

FORMAT 4®

profil 45 M

VÝKONNÝ SYSTÉM

S PRVOTŘÍDNÍM KOMFORTEM



FORMAT 4®



profil 45 M

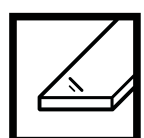
Výkonný systém s prvotřídním komfortem



MASIVNÍ DŘEVO



Deskový materiál



Plast



Nová frézka s náklonným hřídelem řady Format4 nabízí high tech řešení s prvotřídním komfortem obsluhy a nejlepší rakouskou strojřenskou preciznost. Díky elegantnímu designu, dlouhému masivnímu stolu frézky ze strojní litiny a inovativnímu řešení detailů přesvědčuje Format4 profil 45 M ve všech aspektech profesionálního dřevobrábení.

Model profil 45 M značky Format4 představuje se svými jedinečnými detaily výbavy průmyslový stroj pro speciální profesionální frézovací operace a maximální efektivitu, který ideálně splňuje všechny požadavky na dokonalé dřevobrábení.

Absolutní špičku v řídicí jednotce x-motion představuje 15" barevný TFT monitor pro jedinečný komfort obsluhy nejvyšší třídy. Dotykový displej ovládací jednotky je vždy umístěn ve výši očí a poskytuje všechny důležité informace přehledně uspořádané. Kromě frézovacího hřídele je možné ovládat dotykem prstu přímo z dotykového monitoru také nové frézovací pravítko frézky Format4. Balíček výbavy Premium nabízí nejvyšší efektivitu vyvoláním programu s individuálními konfigurovatelnými frézovacími programy a optimálně přístupnou databází nástrojů pouhým stisknutím tlačítka.

Produktová řada ctech nabízí sladěnou volitelnou výbavu pro obrábění plastů a kompozitních materiálů.

Varianty

Modely a vaše výhody



profil 45 M

- » Průměr otvoru ve frézovacím stole: 320 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 250 mm
- » Rychlovýměnný systém frézovacích hřídelů, Standard
- » Řízení frézovacího vřetena Power-Drive



profil 45 M x-motion

- » Průměr otvoru ve frézovacím stole: 320 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 250 mm
- » Rychlovýměnný systém frézovacích hřídelů, Standard
- » Řízení polohy frézovacího hřídele x-motion, z dotykového displeje

Stroje řady FORMAT4 Premium pro nejnáročnější požadavky

- » Konstantní vysoký výkon i při intenzivním průmyslovém zatížení
- » Optimalizovaná technická řešení na základě připomínek zákazníků
- » Robustní konstrukce s prémiovými komponenty
- » High-tech řešení v široké nabídce výbav
- » Nejvyšší přesnost výroby
- » Jedinečný komfort obsluhy
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Bezkompromisní produktivita
- » Perfektní soubor servisních služeb před, během i po nákupu stroje
- » Financování šité na míru
- » Zkušenosti s výrobou strojů od roku 1956

Hightlights – to nejdůležitější na první pohled



Rychlovýměnný systém frézovacího hřídele

Neomezené možnosti použití vašeho nového stroje budou ještě dále umocněny systémem rychlé výměny frézovacího hřídele Felder. Během několika vteřin můžete vyměnit stávající hřídel frézky za další hřídel s již upnutým frézovacím nástrojem pro sériové frézovací práce, ale i za frézovací hřídele s různými průměry. Vrcholem techniky zvláštního druhu je vysokootáčkový hřídel pro stopkové frézky s rychlostí 15.000 ot/min. Nejvyšší zatížení a nejdelší životnost frézovacích hřídelů Format-4 zajišťuje jejich masivní ložiskové uložení.



Stabilita a nejvyšší výkon při maximálním zatížení

Masivní, s vysokou přesností zhotovený litinový stůl frézky zamezuje jakýmkoliv vibracím a zaručuje maximální stabilitu i při nejvyšším zatížení. Stabilní čelní výsuvná podpěra o délce 1.270 mm rychle a jednoduše zvětšuje pracovní plochu až o 400 mm. Pro maximální bezpečnost práce je přímo na předním výsuvu namontován nouzový vypínač, který je tedy vždy v dosahu. (Volitelná výbava) Zvětšíte pracovní plochu svého stroje profil 45 M masivními nástavci stolu o 670 mm na obou stranách. Jako vhodný doplněk se k tomu dodává prodloužený přední výsuv (2.200 mm). Volitelná možnost



