

A woman with dark hair, wearing a black t-shirt and light blue work pants with a red tool belt, stands in a workshop. She is leaning her right arm on a large industrial machine, the Hammer B3 planer-moulder. The machine is white with an orange front panel and a black motor unit on top. The motor unit has 'F-348 FELDER' written on it. The front panel of the machine has 'B3 winner' and 'Hammer' written on it. The background shows a wooden wall and several large wooden planks leaning against it.

Hammer®

B3

Řezání a frézování –
profesionální řešení 2 v 1

Pro profesionály s vysokými nároky



Masivní dřevo



Deskový materiál



S modelem B3 se rozhodujete pro kotoučovou pilu se spodní frézou nejvyšší kategorie

Rychlé a pohodlné přestavení, možnost přesného nastavení, skvělé detaily výbavy v balíčku Comfort, naklápěcí frézovací jednotka a přesné řezy s formátovacím posuvným strojem Hammer. Tak definujeme výkon pro profesionální a náročné uživatele.

Hammer®

Varianty

Modely a vaše výhody



B3 basic

- » Řezná délka: 800 mm
- » Řezná šířka: 700 mm
- » Řezná výška: 103 mm
- » Průměr otvoru ve frézovacím stole 180 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)



B3 winner

- » Řezná délka: 1300–2 050 mm
- » Řezná šířka: 800 mm
- » Řezná výška 103 mm
- » Průměr otvoru ve frézovacím stole 180 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)



B3 winner comfort

- » Řezná délka: 2050 mm
- » Řezná šířka: 800 mm
- » Řezná výška: 103 mm
- » Průměr otvoru ve frézovacím stole 180 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)



B3 perform

- » Řezná délka: 2500 mm
- » Řezná šířka: 800 mm
- » Řezná výška: 103 mm
- » Průměr otvoru ve frézovacím stole 180 mm
- » Frézovací pravítko pro nástroj o max. průměru 220 mm
- » Systémový frézovací hřídel MF (volitelná výbava)



Hightlights – to nejdůležitějšína první pohled



Hliníkový formátovací posuvný stůl, srdce každé formátovací pily

Hliníkový formátovací posuvný stůl spoluurčuje přesnost už od prvního řezu. Garantovaná stabilita a přesnost značky Hammer: silně žebrovaný, frézovaný a eloxovaný hliníkový mnohokomorový profil zaručuje společně s kvalitním vodícím systémem lehký chod bez vůle.



Pilová a frézovací jednotka s naklápěním 90°-45°



Výměnný systém frézovacího hřídele MF

Frézovací hřídele o nestejném průměru vyměníte během několika okamžiků, aniž byste museli měnit aktuální nastavení.



Hammer – to je jistota správného rozhodnutí na mnoho let

Stabilita, funkčnost a spolehlivost dřevobráběcích strojů z Rakouska – Hammer jsou špičkové produkty firmy Felder. Od roku 1997 je Hammer synonymem kvalitních a zároveň cenově výhodných dřevobráběcích strojů pro řemeslnou výrobu a malé průmyslové podniky. Modely koncipované speciálně pro tuto skupinu zákazníků se dnes vyrábějí ve variantách výbavy basic, winner a perform a nabízejí za příznivou cenu řešení, která splňují nejružnější požadavky. Mnohaletá zkušenost s konstrukcí

strojů, rakouská řemeslná zručnost, přísné standardy kvality a osvědčená systémová řešení Felder jsou ingredience, z nichž se skládají vynikající dřevobráběcí stroje, které jsou zárukou vysoké výkonnosti a spokojenosti na mnoho let. Pod značkou Hammer najde každý – od nadšených amatérů až po průmyslové provozy – spolehlivé stroje pro přesné obrábění dřeva.

... proč byste se nyní měli rozhodnout pro Hammer:

