

Hammer®



C3 41

Høvle, save, fræse,
bore med en maskine

Comeback for den vellykkede kombimaskine: Med en høvlebredde på 410 mm og en snitbredde på 900 mm



Massivt træ



Plademateriale



Nu i tre udstyrsvarianter med innovative detaljer og optimeret til den moderne træbearbejdning. Insert så (så overbeviser) overbeviser C3 41, C3 41 comfort og C3 41 perform straks. De opnåelige resultater imponerer på solomaskine-niveau og med gennemtænkte og praktiske betjeningskoncepter. Lige meget om du skal høvle, save, fræse eller bore, den ekstreme betjeningsvenlighed, de nøjagtige indstillingsmuligheder, hurtig ombygning og den høje forarbejdningskvalitet giver dig sikkerhed for din investering i mange, mange år fremover!

De solide aggregater og stærke motorer sikrer langvarig pålidelighed. Hammers detaljeløsninger sørger for betjeningskomfort og hurtig ombygningstid såsom MF-fræsespindel-hurtigvekselsystem, dobbelt opklappelige høvleborde, MULTI-indstillingssystem, 3-kniv-automatik-høvlekutter, hurtigindstilling for spånaftag og meget mere. Hvis du ønsker det, kan Hammer C3 41 også udstyres med den revolutionære Silent-Power spiral høvlekutter.

I små værksteder, der ikke har plads til betjening af maskinen hele vejen rundt, gør den komfortable køreanordning maskinen mobil for optimal tilgang under arbejdet. Til bore- og stemmearbejde kan din Hammer C3 41 forsynes med langhulsbor.

Varianter

Modeller & dine fordele



C3 41

- » Høvlebredde: 410 mm
- » Afretterbord-længde: 1800 mm
- » Skærelængde: 865 mm
- » Fræseboks til værktøj-Ø max. 220 mm
- » MF-fræsespindelsystem (ekstraudstyr)
- » Langhulsbore anordning (ekstraudstyr)



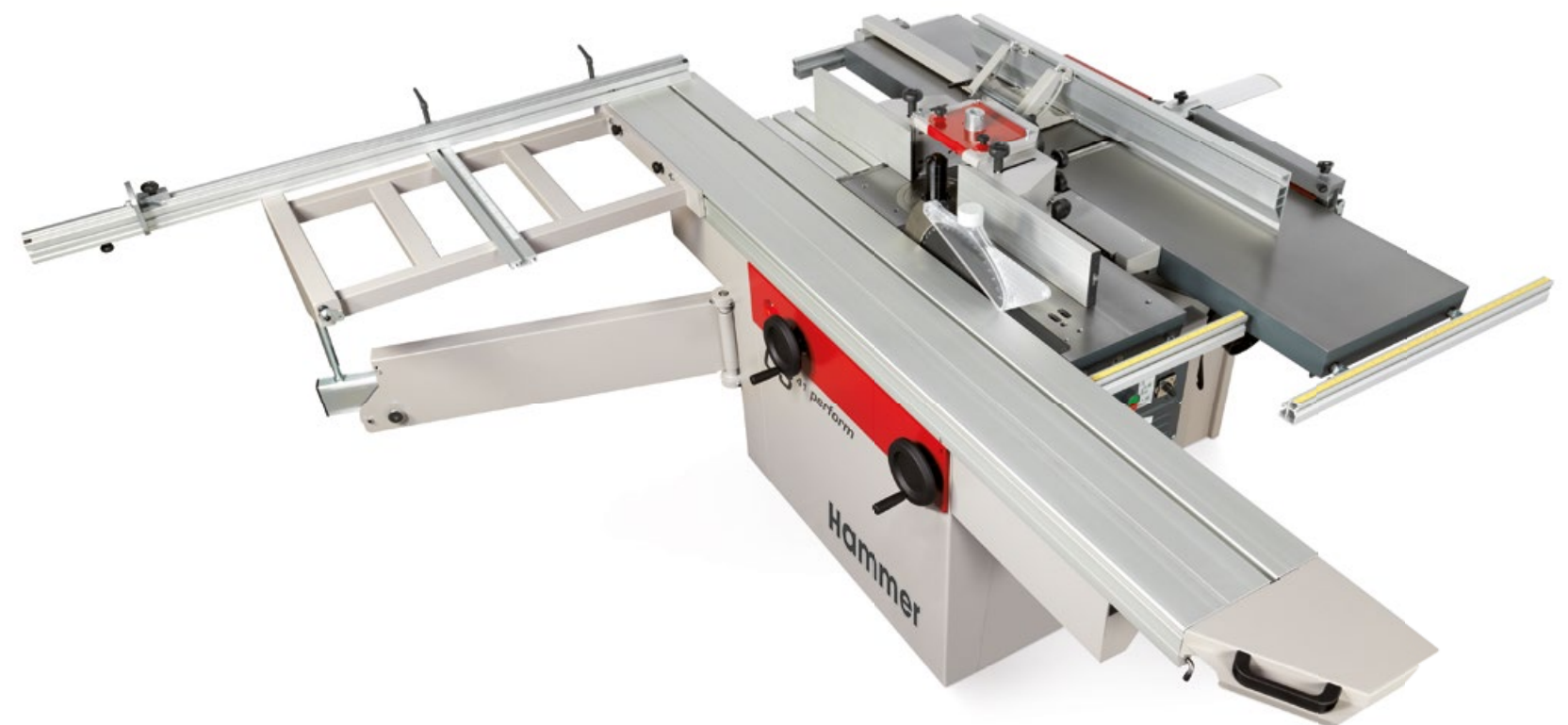
C3 41 comfort

- » Høvlebredde: 410 mm
- » Afretterbord-længde: 1800 mm
- » Skærelængde: 2050 mm
- » Fræseboks til værktøj-Ø max. 220 mm
- » MF-fræsespindelsystem (ekstraudstyr)
- » Langhulsbore anordning (ekstraudstyr)