Intuitivní řídicí jednotka x-motion

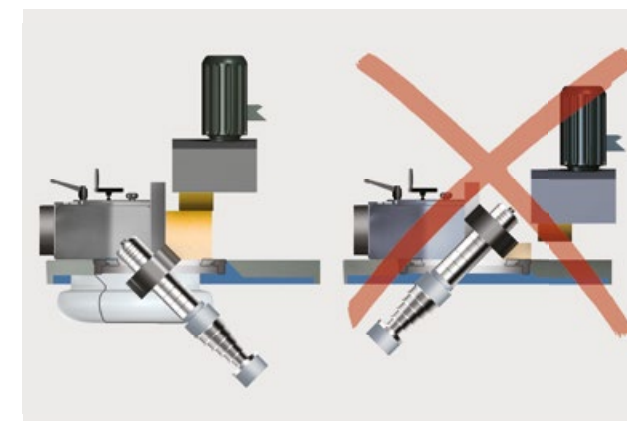
Řídicí jednotka x-motion integrovaná v ovládacím panelu s 15" dotykovým displejem umožňuje intuitivní a přesné nastavení otáček, výšky vřetene a úhlu. Paměťová místa pro programy ovládání nástrojů, vřeten a frézování umožňují dosáhnout dokonale přesného opakování operací a zkrátit dobu nastavení na minimum.

Detaily



Malý detail – velký efekt

Vedení náklonných segmentů Easy-Glide splňuje u pracovních jednotek stroje řady Format4 nejnáročnější požadavky malovýroby i průmyslu. Přesné dvojité zavěšení s nuceným vedením garantuje maximální odolnost při zatížení a naklápění bez vůle.



Format4 Naklonení frézovacího hřídele směrem dozadu: Vaše výhoda při opracování každého obrobku!

Nebezpečné naklonění frézovacího hřídele dopředu je závažnou nevýhodou: zvýšení rizika úrazu, omezená výška obrobku, nelze použít podávací zařízení, špatný frézovací obrazec, špatný nebo zcela nemožný odvod třísek. U zařízení Format4: správné naklonění frézovacího hřídele dozadu s velkým komfortem při obsluze: bezpečná práce, lze obrábět obrobky jakékoli velikosti, lze použít bez problému podávací zařízení, precizní frézovací obrazec, optimální odvod třísek.



Vysokootáčkový hřídel

Rychlootáčkový frézovací hřídel umožňuje upnutí všech stopkových fréz o průměru stopky 6-16 mm. Otáčky: 15.000 ot/min, maximální výkon motoru je až 10,0 PS.



Frézovací jednotka: Přesnost do nejmenšího detailu!

V každém detailu robustní frézovací jednotky profil 45 se odráží dlouholetá zkušenost s produkcí strojů spojená s nejmodernějšími výrobními postupy. Výkonný pohon frézovacího hřídele u modelu profil 45 byl vyvinut speciálně pro náročné průmyslové používání. S přesným dvojitém zavěšením pro přesné úhlové nastavení a rybinovým vedením pro přesné lineární výškové přestavení garantuje pracovní jednotka dlouholetou dokonalou přesnost nastavení a maximální výkon.



Polohování frézovacího pravítka

Díky přesnému a rychlému nastavení se frézovací pravítko elektromotoricky přestavuje do požadované polohy a jeho poloha se zobrazí v reálném čase.



Power-Drive

Otočný ovladač rychlého hrubého nastavení, doladění pomocí tlačítka. LED displej zobrazuje skutečnou hodnotu.



