

FELDER®

CF 741

5 SAMOSTATNÝCH STROJŮ
V PERFEKTNÍ KOMBINACI



FELDER®



CF 741

5 samostatných strojů
v perfektní kombinaci



Masivní dřevo



Deskový materiál



Vše pro dokonalé dřevoobrábění na dvou a půl metrech čtverečních: Dřevoobráběcí centrum CF 741 od firmy Felder spojuje výhody pěti samostatných strojů a přináší do každé dílny maximální výkon, přesnost a nejkratší přípravné časy. Stroj, který zvládne srovnávání, tloušťkování frézování, formátování i vrtání – to je vlastně plnohodnotná truhlárna. S balíčkem Professional navíc získáte možnost jednoduchého obrábění velkých dílců, což přispívá ke zvýšení komfortu obsluhy.

Varianty

Modely a vaše výhody



CF 741

- » Srovnávací šířka 410 mm
- » Délka řezu: 1.300–2.500 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 230 mm
- » Rychlovýměnný systém frézovacích hřídelů, Standard
- » Dlabací jednotka
- » Řízení Power-Drive (volitelná výbava)



CF 741 professional

- » Srovnávací šířka 410 mm
- » Délka řezu: 2.050–2.500 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 230 mm
- » Rychlovýměnný systém frézovacích hřídelů, Standard
- » Dlabací jednotka
- » Řízení Power-Drive (volitelná výbava)



CF 741 S professional

- » Srovnávací šířka 410 mm
- » Délka řezu: 2.500–3.200 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 230 mm
- » Rychlovýměnný systém frézovacích hřídelů, Standard
- » Dlabací jednotka
- » Řízení Power-Drive (volitelná výbava)

... Vaše rozhodnutí pro FELDER – rozhodnutí bez rizika

- » Ten správný stroj pro každý rozpočet
- » Absolutní spolehlivost v profesionálním nasazení
- » Dokonalá technická řešení
- » Pracovní stoly a pracovní jednotky z kvalitní šedé litiny
- » Inovativní řešení detailů na základě více než 65leté tradice ve výrobě dřevoobráběcích strojů již ve standardním provedení

- » Prvořádní zpracování při nejvyšších standardech výroby
- » Intuitivní koncepty použití
- » Moderní, čistý design
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Výkonnost & efektivita
- » Kompletní nabídka: rozsáhlý soubor servisních služeb

Hightlights – to nejdůležitější na první pohled



X-Roll – Přesný systém vedení

Firma Felder vybavuje své stroje od roku 1990 jedinečným lineárním vedením a tento systém neustále zdokonaluje. Kvalitní technologie vedení posuvného stolu X-Roll s 10 letou zárukou Felder vyniká dosud nevídaným klidným chodem a je naprosto bezúdržbová. Vodicí válečky uspořádané do "X" se pohybují po kalených lištách bez jakéhokoli tření.



Silent Power®

Exkluzivní součást výbavy srovnávacích a tloušťkovacích frézek od firmy FELDER. Hoblovací hřídel Silent-Power® se spirálovým ostřím snižuje úroveň hlukových emisí při hoblování o více než polovinu a plynulý tažený řez zajišťuje dokonalé opracování bez vytržení u každého druhu dřeva. S revoluční novinkou v programu získáte všechny výhody hoblovacího hřídele se spirálovým ostřím a přitom dosáhnete výrazného snížení provozních, investičních a seřizovacích nákladů.



Velmi rychlé vzájemné přestavení ze srovnávání na protahování, řezání, frézování a naopak



Power-Drive (frézovací jednotka)

Plně elektromotorické ovládání polohy umožňuje naprosto přesné nastavení stroje a opakování operací. Nastavení výšky a úhlu frézovacího hřídele se upravuje pomocí otočného ovladače, jemné nastavení s přesností na milimetr či stupně se provádí pomocí tlačítka. Číslcový LED displej na ovládacím panelu Vás informuje v reálném čase o aktuální skutečné hodnotě.



Power-Drive (tloušťkovací jednotka)

Plně elektromotorické ovládání polohy tloušťkovacího stolu „Power-Drive“ nabízí nejpřesnější nastavení a opakování poloh. Otočný ovladač slouží k rychlému nastavení výšky stolu, jemné doladění se provádí pomocí tlačítka. Na integrovaném LED displeji se jednoduše odečítají aktuální skutečné hodnoty.



Power-Drive (pilová jednotka)

Stejně tak můžete s přesností na desetinu milimetru či stupně nastavit výšku a úhel naklopení pilového kotouče. Pro jemné doladění máte i zde k dispozici tlačítko a přehledné LED displeje se zobrazením aktuální skutečné hodnoty.