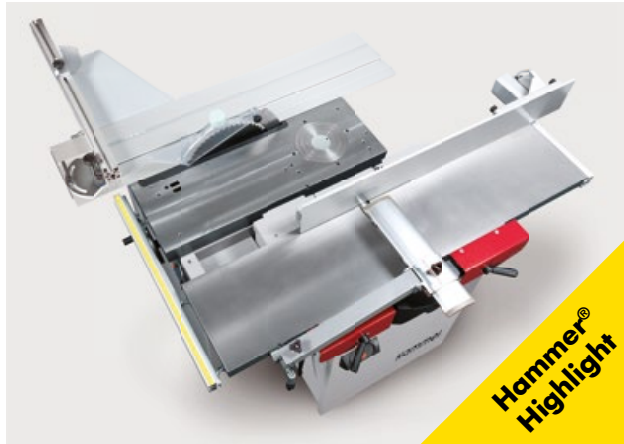


C3 41 perform

- » Høvlebredde: 410 mm
- » Afretterbord-længde: 1800 mm
- » Skærelængde: 2500 mm
- » Fræseboks til værktøj-Ø max. 220 mm
- » MF-fræsespindelsystem (ekstraudstyr)
- » Langhulsbore anordning (ekstraudstyr)



De vigtigste lyspunkter



**Hammer®
Highlight**

Høvl, sav og fræser på kun 1,5 m²

En lille arbejdsplads behøver ikke at betyde at dine krav til en kombimaskine skal være „små“. Din Hammer C3 41 kombimaskine opfylder de højeste krav med perfekte resultater på meget lidt plads. Moderne maskinteknik giver hurtig ombygningstid – lige meget om du skal høvle, save, fræse eller bore. Det sensationelle cost-benefit, betjeningsvenligheden, alsidigheden og præcisionen er unikke i denne klasse, prøv selv at sammenligne!



**Hammer®
Highlight**

Massive støbejernsborde og aggregater

Hammer kombimaskiner er udstyret med massive støbejernsborde, solide aggregater og stærke motorer, der er garanti for langvarig præcision og tilfredshed.



**Hammer®
Highlight**

Hurtig ombygning fra høvl over sav til fræser og omvendt

Pladsbesparende og løst ergonomisk optimalt: Din Hammers kombimaskines borde kippes hen til maskinens midte, for dig betyder det en meget kort vej rundt om maskinen og ingen indskrænkninger for din bevægelsesfrihed. Det synkrone dobbelte op- og nedklap af afretterborde sparer tid og gør arbejde ved maskinen meget bekvemt. Afretterbordene låses automatisk i 0°- slutposition.