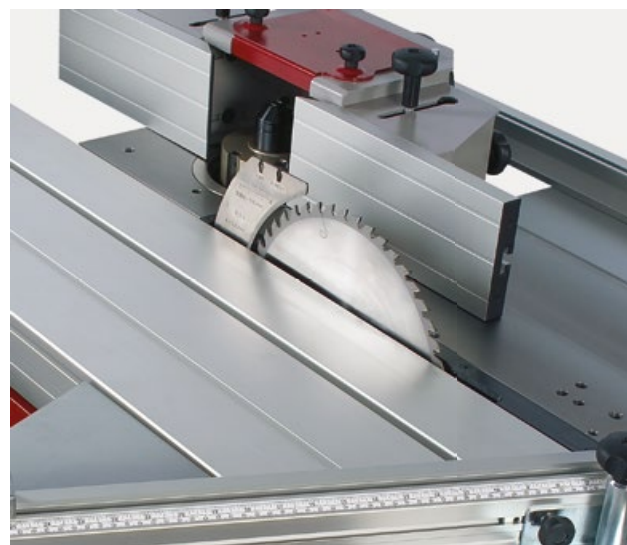
- » Skvělý poměr ceny a výkonu
- » Jistota správného rozhodnutí na mnoho let
- » Vyspělé moderní technologie
- » Masivní stoly z šedé litiny a pracovní jednotky
- » Kvalitní, originální a do detailu propracovaná řešení už v standardní výbavě
- » Dokonalé zpracování díky nejpřísnější kontrole kvality
- » Vysoký komfort obsluhy
- » Klasický design
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Kompaktní funkčnost
- » Na vyžádání v mobilním provedení
- » Minimální náročnost na prostor
- » Velmi rychlé přestavení

Detaily, které přesvědčí



Výložník

Masivní výložníkový stůl se zvětšenou pracovní plochou a velkým teleskopickým pokosovým pravítkem vám umožní provádět přesný přířez desek, formátovací a zkracovací řezy v jakýchkoli dimenzích.



Stůl kotoučové pily a frézky Hammer z masivní šedé litiny

Masivní frézovací stůl z šedé litiny se silnými žebry je odolný proti zkrutu, pracuje bez vibrací a tím zajišťuje dokonalou přesnost při frézování i řezání. Otvor ve frézovacím stole má průměr 180 mm, což umožňuje použití nástrojů o velkém průměru pod úrovní stolu.



Podle potřeby: Úprava velikosti stolu podle rozměrů dílce

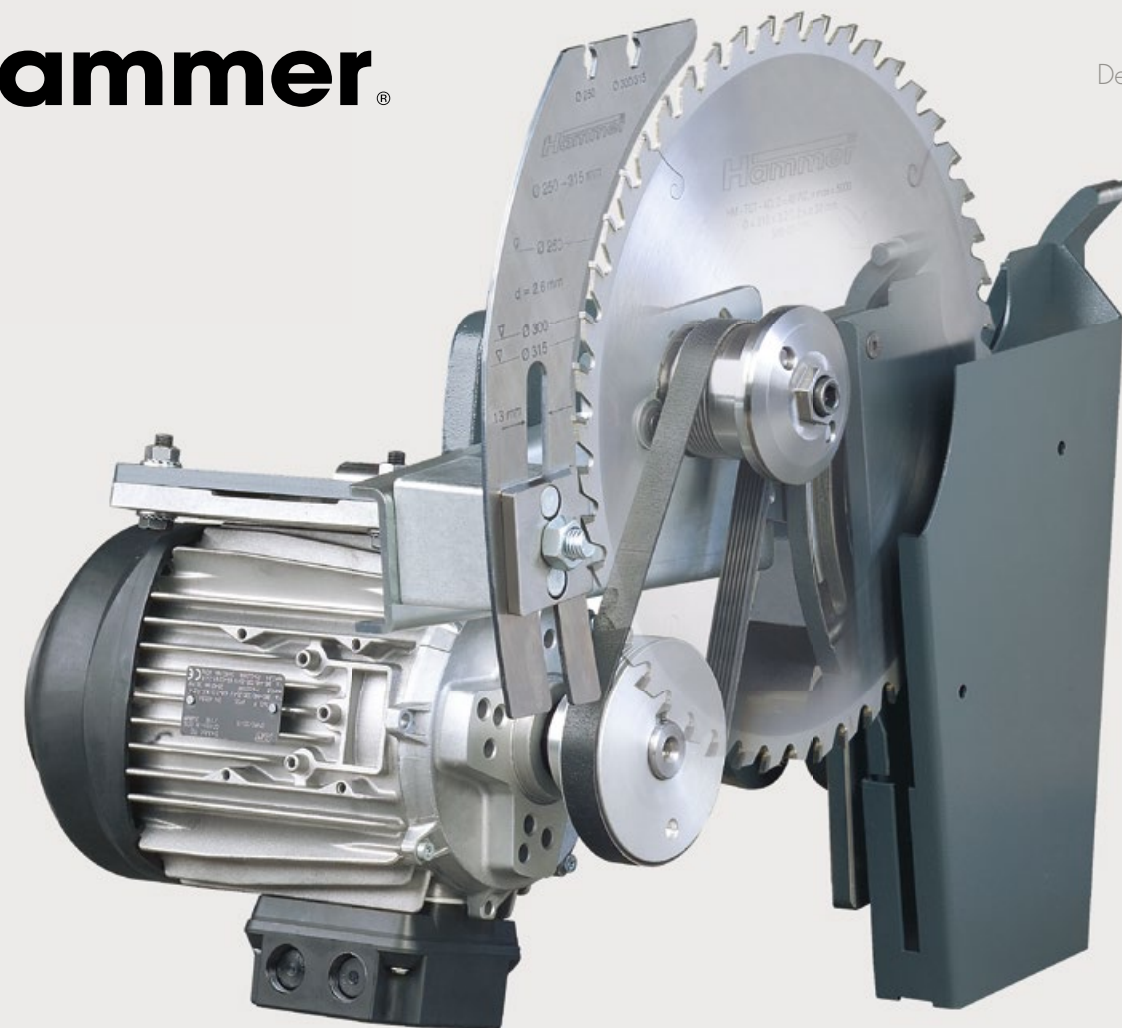
Obrábění dlouhých a těžkých obrobků bez pomocníka není na strojích Hammer žádný problém! Systém prodloužení stolu Hammer se už nesčetněkrát osvědčil na celém světě – s minimálním počtem úkonů lze prodloužení stolu namontovat bez použití nářadí. Opěrná plocha se díky tomu zvětší na každé straně pracovního stolu o 400 nebo 800 mm. To znamená, že se délka frézovacího stolu zvětší až o 1 600 mm!



