

FORMAT 4®

tempora F600

PUR-KANTLIMNING UDEN
LIMBEHOLDER



FORMAT 4®



tempora F600 med glueBox: PUR-kantliming uden limkar



Plademateriale



Kantbearbejdning skal være så hurtig, enkel og effektiv som mulig. For at opnå dette forener Format4 tempora-modellerne kernekompetencerne: hastighed, produktivitet, fleksibilitet og betjeningskomfort i en overbevisende samlet pakke. De færdige bearbejdningsresultater ved endeløst kant- og strimmelmateriale overbeviser med høje standarder.

Tidsvarende og optimerede kantbearbejdnings-aggregater og en fleksibel maskinkorpus garanterer selv ved højeste bearbejdnings hastigheder absolut stabilitet og pålidelighed. De betjeningsvenlige styringsvarianter „x-motion plus“ og „m-motion“ sikrer absolut nøjagtighed ved gentagelse og med individuelt konfigurerbare bearbejdningsprogrammer opnår du kort ombygningstid ved manuel håndtering og styring med smarttouch betjeningsenhed.

Varianter

Modeller & dine fordele



tempora F600 60.06L gluebox

- » Opstillingslængde: 4.872 mm
- » Kanttykkelse: 0,4–6 (3) mm
- » Emnetykkelse: 8–60 (40) mm
- » Automatisering: x-motion PLUS
- » **glueBox**
glueBoxen tilføjer en ny PUR-limstribе imellem kanten og emnet, og den smelter de to komponenter næsten usynligt sammen. Pga. varmeaktivering af limen opnås en optimal klæbevirkning.
- » Kant-komplet bearbejdning
- » Veksel limbeholder med værktøjsløst hurtigvekselsystem



tempora F600 60.06L

- » Opstillingslængde: 4.412 mm
- » Kanttykkelse: 0,4–6 mm
- » Emnetykkelse: 8–60 mm
- » Automatisering: m-motion og x-motion plus
- » **advantEdge** Nulfuge-aggregat
advantEdge-aggregatet fra Format4 muliggør en optisk nulfuge ved forarbejdningen af co extruderede kanter og laserkantmaterialer.
- » Kant-komplet bearbejdning
- » Veksel limbeholder med værktøjsløst hurtigvekselsystem

FORMAT4 Premium-maskiner til premium-krav

- » Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift
- » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger
- » Massiv konstruktion med premium-komponenter
- » Forskellige udstyrspakker med High-Tech-løsninger
- » Fuldendt maskinbygge præcision
- » Premium-betjeningskomfort
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompromisløs produktivitet
- » Perfekt servicepakke før, under og efter købet
- » Målrettede finansieringsløsninger
- » Erfaring med maskinkonstruktion siden 1956

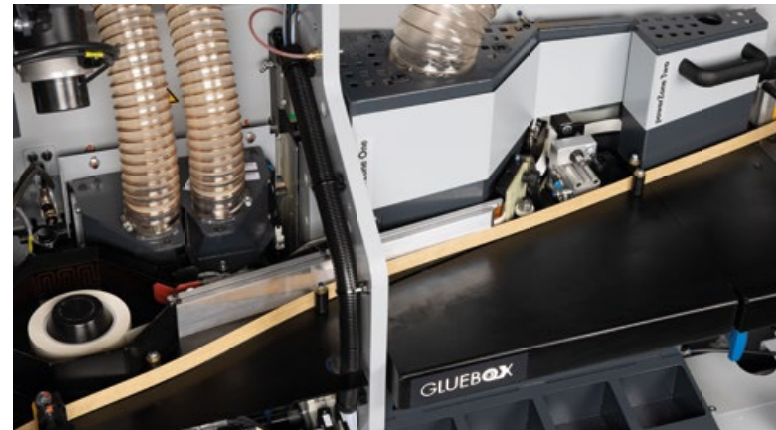
De vigtigste lyspunkter



Smarttouch-styring

Intuitiv betjening på en 10,4" eller 15" smartouch touchscreen i et moderne design.