Hammer®

Detaljer | 5



Hammer – Et sikkert valg for pålidelig drift i mange år fremover

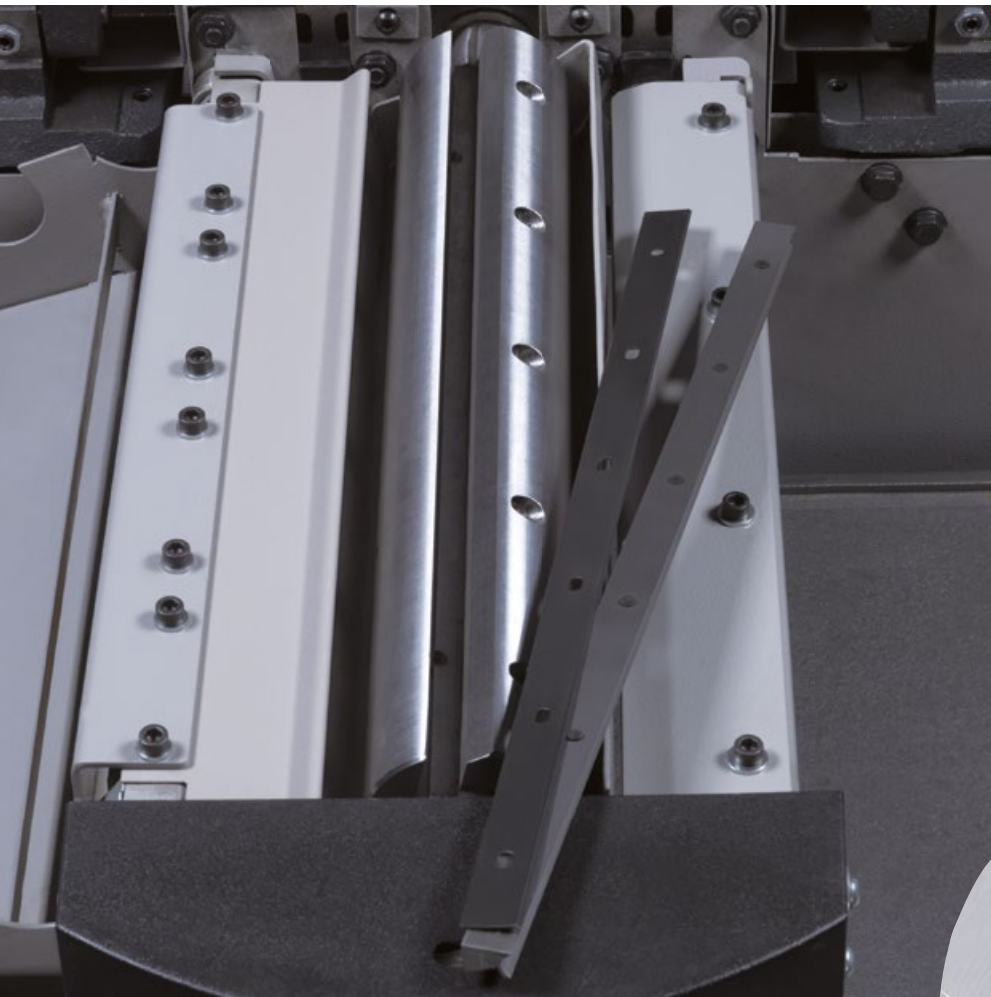
Stabilitet, funktionalitet og pålidelighed fra Østrig – Hammer træbearbejdsmaskiner er topprodukter fra huset Felder Siden 1997 har Hammer fremstillet træbearbejdsmaskiner af højeste kvalitet til overkommelige priser til håndværk og industri. Modellerne, der er specielt fremstillet til denne kundegruppe, fremstilles i udstyrsvarianterne basic, winner og perform og har værdifulde løsninger til de mest forskellige krav. Årtiers

erfaring med maskinbygning, håndværkskunst fra Østrig, strenge kvalitetskrav og værdifulde Felder-systemløsninger garanterer fremragende træbearbejdsmaskiner, de bedste arbejdsresultater og tilfredshed i mange år fremover. Både den passionerede træarbejder og den krævende bruger kan finde en pålidelig maskine til præcis træbearbejdning hos Hammer.

... derfor skal du vælge en HAMMER:

- » Fantastisk pris-ydelses-forhold
- » Et sikkert valg i mange år fremover
- » Fremragende maskinteknik
- » Massive støbejernsborde og aggregater
- » Værdifulde, enestående detaljeløsninger som standardudstyr
- » TOP-forarbejdning under strenge kvalitets retningslinjer
- » Ekstrem betjeningsvenlig
- » Klassisk design
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompakt funktion
- » Efter ønskes leveres de også som mobile maskiner
- » Mindste pladsforbrug
- » Hurtig ombygning

Detaljer der overbeviser

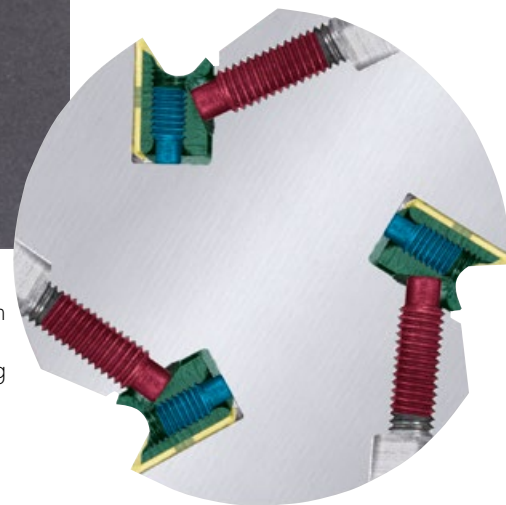


3-knivs automatik høvlekutter, hjertet i enhver Hammer høvl

Hammer 3-system-høvlekutter garanterer fremragende høvlede træoverflader og en nem betjeningskomfort. Siden 1987 har det tusinde gange roste høvlekutter-vendeknivsystem sparet vore kunder over hele verden for unødvendig ekstra investering i almindelige strimmelhøvleknivaksler. Høvlekutter-vendeknivsystem kan du kun få sammen med høvle fra Felder!

Dine fordele kort fortalt:

- » Skift af høvleknive i løbet af få sekunder, uden indstillingsarbejde
- » Engangshøvleknive med hver to skærefaser, til en gunstig skærepris
- » Ingen dyre indstillingsapparater som f.eks. standardhøvleknive er påkrævet.
- » Under slibecyklus er der ikke behov for et ekstra høvlekniv-par.



Hammer®

Detaljer | 7

Silent-Power®

Den stille høvl

**Eksklusivt kun ved
Felder®, Format4®**

og Hammer®



SENSATIONELT STILLE

Af hensyn til din og dine medarbejders sundhed: Silent-Power spiralkniv-høvlekutter reducerer støjniveauet med 50% (10 db A) i forhold til andre systemer.



