

Hammer®



C3 41

Hoblování, řezání, frézování
a vrtání na jednom stroji

Návrat úspěšného kombinovaného stroje: s hoblovací šířkou 410 mm a řeznou šířkou 900 mm



MASIVNÍ DŘEVO



Deskový materiál



Modely C3 41, C3 41 comfort a C3 41 perform s třemi variantami výbavy, inovativními detaily, optimalizované pro moderní opracování dřeva, vás přesvědčí od samého začátku. Kombinovaný stroj dosahuje stejné kvality obrábění jako samostatné stroje a vyniká promyšlenou a praktickou koncepcí ovládání. Ať už se jedná o hoblování, řezání, frézování nebo vrtání, jsou extrémní komfort obsluhy, možnosti přesného nastavení, velmi krátká doba přestavení a vysoká kvalita zpracování zárukou jistoty investice po mnoho let!

Solidní jednotky a silné motory poskytují jistotu dlouholeté spolehlivosti. Ke komfortu obsluhy a minimální době přípravy přispívají detailní řešení značky Hammer, k nimž patří rychlovýměnný systém frézovacích vřeten MF, odklopné hoblovací stoly, systém opakované aretace frézovacího pravítka, třínožový automatický hoblovací hřídel, rychlé nastavení velikosti třísky a řada dalších. Na přání může být kombinovaný stroj Hammer C3 41 vybaven také revolučním hoblovacím hřídelem se spirálovým ostřím.

V malých dílnách, v nichž nelze zajistit permanentní přístup ke stroji ze všech stran, umožňuje komfortní pojezdové zařízení také snadné přemístění stroje za účelem optimální přístupnosti při každém použití. Pro vrtání a dlabání máte možnost vybavit stroj Hammer C3 41 dlabáčkovým suportem.

Varianty

Modely a vaše výhody



C3 41

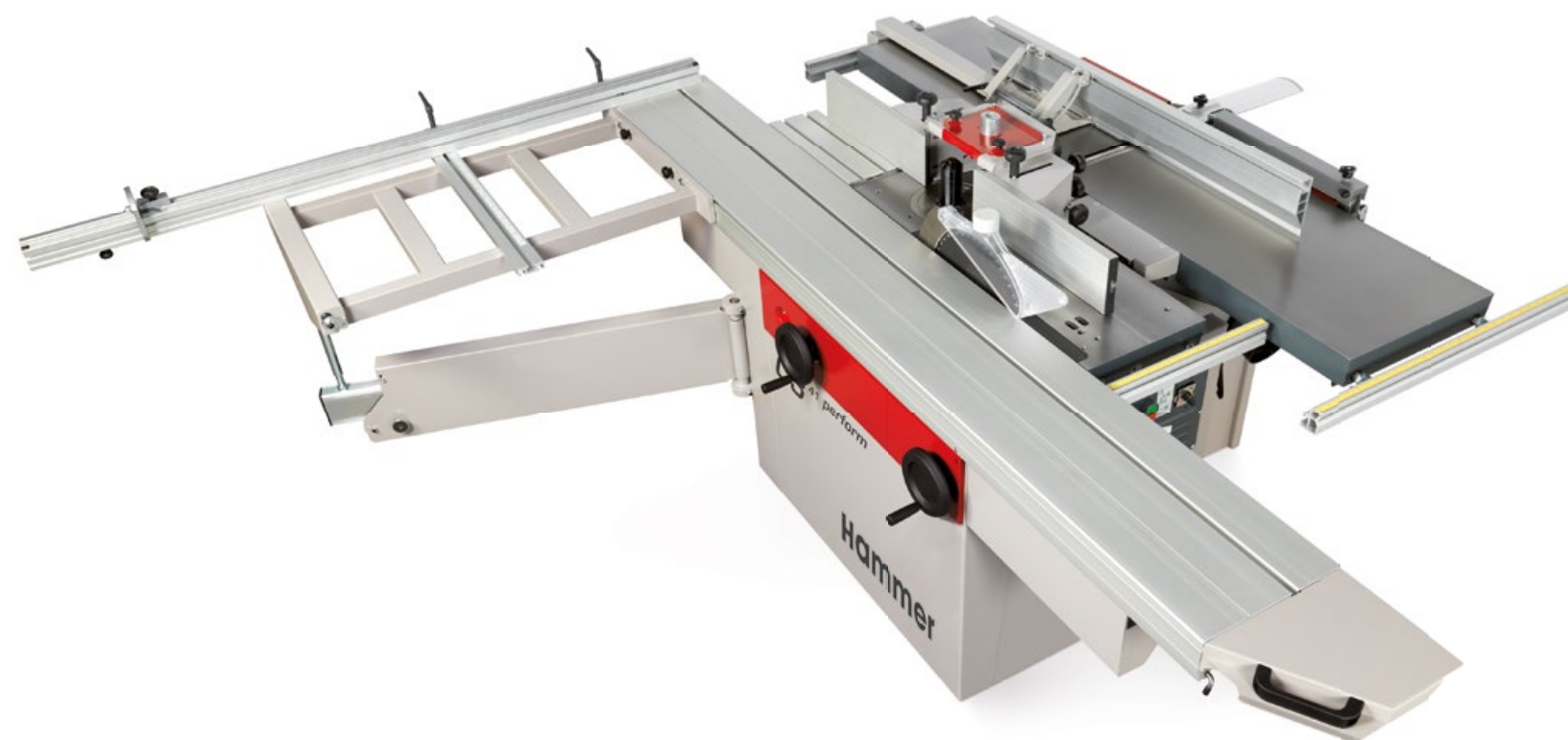
- » Srovnávací šířka 410 mm
- » Délka srovnávacích stolů 1800 mm
- » Řezná délka: 865 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)
- » Dlabací jednotka