- » Kipbar 10,4"/15" touchscreen
- » Enkel, selvforklarende gengivelse af aggregater og funktioner
- » Ubegrænset lagerplads til brugerdefinerede kantprogrammer
- » Fejlmeldinger i klar tekst
- » Vedligeholdelsesassistent, tæller for løbende meter
- » Telefonisk support
- » Lim-programmer til forskellige lim teknologier
- » Nem og hurtig optimering af bearbejdningsparametrene og aggregaterne
- » Brugerstyring til forskellige brugerniveauer



glueBox – PUR-kantlimning uden limbeholder

glueBox'en anbringer en tynd PUR-limstrimmel mellem kanten og emnet og sammensmelter de to komponenter på en næsten usynlig måde. Pga. varmeaktivering af limen opnås en optimal klæbevirkning.

- » Driftsklar: klar til brug i løbet af blot 90 sekunder
- » Flexibilitet: Ruller med 25 eller 100 løbende meter til en emnehøjde på 16, 19, 28 eller 40 mm
- » Komfort: limstrimlerne kan udskiftes uden brug af værktøj
- » Effektivt brug af ressourcer: Lavere forbrug af trykluft og energi
- » Dynamisk løsning, som muliggør skiftevis drift med en limbeholder
- » Tidsbesparelse: den manuelle rengøring bortfalder



Limaggregat - kort opvarmningstid, hurtig klar til brug

Den teflonbelagte limbeholder til PUR eller EVA-klæber kan indeholde 1,5 kg og gør det muligt at påføre cirka 375 løbende meter kantlimer på en 19 mm plade. Den korte opvarmningstid på kun 10 minutter garanterer hurtig bearbejdning. Ved ønske letter den integrerede easyclean-enhed rengøringen af limskifteprocessen og gør den hurtigere.



Luftpudebord til nem og skånsom håndtering af materialer

Enkel og skånsom håndtering af store og overfladfølsomme emner. Placeret direkte ved siden af maskinen og udstyret med en stærk blæsemotor sikrer en konstant luftpude mellem maskinbordet og det placerede emne en nem og skånsom emnetilførsel. Den solide bordkonstruktion med 1.050 x 400 mm opliggerflade og den fleksible udtræksramme garanterer maksimal stabilitet ved tilførelsen af emner.

Detaljer



smarttouch-styre enhed med „m-motion“

Den nye smarttouch-styringsenhed med 10,4"-touch skærm og m-motion styring gør det muligt at udføre hurtig og enkel valg af aggregater samt komplet overvågning af alle maskinens funktioner.

- » Lagring og indlæsning af brugerdefinerede arbejdsprogrammer
- » Intuitiv, selvforklarende gengivelse af aggregater og funktioner
- » Indstilling af limparameter (EVA eller PUR)
- » Ordreafhængigt valg af aggregater
- » Finindstilling af arbejdsområde parameter
- » Vedligeholdelsesplan, klar tekst fejlmeldinger, tæller for løbende meter



smarttouch-styringsenhed med x-motion plus

smarttouch-styringsenheden med 15" skærmstørrelse og netværksforbindelsen reducerer de manuelle indstillinger til et minimum og muliggør et hurtigt, enkelt og intuitiv betjenbart udvalg og styring af aggregaterne samt den komplette overvågning af alle maskinfunktioner fra skærmen. Funktionen for smarttouch omfatter blandt andet:

- » Ubegrænset lagerplads til brugerdefinerede kantprogrammer
- » Vedligeholdelsesplan, tæller for løbende meter
- » Enkel, selvforklarende gengivelse af aggregater og funktioner
- » Valg af aggregater og nøjagtig finjustering af de motorisk-positionstyrede aggregater (nøjagtighed ved indstilling 1/100 mm) fra betjeningspanelet
- » Indstilling af klæbestoffets temperatur og automatisk temperaturreduktion af klæbemidlet i standby-modus