20-GANGE LÆNGERE STANDTID

Du sparer penge. Hårdmetal-skær i Silent-Power spiralkniv-høvlekutter giver op til tyve gange højere standtid på skær i forhold til HSS-skær.



FIRE SKÆREFLADER

Mere „høvlekniv“ til samme pris: Ethvert hårdmetal-skær (i Silent-Power spiralkniv-høvlekutter) har fire skærefaser. Hurtigste skift af skær ved kun et enkelt nemt drej!



LAVERE STRØMFORBRUG

Du sparer strøm! Uafhængigt af høvlebredden behøver Silent-Power et væsentlig mindre kraftoptag end lignende systemer.



HØVLERESULTATER UDEN OPRIFTER

Ægte spiralkniv-resultater. Gennemgående, trækkende snit takket være alle skærs lukkede anordning med optimeret skærevinkel i Silent-Power spiralkniv-høvlekutter.



START SPÅNRUM

Mindste spånvolume. Den optimerede spåntransport til spånrummet ved Silent-Power høvlekutter og de korte skærefaser garanterer den bedste spåntransport og mindste spånvolumen.



PRODUKTION I EGET HUS

Innovation fra Østrig. Silent-Power spiralkniv-høvlekutteren fremstilles 100% på fabrikken i Hall in Tiroll, Østrig. Hjemmehørende håndværksskud og kompromisløse produktionsstandarder garanterer højeste kvalitet „Made in Austria“.



PATENTERET SIDEN 2012

Ofte kopieret - aldrig opnået: For 10 år siden satte Silent-Power spiralkniv-høvlekutteren nye standarder på markedet inden for reduktion af larm, kvalitet og effektivitet, og den er den dag i dag ikke blevet overgået.



Massive høvleborde for absolut præcision

De stærkt ribbede Hammer afretter- og tykkelsesborde er fremstillet af massivt støbejern og giver fantastisk præcision i enhver situation. Afretter-høvlebord bredden svarer hhv. til høvlebredden, således bliver emner ved afrettearbejde ført sikker over hele afretterhøvlebord-længden.



Hurtigt og enkelt: Spånaftag indstilling ved afrettearbejde

Det store indstille-håndtag til afrette-spånaftag er integreret ergonomisk i maskinens koncept. Indstilling af spånaftag til 4 mm sker hurtigt, enkelt og præcist uden at løsne yderligere klemninger. Det er betjeningskomfort i ekstraklasse.



Høvleanslag til nøjagtig falsning, affasning og smig

Høvleanslaget kan anvendes og fikseres over hele høvlebredden. Høvleanslag-linealen af aluminium kan kippes og fikseret trinkelst fra 90°–45°. De finindstillelige ende-anslag giver den præcise 90° og 45° gradposition. Den præcise emneføring til falsning, affasning og smig-arbejde understøttes yderligere af den lange høvleanslag's-lineal.



Efter behov: Tilpasning af bordstørrelse til emnestørrelse

Bearbejdning af lange og tunge emner uden hjælp - med en Hammer - ikke noget problem! Hammers bordforlængersystem har vist sit værd tusindvis af gange over hele verden og lader dig montere bordforlængelser med få greb og uden værktøj. Opliggerfladerne forlænges dermed med 400 eller 800 mm pr. arbejdsbords-side. Det betyder en udvidelse af din bordlængde på op til 1600 mm!



Synkront opklap af afretterborde

Pladsbesparende og løst ergonomisk optimalt: Din Hammer kombimaskines borde kippes hen til maskinens midte, for dig betyder det kortere vej rundt om maskinen og ingen indskrænkninger i din bevægelsesfrihed. Det synkrone dobbelte op- og nedklap af afretterborde sparer tid og gør arbejde ved maskinen meget bekvem. Afretterborde låses automatisk i 0°- slutposition.



