Bedienkomfort und beste österreichische Maschinenbaupräzision bietet die neue Schwenkspindel-Fräsmaschine von Format4. Mit elegantem Design, einem langen und massiven Frästisch aus Grauguss und innovativen Detaillösungen überzeugt die Format4 profil 45 M bei allen Herausforderungen der professionellen Holzbearbeitung.

Die profil 45 M von Format4 ist mit ihren einzigartigen Ausstattungsdetails die Industriemaschine für professionelle Sonderfräsarbeiten und höchste Effizienz bei jeder Herausforderung der perfekten Holzbearbeitung.

Ein absolutes Highlight ist der 15" TFT-Farbmonitor im „x-motion“-Steuerungspaket für einzigartigen Bedienkomfort der Premiumklasse. Die Touchscreen-Bedieneinheit befindet sich immer auf Augenhöhe und liefert alle wichtigen Informationen auf einen Blick. Neben allen Einstellungen der Frässpindel kann auch der neue Format4 Fräsanschlag direkt am Touchscreen gesteuert werden. Das Premiumpaket bietet höchste Effizienz durch Programmabruf auf Knopfdruck mit individuell konfigurierbaren Fräsprogrammen und einer optional verfügbaren Werkzeugdatenbank.

Die Produktlinie ctech bietet speziell abgestimmte Ausstattungsoptionen für die Bearbeitung von Kunststoffen und Composite-Materialien.

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



profil 45 M

- » Frästischöffnung: 320 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 250 mm
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem, Standard
- » Frässpindelsteuerung: „Power-Drive“



profil 45 M x-motion

- » Frästischöffnung: 320 mm
- » Fräsanschlag für Werkzeug-Ø max.: 250 mm
- » Frässpindel-Schnellwechselsystem, Standard
- » Frässpindelsteuerung: x-motion Touchscreen

FORMAT4 Premium-Maschinen für Premium-Ansprüche

- » Konstante Höchstleistung im industriellen Dauerbetrieb
- » Kundenspezifisch optimierte Produktionslösungen
- » Massivste Bauweise mit Premium-Komponenten
- » Variantenreiche Ausstattungspakete mit High-Tech-Lösungen
- » Vollendete Maschinenbaupräzision
- » Premium-Bedienkomfort
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Kompromisslose Produktivität
- » Perfektes Dienstleistungspaket vor, während und nach dem Kauf
- » Maßgeschneiderte Finanzierungslösungen
- » Maschinenbauerfahrung seit 1956

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



FORMAT4 Highlight

Frässpindel-Schnellwechselsystem

Der unbegrenzte Einsatz Ihrer neuen Schwenkspindel-Fräse profil 45 wird zusätzlich durch das Frässpindel-Schnellwechselsystem unterstützt. Sie können Frässpindeln mit fest vormontierten Fräs Werkzeugen für Serien-Fräsarbeiten, aber auch Frässpindeln mit unterschiedlichen Frässpindel-Durchmessern sekundenschnell einsetzen. Ein Highlight der besonderen Art ist die Hochgeschwindigkeits-Frässpindel für Schaftfräser mit 15.000 U/min. Für höchste Belastung und längste Lebensdauer sind Format-4-Frässpindeln mit Präzisions-Maschinenlager 3-fach gelagert!



FORMAT4 Highlight

Stabilität und Höchstleistung bei maximaler Belastung

Der massive, hochpräzise gefertigte Graugussstisch-Frästisch garantiert ein Maximum an Stabilität und absolut vibrationsfreies Arbeiten bei höchster Belastung. Der stabile Frontauszug mit 1.270 mm Länge vergrößert die Auflagefläche schnell und einfach um bis zu 400 mm. Der Not-Aus-Schalter ist für höchste Arbeitssicherheit direkt am Frontauszug montiert und so immer in Reichweite. (Option) Vergrößern Sie die Arbeitsfläche Ihrer profil 45 M mit den massiven Tischverlängerungen um 670 mm auf beiden Seiten. Passend dazu wird ein verlängerter Frontauszug (2.200 mm) mitgeliefert. (Option)



FORMAT4 Highlight

Intuitive x-motion Steuerung

Mit der selbsterklärenden x-motion Steuerung im 15" Touchscreen-Bedienpanel lassen sich Drehzahl, Spindelhöhe und Winkel intuitiv und präzise einstellen. Die Speicherplätze für Werkzeuge, Spindeln und Fräsprogramme ermöglichen perfekte Wiederholgenauigkeit und kürzeste Einstellzeiten.