Trykbjælke

Trykbjælken er fremstillet af en svejset vridningsfri stålkonstruktion. Emnehøjden kan indstilles elektrisk og muliggør bearbejdningen af emner med en størrelse på 8–60 mm. Glatte, dobbelte rækker overtrykruller søger for regelmæssig trykfordeling på emnet. Overvågningen af emneafstanden sker med en status-visning. Ved m-motion positioneres trykbjælken over et håndtag.

FORMAT 4®



Kanttilførsel

Alt efter anvendelse kan der forarbejdes rulle materiale fra 0,4 til 6 mm til plademateriale op til 60 mm tykkelse. Afbilledet med ekstraudstyr strimmelmagasin.



Indføringslineal

Trinløs indstilling af spånaftag ved forfræseaggregat. Ved begge udstyrsvarianter kan indstilling ske manuelt med indstillingsur. Spånaftag kan frit vælges trinløst mellem 0 til 2 mm.



Fugefræseaggregat

To modsatkørende, indsatsstyrede arbejdende forfræseaggregater med spiralfræser udstyret med diamant, sørger for førsteklasses kantbearbejdning før kantlimning. Med fugeaggregat opnår du kanter helt uden oprifter ved overfladebelagte emner. Ved nøjagtig indtastning af mål i rå tilskæring overtager fugeaggregatet en målret formatering af dine emner. Ved alle e-motion modeller er spånaftag med motordrevet-positionsstyring.



edgeControl: kant- og emnemåling med Bluetooth

Format4 edgeControl gør betjeningen og indstillingen af tempora kantlimere endnu nemmere og endnu mere præcise.

Værdierne for kant- og emnetykkelsen, som registreres med den trådløse måleenhed, overføres præcist helt ned til en hundrededel af en millimeter til maskinens smarttouch-betjeningsenhed via Bluetooth (emnetykkelse kun på e-motion-modeller). Styringen registrerer de målte værdier og sorterer dem automatisk efter emne- eller kanttykkelse. Brugeren vælger så de ønskede indstillingsværdier fra måleværdihukommelsen med de sidste fem målte værdier. Smarttouch kalibrerer derefter automatisk alle nødvendige aggregater til det nøjagtige mål.

Med edgeControl elimineres produktionstab pga. indtastnings- eller målefejl samt kantmålenes toleranceafvigelser.



Format4 advantEdge for optisk nul-fuge

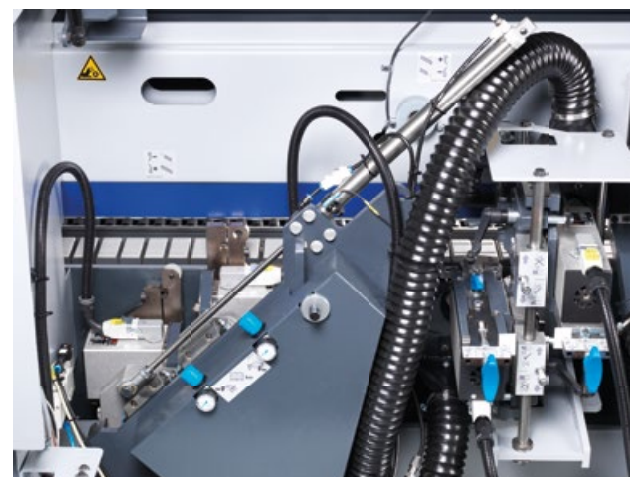
advantEdge-aggregatet fra Format4 muliggør en optisk nul-fuge ved bearbejdningen af kant- og lasermaterialer. Aggregatet arbejder emnestyret og kan aktiveres hhv. deaktiveres direkte fra betjeningspanelet.

advantEdge giver en harmonisk optik af emnerne med plade- og kantmaterialet især i højglansområdet. Kanter, hvis farve er afstemt til materialet, sørger for en optisk nul-fuge, og uden den besværlige klæberveksel ved forskelligt farvede kanter sparer du masser af tid.



