

FORMAT 4®

profil 92 M e-motion

OMSTILLINGSTIDER

HØRER FORTIDEN TIL

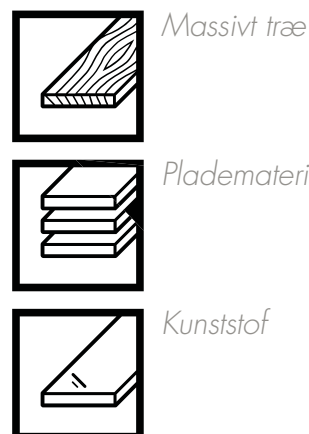


FORMAT 4®



profil 92 M e-motion

Monteringstider hører fortiden til



Den nye bordfræser profil 92 M er Format4s premiummodel for større betjeningskomfort, og det er din garanti for absolut effektivitet med de korteste omstillingstider ved fræsearbejde. Den avancerede elektrospindel har en HSK 63F-grænseflade til hurtig udskiftning af værktøj med pneumatisk fastspænding. Kipområdet på $\pm 46^\circ$ åbner op for grænseløse bearbejdningsmuligheder. Med den selvforklarende e-motion-styring på 15" touchscreen-betjeningspanelet kan hastigheden, spindelhøjden, vinklen og sågar bordåbningen indstilles intuitivt og præcist. Hukommelsespladserne for værktøj, spindler og fræseprogrammer muliggør perfekt gentagelsesnøjagtighed og ekstremt korte indstillingstider.

Styrede excentriske indlægsringe sørger for en maksimal udlæggeflade på bordet og forbedre mærkbart indstillingsarbejdet især ved kipning af spindlerne. Det nyudviklede, tunge præcisionsfræseanslag råder over to styrede akser til præcis dybdeindstilling af det komplette anslag og en ekstra uafhængig dybdepositionering af den højre tilførende kæbe. Anslaget kan desuden kippes helt væk fra arbejdsområdet til komfortabel adgang under buefræsningsarbejde. Det er også en valgmulighed at udstyre Format4 profil 92 M med et elektrisk højdeindstilleligt fremtræksapparat.



profil 92 M e-motion

- » Elektrospindel med trinløs hastighed og HSK 63F-grænseflade
- » Dobbelt kip $2 \times 46^\circ$
- » Nedklappeligt fræseanslag med to styrede akser
- » HSK 63F hurtig værktøjsveksling
- » Bordåbning med styrede excentriske indlægsringe
- » Intuitiv e-motion-styring til fræsespindel, fræseanslag og bordåbning



profil 92 M e-motion

- » Elektrospindel med trinløs hastighed og HSK 63F-grænseflade
- » Dobbelt kip $2 \times 46^\circ$
- » Nedklappeligt fræseanslag med to styrede akser
- » Sikkerhedsskinne „Integral“ 650 mm
- » Bordforlænger i begge sider 670 mm med udtræksramme 2200 mm
- » Elektrisk højdeindstilleligt fremtræk-support inkl. vandret rør
- » HSK 63F hurtig værktøjsveksling
- » Bordåbning med styrede excentriske indlægsringe
- » Intuitiv e-motion-styring til fræsespindel, fræseanslag og bordåbning