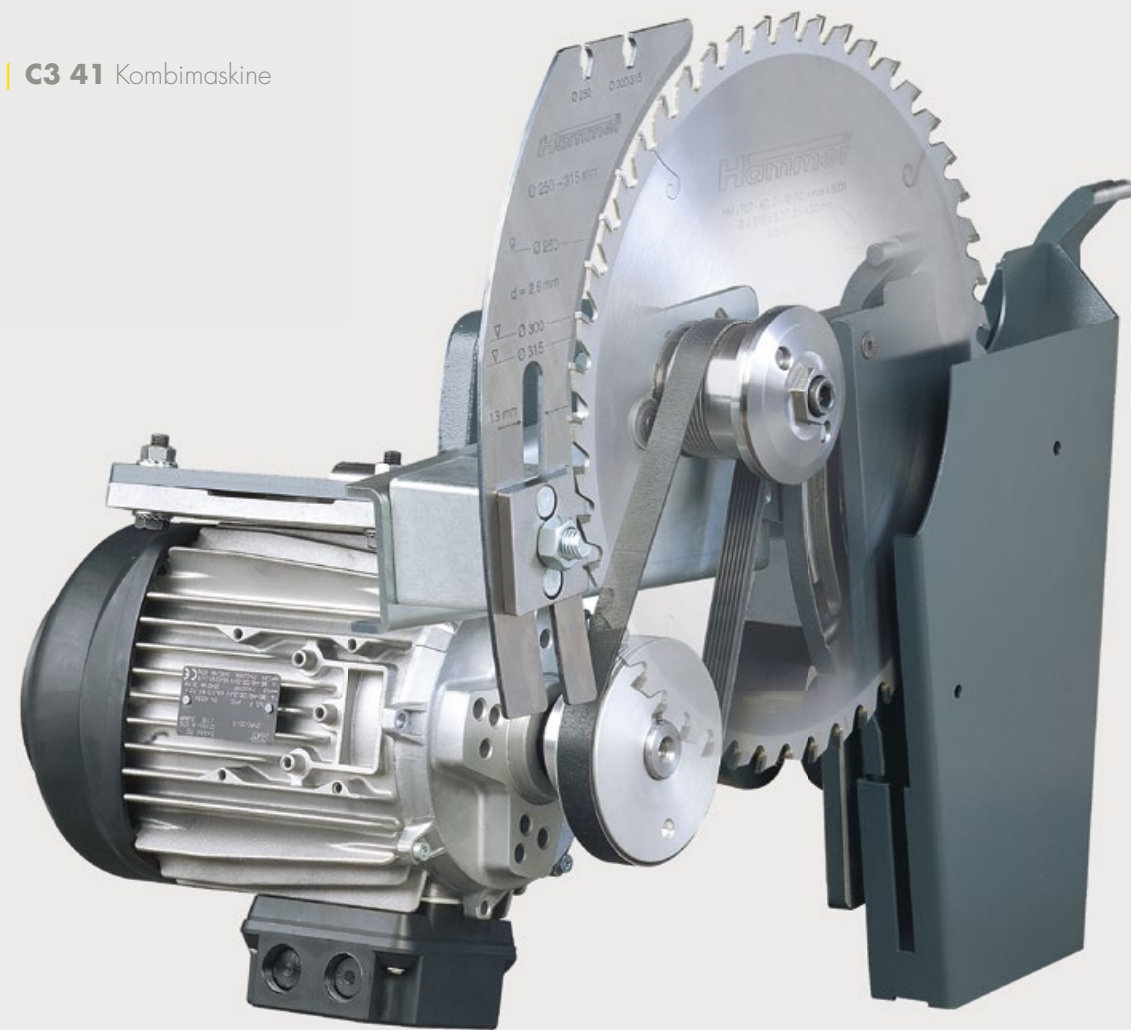
Maksimal tykkelseshøjde for stordimensionerede krav

Den maksimale tykkelseshøjde er med de 225 mm en garanti for perfekt bearbejdning af store og tunge emner. En endnu mere præcis indstilling på 1/10 mm præcision af tykkelseshøjden sker efter ønsker med systemhåndhjul og integreret analog ur.



Perfekt udsugningsteknik - en ren løsning

Den luftteknisk optimerede spånsugehætte søger for ideel spånaftag og rene arbejdsborde, takket være de rummelige spånbeholder.



Stabil-kompakt-præcis, Hammers rundsavaggregat

Hammers rundsavaggregat imponerer med let løb, præcision og er ekstrem betjeningsvenlig. Med den store snithøjde på 103 mm kan man ikke ønske sig mere. Rundsavklinge op til 315 mm diameter kan sænkes helt ned under rundsavbordet. Rundsavklingen er enkel at komme til og skift af savklingen let som en leg.



Noter, tappe. og slidse med rundsaven

Alle Hammer rundsave kan forberedes fra fabrikken til at arbejde med specielt indstillings-slidseværktøj. Indstillings-slidseværktøj monteret på rundsavakslen gør det muligt at udføre trinløst, noter, tappe- og slidsearbejde mellem 8 og 19,5 mm.



Forridseraggregat til overfladebelagte emner

Forridseraggregatet sørger for snit uden oprifter i kunststofbelagte emner. Ved hjælp af et ringsæt kan skærebredden på den todelt forridserklinge indstilles nøjagtigt til den anvendte hovedsavklinge. Drev af forridserklinge sker mekanisk i modløb til hovedsavklingen.



Savklingen kan kippes mellem 90° og 45°

Det trinløse kipområde på mellem 90° og 45° sikrer præcise gehringssnit. I 90° - og 45° -positionen sørger ende-anlæg for en præcis positionering af indstilligen. En stor skala gør det lettere at indstille og aflæse de pågældende værdier.



Parallelanslag ved rundsavbord

Skærebredden ved rundsavbordet kan indstilles mellem 0 og 900 mm. Skalaen, der er integreret i anslags-montageskinnen sikrer den nøjagtige indstilling af alu-parallelanslaget i den ønskede position. Alu-anslagslinealen kan positioneres trinkløst i skæreretningen. - ved bearbejdning af lange emner opnås der bedre tilføring og sikres den største præcision ved bearbejdning.

Ved geringssnit med kippet savklinge kan alu-anslagslinealen skifte fra høj position til smal position. Den opnåede smalle anslagskant gør at du kan bearbejde parallelsnit på meget smalle emner.