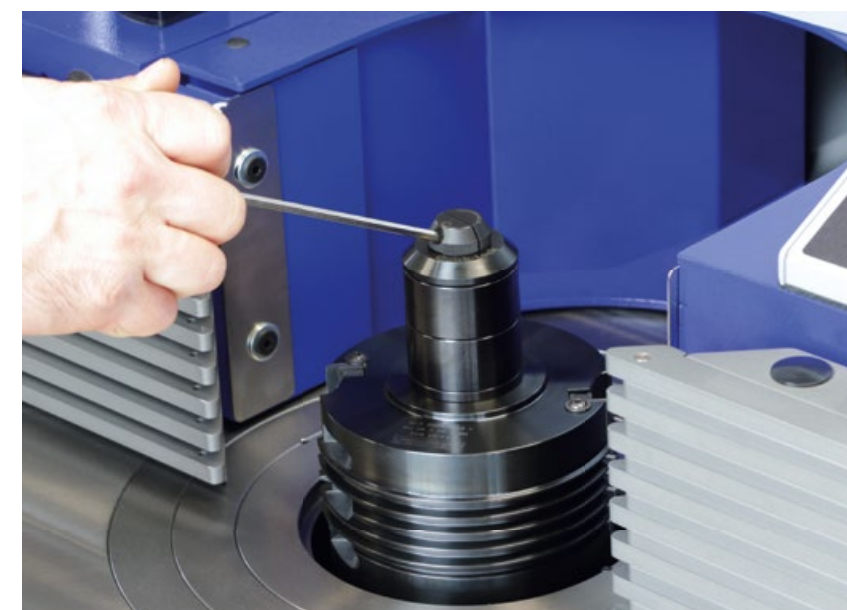
Systém rychlého upínání frézovacího pravítka

Na přání: K zafixování a povolení frézovacího pravítka stačí několik jednoduchých pohybů. Pouhým přestavením rychloupínací páky se frézovací pravítko během chvilky a zcela bez námahy zafixuje v požadované pozici a pak opět uvolní.



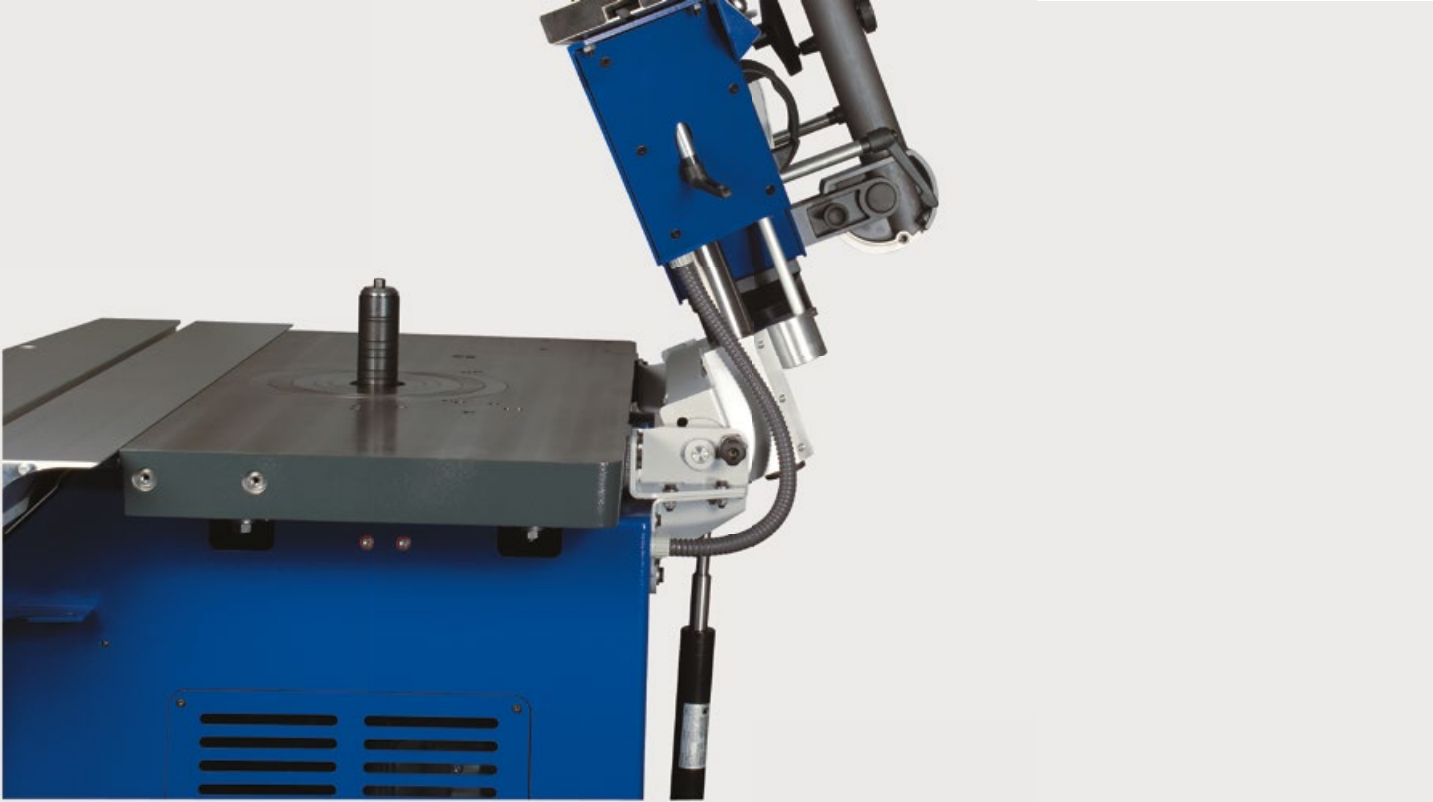
Ovládání frézovacího pravítka pomocí dotykové obrazovky