C3 41 comfort

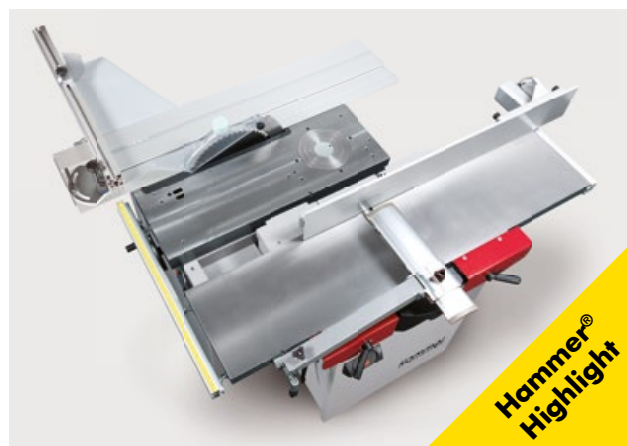
- » Srovnávací šířka 410 mm
- » Délka srovnávacích stolů 1800 mm
- » Řezná délka 2050 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)
- » Dlabací jednotka

C3 41 perform

- » Srovnávací šířka 410 mm
- » Délka srovnávacích stolů 1800 mm
- » Řezná délka 2500 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)
- » Dlabací jednotka



Hightlights - to nejdůležitější na první pohled



Hoblování, řezání a frézování na pouhých 1,5 m²

Malý pracovní prostor ještě nutně neznamená, že i Vaše nároky na kombinovaný stroj musí být „malé“. Právě naopak – kombinovaný stroj Hammer C3 41 splní nejnáročnější požadavky při minimální prostorové náročnosti a přitom dosahuje vynikající kvality. Moderní strojírenské technologie umožňují maximální zrychlení přípravných prací, ať již jde o hoblování, řezání, frézování nebo dlabání. Skvělý poměr cena/výkon, uživatelská přívětivost, všestrannost a přesnost jsou v této kategorii nebývalé – ostatně posuďte sami!



Masivní stoly z šedé litiny a pracovní jednotky

Kombinované stroje Hammer jsou vybaveny masivními stoly z šedé litiny, solidními pracovními jednotkami a silnými motory, které garantují trvalou přesnost a spokojenost.



Velmi rychlé přestavení ze srovnávání na tloušťkování, řezání, frézování a naopak

Prostorově úsporné a ergonomicky optimální řešení: stoly kombinovaného stroje Hammer se naklápějí ke středu stroje, což pro vás znamená velmi krátké přesuny kolem stroje a neomezenou volnost pohybu. Současné naklápění a odklápění srovnávacích stolů šetří čas a je mimořádně pohodlné. Srovnávací stoly se automaticky zablokuje v koncové pozici 0°.

Hammer®



Hammer – to je jistota správného rozhodnutí na mnoho let

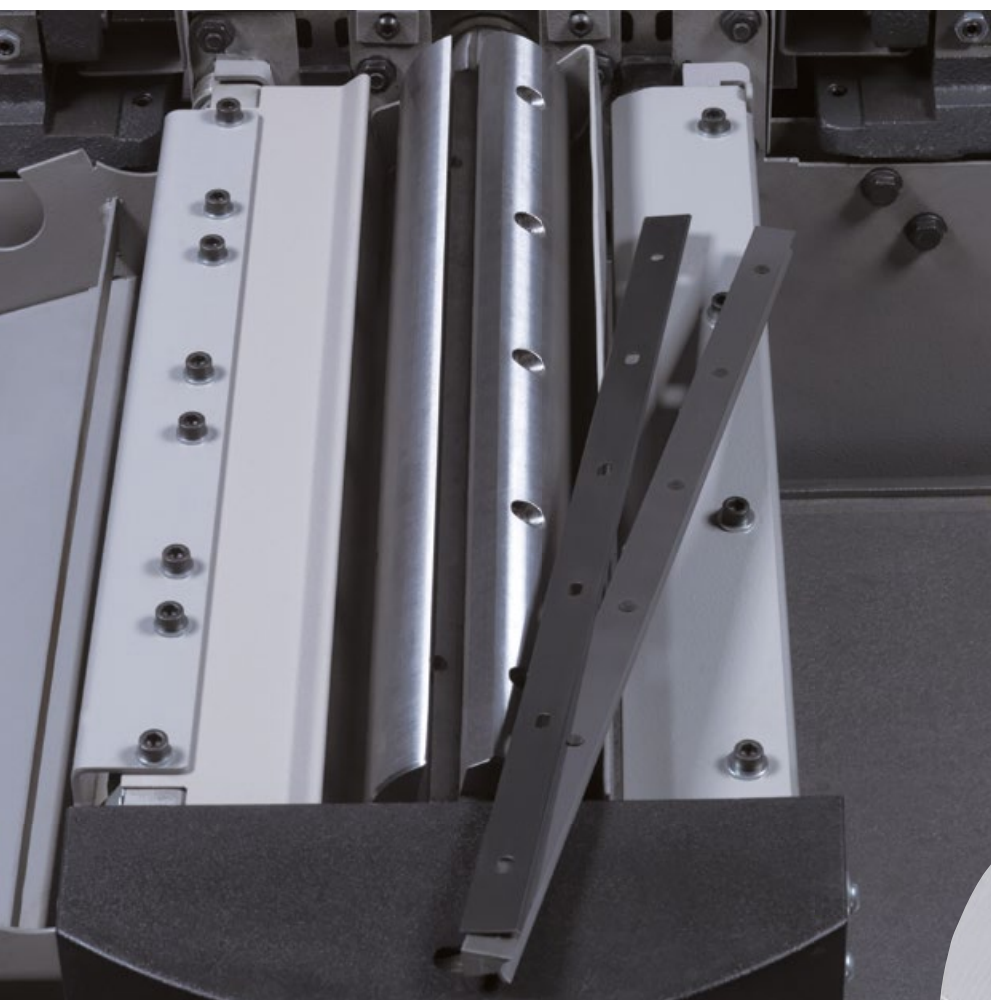
Stabilita, funkčnost a spolehlivost dřevobráběcích strojů z Rakouska – Hammer jsou špičkové produkty firmy Felder. Od roku 1997 je Hammer synonymem kvalitních a zároveň cenově dostupných dřevobráběcích strojů pro řemeslnou výrobu a malé průmyslové podniky. Modely koncipované speciálně pro tuto skupinu zákazníků se dnes vyrábějí ve variantách výbavy basic, winner a perform a nabízejí za příznivou cenu řešení, která splňují nejruž-