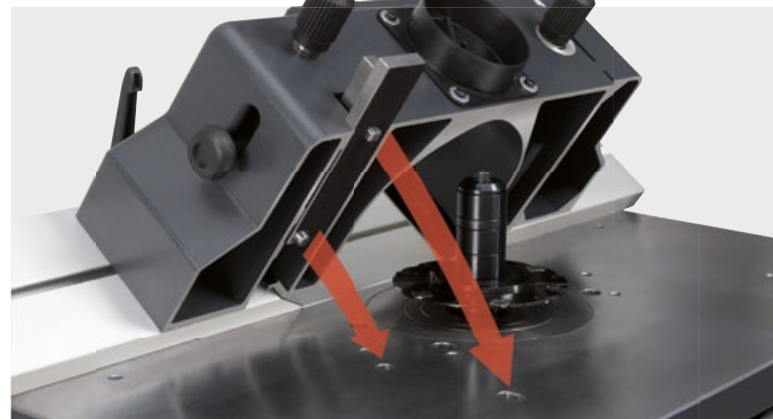
Detaily

Systém opakované aretace

Frézovací pravítko "230" pro Ø nástroje max. 230 mm, systém nastavení MULTI pro frézovací pravítko "230" pro paralelní vedení a rychlé nastavení

Frézovací pravítko „230“

Pravítko je dimenzováno na frézovací nástroje do max. Ø 230 mm. Vodicí lištu na úběrové straně pravítka lze jemně nastavit v rozmezí od -5 do +25 mm. Odsávání probíhá prostřednictvím integrované odsávací příruby



Rychlovýměnný systém frézovacího vřetena

Výhody rychlovýměnného systému frézovacích hřídelů Felder:

- » Jednoduchá a rychlá výměna různých druhů hřídelů
- » Použití frézovacích hřídelů o různém průměru – 30, 32, 35, 40 a 50 mm, 1 ¼
- » Rychlootáčkový frézovací hřídel dosahuje 15.000 ot/min a umožňuje upnutí stopkových fréz nebo vysokorychlostních nástrojů.
- » Systém opakování polohy nastavení při sériové produkci



Easy-Glide - záruka 6 let!

Patentované vedení náklonných segmentů Easy-Glide vyhovuje nejnáročnějším požadavkům odběratelů z malovýrobních a průmyslových provozů. Přesné dvojité zavěšení s nuceným vedením garantuje maximální odolnost při zatížení, naklápění bez vůle a plně bezúdržbový provoz. Extrémní lehkost chodu a vysokou životnost vedení náklonných segmentů zajišťuje speciální, vysoce zatížitelný syntetický materiál. Díky plastovému materiálu, který se osvědčil v kosmonautice a stavbě zdymadel, je systém vedení náklonných segmentů naprosto bezúdržbový, odolný proti prachu a nevyžaduje jakékoli mazání. Díky šestileté záruce výrobce získáte s tímto systémovým řešením Felder spolehlivého pomocníka na mnoho let.



Frézovací jednotka «700»

Frézovací jednotka Felder Serie 700 posouvá technologický vývoj o kus dál!

- » Využitelná výška frézovacího hřídele nad rovinou stolu 115 mm (140/160 mm)
- » Rychlovýměnný systém frézovacího vřetena
- » Snadná změna otáček z přední strany
- » Vysokootáčkový hřídel pro stopkové frézy s 15 000 ot/min
- » Elektromotorické výškové nastavení s digitálním odečtem na displeji
- » Elektromotorické úhlové nastavení s digitálním odečtem na displeji
- » 4 rozsahy otáček: 3500, 6500, 8000, 10000 ot/min
- » Naklápění směrem dozadu 0° až 45°
- » Přesné oboustranné zavěšení s nuceným vedením
- » Rybinové vedení výškového přestavení
- » Optimální útlum chvění díky těžké litinové jednotce



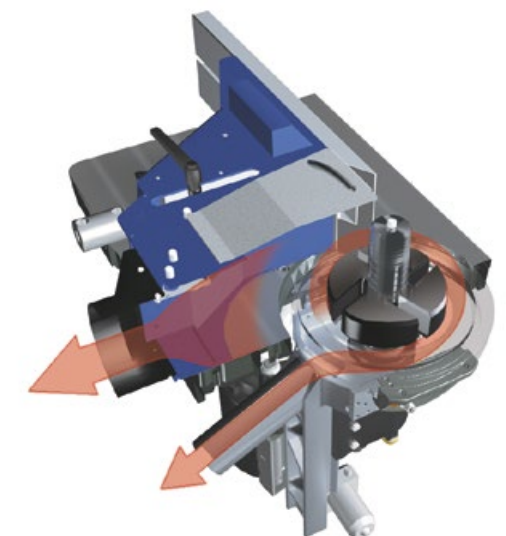
Otvor ve frézovacím stole 230 mm

Velký otvor ve frézovacím stole zvyšuje bezpečnost práce: Velkoryse dimenzované nástroje na frézování výplní, čepování a frézování úzkých drážek je možné použít „pod stolem“.



Bezpečnostní vodící lišty frézovacího pravítka

Bezpečnostní lišty pro průběžné vedení obrobku podél frézovacího pravítka (příslušenství na přání).



Dvojité odsávání při frézování

Dvojitý systém odsávání z frézovacího pravítka spolu se systémem spodního odsávání zajišťují čistý stroj a dobré pracovní výsledky.