Bohatá standardní výbava vám zaručuje vysokou přesnost, vynikající komfort obsluhy a minimální nastavovací časy. Při použití řízení profil 45 x-motion ovládáte frézovací pravítko pohodlně a přesně na centrálním TFT barevném displeji s 15" dotykovou obrazovkou. Zvýšte svou efektivitu a produktivitu při sériových frézovacích pracích s využitím rychlých nastavení během několika sekund a absolutní přesnosti opakování.

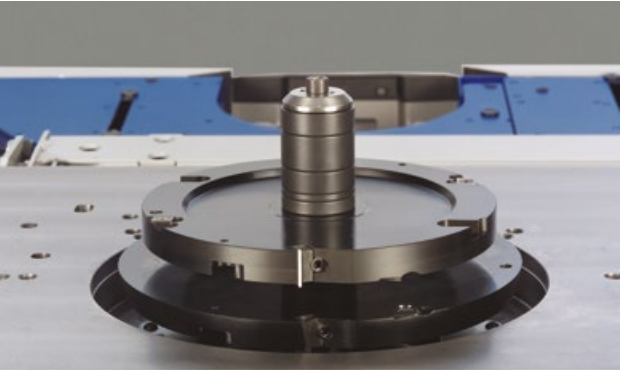


Quick-Lock

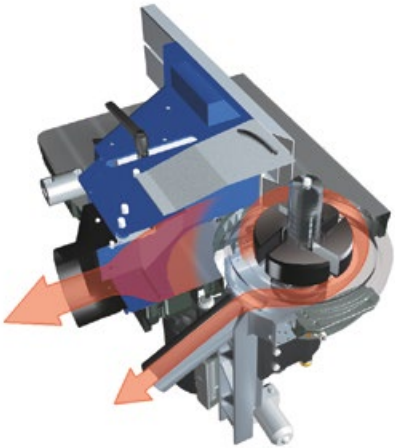
Rychlá a bezpečná výměna frézovacích nástrojů. Upínací systém Quick-Lock umožňuje pohodlnou výměnu fréz na stolní frézce a snižuje riziko úrazu při smeknutí ruky. Pro frézovací hřídele Ø 30 mm.



Standardní výbava: odklápění frézovacího pravítka
Důležité pro produktivní, rychlou výměnu frézovacích nástrojů a frézovacích hřídelů i pro křivkového frézování.



Průměr otvoru ve frézovacím stole: 320 mm
Velký otvor ve frézovacím stole zvyšuje bezpečnost práce: Velkoryse dimenzované nástroje na frézování výplní, čepování a frézování úzkých drážek je možné použít "pod stolem".



Dvojité odsávání při frézování
Dvojitý systém odsávání z frézovacího pravítka spolu se systémem spodního odsávání zajišťují čistý stroj a dobré pracovní výsledky.

Technické údaje

Elektrická instalace		profil 45 M	profil 45 M x-motion
001	3x 400 V	S	S
002	Napětí motoru 3x230 V	W	W
004	Frekvence motoru 50 Hz	S	S
005	Frekvence motoru 60 Hz	W	W
007	7,5 PS (5,5 kW) S6/40%	S	S
008	10 PS (7,35 kW) S6/40%	O	O
009	13,5 PS (10 kW) S6/40%	O	O
10	Start hvězda/trojúhelník	S	S
12	Spínací kontakt pro spuštění odsávání	O	O
13	Počítadlo provozních hodin	O	S
14	3fázová zásuvka CEE pro doplňková zařízení s časově zpožděným zapnutím (nezbytná pro provoz podavače)	O	O
16	Plynulé otáčky 1.500–10.000 ot/min při pouhých 7,35 kW (10 PS) S6/40%	O	O
26	Konektory pro ovládací panel ve výši očí		O
-	5 rychlostí: 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 ot/min	S	S
-	Přepínač směru otáčení	S	S