Details



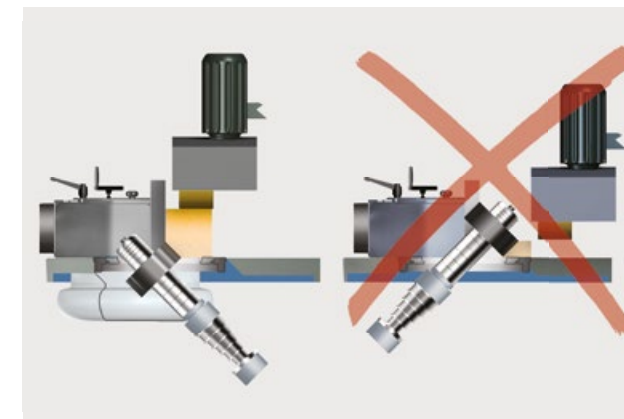
Kleines Detail – große Wirkung

In Format4-Maschinenaggregaten erfüllt die Schwenksegmentführung „Easy-Glide“ höchste Anforderungen aus Gewerbe und Industrie. Eine präzise, zwangsgeführte Doppelaufhängung garantiert höchste Belastbarkeit und spielfreie Schwenkung.



Hochgeschwindigkeits-Frässpindel

Die Hochgeschwindigkeitsfrässpindel nimmt alle Schaftfräser mit Schaft-Ø 6–16 mm auf. Drehzahl 15.000 U/min, mit voller Motorkraft bis zu 10,0 PS.



Format4-Frässpindelschwenkung nach hinten: Ihr großer Bedienvorteil beim Bearbeiten jedes Werkstückes!

Gefährliche Frässpindelschwenkung nach vorne mit schweren Bediennachteilen: Erhöhte Unfallgefahr, Begrenzte Werkstückhöhe, Vorschubapparateinsatz nicht möglich, Schlechtes Fräsbild, Späneabfuhr schlecht oder gar nicht möglich. Bei Format4: Richtige Frässpindelschwenkung nach hinten mit großem Bedienkomfort: Sicheres Arbeiten, Jede Werkstückgröße möglich, Vorschubapparateinsatz problemlos möglich, Präzises Fräsbild, Beste Späneabfuhr.



Das profil 45-Frässpindel-Triebwerk lässt keine Wünsche offen!

In jedem Detail des schweren profil 45-Frässpindel-Triebwerkes spiegeln sich jahrzehntelange Maschinenbau-Erfahrung verbunden mit modernsten Produktionstechniken wieder. Das kraftvolle Frässpindel-Triebwerk der profil 45 wurde speziell für den anspruchsvollen Industrie-Einsatz entwickelt. Mit der Präzisions-Doppelaufhängung für exakte Winkelverstellung und der Schwalbenschwanzführung für präzise lineare Höhenverstellung garantiert das Aggregat jahrelang perfekte Einstellgenauigkeit bei Höchstleistung.



Fräsanschlag-Steuerung

Per präziser Schnelleinstellung wird der Fräsanschlag elektrisch gesteuert und die aktuellen Einstellwerte in Echtzeit angezeigt.



„Power-Drive“

Drehknopf für Schnellverstellung, Feineinstellung per Tastknopf. Das LED-Display zeigt Ihnen den Ist-Wert an.