Čepování a drážkování

Velkoryse dimenzovaný čepovací a drážkovací stůl, koncipovaný pro nejvyšší zatížení, se „vznáší“ na vedení X-Roll, které je představitelem moderní vyspělé technologie vedení. Díky uspořádání válečků do X se vzniklé zatížení optimálně rozvádí do všech stran. Lineární pohyb ocelových válečků po kalených a broušených vodících plochách zaručuje nebývalou přesnost a lehkost chodu. „X-Roll“ Vám zaručuje kvalitu a přesnost, kterou očekáváte od Vaší nové frézky s naklápěcím hřídelem. A vedle toho existují i další důvody pro rozhodnutí ve prospěch produktů Felder: výrobcem garantovaná 10 letá záruka potvrzuje spolehlivost vodícího systému „X-Roll“.



Naklopení frézovacího hřídele 90°-45°

Správné naklopení frézovacího hřídele Felder směrem dozadu poskytnutí komfortní obsluhy:

- » bezpečná práce
- » možnost opracování neomezeně velkého obrobku
- » možnost umístění podavače přímo nad místo styku materiálu s nástrojem
- » precizní opracování
- » vynikající odvod odfrézovaného materiálu



podavače

Standardní frézovací operace jsou díky použití podavače přesné a čisté.



Odklopné zařízení

Díky odklápěcímu přípravku Felder zůstává podavač stále u stroje a lze jej kdykoliv snadno umístit do pracovní polohy.



Silent Power®

Tichý hoblovací hřídel



SENZAČNĚ TICHÝ CHOD

Pro vaše zdraví a pohodu na pracovišti
Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím snižuje úroveň hlukových emisí oproti běžným systémům o 50 % (10 dB(A)).



20KRÁT DELŠÍ ŽIVOTNOST BŘITŮ

Úspora financí
Tvrdokovové břitvy v hoblovacím hřídeli Silent-Power se spirálovým ostřím se oproti břitvům HSS vyznačují až dvacetkrát delší životností břitů.



ČTYŘNÁSOBNÉ OSTŘÍ BŘITOVÉ DESTIČKY

Více „hoblovacích nožů“ za stejnou cenu
Každý tvrdokovový břit v hoblovacím hřídeli Silent-Power se spirálovým ostřím má čtyři fazetky. K velmi rychlé výměně stačí jednoduché otočení břitu.



MENŠÍ PŘÍKON

Úspora nákladů na elektřinu!
Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím vyžaduje oproti srovnatelným systémům bez ohledu na hoblovací šířku mnohem menší příkon.



BEZ VYTRŽENÍ TŘÍSEK HOBLOVÁNÍ

Autentická technologie spirálového ostří
Komplexní, tažený řez díky uzavřenému uspořádání všech břitů s optimalizovaným řezným úhlem v hoblovacím hřídeli Silent-Power se spirálovým ostřím.



VELKÝ VYKLÍZECÍ PROSTOR PRO TŘÍSKY

Zmenšení velikosti třísek
Prostorově optimalizovaný vyklízeční prostor nožů spirálového hoblovacího hřídele Silent-Power a krátké hobliny zaručují nejlepší transport hoblin a nízkou náročnost na objem při jejich skladování.



VLASTNÍ VÝROBA

Inovace z Rakouska
Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím se vyrábí ze 100 % v závodě v Hall i. T., Rakousko. Domácí řemeslná zručnost a nekompromisní výrobní standardy zaručují nejvyšší kvalitu Made in Austria.



PATENTOVÁNO OD ROKU 2012

Často kopírovaný, ale nedostižený
Před téměř 10 lety vytvořil hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím nový standard na trhu v oblasti snížení hluku, vysoké kvality a efektivitu, a dodnes nebyl překonán.



Stabilita pro nejvyšší výkony

Masivní ložiskový blok hoblovacího hřídele z šedé litiny je konstruován pro extrémně vysoké zatížení. Strukturovaný ocelový podávací válec a mikrostrukturovaný ocelový vyjímací válec zajišťují dokonalý transport obrobku. Oba ocelové válce jsou velkoryse dimenzované a odolné proti opotřebení. Kombinace hoblovacího hřídele, transportních válečků a druhu dřeva je rozhodující pro dokonalou kvalitu hoblování. Nový model Felder CF 741 můžete individuálně vybavit a cíleně doladit dle vašich požadavků.



Srovnávací pravítko Felder

Pravítko lze plynule naklápět v rozmezí od 90° od 45°. Na pozici 90° a 45° se nacházejí krajní dorazy.