nější požadavky. Mnohaletá zkušenost s konstrukcí strojů, rakouská řemeslná zručnost, přísné standardy kvality a osvědčená systémová řešení Felder jsou ingredience, z nichž se skládají vynikající dřevobráběcí stroje, které jsou zárukou vysoké výkonnosti a spokojenosti na mnoho let. Pod značkou Hammer najde každý – od nadšených amatérů až po průmyslové provozy – spolehlivé stroje pro přesné obrábění dřeva.

... proč byste se nyní měli rozhodnout pro Hammer:

- » Skvělý poměr ceny a výkonu
- » Jistota správného rozhodnutí na mnoho let
- » Vyspělé moderní technologie
- » Masivní stoly a pracovní jednotky z šedé litiny
- » Kvalitní, originální a do detailu propracovaná řešení už v standardní výbavě
- » Dokonalé zpracování díky nejpřísnější kontrole kvality
- » Vysoký komfort obsluhy
- » Klasický design
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Kompaktní funkčnost
- » Na vyžádání v mobilním provedení
- » Minimální náročnost na prostor
- » Velmi rychlé přestavení

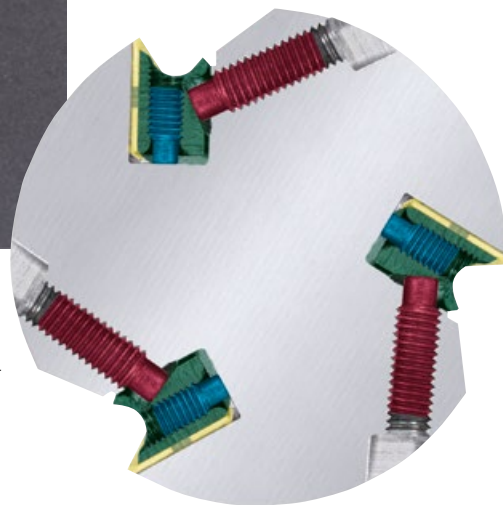
Detaily, které přesvědčí



Třínožový hoblovací hřídel s automatickým nastavením – srdce každé srovnávací a tloušťkovací frézky

Třínožový hoblovací hřídel Hammer s automatickým nastavením je zárukou skvěle ohoblovaného povrchu dřeva a bezkonkurenčního komfortu obsluhy. Hoblovací hřídel s otočnými noži se od roku 1987 nespočetněkrát osvědčil a ušetřil našim zákazníkům na celém světě finančně náročné investice do běžných hoblovacích hřídelů s plnými noži. Hoblovací válce s otočnými noži jsou zabudovány pouze srovnávacích a tloušťkovacích frézách firmy Felder! Výhody v kostce:

- » Blesková výměna hoblovacích nožů bez seřizování
- » Jednoúčelové nože s oboustranným ostřím, výhodná cena za jedno ostří
- » Bez potřeby drahých nastavovacích prostředků pro silnostěnné nože
- » Po otupení prvního ostří stačí nůž otočit, není třeba nový/další nůž



Hammer®

Detaily | 7

Silent Power®

Tichý hoblovací hřídel

Exkluzivně pouze u
Felder®, Format4®

a Hammer®



SENZAČNĚ TICHÝ CHOD

Pro vaše zdraví a pohodu na pracovišti. Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím snižuje úroveň hlukových emisí oproti běžným systémům o 50 % (10 dB(A)).



20KRÁT DELŠÍ ŽIVOTNOST BŘITŮ

Úspora břitů. Tvrdokovové břity v hoblovacím hřídeli Silent-Power se spirálovým ostřím se oproti břitům HSS vyznačují až dvacetkrát delší životností.