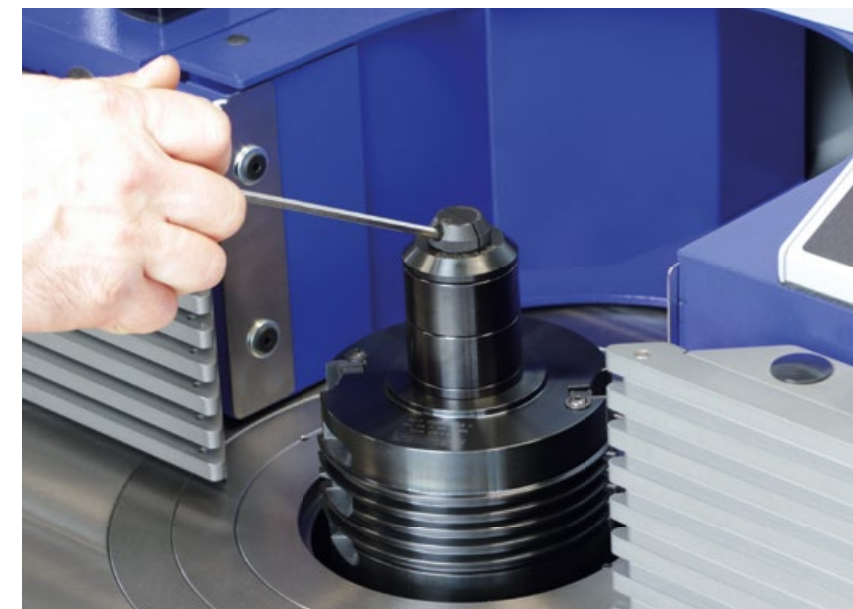
Fräsanschlag-Schnellklemmsystem

Auf Wunsch: Mit einer Handbewegungen Fräsanschlag fixieren und wieder lösen. Durch einfaches Umlegen des Schnellklemmhebels wird der Fräsanschlag im Handumdrehen und völlig ohne Kraftaufwand in der gewünschten Position fixiert und wieder gelöst.