FORMAT4 Premium-maskiner til premium-krav

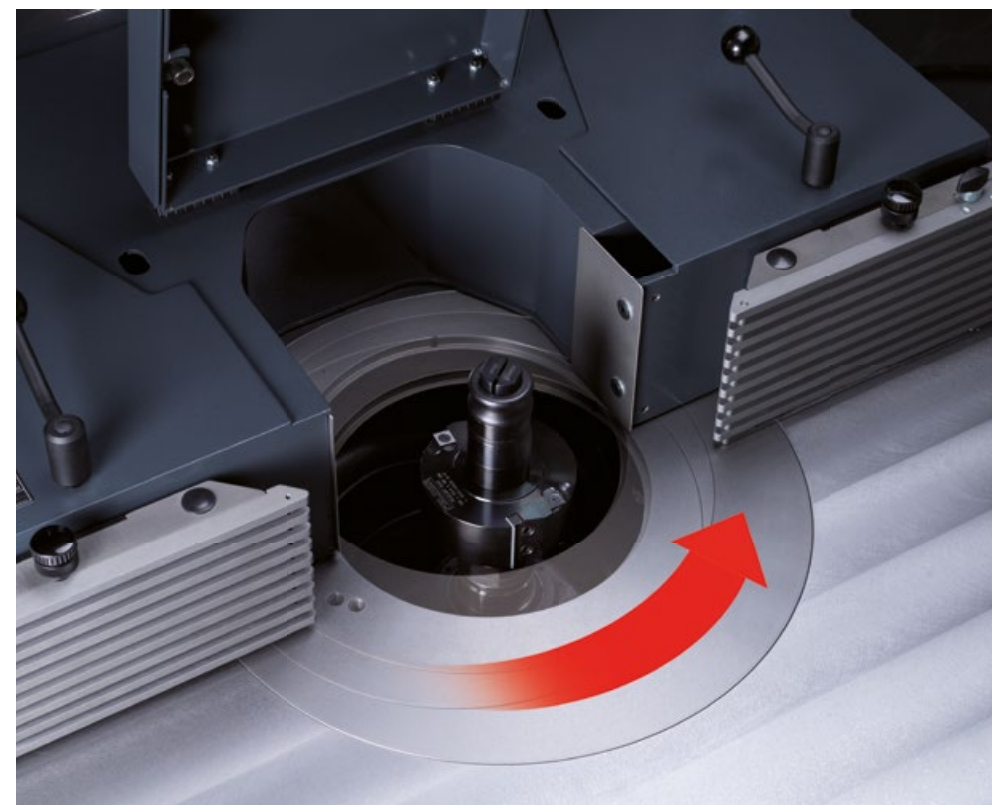
- » Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift
- » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger
- » Massiv konstruktion med premium-komponenter
- » Varianter udstyrspakker med High-Tech-løsninger
- » Fuldendt maskinbygge præcision
- » Premium-betjeningskomfort
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompromisløs produktivitet
- » Perfekt serviceydelses pakke før, under og efter købet
- » Måltrettede finansieringsløsninger
- » Erfaring inden for maskinkonstruktion siden 1956

De vigtigste lyspunkter



Intuitiv e-motion-styring til fræsespindel, fræseanlæg og bordåbning

Med den selvforklarende e-motion-styring på 15" touchscreen-betjeningspanelet kan omdrejningstal, spindelhøjde og vinkel præcist indstille fræseanlægget og bordåbningen. Hukommelsespladserne for værktøj, spindler og fræseprogrammer muliggør perfekt gentagelsesnøjagtighed og ekstremt korte indstillingstider.



Bordåbning 255 mm med styrede excentriske indlægsringe

Styrede excentriske indlægsringe sørger for en maksimal udlæggeflade på bordet og forbedre mærkbart indstillingsarbejdet især ved kipning af spindlerne. Med de excentriske indlægsringe kan bordåbningen tilpasses optimalt til værktøjet uden at indlægsringene hverken skal ind eller udbygges.