ČTYŘNÁSOBNÉ OSTŘÍ BŘITOVÉ DESTIČKY

Více „hoblovacích nožů“ za stejnou cenu. Každý tvrdokovový břit v hoblovacím hřídeli Silent-Power se spirálovým ostřím má čtyři fazetky. K velmi rychlé výměně stačí jednoduché otočení břitu.



MENŠÍ PŘÍKON

Úspora nákladů! Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím vyžaduje oproti srovnatelným systémům bez ohledu na hoblovací šířku mnohem menší příkon.



HOBLOVÁNÍ BEZ VYTRŽENÍ TŘÍSEK

Autentická technologie spirálového ostří. Komplexní, tažený řez díky uzavřenému uspořádání všech břitů s optimalizovaným řezným úhlem v hoblovacím hřídeli Silent-Power se spirálovým ostřím.



VELKÝ VYKLÍZECÍ PROSTOR PRO TŘISKY

Zmenšení velikosti třísek. Prostorově optimalizovaný vyklízeční prostor nožů spirálového hoblovacího hřídele Silent-Power a krátké hobliny zaručují nejlepší transport hoblin a nízkou náročnost na objem při jejich skladování.



VLASTNÍ VÝROBA

Inovace z Rakouska. Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím se vyrábí ze 100 % v závodě v Hall i. T., Rakousko. Domácí řemeslná zručnost a nekompromisní výrobní standardy zaručují nejvyšší kvalitu Made in Austria.



PATENTOVÁNO OD ROKU 2012

Často kopírovaný, ale nedostižný. Před téměř 10 lety vytvořil hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím nový standard na trhu v oblasti snížení hlukosti, vysoké kvality a efektivity, a dnes nebyl překonán.



Masivní hoblovací stoly pro absolutní přesnost

Protahovací a srovnávací stoly Hammer se silnými žebry jsou zhotoveny z kvalitní šedé litiny a jsou v každé situaci naprosto přesné. Šířka srovnávacích stolů vždy odpovídá hoblovací šířce, a obrobky tak jsou při srovnávání bezpečně vedeny po celé délce srovnávacího stolu.



Rychle a jednoduše: Nastavení velikosti třísky při srovnávání

Páka s velkým madlem, sloužící k nastavení velikosti třísky, je z ergonomického hlediska perfektně integrována do koncepce stroje. Nastavení velikosti třísek do 4 mm je rychlé, jednoduché a přesné, aniž by bylo nutno povolit jiné upínací prvky. To je prvotřídní komfort obsluhy!



Srovnávací pravítko pro srovnávání a úkosování

Srovnávací pravítko lze použít a fixovat v celé šířce hoblování. Hliníkovou lištu lze plynule přestavit a fixovat v rozsahu 90°–45°. Dosažení přesné pozice 90° a 45° zajišťí jemně nastavitelné krajní dorazy.



Podle potřeby: Úprava velikosti stolu podle rozměrů dílce

Obrábění dlouhých a těžkých obrobků bez pomocníka není na strojích Hammer žádný problém! Systém prodloužení stolu Hammer se už nespočetněkrát osvědčil na celém světě – s minimálním počtem úkonů lze prodloužení stolu namontovat bez použití nářadí. Opěrná plocha se díky tomu zvětší na každé straně pracovního stolu o 400 nebo 800 mm. To znamená, že se délka frézovacího stolu zvětší až o 1 600 mm!



Současné odklápění obou srovnávacích stolů

Prostorově úsporné a ergonomicky optimální řešení: stoly kombinovaného stroje Hammer se odklápějí ke středu stroje, což pro vás znamená velmi krátké přesuny kolem stroje a neomezenou volnost pohybu. Současné odklápění a sklápění srovnávacích stolů šetří čas a je mimořádně pohodlné. Srovnávací stoly se automaticky zablokuje v koncové pozici 0°.