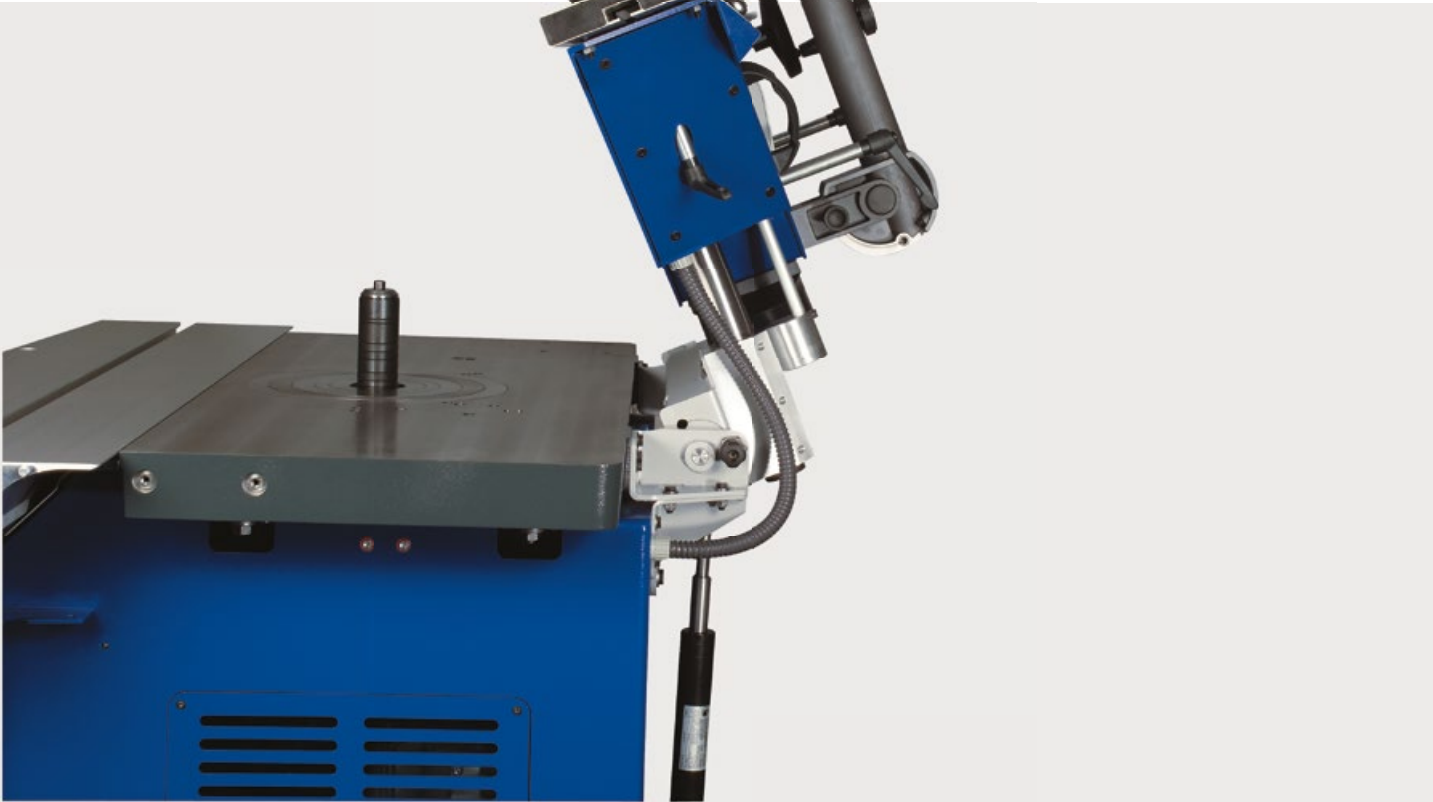
Fräsanschlag-Steuerung per Touchscreen

Die hohe Standard-Ausstattung garantiert Ihnen höchste Präzision, hervorragenden Bedienkomfort und kürzeste Einstellzeiten: Mit der profil 45 x-motion steuern Sie den Fräsanschlag bequem und präzise am zentralen TFT-Farbdisplay mit 15" Touchscreen. Steigern Sie ihre Effizienz und Produktivität bei Serienfräsarbeiten durch sekundenschnelle Einstellungen und absolute Wiederholgenauigkeit.

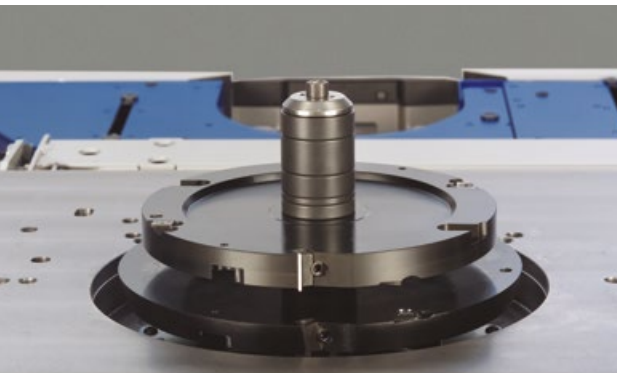


„Quick-Lock“

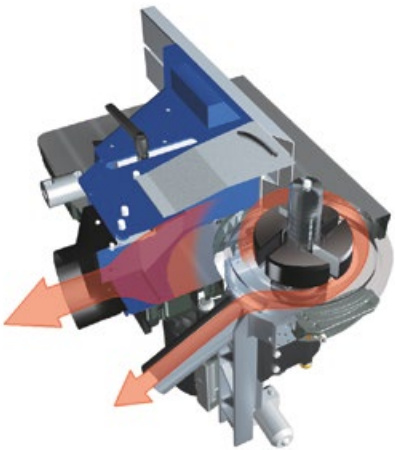
Fräswerkzeuge schnell und sicher wechseln. Das Klemmsystem „Quick-Lock“ ermöglicht ein bequemes Wechseln von Fräsern an der Tischfräse und reduziert die Verletzungsgefahr durch Abrutschen. Passend für Frässpindeln $\varnothing$ 30 mm.



Standard: Fräsanschlag-Abklappeinrichtung
Wichtig für produktives, schnelles Wechseln von Fräs-
werkzeugen und Frässpindeln sowie beim Bogenfräsen.



Frästischöffnung: 320 mm
Die große Frästischöffnung bietet Ihnen hohe Arbeitssicher-
heit: Groß dimensionierte Abplattfräswerkzeuge sowie
Zapf- und Schlitzwerkzeuge können „Unter-Tisch“ eingesetzt
werden.



Duale Fräsabsaugung
Die duale Fräsabsaugung aus Fräsanschlag und Späne-
fangbehälter unter dem Frästisch sorgt für eine saubere
Maschine und gute Arbeitsergebnisse.

Technische Daten

Elektrik		profil 45 M	profil 45 M x-motion
001	3x 400 V Motorspannung	S	S
002	3x 230 V Motorspannung	W	W
004	50 Hz Motorfrequenz	S	S
005	60 Hz Motorfrequenz	W	W
007	7,5 PS (5,5 kW) S6/40%	S	S
008	10 PS (7,35 kW) S6/40%	O	O
009	13,5 PS (10 kW) S6/40%	O	O
10	Stern-Dreieck-Start	S	S
12	Schaltkontakt zur Ansteuerung einer Absaugung	O	O
13	Betriebsstundenzähler	O	S
14	3-Phasen-CEE-Kupplung für Zusatzgeräte mit zeitverzögerter Zuschaltung (zwingend notwendig für den Betrieb eines Vorschubapparates)	O	O
16	Stufenlose Drehzahl 1.500–10.000 U/min nur bei 7,35 kW (10 PS) S6/40%	O	O
26	Steckverbindung für Bedienpult in Augenhöhe		O
-	5 Drehzahlen 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 U/min	S	S
-	Drehrichtungsschalter	S	S