Frézovací jednotka Hammer – stabilita a klidný chod

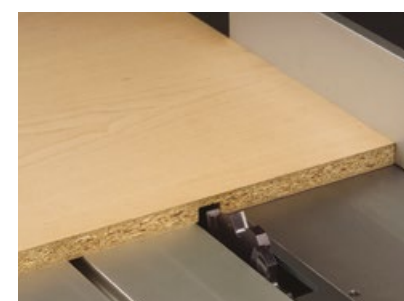
Velká přesnost při standardním frézování nebo při použití těžkých frézovacích nástrojů – frézovací jednotka Hammer garantuje extrémně klidný chod a tím i dokonalou přesnost. Vřeteno frézky má průměr 30 mm. Ergonomicky uspořádané ovládací prvky a pohodlná výměna nástrojů přesvědčí při každodenní práci a jakékoli aplikaci. Čtyři vhodně odstupňované, volitelné rychlosti (3000/6000/8000 a 10.000 ot./min) perfektně pokrývají optimální rychlost řezu frézovacích nástrojů o různém průměru. Důležitý detail, který je v programu Hammer standardem: levý a pravý chod vřetena frézky Vám dává jistotu při frézování.

Hammer®



Jednotka kotoučové pily: stabilní, kompaktní a přesná

Pilová jednotka Hammer udivuje klidným chodem, přesností a mimořádným komfortem obsluhy. Výška řezu 103 mm vychází vstříc požadavkům nejnáročnějších uživatelů. Kotouč o průměru až 315 mm lze úplně spustit pod stůl kotoučové pily. Kotouč je snadno přístupný a výměna kotouče je doslova hračkou pro děti.



Čepování, vyřezávání širokých a úzkých drážek pomocí kotoučové pily

Každá okružní i formátovací pila Hammer může být již ve výrobě připravena pro použití speciálních stavitelných drážkovacích nástrojů. Přestavitelný drážkovací nástroj je namontován na hřídeli kotoučové pily a umožňuje drážkování a čepování v šířce, kterou lze plynule nastavit od 8 do 19,5 mm.



Předřezávací jednotka pro povlakované materiály

Předřezávací jednotka pro čisté řezy v laminovaných materiálech. Pomocí sad kroužků lze přesně nastavit šířku řezu dvoudílného předřezávacího kotouče na použitý hlavní kotouč. Pohon předřezávacího kotouče je mechanický proti směru hlavního kotouče.



Pilový kotouč náklonný v rozsahu 90°–45°

Plynulé nastavení v rozmezí 90° a 45° garantuje přesný pokosový řez. V pozici 90° a 45° zajistí krajní dorazy přesné polohování nastavení. Velkoryse dimenzovaná stupnice usnadňuje přesné nastavení a odečítání příslušných hodnot.