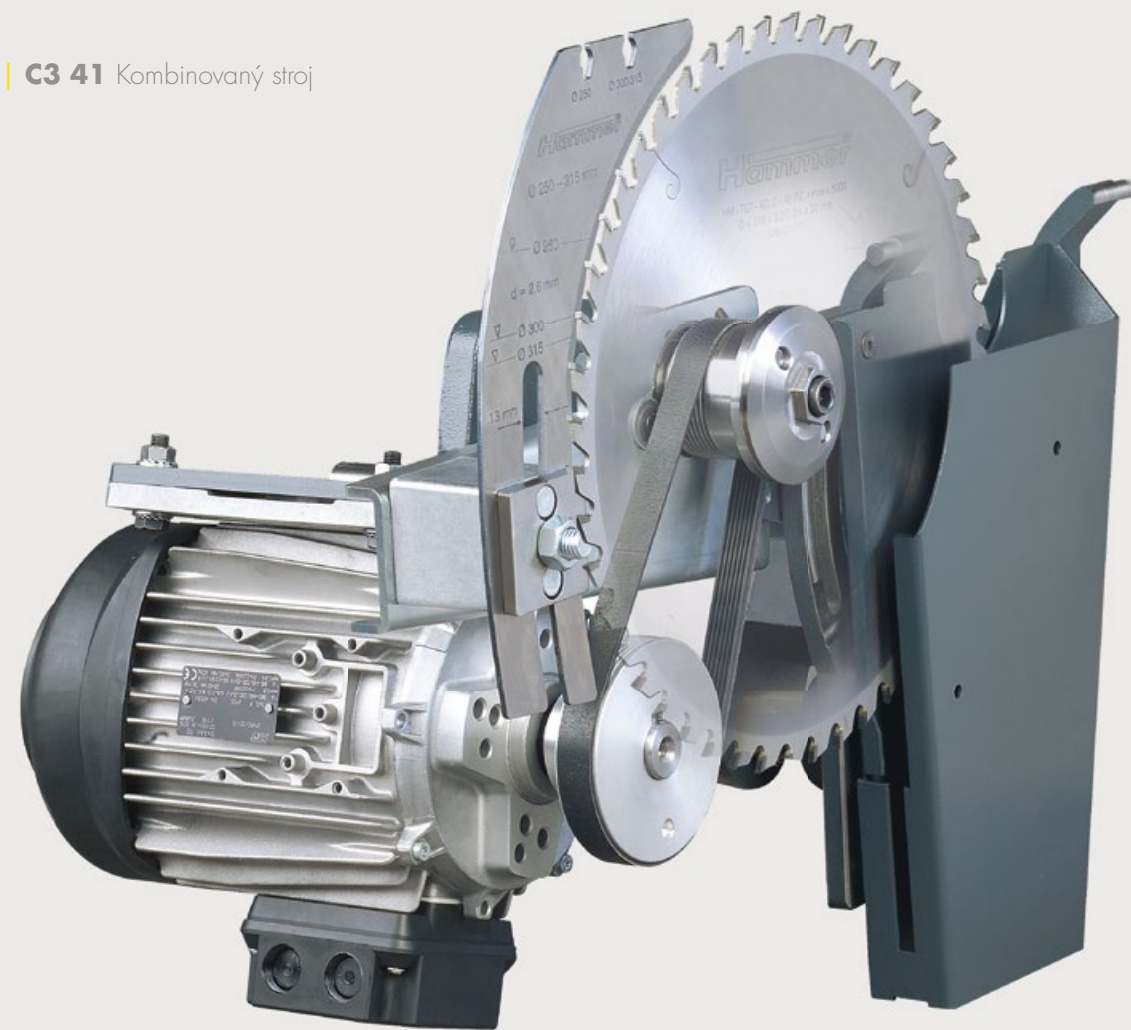
Maximální výška tloušťkování pro velkoryse definované požadavky

Maximální výška tloušťkování činí 225 mm, což zaručuje perfektní opracování velkých a těžkých obrobků. Ještě přesnější nastavení výšky tloušťkování s přesností na desetinu milimetru umožňuje systémové ruční kolečko s integrovanými digitálními hodinami.



Čisté řešení pro perfektní odsávání

Technicky optimalizovaná odsávací hubice zabezpečuje ideální odsávání třísek a čisté pracovní stoly.



Pilová jednotka: stabilní, kompaktní a přesná

Pracovní jednotka kotoučové pily Hammer udivuje klidným chodem, přesností a mimořádným komfortem obsluhy. Výška řezu 103 mm vychází vstříc požadavkům nejnáročnějších uživatelů. Kotouč o průměru až 315 mm lze úplně spustit pod rovinu stolu. Kotouč je snadno přístupný a výměna kotouče je doslova hračkou pro děti.



Čepování a drážkování pomocí kotoučové pily

Každá okružní i formátovací pila Hammer může být již ve výrobě připravena pro použití speciálních stavitelných drážkovacích nástrojů. Přestavitelný drážkovací nástroj je namontován na hřídeli kotoučové pily a umožňuje drážkování a čepování v šířce, kterou lze plynule nastavit od 8 do 19,5 mm.



Předřezávací jednotka pro povlakované materiály

Předřezávací jednotka pro čisté řezy v laminovaných materiálech. Pomocí sad mezikroužků lze přesně nastavit šířku řezu dvoudílného předřezávacího kotouče vůči hlavnímu kotouči. Pohon předřezávacího kotouče je mechanický proti směru hlavního kotouče.



Pilový kotouč náklonný v rozsahu 90°–45°

Plynulé naklápění v rozmezí 90° a 45° garantuje přesný pokosový řez. V pozici 90° a 45° zajistí krajní dorazy přesné polohování nastavení. Velkoryse dimenzovaná stupnice usnadňuje přesné nastavení a odečítání příslušných hodnot.



Paralelní doraz na stole kotoučové pily

Řeznou šířku na stole kotoučové pily lze nastavit od 0 do 900 mm. Stupnice zabudovaná do dorazové lišty zajišťuje přesné nastavení hliníkového paralelního dorazu v požadované pozici. Hliníkové dorazové pravítko lze plynule polohovat ve směru řezu, což Vám umožní dosáhnout při opracování dlouhých obrobků lepšího přísunu a zajistí maximální přesnost obrábění.

U pokosových řezů s naklopeným pilovým kotoučem lze hliníkové dorazové pravítko přesunout z horní polohy do „úzké“ polohy. Tím dosáhnete úzké dorazové hrany, která umožňuje paralelní řezy velmi úzkých obrobků.