Frézovací jednotka a frézovací pravítko			
101	Ø frézovacího hřídele 40 mm, užitečná výška nad stolem 160 mm, místo standardního frézovacího hřídele Ø 30 mm	O	O
102	Ø frézovacího hřídele 50 mm, užitečná výška nad stolem 160 mm, místo standardního frézovacího hřídele Ø 30 mm	O	O
103	Ø frézovacího hřídele 30 mm, užitečná výška nad stolem 140 mm	S	S
105	Ø frézovacího hřídele 1 ¼", užitečná výška nad stolem 140 mm, místo standardního frézovacího hřídele Ø 30 mm	O	O
106	Ø frézovacího hřídele 35 mm, užitečná výška 140 mm	O	O
107	Ø frézovacího hřídele 32 mm, užitečná výška 140 mm	O	O
108	Vysokootáčkový hřídel 15.000 ot/min místo standardního Ø frézovacího hřídele 30 mm	O	O
110	Elektrické naklonění frézovacího vřetene 90°–45°	S	S
112	Frézovací pravítko "250", pro nástroj o max. průměru 250 mm	S	S
113	Systém opakované aretace pro pravítko 240 (digitální zobrazení)	S	S
116	Pravítka 550 mm, eloxovaný hliník	S	S
117	Pravítka 550 mm, eloxovaný hliník s bezpečnostními vodicími lištami	O	O
118	Elektromotorické výškové nastavení frézovacího hřídele	S	S
119	Digitální indikace úhlu a výšky vřetena frézky	S	
121	Blokování frézovacího hřídele zvenčí	S	S
123	Frézovací kryt Centrex	S	S
125	Vodící plochy frézovacího pravítka Integral 500 mm	O	O
128	quickrouter zastavení	O	O
180	Prodloužení výložníku 1.270 mm s funkcí nouzového zastavení	O	O
183	Prodloužení stolu na obou stranách 670 mm s výsuvným rámem 2.200 mm	O	O
-	Ovládací panel ve výši očí s jednotkou x-motion pro řízení výšky, úhlu a pozice pravítka		S
-	Otvor ve stole 320 mm	S	S

Důležité příslušenství		profil 45 M	profil 45 M x-motion
212	Odsuvné uchycení podavače	☐	☐
215	Přípravek pro frézování v části délky pro stolní frézu s pevným hřídelem	☐	☐
220	604-110 – Držák kusovníku A4 s upevňovací lištou		☐
Podavače			
226	Profesionální podávací systém pro sériové operace (#001)	☐	☐
Všeobecně			
-	Průměr odsávací příruby v mm frézovací pravítka/spodní stůl frézky	140/80	140/80
-	Pracovní výška v mm	890	890
-	Hmotnost (kg) při průměrné výbavě	730	730
-	Min. transportní šířka v mm	920	920
Obal			
223	Obal IPPC	☐	☐
Přeprava			
221	Kontejnerové balení	☐	☐

Prodejní program

Kotoučové a formátovací pily



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Spodní frézky



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Srovnávací a tloušťkovací frézky



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Olepovačky hran



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Širokopásové brusky



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 Dýhovací lisy

HVP dýhovací lisy
S elektrickými topnými deskami Elkom®
s ohřevem teplou vodou
s ohřevem termálníním olejem
pro napojení na stávající topný systém

CNC obráběcí centra



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

CNC nestin-
gová obráběcí centra



profit H150/100 profit H80I profit H08

Velko-
plošné pily



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuový deskový zvedák
Systémy zpětné dopravy
Podávací jednotky



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMÁT 4 Nekompromisní kompetence pro nejvyšší nároky

Prémiová řada strojů skupiny Felder Group splňuje od roku 2001 nejnáročnější požadavky profesionálních uživatelů.

Na míru šitá, výkonná řešení jsou bez jakýchkoli kompromisů inovativní, poskytují maximální komfort obsluhy a špičkovou produktivitu.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.format-4.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.format-4.sk

[Kontakt](#)