**Paralelní pravítko (basic)**

Řeznou šířku na stole kotoučové pily lze plynule nastavit od 0 do 700 mm. Stupnice zabudovaná do vodícího profilu zajišťuje přesné nastavení hliníkového paralelního pravítka v požadované pozici. Pravítko lze plynule polohovat ve směru řezu, což Vám umožní dosáhnout při opracování dlouhých obrobků lepšího přísunu materiálu a zajistí maximální přesnost obrábění. U pokosových řezů s nakloněným pilovým kotoučem lze pravítko přesunout ze svislé do vodorovné polohy. Tím dosáhnete úzké dorazové hrany, která umožňuje paralelní řezy velmi úzkých obrobků. Jemné nastavení pravítka Hammer, které se dodává jako volitelná výbava, umožňuje dosáhnout ještě jemnější polohování pravítka s přesností na desetinu milimetru.

**Paralelní pravítko (winner)**

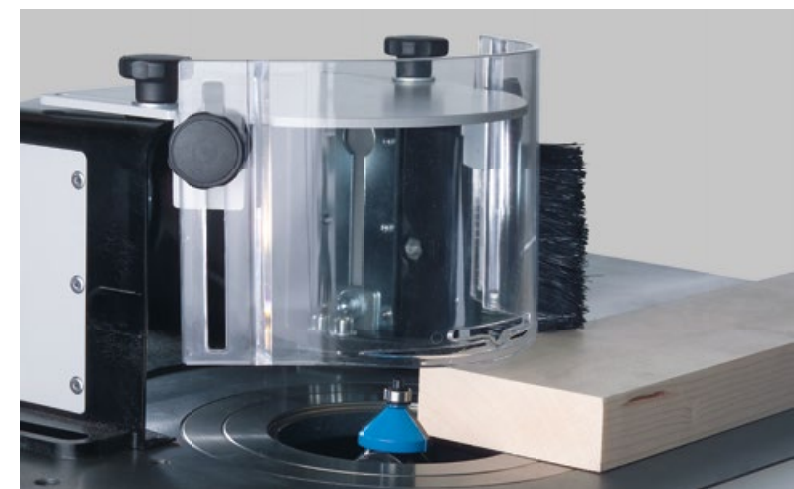
Řeznou šířku na stole kotoučové pily lze plynule nastavit od 0 do 800 mm (0–1250 mm). Stupnice zabudovaná do vodícího profilu zajišťuje přesné nastavení hliníkového paralelního pravítka v požadované pozici. Pravítko lze plynule polohovat ve směru řezu, což Vám umožní dosáhnout při opracování dlouhých obrobků lepšího přísunu materiálu a zajistí maximální přesnost obrábění. U pokosových řezů s nakloněným pilovým kotoučem lze pravítko přesunout ze svislé do vodorovné polohy. Tím dosáhnete úzké dorazové hrany, která umožňuje paralelní řezy velmi úzkých obrobků. Jemné nastavení pravítka Hammer, které se dodává jako volitelná výbava, umožňuje dosáhnout ještě jemnější polohování pravítka s přesností na desetinu milimetru.

**Masivní paralelní pravítko (volitelná výbava)**

Pravítko kotoučové pily Profi, vedené na chromované ocelové tyči, má velmi lehký chod a snadno se ovládá. Funkce rychlonastavení a jemného doladění umožňuje přesné nastavení požadovaného rozměru.

**Frézovací jednotka**

Standard: frézovací hřídel Ø 30 mm pro standardní frézovací nástroje. Ideální pro všechny „klasické“ frézovací operace. Výkonné frézovací vřeteno umožňuje dosáhnout vynikajících výsledků s každým materiálem a nezávisle na úhlu obrábění.

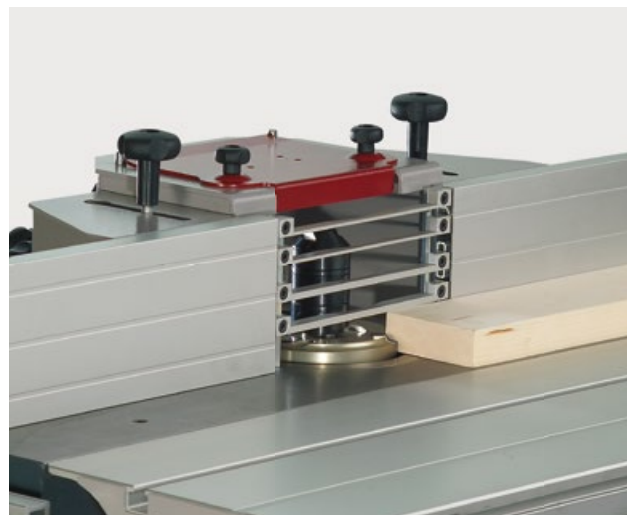
**Výměnný systém frézovacího hřídele MF**

Frézovací hřídele o nestejném průměru vyměníte během několika okamžiků, aniž byste museli měnit aktuální nastavení.

