

FELDER®

Industrial Line

HOCH-PRÄZISIONS- BANDSÄGEN



FELDER®



Die schwere FELDER Bandsägenlinie



Massivholz



Bandsägen der Industrial Line überzeugen den anspruchsvollen Holzarbeiter durch ihre solide Bauweise, hochwertige Verarbeitung und umfangreiche Ausstattung. Die preiswerten Profi-Bandsägen sind universell einsetzbar und zuverlässig im täglichen Einsatz.

- » Elektronisch gewuchtete Laufrollen aus Maschinenguss
- » Bandsägeblattführungen Über- und Untertisch
- » Bandsägeblatt-Spannungsanzeige
- » Bandsägetisch aus Maschinenguss, schwenkbar bis 20°
- » Anschlaglineal aus Maschinenguss

Varianten

Modelle & Ihre Vorteile



FB 940

- » Schnitthöhe: 560 mm
- » Schnittbreite: 910 mm
- » Rollen-Ø: 940 mm
- » Tischgröße:
820 x 1300 mm
- » Schnittgeschwindigkeit:
1620 m/min



FB 840

- » Schnitthöhe: 520 mm
- » Schnittbreite: 810 mm
- » Rollen-Ø: 840 mm
- » Tischgröße:
820 x 1160 mm
- » Schnittgeschwindigkeit:
1556 m/min



FB 740

- » Schnitthöhe: 450 mm
- » Schnittbreite: 720 mm
- » Rollen-Ø: 740 mm
- » Tischgröße:
720 x 1000 mm
- » Schnittgeschwindigkeit:
1680 m/min



FB 640

- » Schnitthöhe: 400 mm
- » Schnittbreite: 620 mm
- » Rollen-Ø: 640 mm
- » Tischgröße:
620 x 885 mm
- » Schnittgeschwindigkeit:
1658 m/min

Ihre Entscheidung für Felder – eine Entscheidung ohne Risiko

- » Die richtige Maschine für jedes Budget
- » Absolute Zuverlässigkeit im professionellen Einsatz
- » Maßgeschneiderte Maschinenlösungen
- » Maschinentische und Aggregate aus hochwertigem Grauguss
- » Innovative Detaillösungen aus über 65 Jahren Maschinenbau-Erfahrung bereits als Standardausstattung
- » Erstklassige Verarbeitung und höchste Fertigungsstandards
- » Intuitive Anwendungskonzepte
- » Modernes, klares Design
- » Qualität und Präzision aus Österreich
- » Leistungsstark & effizient
- » Komplettpaket: Umfassende Servicedienstleistungen

Die wichtigsten Highlights auf einen Blick



Tischschwenkung

0° bis +20° Schwenkung des Grauguss-Bandsägetisches mit präzise geschliffener und polierter Oberfläche.

Bandsägeblattführungen Über- und Untertisch

Die Felder-Bandsägen sind mit einer Ober- und einer Untertisch-Sägeblattführung mit feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung und arretierbarer Einstellschraube ausgestattet.



Sägeblattspannung

Die Blattspannungseinstellung ist abhängig von der Breite des Sägeblattes! Je nach Breite des Sägeblattes kann die Spannung eingestellt werden.



FELDER®

Details

Universal Linienlaser für alle Bandsägen

Der Felder Linienlaser für Bandsägen ermöglicht es Ihnen, die Schnittkante auf Ihr Werkstück zu projizieren und dient dadurch als optische Hilfe beim Schneiden. Somit kann das Werkstück vorab ausgerichtet und der Verschnitt minimiert werden. Dank der Montageplatte kann der Linienlaser auf jeder Bandsäge nachgerüstet werden.



Kreisschneide-Einrichtung

Kreisschneide-Einrichtung für die Anfertigung exakter Bögen, Segmentbögen oder Kreise.

Gehrungsanschlag

Der Gehrungsanschlag lässt sich von -45° bis +45° stufenlos einstellen. Ideal für Gehrungsschnitte an Bandsägemaschinen! optional





Tischschwenkung

0° bis +20° Schwenkung des Grauguss-Bandsägetisches mit präzise geschliffener und polierter Oberfläche.