Pressezone - Næsten usynlige limfuger

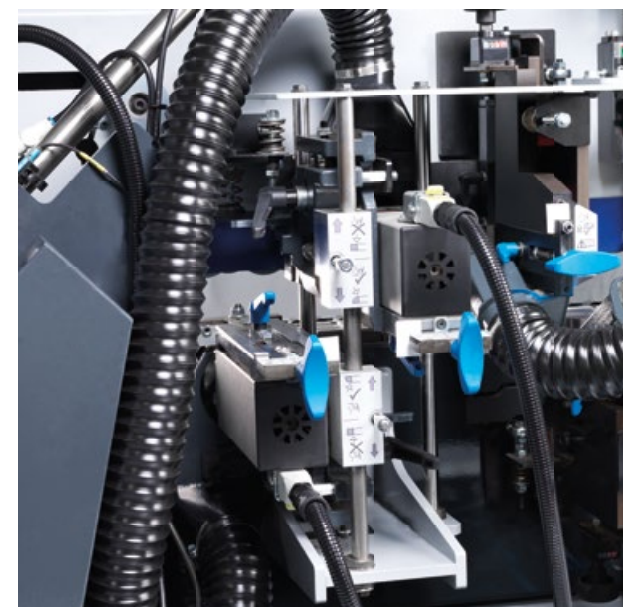
Massiv konstruktion og indsatsstyret presser den første drevne valse kantmaterialet ind på emnet. Forkert påført klæber og en „ophobning“ af kantmateriale undgås. De to koniske eftertrykruller lukker limfugen foroven og forned.



Kapsaveaggregat Præcisions-snit til alle anvendelser

Kappeaggregat består af to uafhængige saveenheder med højfrekvens-motorer (12.000 o/min). Linear føringer sørger for højeste præcision. Kapaggregaterne kan kippes mellem 0° – 10° – alt efter udstyr manuelt eller pneumatisk med styring over betjeningspanelet (f.eks. kapning, kun foran på emnet, kapning kun bagpå eller foran og bagtil).

FORMAT 4®



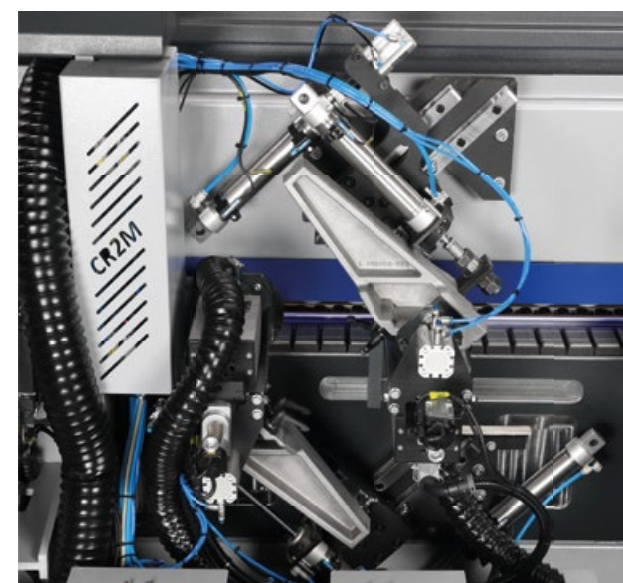
Multifunktions-fræseaggregat Innovativ præcision med hurtigindstilling

