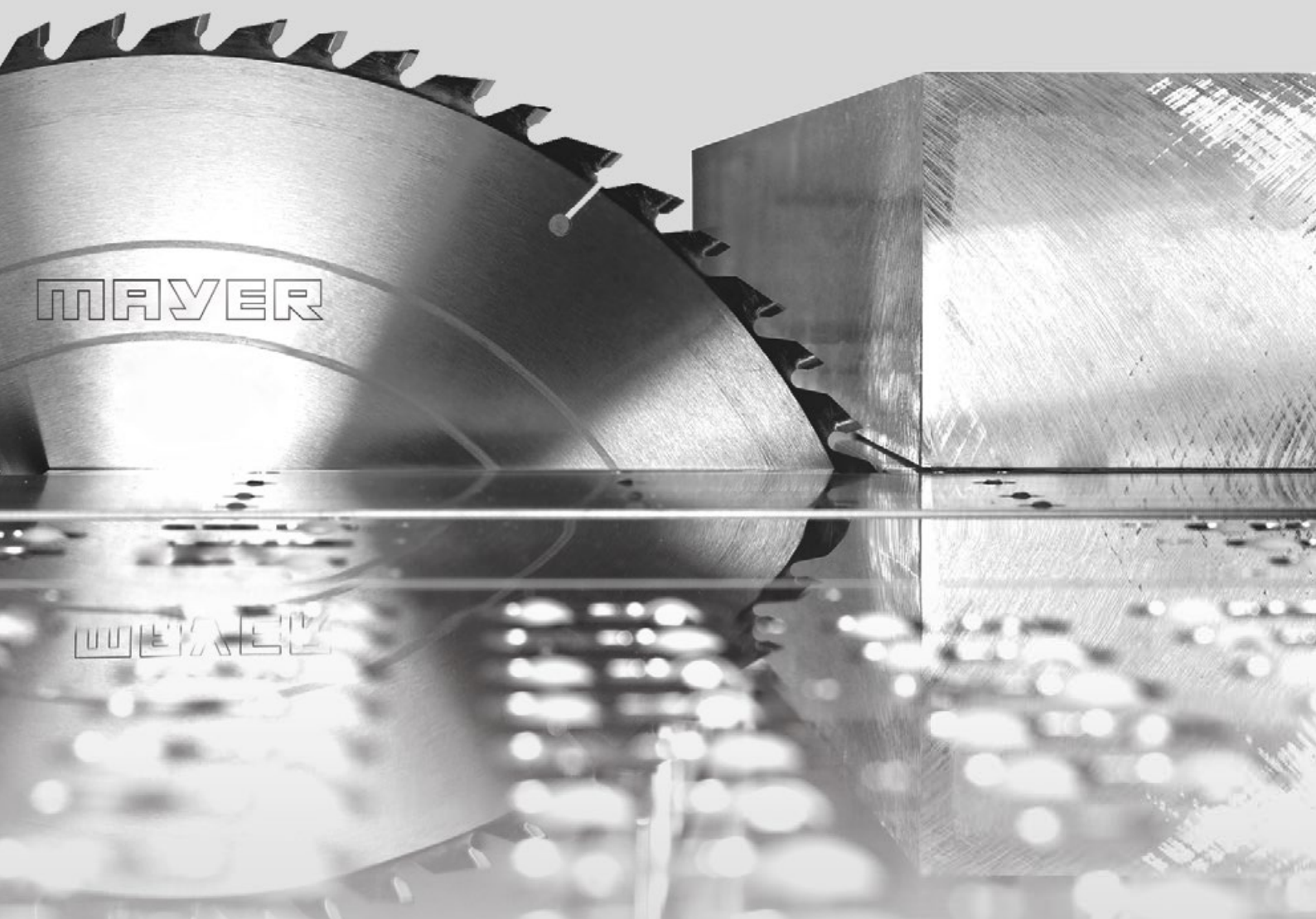


MAYER®



Aluminium

Velkoplošné pily

Velkoplošné pily od firmy Mayer –
stejně všestranné jako Vaše požadavky

Kvalita & spolehlivost

Více než 70 let zkušeností

Už více než 70 let je jméno MAYER synonymem nejvyšší kvality, přesnosti a prvotřídních služeb zákazníkům. Naše dlouholeté zkušenosti v oblasti konstrukce strojů jsou zárukou kvality, spolehlivosti a maximální spokojenosti zákazníků.