Výměna nožů v rekordním čase

Nejjednodušší nastavení hoblovacích nožů v nejkratším čase – přesnost na desetinu milimetru – u společnosti Felder je to standard! Svěrné šrouby bez zanesení pryskyřic a samonastavovací nože vám umožňují výměnu za méně než dvě minuty. Pracné nastavování a obstarávání drahých seřizovacích šablon patří minulosti. Výhody v kostce

- » Výměna nože za necelé dvě minuty
- » Samonastavovací nože pro vysokou přesnost při výměně
- » Bez zasmolení upevňovacích šroubů
- » Extrémně tichý chod díky dokonalé konstrukci
- » Maximální využití životnosti nožů
- » Na přání lze samozřejmě vybavit stroj hoblovacím hřídelem Silent-Power se spirálovým ostřím



Kryt hřídele EURO Standard

Ochranný kryt integrovaný do stojanu stroje přináší úsporu místa a stabilizuje obrobek při srovnávání a předfrézování.

Komfortní kryt srovnávacího hřídele

Maximální bezpečnost práce a bezkonkurenčně snadné použití: Prostorově úsporný obtahovací kryt integrovaný do stojanu stroje stabilizuje obrobek při obtahování a spojování.



Odsávací kryt

Díky dokonalé konstrukci odsávací hubice může tato vyhovět i nejvyšším požadavkům na odvod třísek při maximálním úběru.



2 rychlostní podávání

Rychlost pohonu tloušťkování lze pomocí převodu jednoduše přepínat mezi 6 m a 12 m/min.



Odklopení srovnávacích stolů

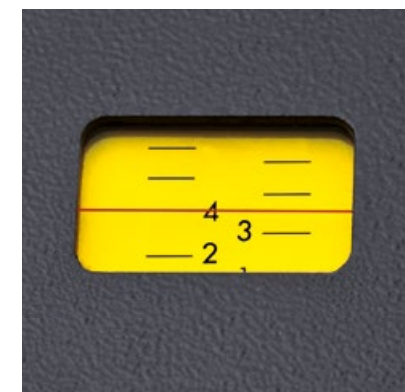
Současné odklopení srovnávacích stolů pomocí pružin umožňuje velmi rychlé přestavení ze srovnávání na tloušťkování.

Výškové nastavení tloušťkovacího stolu

Nastavení tloušťkovacího stolu s přesností na desetinu milimetru s ručním kolem a integrovaným digitálním displejem. Max. tloušťkový výška 230 mm.

Nastavení velikosti úběru třísky

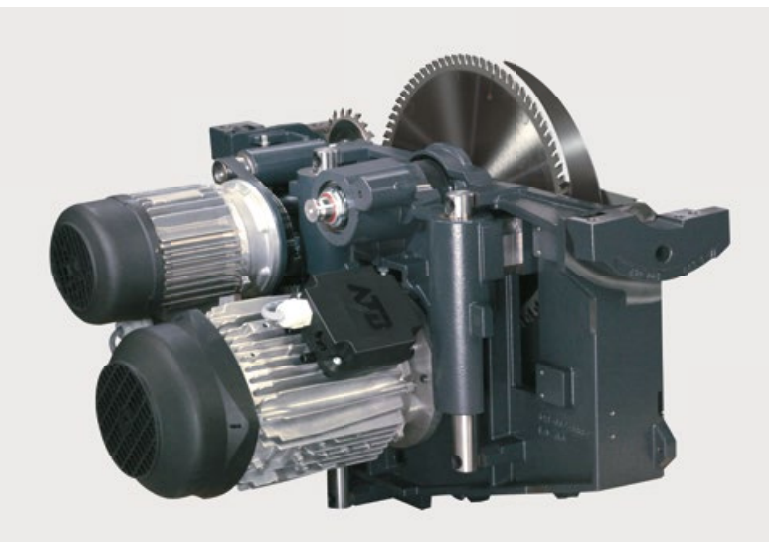
Velikost úběru třísky lze plynule nastavit do 4 mm. Lupa zaručuje přesné odečítání na stupnici.



Dlabací jednotka

Support dlabáčky lze snadno připojit ke stroji. Na přání lze tento support dovybavit pojezdovým zařízením.





Pilová jednotka Felder 104

Nový agregát kotoučové pily Felder „104“ je kompletně vyroben z litiny a splňuje nejvyšší požadavky na moderní obrábění dřeva

- » Výška řezu 104 mm při průměru pilového kotouče 315 mm
- » Elektromotorické nastavení výšky kotoučové pily (Power-Drive K1)
- » Elektromotorické výškové a úhlové nastavení pilové jednotky s LED zobrazením polohy („Power-Drive“) K2
- » Výškové přestavení pomocí přesného lineárního vedení
- » Optimální výsledek odsávání z kompletně pod stolem uzavřeného sacího kanálu
- » Velkoryse dimenzovaný hřídel kotoučové pily s dvojitým uložením



Předřezová jednotka

Pro řezání laminovaných desek bez vytržení materiálu. Kotouč předřezávací jednotky s mechanickým nebo elektrickým pohonem je výškově a stranově nastavitelný.



Pilové jednotky Felder řady 700 vám také umožňují provádět drážkovací operace. Díky odnímatelné přírubě kotoučové pily a odnímatelné vložce stolu můžete provádět drážkování. Vnitřní drážkovací nástroje speciálně vyvinuté společností Felder.