Multifunktionsaggregat til serie- og radiefræsning, såvel som fasefræsning af tynde kanter består af to uafhængige fræseenheder med højfrekvens-motorer (12.000 o/min). Linear føringer sørger for højeste præcision og meget lidt vedligeholdelse. Den konstruktive optimering af indstillingsakslerne til kanthukelse sikrer hurtigt indstillingsarbejde. Alt efter udstyret føres multifunktions-fræseaggregatet manuelt eller elektromotorisk i position fra betjeningspanelet. Afbildning udstyrsvarianter m-motion



Hjørnerundingsaggregat - Produktivitet som du ikke vil undvære

Intet irriterende efterarbejde på emnet! Format4 hjørnerundingsaggregatet overtager „finish“ af emnehjørner (også af soft- eller postformmaterialer) for kantmaterialer på 0,4–3,0 mm og 60 mm bearbejdningshøjde ved en fremtrækshastighed på 10 m/min. Den massive konstruktion, føringer af høj kvalitet og HM-fræser med medløbskobling giver langvarig præcision. Styring af hjørnerundingsaggregat sker på betjeningspanelet - selvfølgelig med valg af hvilke hjørner, der skal afrundes (kun på emnets forside, kun bag eller foran og bag).



To-motor dobbelt hjørnerundings-aggregat

Især i post- og softformområde gør det muligt at tilføje tempora 60.06L med to-motors hjørnerundingsaggregat nye højder af kantbearbejdning. Emner udføres med forskellige profiler i kun en arbejdsgang, og takket være det perfekte „finish“ helt uden efterbehandling.



Radie-ziehklängeaggregat

Med et let trækkende snit fjerner radie-ziehklängen eventuelle fræsespor og sørger for en glat »finish«. Finjusteringen sker manuelt; alt efter udstyret styres radie-ziehklängeaggregat manuelt eller elektromotorisk af touch-farveskærmen. Ved x-motion PLUS sker finjusteringen motorisk-positionstyret fra 15" touch-screen i farver. Afbildning radius ziehklänge m-motion



Poleringsenhet

Enheden består af to uafhængige E-motorer, der er forsynet med bomuldsbørster. Polerenheden har til opgave at rengøre og polere den øverste og nederste del af den pålimede kant. Super »finish« til ABS og PVC kantmaterialer. Efter ønske sørger en sprayanordning for påføring af politur på emnet.



Sprayenhet og spraymiddel for perfekt »finish« uden efterfølgende bearbejdning

Lavere forbrug med indsatsstyrede spraydyser ved påføring af skillemiddel til PUR-lim, antistatisk kølemiddel og smøremiddel til følsomme kantmaterialer samt rengørings- og poleringsmiddel til rene emner giver et perfekt »finish« uden efterbearbejdning.



Infrarød varmelampe for bedre kanthæftning ved kolde emner

De indsatsstyrede, værdifulde kvarts infrarød varmelamper opvarmer kantfladen før limaggregat og sørger for maksimal processikkerhed ved kanthæftning, specielt ved kolde emner.

Indsatsstyret planziehklängeaggregat

For perfekt »finish« af emnets overflade. Planziehklängen fjerner med lette trækkende snit eventuelle rester af klæber ved limfugen på emnets overflade - et yderligere skridt til et perfekt resultat.



»Nesting« pakke

Bearbejdning af emner med kopboringer eller flader med spids vinkel, er også mulig med »Nesting« pakken.

FORMAT 4®



Spar dobbelt så meget plads!

Format4 storEdge tilbyder pladssparende opbevaringsrum til dine kanter, erstatter din kantlimeres opliggertallerken og kan til enhver tid rulles på begge sider.



puReady: kvælstof-boks til limbeholder PUR-klæber

puReady kvælstof boks gør brugen af PUR-klæber fleksibel. Skift af farve eller klæber kan du tage helt afslappet i fremtiden. Med puReady forbliver PUR-klæberen, der er lagret i kvælstof, længe frisk og kan forarbejdes. Så den er fleksibel ved kantbearbejdning og gør rengøring af limbeholderen nemmere.