Vždy jsme usilovali o to, aby pracoviště u našich pil bylo co nejpříjemnější pro člověka a co nejšetrnější k životnímu prostředí. Motory a zdroje energie, které právě nejsou zapotřebí, se automaticky vypínají a zase se zapnou až v případě potřeby. Odsáváme jen tam, kde se skutečně vyskytují třísky. Technologie tenkořezných pil umožňuje díky těžké, stabilní konstrukci našich pil s potlačením vibrací velmi nízkou spotřebu energie a tím šetří zdroje.

Hans Mayer

Kurt Mayer

Hansjörg Felder

Martin Felder



1950

**Založení podniku
Otto Mayerem**

1966

Výroba první pily na řezání dýhy

1972

Brzy přijdou formátovací pily

1982

**Naším hlavním produktem
jsou formátovací pily**

1996

**Začínáme s konstrukcí vakuových
podávacích systémů**

2000

**Pro výrobu dřevotřískových desek
vyvíjíme úhlová zařízení**

2006

**Vyrábíme velká zařízení na dělení
hliníkových desek**

2010

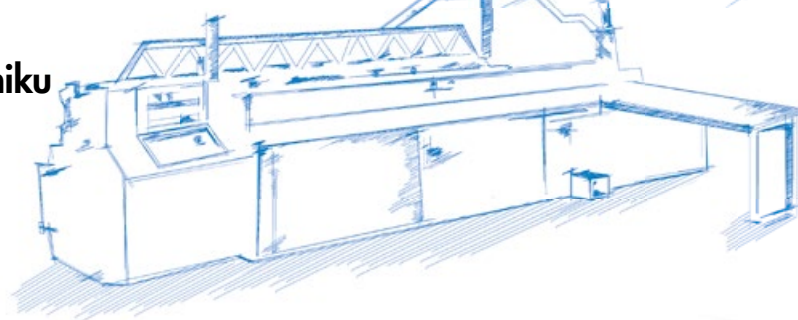
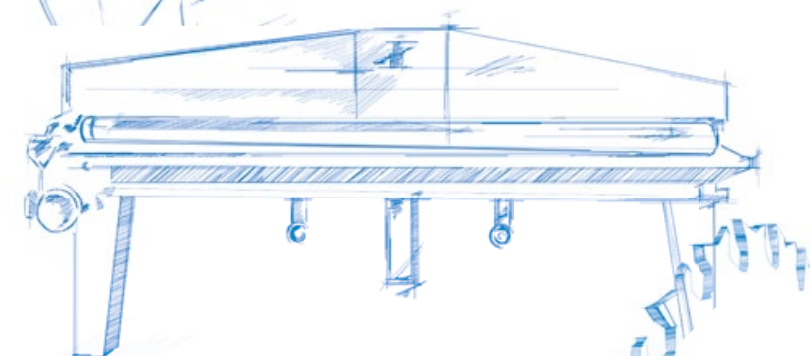
60. výročí od vzniku podniku

2011

**Nabídku výrobků jsme rozšířili o vysoce výkonné
zařízení pro řezání MDF desek**

2019

**Dvě silné firmy,
jedna společná
úspěšná cesta**



MAYER



Po celém světě

Mayer je na celém světě synonymem kvality a spolehlivosti

Jako součást skupiny Felder Group působíme po celém světě. V našich výrobních závodech Hall in Tirol a Lombach každý den vznikají na ploše více než 100.000 metrů čtverečních kvalitní stroje určené ke zpracování nejrůznějších materiálů a k využití v řemeslné výrobě, malovýrobě i v průmyslových podnicích. Pracujeme společně na vývoji, marketingu a celosvětovém prodeji našich kvalitních produktů.

Stovky odborných poradců v asi 270 prodejních a servisních místech v 84 zemích konfiguruji podle cílené analýzy potřeb produktová řešení šitá individuálně na míru zákazníkům.