Parallelanschlag

Leichte und präzise Verschiebbarkeit mit dem Guss-Parallelanschlag! Links und rechts vom Sägeblatt einsetzbar und abschwenkbar unter die Tischoberfläche, das sind Details, die überzeugen.

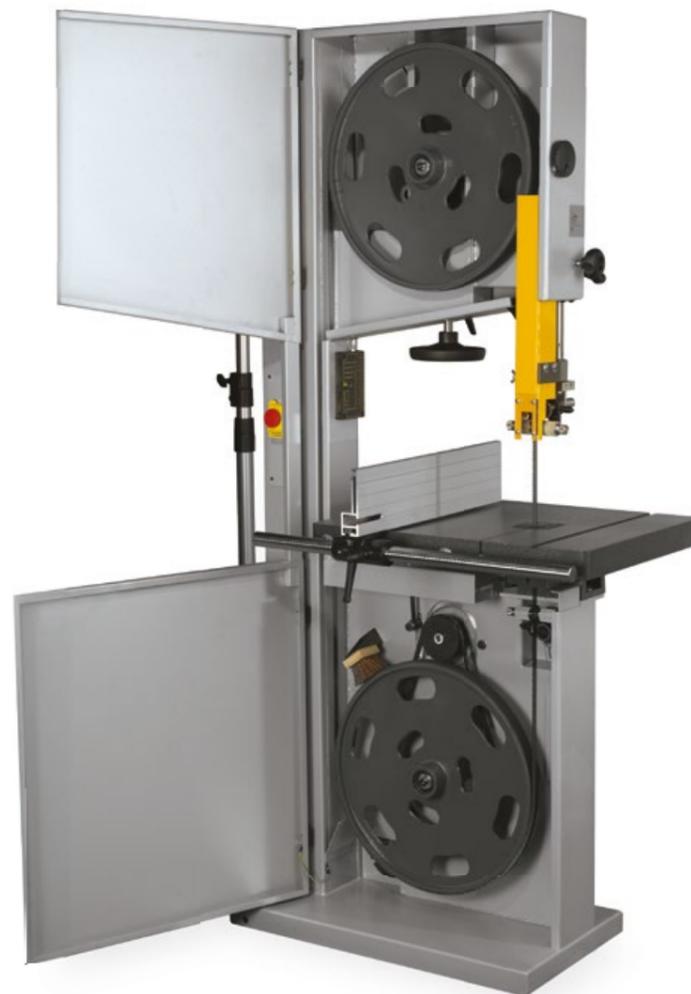


Bandsägeblattführungen Über- und Untertisch

Die Felder-Bandsägen sind mit einer Ober- und einer Untertisch-Sägeblattführung mit feineinstellbarer Seiten- und Rückenrollenlagerung und arretierbarer Einstellschraube ausgestattet.

Sägeblattspannung

Die Blattspannungseinstellung ist abhängig von der Breite des Sägeblattes! Je nach Breite des Sägeblattes kann die Spannung eingestellt werden.



Technische Daten

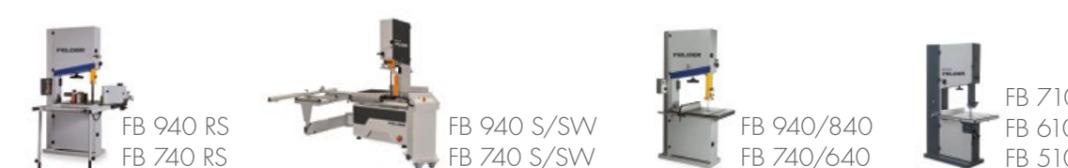
Bandsägeneinheit	FB 640	FB 740	FB 840	FB 940
- Schnitthöhe in mm	400	450	520	560
- Schnittbreite in mm	620	720	820	910
- Rollen-Ø mm	640	740	840	940
- Rollengeschwindigkeit in m/min	1658	1680	1556	1620