- » Udsætter reaktionsprocessen i PUR lim og forlænger bearbejdningstiden
- » Letter og fremskynder rengørings processen.
- » Mere fleksibilitet ved brug af forskellige PUR-farver og -klæbere.
- » Gør plads til opbevaring af to limbeholdere
- » Enkel betjening og kontrolvisning med godt overblik
- » Mobil og pladsbesparende uden strøm og trykluft-tilslutning
- » Kompatibel med alle limkar til tempora kantlimere F400/F600/F800



Silikoneindsats til limkar

Silikone indsats til limkar gør det muligt at bearbejde limmængder hurtigere og langt mere effektivt. Hermed begrænses limoptagelseskapaleteten til 1/4, og på denne måde begrænses rengøringsarbejdet grundet den mindre limmængde til et minimum. Kan bruges op til 150°.



Tekniske data

Elektricitet		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
1	3 x 400 V motorspænding, 50 Hz motorfrekvens	S	S
2	3 x 230 V motorspænding, 60 Hz motorfrekvens	○	○
29	CSA certifikat	○	○
77	Klimaanlæg tempora (fra permanente klima-betingelser på over 40°	○	○
25	Multispænding 3x400V-230V samt 50-60Hz (#001 + #004)	○	○
Arbejds mål		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Minimums-emnebredde (mm) *Minimums-emnebredden varierer ved emnelængde, højde og overfladeskaffenhed	70 mm	70 mm
-	Min. emnelængde [mm]	140 mm	140 mm
-	Minimum emnehøjde (mm)	8 mm	8 mm
-	Maksimal emnehøjde (mm)	60 mm	60 mm
-	Forarbejdning af rullemateriale i Dick-PVC/ABS fra 0,4–3,0 mm tykkelse, mulighed for strimmellimer op til 6 mm med enkel tilførsel	S	S
55	Strimmel-magasin 120mm	○	○
Aggregater		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Styring med 10,4" touch-farvemonitor med integreret vedligeholdelses-software og tilgængelig netværkstilslutning	S	-
60	Måling af kanttykkelse med bluetooth	○	○
80A	Måling af kant- og emnetykkelse (#75 / #755)	○	○
76	Ventilator til kontaktboks	○	○
72	Registrering af driftstimer for flere brugere	○	○
-	Stabil maskinstander af stål	S	S
-	Emneudlægger med udtæk 450mm – letter arbejdet med store emner	S	S
-	Manuel indstillelig trykbjælke med 2 forskudte rullebaner for en ens fordeling af trykket på emnet.	S	-
-	Kædefremtræk med 10 m/min fremtrækhastighed og gummieret udlæggepads for optimalt hold af emne	S	S
59	Automatisk smøring af føringsbaner fremtrækskæde (!60)	○	○
60	Kædefremtræk med 10 og 18 m/min fremtrækhastighed og gummieret udlæggepads for optimalt hold af emne	○	○
64	Pneumatisk-mekanisk indføringsspærre for at forhindre for tidlig bestykning af maskinen	○	○
-	Kuglelejret rulle-opligger tallerken med Ø 750 mm	S	S
46	Forlænget tilføringsskinne og bord underlag	○	○
48	Luftpudebord med udtækkelig emne-support i stedet for bord-udlægger (!46)	○	○
89	Vinkelanslag til smal-dele (#46)	○	○
-	Fugefræseaggregat med indsatsstyrede diamantfræsere og 2 uafhængige motorer med hver 1,1 kW, 12.000 O/min, spånaftag manuelt indstilleligt fra 0–2 mm, inkl. 2 diamantfræsere (Ø 80 mm, H 49 mm, Z 2+2)	S	S
44	Mindstepris tempora 60.06 uden fugefræseaggregat (!45)	○	○
45	Fugefræser 64 mm højde i stedet for 49 mm, 2 motorer med hver 1,5 kW i stedet for 1,1 kW (!44)	○	○
47	Fugefræser med vendeskær 64 mm højde i stedet for 49 mm, 2 motorer med hver 1,5 kW i stedet for 1,1 kW (!44/45)	○	○
43	Infrarød varmelampe til forvarmning af pladekanten	○	-
-	Kanttilførsel for rulle- og strimmelmaterialer med en tykkelse på 0,4–6 Massivkanter i enkelttilførsel muligt	S	S