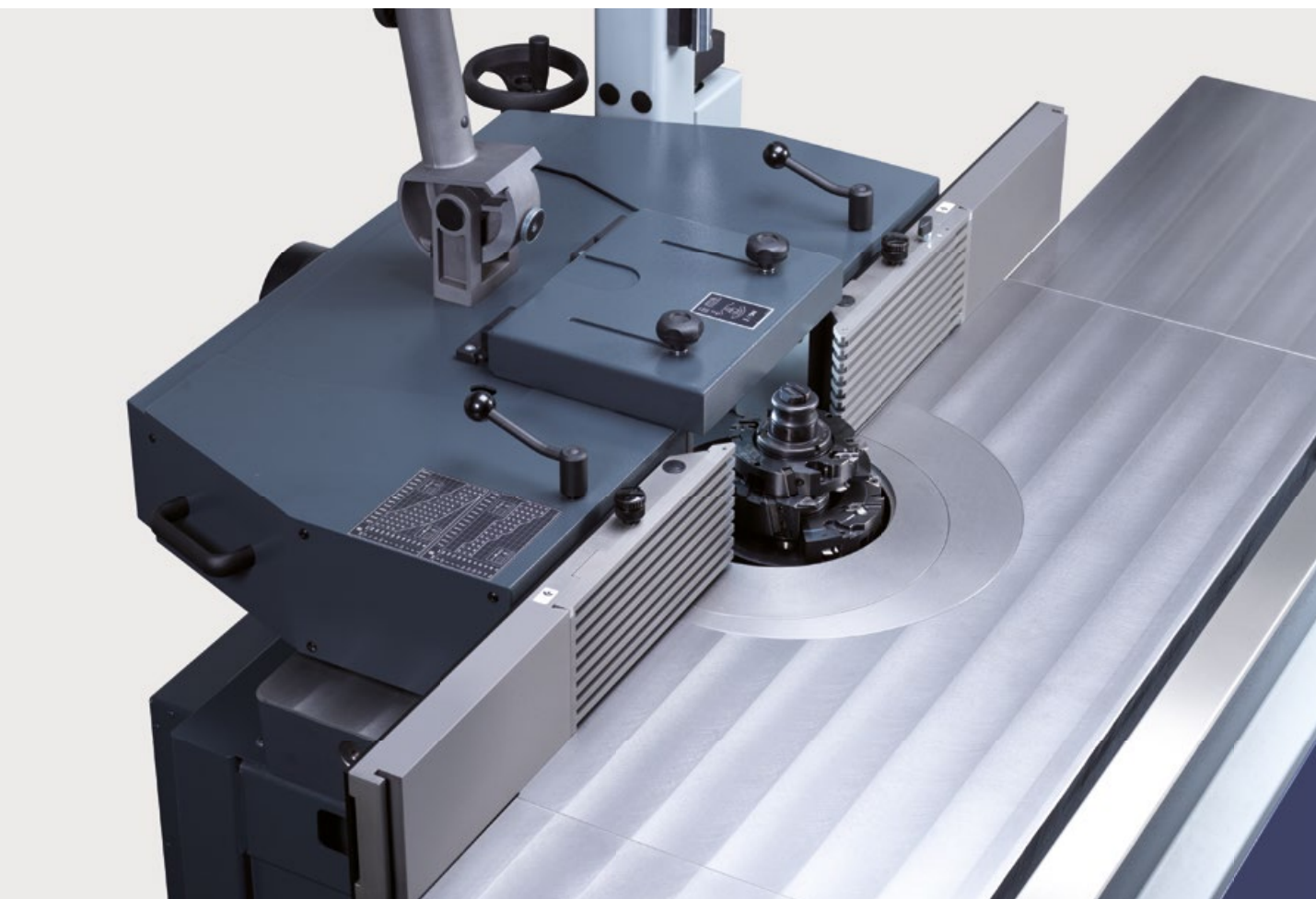


Kipområdet på $\pm 46^\circ$ åbner op for grænseløse bearbejdningsmuligheder.