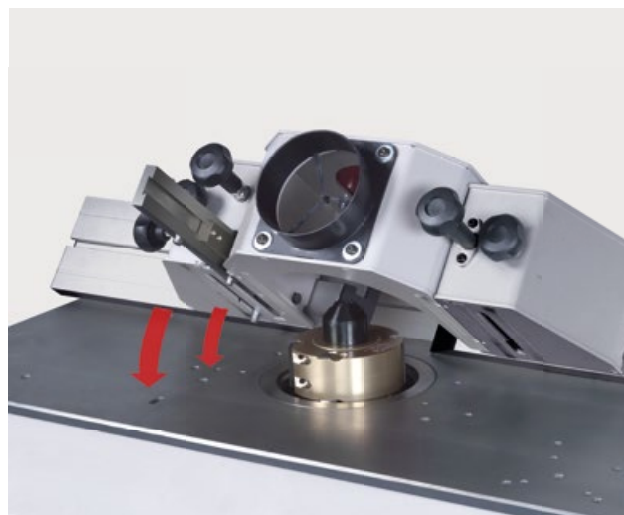
Frézovací pravítko: jednoduchá manipulace, velká jistota a přesnost

Frézovací pravítko je dimenzováno pro frézovací nástroje o průměru do 220 mm. Dvě eloxované hliníkové dorazové lišty lze pohodlně nastavit na příslušný průměr frézovacího nástroje. Rozsah nastavení velikosti úběru třísky při frézování lze předvolit prostřednictvím lišty frézovacího pravítka v rozmezí -5 mm až +25 mm. Průměr odsávací příruby pro odsávání třísek na frézovacím pravítku činí 120 mm. Volitelně lze hliníkové lišty vybavit bezpečnostními vodítky, která vytvářejí souvislou dorazovou plochu a poskytují větší bezpečnost při všech frézovacích operacích.

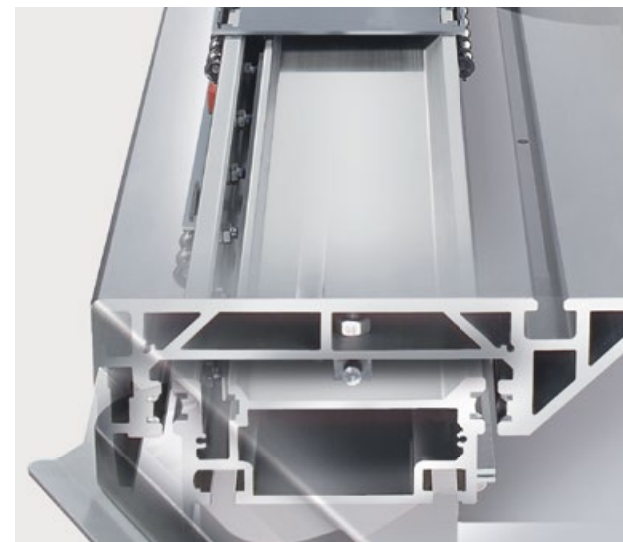


**Bezpečnostní vodící lišty frézovacího pravítka**

Bezpečnostní lišty pro průběžné vedení obrobku podél frézovacího pravítka (příslušenství na přání).