Frézovací jednotka Hammer – stabilita a klidný chod

Velká přesnost při standardním frézování nebo při použití těžkých frézovacích nástrojů – frézovací jednotka Hammer garantuje extrémně klidný chod a tím i dokonalou přesnost. Vřeteno frézky má průměr 30 mm. Ergonomicky uspořádané ovládací prvky a pohodlná výměna nástrojů přesvědčí při každodenní práci a jakékoli aplikaci. Čtyři vhodně odstupňované, volitelné rychlosti (3000/6000/8000 a 10.000 ot./min) perfektně pokrývají optimální rychlost řezu frézovacích nástrojů o různém průměru. Důležitý detail, který je v programu Hammer standardem: levý a pravý chod vřetena frézky Vám dává jistotu při frézování.

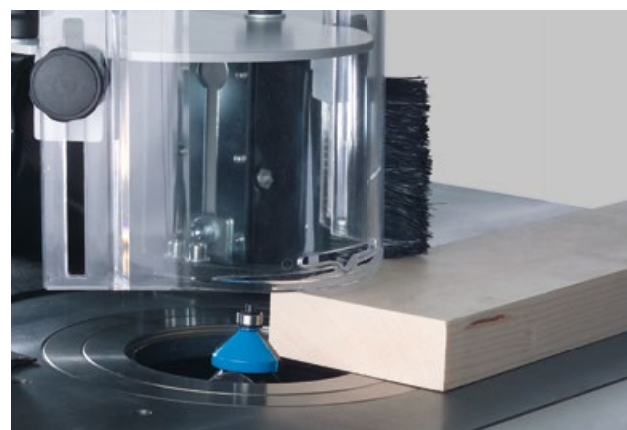


**Frézovací jednotka**

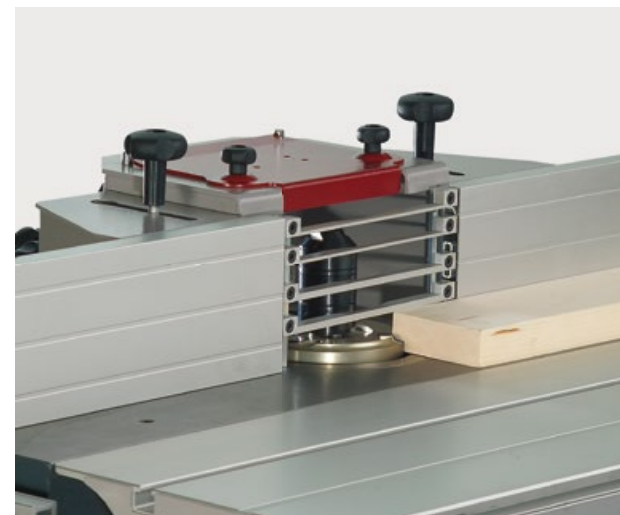
Standard: frézovací hřídel Ø 30 mm pro standardní frézovací nástroje. Ideální pro všechny „klasické“ frézovací operace.

**Výměnný systém frézovacího hřídele MF**

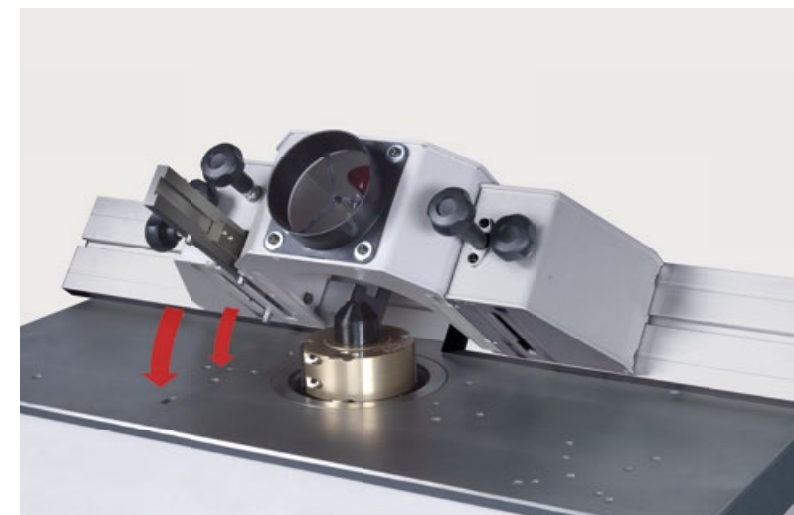
Frézovací hřídele o nestejném průměru vyměníte během několika okamžiků, aniž byste museli měnit aktuální nastavení.