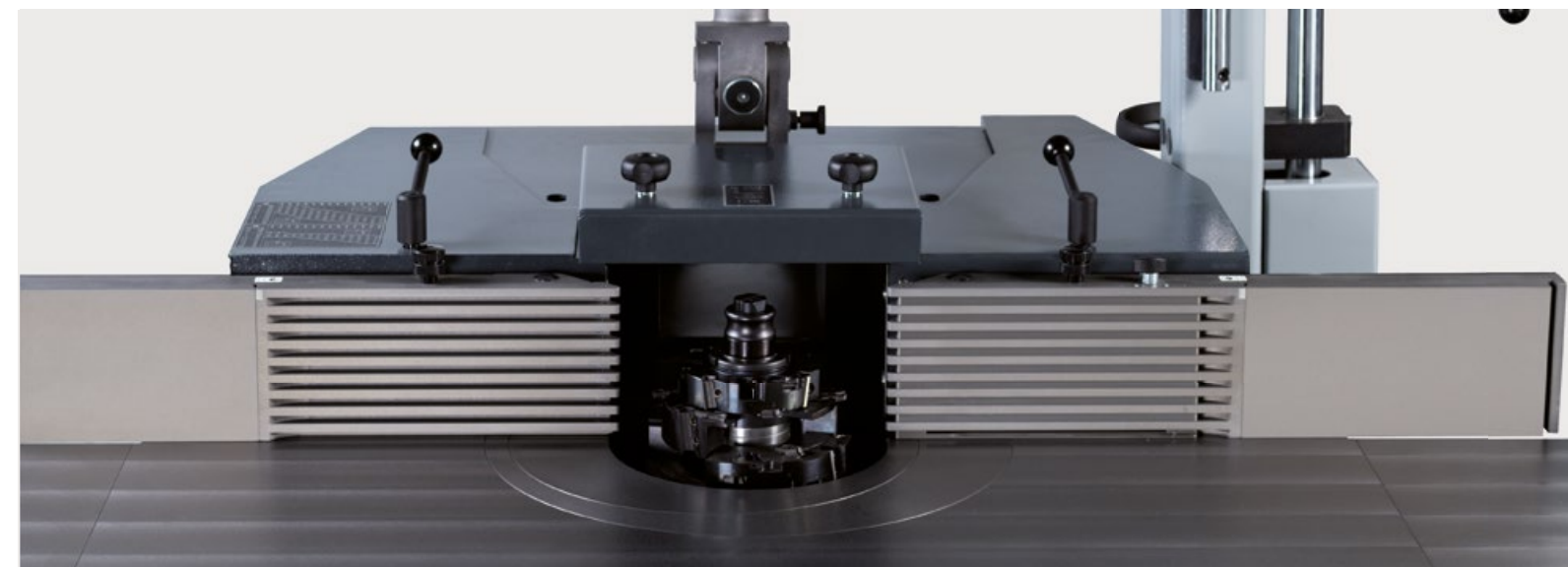
HSK 63F-grænseflade

Den avancerede elektrospindel har en HSK 63F-grænseflade til hurtig udskiftning af værktøj med pneumatisk fastspænding.



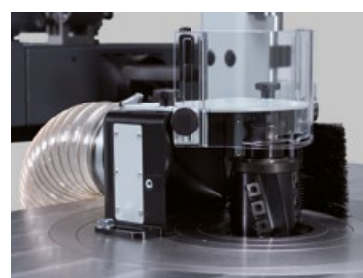
Præcisionsfræseanslag „250“ med to styrede akser

Indstilling af fræsedybden sker over den selvforklarende e-motion styring på 15" touchscreen og alt efter fræsearbejdet også for positionen af det tilførende anslag. Det tunge Format4 præcisionsfræseanslag positionerer sig elektromotorisk på de indtastede værdier uden behov for yderligere nødvendig manuel kleming.



Endnu mere sikkerhed

Integralanslaget giver endnu mere sikkerhed ved hjælp af gennemgående og hurtigpositionerede anslagslinealer.