Ovládání elektromotorů z madla stolu

Nyní vám na přání vybavíme váš model řady 700 zapínáním hlavního a předřezového kotouče přímo na posuvném stole – vychutnejte si tuto přednost!



Hřídel kotoučové pily

Elektronicky vyvážený, dvojnásobně uložený pilový hřídel je poháněn mnohonásobně drážkováným plochým řemenem. Tím je zajištěn maximálně bezztrátový přenos výkonu motoru na pilový hřídel.

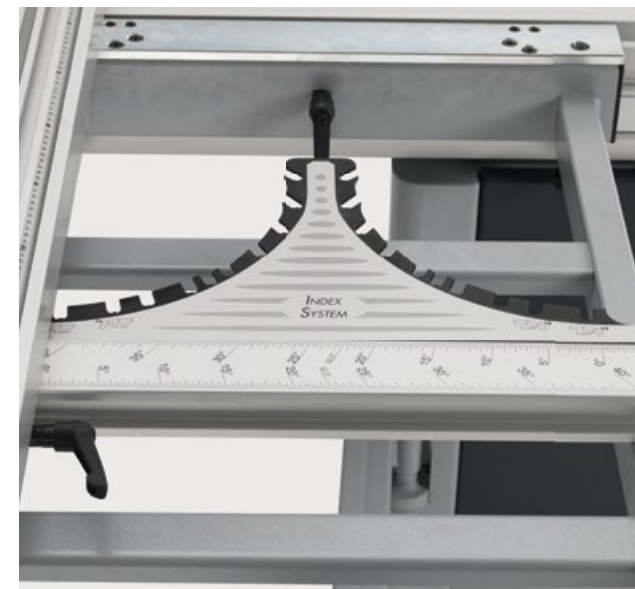


Výložník

Masivní výložníkový stůl umožňuje zpracování velkých a těžkých obrobků. Osm vodičích roln v teleskopickém rameni, uložených na kuličkových ložiskách, zajišťuje maximální přesnost a klidný chod. Pro vytvoření perfektních individuálních pracovních podmínek můžete formátovací pilu Felder volitelně vybavit výložníkovým stolem Felder 1.100 nebo verzí Profi 1.300. Teleskopické pravítko s upevňovací lištou a ergonomickou stupnicí, resp. odečítací optikou na dorazech umožňuje přesné nastavení a zkracovací řezy až do 2.600 mm. Pravítko je polohovatelné v rozsahu 90°–45° a je v sériovém provedení vybaveno dorazy. Přesná poloha 90° je garantována západkovou pozicí. Na vyžádání lze na konec výložníku namontovat navalovací váleček.

Výložník s úhlovou šablonou s délkovou kompenzací

Odpadají časové ztráty při umísťování pravítka do požadované polohy a k tomu dokonale přesné polohování a upínání bez ztráty času a chyb při odečítání – to jsou přednosti úhlové šablony. Přesné usazovací body umožňují zhotovení přesných mnohoúhelníků, např. 5,625° (32úhelník), 11,25° (16úhelník), 22,5° (8úhelník). Další usazovací body při úhlu 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° a 45° lze zvolit při poloze pravítka před či za dílcem. Každý usazovací bod je vybaven délkovou kompenzací. Nastavení přesné úhlové šablony provádí výrobce a každý usazovací bod lze samostatně jemně doladit. Úhlová šablona, která je esteticky sladěna s designem celého stroje, zvýší Vaši produktivitu a přispěje k dosažení jedinečného poměru cena/výkon.



Výložníkový stůl s podlahovou opěrnou rolnou

- » Pro přířezy a formátovací řezy deskových materiálů o velkých rozměrech
- » Možnost výškového nastavení podlahové lišty, celková délka 4,5 m, lišta se skládá z 3 segmentů



Pokosové pravítko

Pokosové pravítko 1.100 mm pro pokosové řezy od $+45^\circ$ do -45° lze upevnit na formátovací stůl bez použití nářadí. Krajiní doraz zajišťuje přesné nastavení na pozici 90° . Stupnice pokosového pravítka je naklopena směrem k obsluze, což usnadňuje přesné odečítání požadovaných hodnot. Konstrukce posuvného dorazu je řešena tak, že malý "výstupek" zapadne do drážky na pokosovém pravítku. Posuvný doraz zaručuje tak přesné přiložení do špičky seříznutého obrobku.



Paralelní pravítko

Upínací páka umožňuje pohodlné a přesné nastavení paralelního pravítka. Jemné nastavení pomáhá zajistit přesnou polohu pravítka po jeho fixaci. Odečítací měrka je dostatečně zřetelná a je perfektně integrovaná v litinovém stole.