-	Slagsaks til for-kapning af tykke-PVC-/ABS-kanter med en tykkelse på 0,4–3,0 mm	S	S
-	Teflonbelagt limaggregat med 1,5 kg. rumindhold med hurtigvekselsystem, påføring med limrulle og overvågning af varmepatron (~ 250l/m pr. kg granulat på en 19 mm plade)	S	S
67	Vende-om funktion for limpåføringsrulle	○	○
50	Ekstra udskifteligt limkar (!67)	○	○
50A	Ekstra udskifteligt limkar modløb (#67)	○	○
63	Rengørings anordning easy-clean standard limbeholder	○	○
61	advantEdge limaggregat for co ekstruderet kantmateriale i stedet for et standard-limaggregat	○	-
62	advantEdge limaggregat til co-ekstruderet kantmateriale	○	-
79	Styret-pneumatisk trykregulering inkl. ubegrænset harddiskplads til advantEdge limaggregat (#61)	○	-
65	glueBox påføringsenhed (!61 / !62)	-	S
-	Manuelt indstilleligt presseaggregat med 1 stor drevet trykvalse og 2 koniske eftertryksruller, pneumatisk indsatsstyret	S	S
-	Kapsaveenhed med 2 uafhængige motorer med hver 0,35 kW, 12.000 O/min, manuel kipbar 0 –10	S	-
-	m-motion multifunktions fræseaggregat til radius-, lige- og fasefræsning af tyndkanter med 2 uafhængige motorer med hver 0,55 kW (F400) / 0,75 kW (F600), 12.000 O/min	S	-
51	Multifunktions fræseaggregat med vertikale tasteruller til nesting til bearbejdning af emner med top-bo-ringer (#64)	○	○
69	Maskine uden hjørnerundings-aggregat (#65 / !68)	○	○
-	1 motor hjørnebearbejdningsaggregat til post- og sofform profiler til 60mm	S	S
68	2 motoriges Eckenbearbeitungsaggregat für Post- und Soffformingprofile bis 60mm	○	○
78	Vekseltastning til 2-motorer. Hjørnebearbejdningsaggregat	○	○

Finish aggregater		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	m-motion radieziehklingeaggregat, manuel udrykkerfunktion, mekanisk indstilling til R= 2 mm	S	S
52	Antistatisk sprayenhed	-	○
20	Planziehklinge, pneumatisk indsatsstyret (!21)	○	○
21	Planziehklinge til nesting (#51/ !20)	○	○
-	Poleraggregat med 2 motorer	S	S
32	Sprayanordning til rengøringsmidler foran poleraggregatet (kun i kombination med poleraggregatet)	○	○
42	Sprayanordning til delemiddel på maskinens indføringsside (PUR-klæber) (!44)	○	○
53	Påføring af glidemiddel	○	○
87	Udfald af Riepe flydende spraymiddel	○	○
88	Jowat type klæber inkl. 2kg klæber granulat	○	○

Individuelle udstyrsmuligheder		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
33	Belysning LED	☐	☐
81	Værktøjsforberedelse R= 1 mm i stedet for R= 2 mm	☐	☐
83	Værktøjsforberedelse R= 3 mm i stedet for R= 2 mm	☐	☐
86	Værktøj forberedelse R= 1,5 mm til hjørnerundingsaggregat (!68)	☐	☐