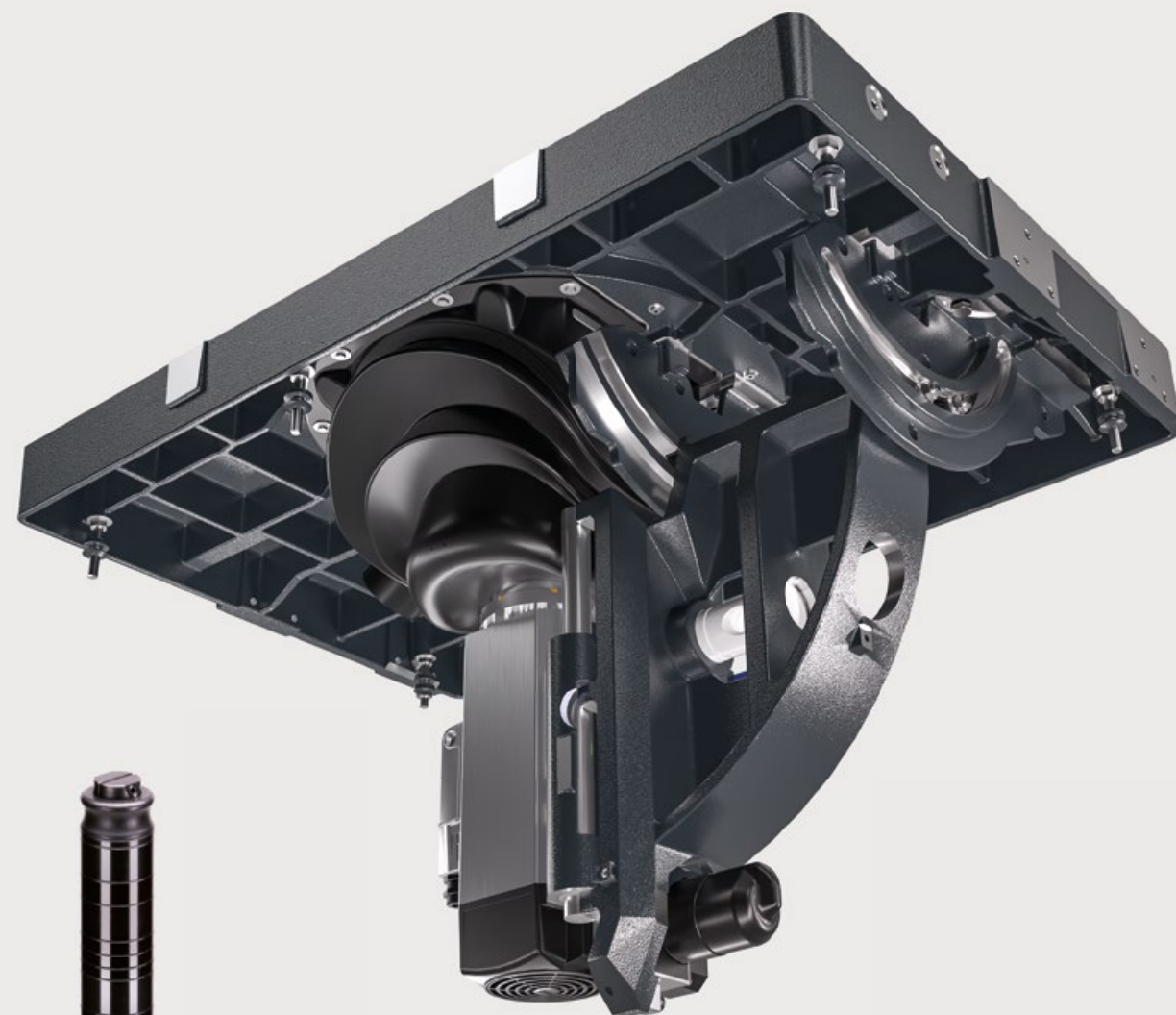
Til buefræsning

kan anslaget kippes komplet ud af arbejdsområdet.



Centrex – Fræserbeskyttelse

Den fleksible Centrex-fræserbeskyttelse giver sikkerhed og komfort, der beskytter emnet mod fræsebordet og fræseanslaget. Hvis der bruges et fremtræksapparat, kippes Centre-fræserbeskyttelsen blot ud af arbejdsområdet.

**Højpræcisions-fræsebord**

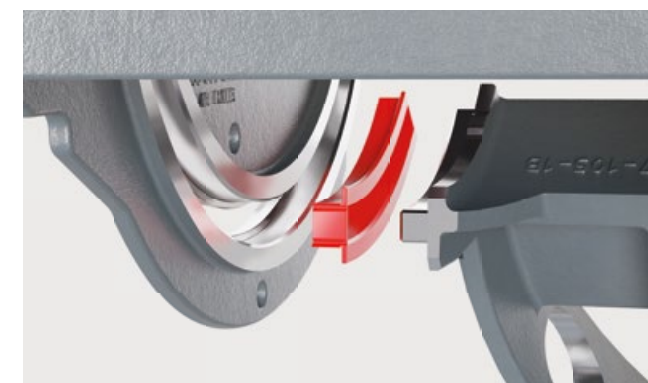
Det tunge massive fræsebord af støbejern garanterer maksimal præcision og stabilitet.