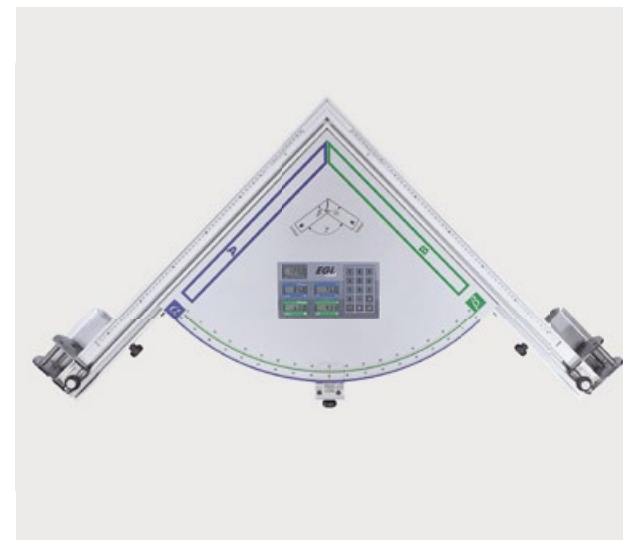
Rozšíření stolu

Hliníkové prodloužení stolu s rybinovým upnutím P, jednopákový upínací systém pro rychlou a jednoduchou montáž bez použití nářadí.



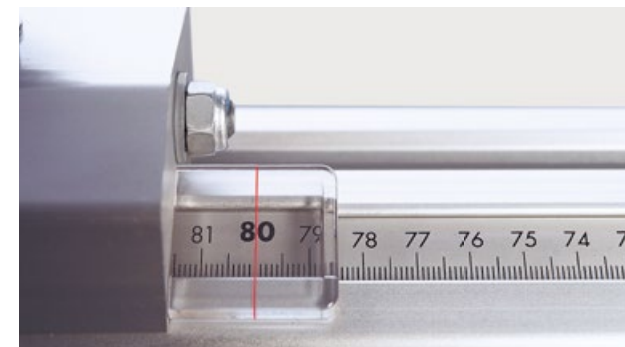
Posuvný doraz zkracovacího pravítka

Vyžádejte si: Digitální posuvný doraz s přesným nastavením na 0,1 mm.



EGL 1350

Jedinečné! Patentované dvojité pokosové pravítko od firmy Felder Vám umožní provádět pokosový řez různě širokých obrobků v libovolném úhlu! Funguje to jednoduše: na klávesnici integrovaného počítače zadáte požadovaný celkový úhel α , šířky obrobku A a B - odečtením zjistíte nastavované hodnoty „a“ a „b“ a nastavíte pokosové pravítko na hodnoty úhlů pokosového řezu! Dorazy na pravítkách lze pomocí stupnice nastavit až do 1.350 mm. Podle nastaveného úhlu máte pro délkovou kompenzaci k dispozici noniové stupnice – díky nim můžete přesně nastavit délku obrobku i při úhlových řezech.



Stupnice pravítka

Stupnice pokosového pravítka je naklopena směrem k obsluze, což usnadňuje přesné odečítání požadovaných hodnot.



Pneumatický přítlak

- » Pohodlné upínání obrobků při maximální flexibilitě. Použitelné pro všechny formátovací pily a spodní frézky s posuvným stolem.
- » Jednoduché upevnění řídicí jednotky, díky magnetickému držáku
- » Bezpečnostní pneumatický upínák pro maximální bezpečnost práce
- » Funkce přítlačného trámce pro každou délku posuvného stolu
- » Upínací výška 95 mm
- » Upínací síla cca 300 kg

Technické údaje

Elektrická instalace		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
001	3x 400 V	S	S	S
002	Napětí motoru 3x230 V	W	W	W
003	1x 230 V, 4,0 PS (3,0 kW)	O	O	O
004	Frekvence motoru 50 Hz	S	S	S
005	Frekvence motoru 60 Hz	W	W	W
006	4,0 PS (3,0 kW)	S	S	
007	5,5 PS (4,0 kW)	O	O	S
008	7,5 PS (5,5 kW)	O	O	O
009	10,0 HP (7,35 kW)	O	O	O
10	Start hvězda/trojúhelník nezbytný od 7,5 PS a 3x230 V	O	O	O
11	Přepínač směru otáčení	S	S	S
12	Spínací kontakt pro spuštění odsávání	O	O	O
14	3fázová zásuvka CEE pro doplňková zařízení s časově zpožděným zapnutím	O	O	O

Srovnávací jednotka				
30	Srovnávací šířka v mm	410	410	410
32	Srovnávací pravítko 1.485 mm	S	S	S
33	Srovnávací pravítko 1.485 mm, eloxované	O	S	S
34	Přídavný stolek pro srovnávací pravítko	S	S	S
36	Kryt hřídele EURO Standard	S	S	S
37	Kryt hřídele EURO Komfort	O	O	O
38	2nožový systémový hoblovací hřídel Felder	S	S	
39	4nožový systémový hoblovací hřídel Felder	O	O	S
40	4 nožový hřídel – klasické nože	O	O	O
41	3 nožový hřídel – system Tersa	O	O	O
44	Hoblovací hřídel se spirálovým ostřím Silent-Power	O	O	O
-	Celková délka srovnávacích stolů v mm	1.650	1.650	1.650
-	Počet nožů – Hoblovací hřídel Silent-Power se spirálovým ostřím	63	63	63
-	Délka přiváděcího srovnávacího stolu v mm	800	800	800