Pakker	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
75 x-motion PLUS Pakke tempora F 600 60.06L (inklusive ekstraudstyr) „x-motion PLUS“ styring med 15“ smartouch i stedet for 10,4“ touchscreen med integreret vedligeholdelsessoftware og tilgængelig netværksforbindelse x-motion PLUS kapsaveaggregat 2 motorer pneumatisk kipbar Multifunktions fræseaggregat „x-motion PLUS“ til radius-, lige- og fasefræsning af tyndkanter med 2 uafhængige motorer med hver 0,75 kW, 12.000 O/min, motorisk-positionstyret kantjustering fra betjeningspanelet 1 mot. Hjørnebearbejdningsaggregat til post- og sofftformprofiler på op til 60 mm med motoriseret. Indstilling 2-akse-motorisk-positioneringsstyret radieziehklinge inkl. pneumatisk udrykkerfunktion	☐	☒
755 motorisk højdeindstilling af trykbjælke (#75 / #75A)	☐	☒
75A x-motion PLUS pakke tempora F 600 60.06L/2 (inklusive ekstraudstyr) „x-motion PLUS“ styring med 15“ smartouch i stedet for 10,4“ touchscreen med integreret vedligeholdelsessoftware og tilgængelig netværksforbindelse x-motion PLUS kapsaveaggregat 2 motorer pneumatisk kipbar Multifunktions fræseaggregat „x-motion PLUS“ til radius-, lige- og fasefræsning af tyndkanter med 2 uafhængige motorer med hver 0,75 kW, 12.000 O/min, motorisk-positionstyret kantjustering fra betjeningspanelet 2 motorer Hjørnebearbejdningsaggregat til post- og sofftformprofiler på op til 60 mm med motoriseret. Indstilling 2-akse-motorisk-positioneringsstyret radieziehklingeaggregat inkl. pneumatisk udrykkerfunktion“	☐	☐
Vigtigt tilbehør	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
- 200-106 – Mobil rengøringsvogn til limkar inkl. temperaturregulering og drev til limvalsen inkl. optag til forsmelter	☐	☐
- 200-107 – Opbevaringsbeholder til limkar inkl. lufttører til PUR lim	☐	☐
- 202-122 - storEdge kant opbevaring inkl. udlæggetallerken	☐	☐
- 202-123 - storEdge kant opbevaring inkl. udlæggetallerken	☐	☐
- 202-129 - puReady kvælstof beholder	☐	☐
210 Kørestel	☐	-
- 220-128 - limkar indsats silikone F600 / F400	☐	☐
Transport	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
229 Container emballering	☐	☐
Tilbageføringssystem U-motion classic	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
602 Tilbageføring uden drejefunktion for emner; Længde 300-2.800 mm; bredde 50-1.300 mm; tykkelse 8-60 mm, emne-størrelse ved 4-siders kantlimning; min. 300x300 mm; maks. 1.300x1.300 mm; maks. vægt < 700 mm længde = 30 kg; Maks. vægt > 700 mm længde = 60 kg; variabel fremtræks-hastighed 7-20 m/min; maks. 11 cyklusser/min; transportbånd til tilbagetransporten af delene samt udløbsstation (2.000x800 mm); 3x400 Volt / 50-60Hz; 6Bar; 10NI/min	☐	☐
620 Mekanisk drejefunktion af emnerne på transportbåndet	☐	☐
621 Ergonomi-pakke inkl. luftpude-løftebord i stedet for udløbs rullebaner samt luftpude-forbindelsesbord til maskinen	☐	☐
Forberedt U-motion system	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
84 Forberedt til u-motion classic (I85)	☐	☐

Det kan vi tilbyde i

Rund- & formatrundsawe



Fræsere



Høvlemaskiner



Kantlimere



Bredbåndspud-sere



CNC Maskiner



Nesting-CNC-bearbejdning-scentre



Pladeopdelings-sawe



Vakuump-ladeløfter Retursystemer Fødeenheder



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Premium-mærket fra Felder Group har dækket professionelle brugeres behov siden 2001. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)