**Frézovací pravítko: jednoduchá manipulace, velká jistota a přesnost**

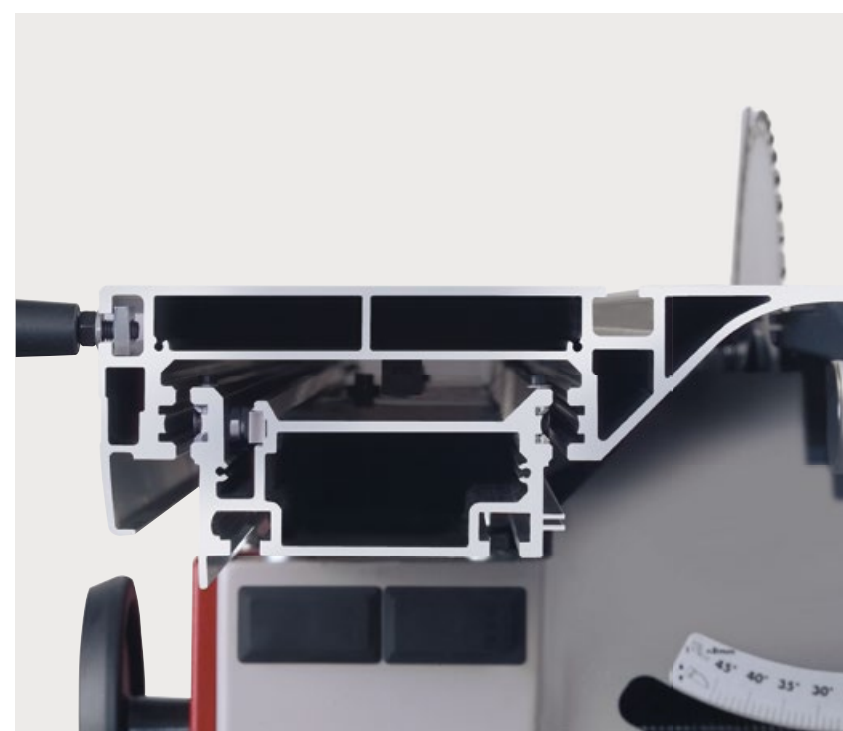
Frézovací pravítko je dimenzováno pro frézovací nástroje o průměru do 220 mm. Dvě eloxované hliníkové vodící lišty lze pohodlně nastavit na příslušný průměr frézovacího nástroje. Rozsah nastavení velikosti třísky při frézování lze předvolit prostřednictvím lišty frézovacího dorazu v rozmezí -5 mm až +25 mm. Průměr odsávací příruby pro odsávání třísek na frézovacím dorazu činí 120 mm.

**Bezpečnostní vodící lišty frézovacího pravítka**

Bezpečnostní lišty pro průběžné vedení obrobku podél frézovacího pravítka (příslušenství na přání).

**Systém opakované aretace**

Frézovací hřídele o nestejném průměru vyměníte během několika okamžiků, aniž byste museli měnit aktuální nastavení.

**Hliníkový formátovací posuvný stůl, srdce každé formátovací pily**

Hliníkový formátovací posuvný stůl spolupůsobí přesností už od prvního řezu. Garantovaná stabilita a přesnost značky Hammer: silně žebrovaný, frézovaný a eloxovaný hliníkový mnohokomorový profil zaručuje společně s kvalitním vodícím systémem lehký chod bez vůle.



Dlabání
Suport dlabačky lze snadno připojit ke stroji.



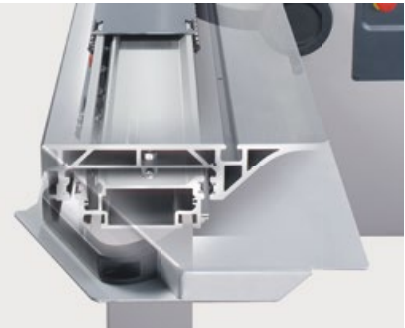
Výložníkový stůl pro těžké obrobky
Při opracování rozměrných a těžkých obrobků poskytuje výložníkový stůl větší dosedací plochu a přesnost. Ve spojení s hliníkovým zkracovacím pravítkem 900 nebo 1300 a prodloužením zkracovacího dorazu se model Hammer s výložníkovým stolem stane plnohodnotnou, velkou formátovací pilou.



Úhlová šablona
Pomocí západkového čepu lze pravítko nastavit na úhel nejen v krocích po 5°, ale i v poloze 22,5°.



Pokosové pravítko pro přesný řez pod úhlem
Pokosové pravítko, které lze plynule nastavit v rozsahu od +45° do -45°, umožňuje přesné pokosové řezy. Stupnice integrovaná v hliníkovém formátovacím posuvném stole usnadňuje přesné nastavení. Krajiní doraz pro přesnou pozici 90° garantuje absolutní přesnost při opakovaném nastavení. Délková stupnice na hliníkovém zkracovacím pravítku o délce 900 mm je nakloněná na stranu obsluhy a umožňuje tak pohodlné odečítání přesné nastavené hodnoty. Ve spojení s optickým odečítáním integrovaným v posuvném dorazu je zaručeno velmi přesné nastavení a tím i naprosto přesný výsledek obrábění.



Formátovací posuvný stůl perform
Modely perform jsou konstruovány pro nejvyšší zatížení a vybaveny velkým průmyslovým formátovacím posuvným stolem. Přesný vodící systém má lehký chod a zaručuje přesné provádění podélných, pokosových a formátovacích řezů.



Prostorově nenáročné stroje pro každou dílnu
Obráběcí stroje řady Hammer dokážou zázraky, pokud jde o úsporu místa. Díky účelnému designu si stroje Hammer najdou místo i v té nejmenší dílně. Každý model Hammer lze navíc v případě potřeby vybavit pojezdovým zařízením a tím získat ještě více volného místa.