**Systém opakované aretace**

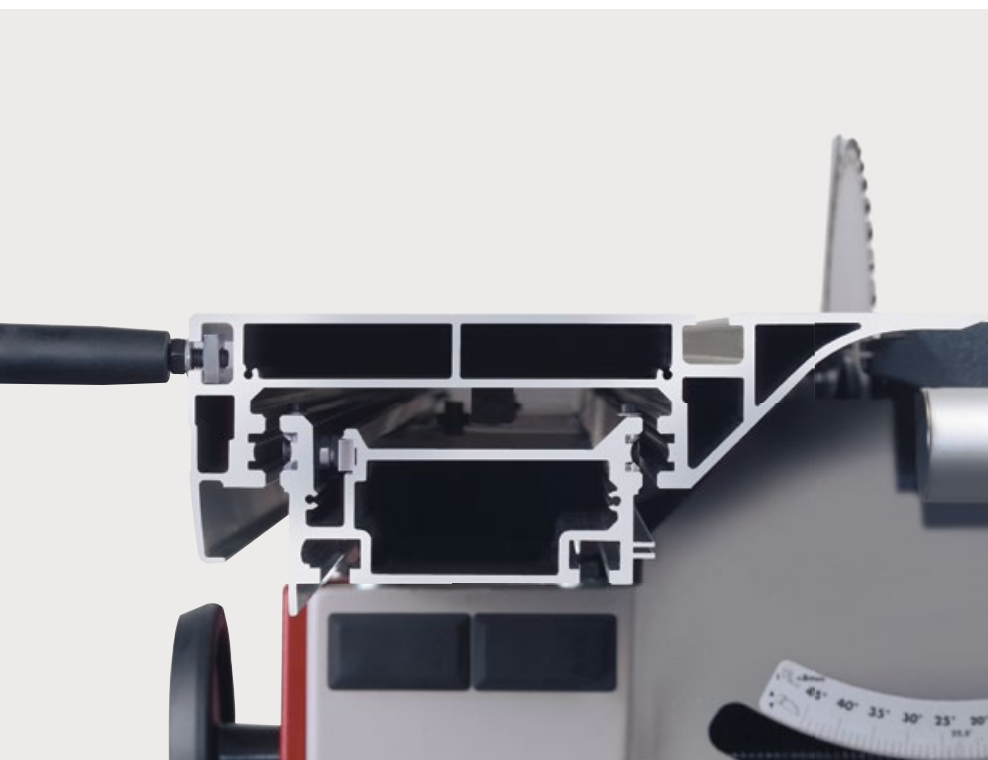
Profesionální výbava: frézovací pravítko „220“ pro Ø nástroje max. 220 mm, systém nastavení MULTI pro frézovací pravítko „220“ pro paralelní vedení a rychlé nastavení.

**Formátovací posuvný stůl**

Modely perform jsou konstruovány pro nejvyšší zatížení a vybaveny velkým průmyslovým formátovacím posuvným stolem. Přesný vodící systém má lehký chod a zaručuje přesné provádění podélných, pokosových a formátovacích řezů.

**Výložníkový stůl pro těžké obrobky**

Při opracování rozměrných a těžkých obrobků poskytuje výložníkový stůl větší dosedací plochu a přesnost. Ve spojení s hliníkovým zkracovacím pravítkem 900 nebo 1300 a prodloužením zkracovacího pravítka se model Hammer s výložníkovým stolem stane plnohodnotnou, velkou formátovací pilou.

**Hliníkový formátovací posuvný stůl, srdce každé formátovací pily**

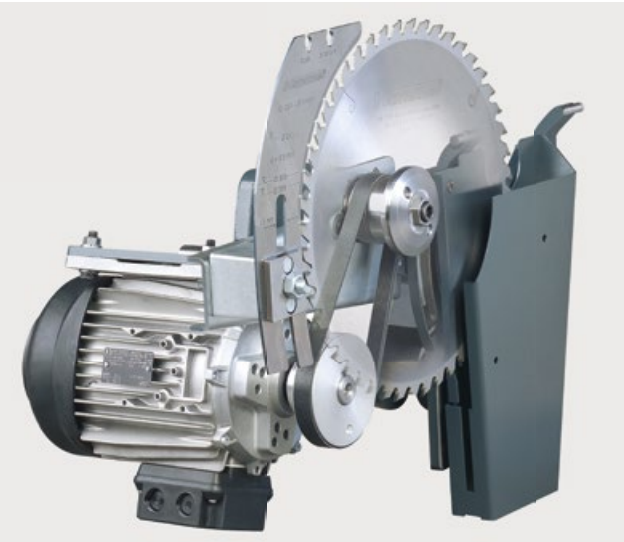
Hliníkový formátovací posuvný stůl spoluurčuje přesnost už od prvního řezu. Garantovaná stabilita a přesnost značky Hammer: silně žebrovaný, frézovaný a eloxovaný hliníkový mnohokomorový profil zaručuje společně s kvalitním vodícím systémem lehký chod bez vůle.