Tloušťkovací jednotka				
50	Tloušťkovací šířka v mm	404	404	404
51	Digitální ukazatel tloušťkovovací výšky v mm	S	S	S
52	Digitální ukazatel tloušťkovací výšky v palcích	O	O	O
53	Elektromotorické výškové nastavení a digitální zobrazení polohy tloušťkovacího stolu (Power-Drive D1)	O	O	O
56	Dvoustupňová převodovka synchronního podávání 0 + 12 m/min	S	S	S
-	Tloušťkovací výška min.–max. v mm	3-230	3-230	3-230
-	Min. délka obrobku v mm	190	190	190
-	Max. úběr třísky (mm)	4	4	4

Pilová a předřezávací jednotka		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
201	Elektromotorické výškové a úhlové nastavení pilové jednotky s LED zobrazením polohy (#119)	O	O	O
23	Elektromotoricky poháněná předřezávací jednotka 1x 230 V; Ø 100 mm, s hlavním pilovým kotoučem Ø 300 mm (#003)	O	O	O
69	Kotoučová pila s naklápěním kotouče 90 – 45 , výška řezu max. 104 mm při průměru kotouče 315 mm, otáčky 4800 ot/min	S	S	S
71	Číslicový ukazatel naklopení pilové jednotky v ručním ovládacím kole	O	O	O
73	Kluzný most pro doraz mezi stolem pily a srovnávacím stolem	O	O	O
74	Předřezávací jednotka s mechanickým pohonem, Ø 100 mm, s hlavním pilovým kotoučem Ø 300 mm	O	O	O
75	Předřezávací jednotka s elektrickým pohonem, Ø 100 mm, hlavní pilový kotouč, Ø 300 mm	O	O	O
80	Kryt pilového kotouče EURO II Standard	S	S	S
82	Příprava pro stavitelné drážkovací nástroje do 19,5 mm šířky	O	O	O
84	Jemně nastavitelné paralelní pravítko	S	S	S

Frézovací jednotka a frézovací pravítko;				
100	Ø frézovacího hřídele 30 mm, užitečná výška nad stolem 140 mm	O	O	O
101	Ø frézovacího hřídele 40 mm, užitečná výška nad stolem 160 mm	O	O	O
102	Ø frézovacího hřídele 50 mm, užitečná výška nad stolem 160 mm	O	O	O
103	Ø frézovacího vřetene 30 mm, užitečná výška nad stolem 115 mm	S	S	S
104	Ø frézovacího hřídele 50 mm, užitečná výška nad stolem 115 mm	O	O	O
105	Ø frézovacího hřídele 1 ¼", užitečná výška nad stolem 115 mm	O	O	O
106	Ø frézovacího hřídele 35 mm, užitečná výška nad stolem 115 mm	O	O	O
107	Ø frézovacího hřídele 32 mm, užitečná výška nad stolem 115 mm	O	O	O
108	Vysokootáčkový hřídel 15.000 ot/min místo Ø frézovacího hřídele 30 mm	O	O	O
109	Ruční naklopení frézovacího hřídele 90°–45°;	S	S	S
110	Ukazatel úhlu naklopení frézovací jednotky v ručním ovládacím kole (I119)	O	O	O
112	Frézovací pravítko 230 pro nástroj o max. průměru 230 mm (dorazová pravítka 400 mm)	S	S	S
113	Systém opakované arelace pro frézovací pravítko „230“ (#112)	O	O	O
115	Hliníkové vodící plochy frézovacího pravítka	S		
116	Pravítka eloxovaný hliník	O	S	S
117	Eloxované vodící plochy frézovacího pravítka a bezpečnostní lišty (#112)	O	O	O
118	Elektromotorické výškové nastavení frézovací jednotky s LED indikací (Power-Drive F1) (#110)	O	O	O
119	Elektromotorické výškové a úhlové nastavení frézovací jednotky s LED indikací (#201)	O	O	O
123	EURO Ochranný kryt frézy	S	S	S
125	Vodící plochy frézovacího pravítka „Integral“ 500 mm	O	O	O
-	Průměr otvoru ve frézovacím stole v mm	230	230	230

Formátovací posuvné stoly		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
131	Formátovací posuvný stůl M, délka řezu 1.300 mm	S		
132	Posuvný formátovací stůl L, délka řezu 2.050 mm	○	S	
133	Formátovací posuvný stůl F, délka řezu 2.500 mm, eloxováno, sámovací patka	○	○	S
134	Formátovací posuvný stůl X, délka řezu 2.800 mm, eloxováno, sámovací patka			○
135	Formátovací posuvný stůl XL, délka řezu 3.200 mm, eloxováno, sámovací patka			○
136	Eloxovaný formátovací posuvný stůl	○	S	S
139	Ovládání motorů z madla posuvného stolu	○	○	○
141	Formátovací posuvný stůl, délka řezu 1.550 mm	○		