**profil 92 fræseren med en højeffektiv elektrospindel**

Det kraftige fræsespindel-drev i profil 92 blev specielt udviklet til brug ved krævende industriarbejde. Den drives over en elektrospindel. Format4-maskinaggregater opfylder kipsegmentføringen „Easy-Glide“ de højeste krav inden for erhverv og industri. Et præcist tvangsført dobbeltophæng garanterer højeste belastning og spilfrit kip.

**Spindel-hurtigskiftesystem HSK F63**

Fræsedorn profil 92 elektrospindlen værktøjs-hurtigskiftesystem HSK F63 med pneumatisk klemning og blæsedyser til rengøring af kontaktfladerne. På blot få sekunder kan fræsedorne skiftes ud med forudmonteret fræseværktøj til serie-fræsearbejde. Spindel-hurtigskiftesystemet HSK F63 giver desuden maksimal fleksibilitet og effektivitet ved brug af forskellige fræsedorn-diametre eller ved brug af skafffræsere med krympepatroner.

**Easy-Glide – Kip af aggregatet uden smøremiddel er vedligeholdelsesfrit**

Den patenterede kipsegmentføring „Easy-Glide“ opfylder de højeste krav i erhverv og industri. Et præcist tvangsført dobbeltophæng garanterer højeste belastning og spilfrit kip og er absolut vedligeholdelsesfrit. I føringen ved kipsegmentet sørger et specielt, højbelastbart syntetisk materiale for ekstremt let løb og langvarig præcision. Med det i rumfart og slusebygning benyttede kunststof arbejder kipsegmentføringssystemet uden tilsætning af smøremiddel absolut vedligeholdelsesfrit og støv er heller ikke noget problem.

Du har 6 års garanti på systemet „Easy-Glide“!



Frontutræk

Med det forlængede frontutræk kan der også bearbejdes store emner.



Support til elektromotorisk højdeindstilleligt fremtræk

Højdeindstillingen af fremtræksapparatet sker via den selvforklarende e-motion-styring på 15" touchscreen. Fremtræksapparatet positionerer sig elektromotorisk på de indstillede værdier, den integrerede tænd- og slukke-mekanisme giver størst mulig betjeningskomfort. Fremtræksapparatet kippes helt ud af arbejdsområdet ved omstillingsarbejde.



Styklisteholder med klembræt

Den praktiske styklisteholder med A4-klembræt monteres på betjeningspanelet og holder øje med dine styklister.

FORMAT 4®

Styring

Betjeningen af profil 92 præcisions-bordfræser sker enkelt, intuitivt og hurtigt over den selvforklarende e-motion-styring på 15" touchscreen i øjenhøjde. Touchscreen-betjeningspanelet kan drejes for den individuelle betjeningsposition og kippes helt ud af arbejdsområdet.



De i e-motion software-databasen integrerede databaser og harddiske sikrer dig store tidsbesparelser ved omstillings- og indstillingsarbejde for profil 92.

- » I værktøjsdatabasen gemmes og anvendes fræseværktøj i et ubegrænset antal.
- » Enkle, komplekse og ofte anvendte arbejdsforløb kan gemmes og genbruges uden begrænsninger.
- » Indstillingerne for de seneste fem indtastede værdier gemmes, så det sparer værdifuld tid ved at hente dem igen.
- » Netværksforbindelsen og USB-interfacen giver en god aktualisering i værktøjsdatabaserne og ved softwareopdateringer.
- » Remote serviceydelser sker over Teamviewer.