Stabilitet og let løb - Hammers fræseaggregat

Høj præcision ved standard fræsearbejde eller ved brug af kraftigt fræseværktøj - Hammers-fræseaggregat garanterer ekstremt let løb og dermed ren præcision. Fræsespindel diameter udgør 30 mm. De ergonomiske betjenings-elementer og nem skift af værktøj overbeviser hele tiden, dag efter dag. Fire gode trinløse, valgbare hastigheder, 3000/6000/8000 og 10.000 o/min, klarer flot de optimale skærehastigheder ved forskellige fræseværktøj's-diametre. En vigtig detalje ved Hammer standard: fræsespindel venstre- og højreløb, for din sikkerhed ved fræsearbejde.

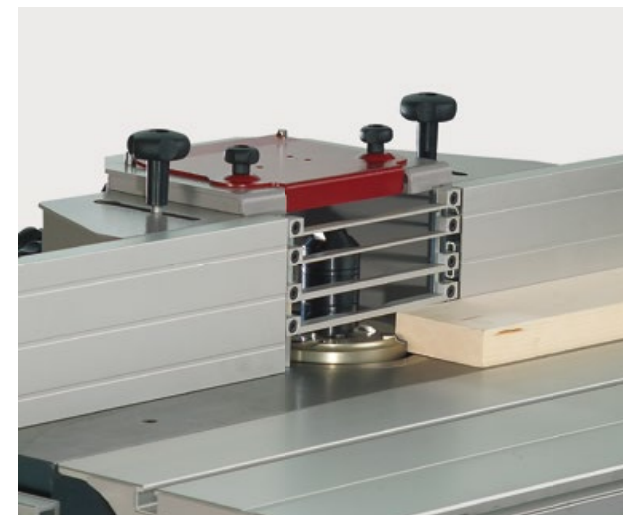
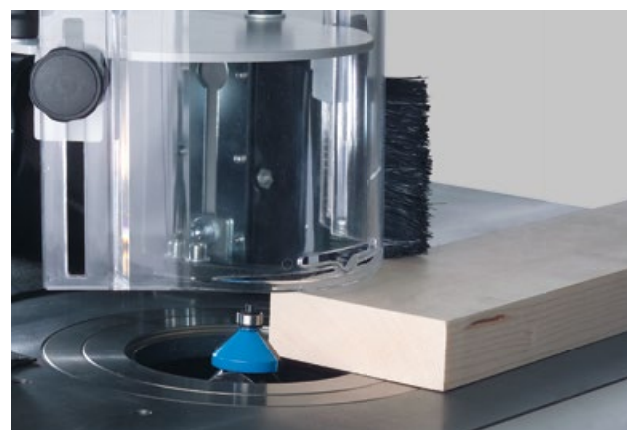


**Fræsespindel**

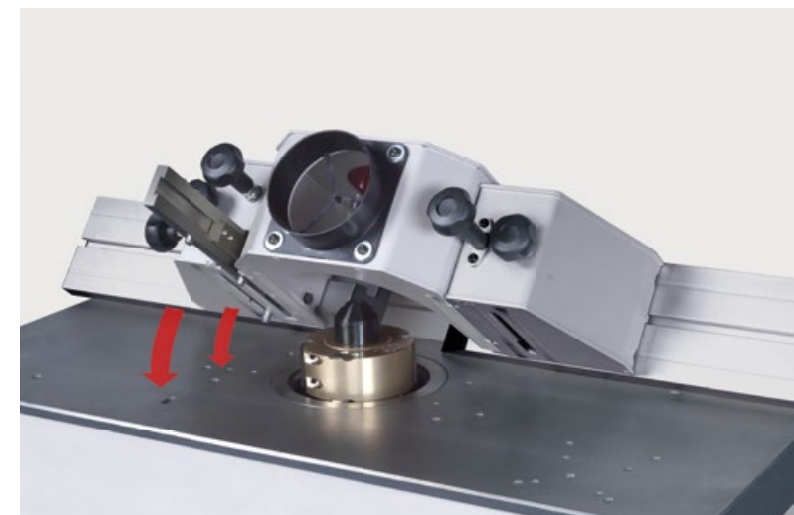
Standard: Fræsespindlen-Ø 30 mm
til standard-fræseværktøj. Ideel til alt
„klassisk“ fræsearbejde.

**MF fræsespindel-vekselsystem**

På et øjeblik skifter du fræsespindler med forskellige
diametre, uden at ændre på de aktuelle indstillinger.