Technické údaje

Elektrická instalace		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
001	3x 400 V	S	S	S
003	Napětí motoru 1x 230 V, výkon motoru 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	O	O	O
004	Frekvence motoru 50 Hz	S	S	S
005	Frekvence motoru 60 Hz	W	W	W
007	Výkon motoru 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S
008	Výkon motoru 5,5 PS (4,0 kW) S6/40 %	O	O	O
11	Pravý a levý chod frézky	S	S	S

Srovnávací jednotka a hoblovací hřídel;		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
42	3nožový hoblovací hřídel s automatickým nastavením	S	S	S
43	3nožový hoblovací hřídel s plochými noži	O	O	O
44	Hoblovací hřídel se spirálovým ostřím Silent-POWER	O	O	O
-	Srovnávací pravítko náklonné 90°–45°, eloxováno	S	S	S
-	Srovnávací pravítko	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm	150 x 1150 mm
-	Srovnávací šířka	410 mm	410 mm	410 mm
-	Délka srovnávacích stolů	1800 mm	1800 mm	1800 mm
-	Počet nožů - Hoblovací válec Silent-POWER se spirálovým ostřím	62	62	62
-	Max. velikost třísky	4 mm	4 mm	4 mm

Tloušťkovací jednotka		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
-	Tloušťkovací šířka	406 mm	406 mm	406 mm
-	Tloušťkovací výška min.-max. 4-225 mm;	S	S	S
-	Délka protahovacího stolu v mm	600 mm	600 mm	600 mm
-	Min. délka obrobku v mm	145	145	145
-	Synchronní podávací převodovka 6 m/min (50 Hz);	S	S	S

Pilová jednotka		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
74	Mechanicky poháněné předřezávací jednotka Ø 80 mm	O	O	O
76	Řezná šířka	0-900 mm	0-900 mm	0-900 mm
82	Příprava pro stavitelné drážkovací nástroje do 19,5 mm šířky	O	O	O
-	Hlavní pilový kotouč Ø 250–315 mm, otáčky kotoučové pily 4800 ot/min;	S	S	S
-	Liťinový stůl pro pilu a frézku	860 x 300 mm	860 x 300 mm	860 x 300 mm
-	Naklopení pilového kotouče 90°–45°, řezná výška max. 103 mm	S	S	S

Frézovací jednotka a frézovací pravítko;		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
100	Ø frézovacího vřetena 30 mm, 100 mm užitečná výška	S	S	S
101	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 30 mm, užitečná výška 100 mm	○	○	○
102	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 32 mm, užitečná výška 100 mm	○	○	○
103	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 35 mm, užitečná výška 100 mm	○	○	○
104	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 1 1/4", užitečná výška 100 mm	○	○	○
105	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 50 mm, užitečná výška 100 mm	○	○	○
108	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena s kleštinovým upínákem	○	○	○
113	Systém opakované aretace s lištami 450 mm	○	○	○
-	Otáčky 3000/6000/8000/10.000 ot/min	S	S	S
-	Frézovací pravítko 220 pro nástroj o max. průměru 220 mm	S	S	S
-	Vřeteno frézky 90° s nastavením výšky na přední straně stroje	S	S	S
-	Max. průměr nástroje zapustitelného do stolu při 90°	180 mm	180 mm	180 mm
Eloxovaný formátovací posuvný stůl		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
130	Formátovací posuvný stůl 800 mm, délka formátovacího řezu 865 mm;	S	-	-
131	Formátovací posuvný stůl 1250 mm, délka formátovacího řezu 1300 mm*	○	-	-
132	Formátovací posuvný stůl 2000 mm, délka formátovacího řezu 2050 mm	○	S	
133	Formátovací posuvný stůl 2500 mm, délka formátovacího řezu 2500 mm, sámovací patka*			S
Výložníky a délkové dorazy		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
160	Výložník 1100	○	S	-
161	Výložník 1250	-	-	S
163	Úhlová šablona pro výložníkový stůl (#160/161)	○	S	○
164	Zkracovací pravítko 900 mm pro všechny posuvné stoly	S	○	○
165	Teleskopické prodloužení pokosového pravítka o 750 mm (#164)	○	○	○
166	Pravítko výložníku 1300 mm pro výložník 1100 (#160)	○	S	-
168	Pravítko výložníku 1300 mm místo 900 mm (#160)	○	-	-
169	Pravítko výložníku 2600 mm pro výložník 1250	-	-	S
Dlabací jednotka		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
190	Suport dlabáčky	○	○	○
191	Skličidlo 0–16 mm	○	○	○
Hmotnost		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
-	Hmotnost kg (s průměrným vybavením) netto/brutto	720 kg	720 kg	810 kg
Důležité příslušenství		C3 41	C3 41 comfort	C3 41 perform
210	Pojezdové zařízení bez zvedací oje	○	○	○
211	Zvedací oje	○	○	○
212	Odklopné zařízení pro podavače	○	○	○
221	Příprava pro zámořskou přepravu	○	○	○
223	Tepelně ošetřená paleta podle předpisů IPPC	W	W	W

Prodejní program

Kombinované
stroje C3 31



Kombinované
stroje C3 41



Kotoučové pily
se spodní frézku
B3



Srovnávací a
tloušťkovací frézky A3



Kotoučové a
formátovací pily
K3, K4



Spodní frézka F3



CNC portálová
centra HNC



Hranová
bruska



Pásové pily



Odsavače s
ventilátorem
na vstupu



Hammer®

Hammer

Cenově výhodná funkčnost a spolehlivost

Od roku 1997 vyrábí skupina Felder Group kvalitní a zároveň cenově výhodné dřevoobráběcí stroje značky Hammer pro domácí kutily a malé firmy. Výrobky se vyznačují stabilitou, dlouhou životností, nenáročností na místo a přesným provedením. Jsou to kvalitní produkty, s nimiž je obrábění dřeva prostě zábava.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.hammer.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.hammer.sk

[Kontakt](#)