Allgemeines	FB 640	FB 740	FB 840	FB 940
- Tischgröße in mm	620 x 870	720 x 1000	820 x 1160	820 x 1300
- Gesamthöhe in mm	2180	2430	2650	2900
- Gewicht kg (bei durchschnittlicher Ausstattung)	350	450	580	700
223 IPPC Palette	○	○	○	○

Wichtiges Zubehör	FB 640	FB 740	FB 840	FB 940
- Kreisschneide-Einrichtung (01.1.300)	○	○	○	○
- Gehrungsanschlag (423-043)	○	○	○	○
- Obere Bandsägeblattführung Ø 550-850 mm (13.1.008)	○	○	○	○
- Untere Bandsägeblattführung Ø 300-740 mm (13.0.009)	○	○	-	-
- Ersatz-Rückenrolle für 13.0.009 (423-033)	○	-	-	-
- Ersatz-Rückenrolle für 13.1.008 + 13.1.009 (423-034)	○	○	○	○
213 Fahrerinrichtung für Felder-Bandsägemaschinen (400-750)	○	-	-	-
- Untere Bandsägeblattführung Ø 800-940 mm (13.1.009)	-	-	○	○

Transport	FB 640	FB 740	FB 840	FB 940
221 Transportvorbereitung Container	○	○	○	○

Lieferprogramm

Kreis- & Formatkreissägen	 <p>K 945 S K 740 S K 740 professional K 700 S</p>	 <p>K 700 professional K 700 K 540 S K 500 S K 500 professional K 500</p>
Fräsmaschinen	 <p>F 900 M F 900 Z F 700 M F 700 Z F 500 MS F 500 M</p>	 <p>Kreissäge- Fräsmaschinen</p> <p>KF 700 S professional KF 700 professional KF 700 KF 500 professional KF 500</p>
Hobelmaschinen	 <p>AD 951 AD 941 AD 741 AD 531 A 951 L A 941 D 951 D 963</p>	 <p>Kombi- maschinen</p> <p>CF 741 S professional CF 741 professional CF 741 CF 531 professional CF 531</p>
Bandsägen	 <p>FB 940 RS FB 740 RS FB 940 S/SW FB 740 S/SW FB 940/840 FB 740/640 FB 710 FB 610 FB 510</p>	 <p>Dübelbohr-, Bohr- und Stemm- maschinen</p> <p>FD 29 professional FD 21 professional FD 250</p>
Breitbandschleifmaschinen	 <p>FW 1102 perform FW 1102 classic FW 950 classic FW 850 classic</p>	 <p>Bürst- maschine structura 60.02</p> <p>Bandschleif-, Kantenschleif- maschinen FS 722 FS 900 KF FS 900 K</p>
Kantenanleimmaschinen	 <p>G 480 G 380 G 360 G 330 G 220</p>	 <p>ForKa 300 S eco ForKa 200 eco plus ERM 1050</p>
Absauggeräte & Brikettierpressen	 <p>RL 350 RL 300 RL 250 RL 200 RL 160 RL 140 RL 125</p>	 <p>FBP 50/60/70 AF 22-D200 AF 22 Mobil/Stand/Wandmontage AF 16 AF 14 AF 12</p>

FELDER®

Felder. Qualität und Präzision auf den Punkt gebracht.

Seit 1956 ein Garant für perfekte Ergebnisse bei exzellentem Bedienkomfort und Zuverlässigkeit im regelmäßigen professionellen Einsatz. Holzbearbeiter sind immer wieder begeistert von den individuellen und soliden Lösungen für Klein- und Mittelständische Handwerksbetriebe.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel. 05223 55306

www.felder.at

[Kontakt](#)

Ⓓ Tel. 089 383 804-68

www.felder.de

[Kontakt](#)

ⒸⒽ Tel. 044 872 51 00

www.felder-suisse.com

[Kontakt](#)

Ⓘ Tel. 0472 832 628

www.felder.it

[Kontakt](#)