**Rastrová stupnice úhlové šablony**

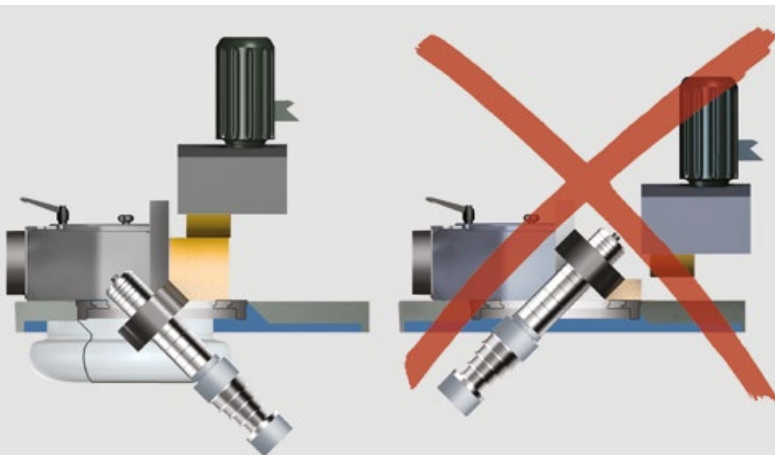
Pomocí západkového čepu lze pravítko nastavit na úhel nejen v krocích po 5°, ale i v poloze 22,5°.

**Pokosové pravítko pro přesný řez pod úhlem**

Pokosové pravítko, které lze plynule nastavit v rozsahu od +45° do -45°, umožňuje přesné řezy pod úhlem a pokosové řezy. Stupnice integrovaná v hliníkovém formátovacím posuvném stole usnadňuje přesné nastavení. Krajní doraz pro přesnou pozici 90° garantuje absolutní přesnost při opakovaném nastavení. Délková stupnice na hliníkovém zkracovacím pravítku o délce 900 mm je nakloněná na stranu obsluhy a umožňuje tak pohodlné odečítání přesné nastavené hodnoty. Ve spojení s optickým odečítáním integrovaným v čelistech délkového dorazu je zaručeno velmi přesné nastavení a tím i naprosto přesný výsledek obrábění.



Silný motor – nejúčinnější přenos síly
Přenos síly na hřídel kotoučové pily nebo vřeteno frézky zajišťuje velkoryse dimenzovaná dosedací plocha klínového řemenu v tvaru „V“. Díky tomuto řešení je styková plocha mezi hnacím řemenem a řemenicí větší, což redukuje prokluzování a zajišťuje optimální, téměř bezztrátový přenos síly motoru na hřídel kotoučové pily a vřeteno frézky.



Správné naklopení frézovacího hřídele směrem dozadu poskytnutí komfortní obsluhy:

- » bezpečná práce
- » možnost opracování neomezeně velkého obrobku
- » možnost umístění podavače přímo nad místo styku materiálu s nástrojem
- » precizní opracování
- » vynikající odvod odfrézovaného materiálu



Prostorově nenáročné stroje pro každou dílnu
Obráběcí stroje řady Hammer dokážou zázraky, pokud jde o úsporu místa. Díky účelnému designu si stroje Hammer najdou místo i v té nejmenší dílně. Každý model Hammer lze navíc v případě potřeby vybavit pojezdovým zařízením a tím získat ještě více volného místa.

Technické údaje

Elektrická instalace		B3 basic	B3 winner	B3 winner comfort	B3 perform
001	3x 400 V	S	S	S	S
002	Napětí motoru 3x230 V	-	O	O	W
003	Napětí motoru 1x 230 V, výkon motoru 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	O	O	O	O
004	Frekvence motoru 50 Hz	S	S	S	S
005	Frekvence motoru 60 Hz	W	W	W	W
007	Výkon motoru 4,0 PS (3,0 kW) S6/40 %	S	S	S	-
008	Výkon motoru 5,5 PS (4,0 kW) S6/40 %	-	O	O	S
11	Pravý a levý chod frézky	S	S	S	S

Pilová jednotka					
74	Mechanicky poháněné předřezávací zařízení Ø 80 mm	O	O	O	O
75	Předřezávací jednotka s elektrickým pohonem, výkon motoru 1,0 HP (0,75 kW)	-	-	-	O
76	Plynule nastavitelná šířka řezu	0–700 mm	0–800 mm	0–800 mm	0–800 mm
77	Plynule nastavitelná šířka řezu 1250 mm	-	O	O	O
78	Řezná šířka 800 mm v celé šířce stolu	-	O	O	O
82	Příprava pro stavitelné drážkovací nástroje do 19,5 mm šířky	O	O	O	O
83	Paralelní pravítko basic	S	-	-	-
84	Paralelní pravítko winner s vedením po kruhovém profilu	-	S	S	S
85	Jemné nastavení pravítka kotoučové pily winner/basic	O	O	O	S
86	Litínový držák paralelního pravítka, šířka řezu 800 mm	-	O	O	O
87	Litínový držák paralelního pravítka, šířka řezu 1250 mm	-	O	-	O
88	Jemné nastavení profesionálního paralelního pravítka	-	O	O	O
-	Hlavní pilový kotouč Ø 250–315 mm, otáčky kotoučové pily 4800 ot/min	S	S	S	S
-	Litínový stůl pro pilu a frézku	860 x 300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
-	Naklopení pilového kotouče 90°–45°, řezná výška max. 103 mm	S	S	S	S