Výložníkový stůl a délková pravítka				
159	Výložníkový stůl 1.100 pro posuvný stůl 1.300–2.050 mm	○	S	
160	Výložníkový stůl 1.300 mm pro posuvný stůl 1.300–2.500 mm	○	○	S
161	Výložníkový stůl 1.500 pro posuvný stůl 2.500–3.700 mm			W
164	Pokosové pravítko 1.100 mm pro všechny posuvné stoly	S	○	○
165	Teleskopické prodloužení pokosového pravítka z 1.100 mm na 2.000 mm (#164)	○	○	○
166	Pokosové pravítko pro výložníkový stůl 2.600 mm X-Roll (#159/160)	○	S	S
168	Pokosové pravítko pro výložníkový stůl 2.600 mm, systém X-Roll, místo pokosového pravítka 1.100 mm (#159/160)	○		
169	Pokosové pravítko pro výložníkový stůl 3.200 mm, systém X-Roll s 2 posuvnými dorazy místo 2.600 mm (#166/168+159/160)	○	○	○
170	Úhlová šablona s délkovou kompenzací pro pokosové pravítko výložníkového stolu	○	○	○
171	Digitální pokosové pravítko 1.900 mm, 1 digitální posuvný doraz, lze vysunout na 3.200 mm pro výložník 1.500			○
172	Digitální pokosové pravítko 3.200 mm, 2 digitální posuvné dorazy, pro výložník 1.500			○
173	Úhlová šablona s délkovou kompenzací pro výložník 1.300/1.500	○	○	○

Dlabací jednotka				
190	Suport dlabáčky, těžké provedení Profi	○	○	○
191	Rozsah upínání sklíčidla 0-16 mm	○	○	○
194	Pojezdové zařízení pro těžký suport dlabáčky Profi (#190)	○	○	○

Všeobecně		CF 741	CF 741 professional	CF 741 S professional
13	Příprava pro minimální transportní šířku 800 mm	○	○	○
-	Ø odsávací příruby srovnávací/tloušťkovací jednotky v mm	120	120	120
-	Průměr odsávací příruby v mm frézovací pravítko/spodní stůl frézky	120/80	120/80	120/80
-	Průměr odsávacího hrdla v mm, kotoučová pila/kryt kotoučové pily	120/50	120/50	120/50
-	Pracovní výška v mm	890	890	890
-	Hmotnost (kg) při průměrné výbavě	960	1.030	1.120
-	Min. transportní šířka v mm	1.500	1.500	1.500

Důležité příslušenství				
210	Pojezdové zařízení	☐	☐	☐
211	Upevňovací systém pro prodloužení tloušťkovacího stolu	☐	☐	☐
212	Odklápací zařízení pro podavač	☐	☐	☐
223	Paleta IPPC	☐	☐	☐

Přeprava				
221	Příprava na kontejnerovou dopravu	○	○	○

Prodejní program

Kotoučové a formátovací pily



Spodní frézky



Kotoučové pily se spodní frézou



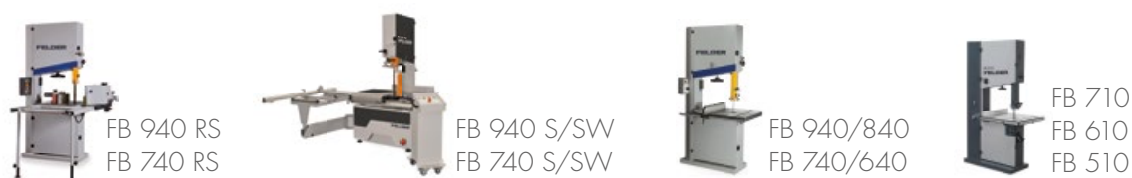
Tloušťkovací a srovnávací frézky



Kombinované stroje



Pásové pily



Kolíkovačky, vrtačky a dlabačky



Širokopásové brusky



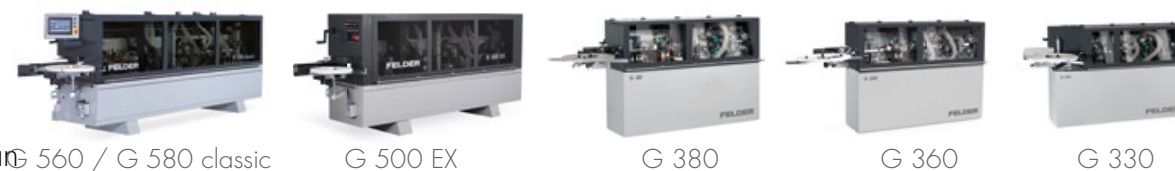
Kartáčovací stroj



Pásové brusky, hranové brusky



Olepovačky hran



Odsavače a briketovací lisy





FELDER Kvalita, přesnost a produktivita v jednom

Od roku 1956 záruka perfektní kvality, vynikajícího komfortu obsluhy a spolehlivosti v každodenním profesionálním provozu. Uživatelé dřevoobráběcích strojů jsou po celou dobu nadšeni individuálními a kvalitními řešeními pro malé a střední podniky.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.felder.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.felder.sk

[Kontakt](#)