**Sikkerhedslinealer**

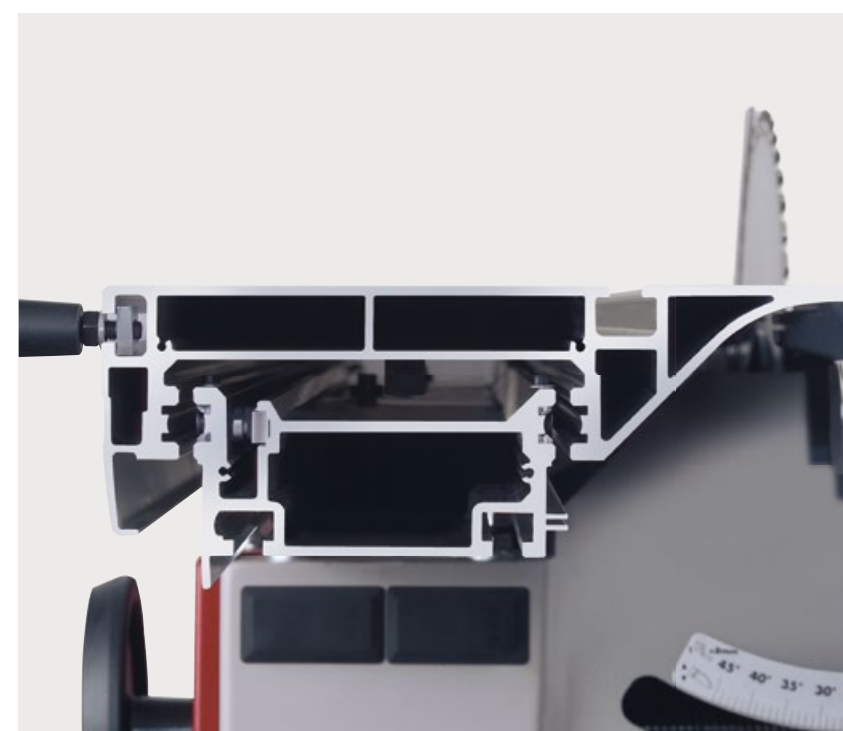
Sikkerhedsskinner til gennemgående
emneføring langs fræserboks (ekstraudstyr).

**MULTI indstillingssystemet**

På et øjeblik skifter du fræsespindler med forskellige diametre,
uden at ændre på de aktuelle indstillinger.

Fræseanslag: enkel håndtering, høj sikkerhed og præcision

Hammer fræseanslag er egnet til fræseværktøj med en diameter op til 220 mm. Den eloxerede alu-anslagsskinne kan nemt indstilles til den pågældende fræseværktøj-diameter. Indstillingsområde for spåneftag ved fræsearbejde kan forindstilles mellem -5 mm og +25 mm på det aftagende fræseanslag. Udsugnings-diameter for spåneudsugning ved fræseanslag udgør 120 mm.

**Alu-formatskydebord, et vigtigt element på enhver formatrundsav**

Alu-formatskydebordet styrer fra første færd præcisionen på det første snit. Garanteret Hammer-stabilitet og præcision. Den ribbede, fræsedede og eloxerede hulrumsprofil på formatskydebordet sørger i forbindelse med det værdifulde føringssystem for absolut spilfrit løb!



Langhulsboringen
Langhulsbore anordning monteres på afrettesiden.



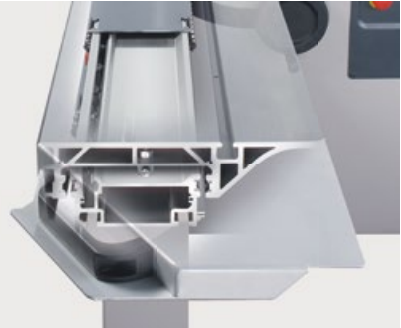
Udlæggebord til tunge emner
Ved bearbejdning af stordimensionerede og tunge emner sørger udlæggebordet for større udlæggeflade og præcision. I forbindelse med alu-afkorteranslaget 900 eller 1300 og afkorteranslags-forlængelsen bliver din Hammer med udliggerbord til en fuldgyltig og stor formatrundsav.



Rastbolte
Ved hjælp af indeksindstillingen kan vinklen fikseres i 5°-trin og ved 22,5°.



Afkorteranslag for præcise vinkelsnit
Trinløs indstilling mellem +45° og -45°, sørger afretteranslaget for præcise vinkel- og geringssnit. En integreret skala i alu-formatskydebordet letter den præcise indstilling. Slutanslag for den nøjagtige 90°-position garanterer absolut præcision ved indstilling af gentagelser. Længdeska-læn ved den 900 mm lange alu-afret-teranslag-lineal er placeret på skrå ved betjeningssiden og gør det derfor muligt at aflæse de nøjagtige indstillingsværdier. Den integrerede aflæseoptik i forbindelse med længdeanslag-bjælken garanterer et absolut præcise resultat.



Formatskydebord perform
„perform“-modellerne er udstyret med et stort-dimensioneret industri-formatskyde-bord, der kan klare store belastninger. Det letløbende præcisions-føringssystem garanterer præcise afkorter-, gehrings- og formatsnit.



Mindste pladskrav - mobil i ethvert værksted
Hammer træbearbejdningmaskiner er absolut et kompakt-vidunder. Med sin effektive maskindesign kan en Hammer stå i et nok så lille værksted. Såfremt det ønskes sikrer et køreanordning - der passer til enhver Hammer - mobilitet og skaffer dermed ekstra frirum.