Frézovací jednotka a frézovací pravítko					
100	Ø frézovacího vřetena 30 mm, 100 mm užitečná výška	S	S	S	S
101	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 30 mm, užitečná výška 100 mm	O	O	O	O
102	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 32 mm, užitečná výška 100 mm	O	O	O	O
103	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 35 mm, užitečná výška 100 mm	O	O	O	O
104	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 1 ¼", užitečná výška 100 mm	O	O	O	O
105	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena Ø 50 mm, užitečná výška 100 mm	O	O	O	O
108	Systém vřeten MF – vyměnitelná frézovací vřetena s kleštinovým upínákem	O	O	O	O
113	Systém opakované aretace s lištami 450 mm	O	O	O	O
-	Otáčky 3000/6000/8000/10.000 ot/min	S	S	S	S
-	Frézovací pravítko 220 pro nástroj o max. průměru 220 mm	S	S	S	S
-	Vřeteno frézky 90° s nastavením výšky na přední straně stroje	S	-	-	-
-	Naklopení frézovacího hřídele 90°-45°, indikace na stupnici	-	S	S	S
-	Max. průměr nástroje zapustitelný pod rovinu stolu při 90°	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm

Eloxovaný formátovací posuvný stůl		B3 basic	B3 winner	B3 winner comfort	B3 perform
130	Formátovací posuvný stůl 800 mm, délka formátovacího řezu 865 mm	S	-	-	-
131	Formátovací posuvný stůl 1250 mm, délka formátovacího řezu 1300 mm	O	S	-	-
132	Formátovací posuvný stůl 2000 mm, délka formátovacího řezu 2050 mm	-	O	S	-
133	Formátovací posuvný stůl 2500 mm, délka formátovacího řezu 2500 mm, sámovací patka*	-	-	-	S
Výložníky a délkové dorazy					
160	Výložník 1100	-	O	S	-
161	Výložník 1250	-	-	-	S
163	Úhlová šablona pro výložníkový stůl (#160/161)	-	O	S	O
164	Pokosové pravítko 900 mm pro všechny posuvné stoly	S	S	O	O
165	Teleskopické prodloužení pokosového pravítka o 750 mm (#164)	O	O	O	O
166	Pravítko výložníku 1300 mm pro výložník 1100 (#160)	-	O	-	-
168	Pravítko výložníku 1300 mm místo 900 mm (#160)	-	O	S	-
169	Pravítko výložníku 2600 mm pro výložník 1250	-	-	-	S
Hmotnost					
-	Hmotnost kg (s průměrným vybavením) netto/brutto	350	400	400	570

Důležité příslušenství					
-	01.1.200 - Číslicový ukazatel s rozlišením 0,1 mm, počítán ve směru hodinových ručiček. Stoupání 2 mm/2° (pro frézovací jednotku)	O	O	O	O
210	Pojezdové zařízení bez zvedací oje	O	O	O	O
211	Zvedací oj	O	O	O	O
212	Odklopné zařízení pro podavače	O	O	O	O
221	Příprava pro zámořskou přepravu	O	O	O	O
223	Tepelně ošetřená paleta podle předpisů IPPC	W	W	W	W
-	.SET-HA20-1 – SADA: číslicový ukazatel výškového nastavení s ručním systémovým kolem – (pro pilovou jednotku)	O	O	O	O

Prodejní program

Kombinované stroje
C3 31

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Kombinované stroje
C3 41

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Kotoučové pily
se spodní frézkou
B3

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Srovnávací a
tloušťkovací frézky A3

BESTSELLER

Kotoučové a
formátovací pily
K3, K4

BESTSELLER

Spodní frézka F3

CNC portálová
centra HNC

NEW

NEW

Hranová
bruska

Pásové pily

Odsavače s
ventilátorem
na vstupu

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Hammer®

Hammer Cenově výhodná funkčnost a spolehlivost

Od roku 1997 vyrábí skupina Felder Group kvalitní a zároveň cenově výhodné dřevoobráběcí stroje značky Hammer pro nadšené kutily a malé firmy. Výrobky se vyznačují stabilitou, dlouhou životností, nenáročností na místo a přesným provedením. Jsou to kvalitní produkty, s nimiž je obrábění dřeva prostě zábava.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.hammer.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.hammer.sk

[Kontakt](#)