Fräseinheit und Fräsanschlag			
101	Frässpindel-Ø 40 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O	O
102	Frässpindel-Ø 50 mm, 160 mm Nutzhöhe über Tisch, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O	O
103	Frässpindel-Ø 30 mm, 140 mm Nutzhöhe über Tisch	S	S
105	Frässpindel-Ø 1 1/4", 140 mm Nutzhöhe über Tisch, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O	O
106	Frässpindel-Ø 35 mm, Nutzhöhe 140 mm	O	O
107	Frässpindel-Ø 32 mm, Nutzhöhe 140 mm	O	O
108	Hochgeschwindigkeitsspindel 15.000 U/min, anstelle Standard Frässpindel-Ø 30 mm	O	O
110	Elektrische Frässpindelschwenkung 90°–45°	S	S
112	Fräsanschlag 250 für Werkzeug-Ø max. 250 mm	S	S
113	Elektromotorisches MULTI-Einstellsystem für Fräsanschlag 250 zur Parallelführung und Schnelleinstellung, mit Digitalanzeige	S	S
116	Anschlaglineale 550 mm ALU eloxiert	S	S
117	Anschlaglineale 550 mm ALU eloxiert mit Sicherheitslinealen	O	O
118	Elektrische Frässpindel-Höhenverstellung	S	S
119	Digitale Anzeige für Frässpindelwinkel und -höhe	S	
121	Frässpindelblockierung von außen	S	S
123	Centrex-Frässchutz	S	S
125	Sicherheitslineale „Integral“ 500 mm	O	O
128	Schnellklemmung Fräsanschlag	O	O
180	Ausziehrahmen 1.270 mm mit Not-Halt	O	O
183	Tischverlängerung beidseitig 670 mm mit Ausziehrahmen 2.200 mm	O	O
-	Bedienpanel in Augenhöhe mit "x-motion" Steuerung für Höhe, Winkel- und Anschlagposition		S
-	Tischöffnung 320 mm	S	S

Wichtiges Zubehör		profil 45 M	profil 45 M x-motion
212	Wegschwenkvorrichtung für Vorschub	☐	☐
215	Einsatzfräsvorrichtung für Fixtischfräse	☐	☐
220	604-110 – Stücklistenhalter mit Klemmbrett A4		☐
Vorschub			
226	Profi-Vorschubpaket für Serienarbeiten (#001)	☐	☐
Allgemeines			
-	Absauganschluss-Ø in mm Fräsanschlag/Fräse Untertisch	140/80	140/80
-	Arbeitshöhe in mm	890	890
-	Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	730	730
-	Min. Transportbreite in mm	920	920
Verpackung			
223	IPPC Verpackung	☐	☐
Transport			
221	Container Verpackung	☐	☐

Lieferprogramm

Kreis- & Format-
kreissägen



Fräsmaschinen



Hobel-
maschinen



Kantenanleim-
maschinen



Breitbandschleif-
maschinen



Heizplattenpressen

HVP Heizplattenpresse mit Elkom® Elektro-Heizplatten mit Warm-Wasserheizung mit Thermo-Ölheizung zum Anschluss an das bestehende Heizsystem

CNC-
Bearbeitungs-
zentren



CNC-Nesting
Bearbeitungs-
zentren



Plattenauf-
teilsägen



Vakuum-Plattenheber
Returnsysteme
Beschiebungseinheiten



FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisslose Kompetenz für höchste Ansprüche.

Die Premiummarke der Felder Group erfüllt seit 2001 die höchsten Ansprüche professioneller Anwender. Die maßgeschneiderten High-Performance Lösungen sind kompromisslos innovativ, bieten höchsten Bedienkomfort und absolute Produktivität.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

- Ⓐ Tel. 05223 55306
www.format-4.at
[Kontakt](#)
- Ⓓ Tel. 089 383 804-68
www.format-4.de
[Kontakt](#)
- Ⓒⓗ Tel. 044 872 51 00
www.format-4-suisse.com
[Kontakt](#)
- Ⓘ Tel. 0472 832 628
www.format-4.it
[Kontakt](#)