Tekniske data

Elektricitet		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
001	3x 400 V motorspænding	S	S	S
003	1x 230 V motorspænding, motorstørrelse 4,0 PS (3,0 kW) S6/40%	O	O	O
004	Motorfrekvens 50 Hz	S	S	S
005	Motorfrekvens 60 Hz	W	W	W
007	Motorstørrelse 4,0 hk (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S
008	Motorstørrelse 5,5 hk (4,0 kW) S6/40 %	O	O	O
11	Fræser højre- og venstreløb	S	S	S

Afretterenhed og høvlekutter		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
42	3-knivs automatik høvlekutter	S	S	S
43	3-kniv-høvlekutter	O	O	O
44	Silent POWER spiralkniv høvlevalse	O	O	O
-	Afretteranslag kipbar 90°–45° eloxeret	S	S	S
-	Afretteranslagslængde	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm
-	Afretter høvlebredde	410 mm	410 mm	410 mm
-	Afretterbord længde	1800 mm	1800 mm	1800 mm
-	Antal knive - Silent-POWER spiral høvlekutter	62	62	62
-	Spånaftag maks.	4 mm	4 mm	4 mm

Tykkelseshøvl		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
-	Tykkelseshøvlebredde	406 mm	406 mm	406 mm
-	Tykkelseshøjde min. –maks.. 4–225 mm	S	S	S
-	Tykkelseshøjde i mm	600 mm	600 mm	600 mm
-	Minimum emnelængde i mm	145	–	145
-	Synkront fremføringsgear 6 m/min (50 Hz)	S	S	S

Rundsavenhed		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
74	Mekanisk drevet forridser Ø 80 mm	O	O	O
76	Skærebredden	0–900 mm	0–900 mm	0–900 mm
82	Forberedt for indstilleligt slidseværktøj op til 19,5 mm bredde	O	O	O
-	Hoved-savklinge Ø 250–315 mm, Rundsav-omdrejningshastighed 4800 o/min	S	S	S
-	Rundsav-fræsebord	860 x 300 mm	860 x 300 mm	860 x 300 mm
-	Kip af savklinge 90°–45°, skærehøjde max. 103 mm	S	S	S

Fræseenhed og fræseanslag	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
100 Fræsespindel-Ø 30 mm, 100 mm nyttehøjde	S	S	S
101 MF spindel system - Udskiftelig fræsespindel-Ø 30 mm, 100 mm nyttehøjde	○	○	○
102 MF spindel system - Udskiftelig fræsespindel-Ø 32 mm, 100 mm nyttehøjde	○	○	○
103 MF spindel system - Udskiftelig fræsespindel-Ø 35 mm, 100 mm nyttehøjde	○	○	○
104 MF spindel system - Udskiftelig fræsespindel-Ø 1 1/4", 100 mm nyttehøjde	○	○	○
105 MF spindel system - Udskiftelig fræsespindel-Ø 50 mm, 100 mm nyttehøjde	○	○	○
108 MF spindel system - Udskiftelig fræsespindel med krympepatronsoptag	○	○	○
113 Multi-indstillingssystem med skinner 450 mm	○	○	○
- Hastighed 3000/6000/8000/10.000 o/min	S	S	S
- Fræseboks 220 til værktøj-Ø max. 220 mm;	S	S	S
- Fræsespindel 90° med højdeindstilling på maskinens forside;	S	S	S
- Max. værktøjsdiameter til undersækning ved 90°	180 mm	180 mm	180 mm
Formatskydebord eloxeret	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
130 Formatskydebord 800 mm, Formatsnitlængde 865 mm	S	-	-
131 Formatskydebord 1250 mm, skærelængde 1300 mm*	○	-	-
132 Formatskydebord 2000 mm, formatsnitlængde 2050 mm;	○	S	
133 Formatskydebord 2500 mm, skærelængde 2500 mm, renskæringssko*			S
Udliggerborde og længdeanslag	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
160 Udlæggerbord 1100 mm	○	S	-
161 Udliggerbord 1250 mm	-	-	S
163 Gradrasterindex til udliggerbord (#160/161)	○	S	○
164 Afkorteranslag 900 mm til alle skydeborde	S	○	○
165 Anslags-teleskopudtræk til afkorteranslaget med 750 mm (#164)	○	○	○
166 Afkorteranslag 1300 mm til udligger 1100 mm (#160)	○	S	-
168 Afkorteranslag 1300 mm i stedet for 900 mm (#160)	○	-	-
169 Afkorteranslag 2600 mm til udligger 1250 mm	-	-	S
Langhulsborer	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
190 Langhulsboreforsats	○	○	○
191 Spændepatron 0-16 mm	○	○	○
Vægt	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
- Vægt kg (ved gennemsnitligt udstyr) netto/brutto	720 kg	720 kg	810 kg
Vigtigt tilbehør	C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
210 Kørestel uden løftestang	○	○	○
211 Løftestang	○	○	○
212 Opklapindretning for fremtræksapparater	○	○	○
221 Transportforberedelse til oversøiske transportere	○	○	○
223 Varmebehandlet palle i henhold til IPPC-direktiver	W	W	W

Leveringsprogram

Kombimaskiner
C3 31



Kombimaskiner
C3 41



Fræser-forma-
trundsav B3



Afretter/Tykkelseshøv
A3



Rundsav &
formatrundsav
K3, K4



Fræser F3



CNC portalfræse-
maskiner HNC

Kantpudse-
maskine

Bandsave



Renluft-udsug-
ningsanlæg

Hammer®

Hammer Prisbillig funktionel og pålidelig

Siden 1997 har Felder Group fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til endog meget overkommelige priser under mærket Hammer til håndværkere og mindre virksomheder. Stabilitet, lang levetid, pladsbesparende og præcise udførelser. Kvalitetsprodukter som gør træbearbejdning sjovt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160
www.hammer-maskiner.dk
[Kontakt](#)