Tekniske data

Elektricitet		profil 92 M e-motion
001	3x 400 V motorspænding	S
002	Speciel spænding (208V/230V/400V/480V)	O
004	Motorfrekvens 50 Hz	S
005	Motorfrekvens 60 Hz	W
008	Motor 7,5 kW med trinløst omdrejningshastighed	O
009	Motor 10 kW med trinløst omdrejningshastighed	O
12	Kontakt til at styre udsugningen	O
13	Timetæller	S
14	3-fase-CEE-kobling til ekstra apparater med forskudt tid med tids-forskydning tilkobling (tvingende nødvendigt ved brug af fremtrækapparat)	S
Fræseenhed og fræseanslag		
106	HSK 63F fræsespindel-Ø 30 mm, 140 mm nyttehøjde, omdrejningstal 1.000 – 10.000	O
107	HSK 63F fræsespindel-Ø 1 ¼,, 140 mm i stedet for Ø 30 mm, omdrejningstal 1.000 – 10.000	O
108	HSK 63F fræsespindel-Ø 40 mm, 160 mm i stedet for Ø 30 mm, omdrejningstal 1.000 – 10.000	O
109	HSK 63F fræsespindel-Ø 50 mm, 160 mm i stedet for Ø 30 mm, omdrejningstal 1.000 – 10.000	O
110	Krympepatron OZ HSK F63, spændeområde 2-25 mm, i stedet for 30 mm, omdrejningstal 11.000 – 18.000	W
112	Fræseboks „250“ til værktøj Ø maks.250 mm	S
116	Anslagslineal 550 mm alu-eloxeret	S
117	Anslagslineal 550 mm ALU eloxeret med sikkerhedslinealer	O
118	Sikkerhedsskinne „Integral“ 650 mm	O
123	Centrex-fræserbeskyttelse	S
180	Udtræksramme 1270 mm med nødstop	O
Styring		
19	Bordåbning 255 mm med styrede excentriske indlægsringe	O
-	e-motion-styring med touch-funktion på betjeningspanelet i øjenhøjde; USB-interface udviklet til netværksforbindelse; Panelet kan indstilles optimalt på brugerens arbejdsområde og kan kippes ud af arbejdsområdet.	S
-	Positionsstyret højdeindstilling	S
-	Positionsstyret vinkel indstilling +/-46°	S
-	Positionsstyret fræseanslag	S
183	Bordforlænger i begge sider 670 mm med udtræksramme 2200 mm	O
-	Variabelt omdrejningstal O/min	1.000-18.000
-	Bordåbning 320 mm	S
Vigtigt tilbehør		
215	Indsatsindretning til profileringsfræser	O
220	604-110 - Styklisteholder med klemmebræt A4	O
-	300-04-0700 - Spændtangpatron HSK F63 med kuglelejret spændtangmøtrik A76/RL. Spændområde 2-25 mm for spændtangpatron OZ	O
-	606-113 - HSK 63F fræsespindel-Ø 30 mm, 140 mm anvendelig højde	O
-	606-114 - HSK 63F fræsespindel-Ø 40 mm, 160 mm anvendelig højde	O
-	606-115 - HSK 63F fræsespindel-Ø 50 mm, 160 mm nyttehøjde	O
-	606-116 - HSK 63F fræsespindel-Ø 1 ¼", 140 mm anvendelig højde	O
Fremtræk		
212	Opklap-anordning til fremtrækapparat med gasfjeder	O
213	Elektrisk højdeindstillelig fremtræk-support inkl. vandret rør	O
Generelt		
27	Udviklet til minimal transportbredde 950 mm	O
-	Udsugningstilslutning-Ø i mm fræseanslag/fræser-underbord	140/80
-	Arbejdshøjde i mm	890
-	Vægt kg (med alm. udstyr)	730
-	Min. transportbredde i mm	1305 (950)

Det kan vi tilbyde i

Rund- & formatrundsawe



Fræsere



Høvlemaskiner



Kantlimere



Bredbåndspudser



Varmeplade pressere



HVP pladepresse
Med Elkom® Elektro-varmeplade
med varmvandsopvarmning
med termo-olieopvarmning
til tilslutning til det eksisterende varmesystem

CNC Maskiner



Ne-sting-CNC-be-arbejdnings-centre



Pladeopdelings-sawe



Vakuump-ladeløfter
Retursystemer
Fødeenheder



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Premium-mærket Felder Group har dækket professionelle brugeres behov siden 2001. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)