Specializovaní odborní pracovníci poté provedou dodávku, montáž, uvedení do provozu a první konfiguraci stroje. Díky tomu lze nový stroj efektivně využívat už od prvního dne jeho provozu.

Prostřednictvím naší celosvětové sítě zákaznických servisů zajišťujeme operativní pohotovost našich servisních techniků a plynulé zásobování náhradními díly. Naši zákazníci kromě toho mohou využít nabídku individuálních balíčků pro kontrolu a údržbu a také servisní horkou linku pro odbornou pomoc ve zvlášť naléhavých případech.

Obsah

advanced line 250	6-7
advanced line 200	8-9
advanced line 160	10-11
advanced line 160 turn	12-13
advanced line 130	14-15
advanced line 100	16-17
Stroj pro každou výzvu	18-19
Software PC7000	20-23
Více efektivity	24-27
Více bonusů	28-29
Svět pil značky mayer	30-31

advanced line 250

Výkonná

Nejsilnější ve své třídě

Vynikající přesnost a kvalita řezu při maximálním výkonu přesvědčí v každém ohledu. S motory o výkonu 55 nebo 75 kW dosahuje model advanced line 250 vynikajících hodnot posuvu a výkonů v řezání při každém použití. Díky řadě osvědčených detailů Mayer se jedná o zařízení v kvalitě extratřídy pro nekompromisní přířez desek z hliníku, neželezných kovů a plastů.

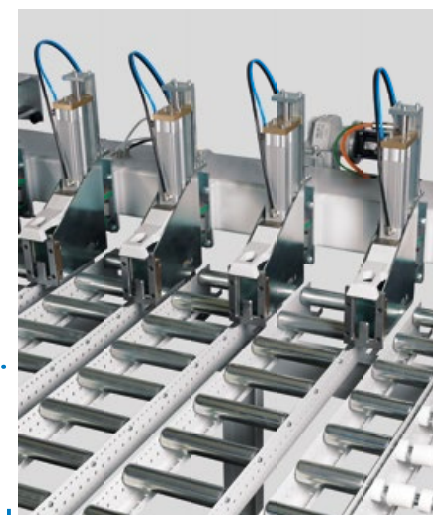
Délka řezu: 3200–4200 mm (a nestandardní délky řezu)

Průměr pilového kotouče: 860 mm

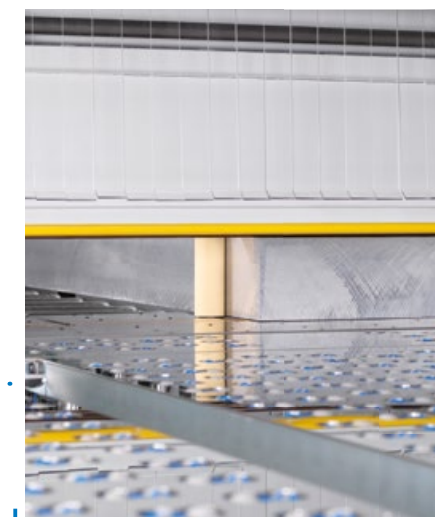
Přesah pilového kotouče: 275 mm

Rychlost posuvu: 0,2–60 m/min

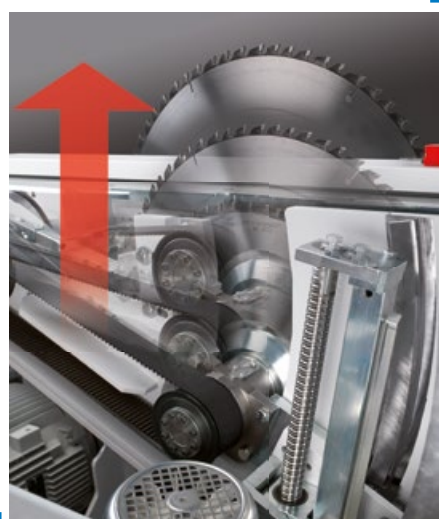
Výkon motoru: 55–75 kW/50 Hz



Ocelové válečkové dráhy na kuličkových ložiskách dimenzované na nejtěžší materiály.



Pneumatická přitlačná jednotka za přitlačnou lištou.



Plynulé nastavení přesahu pilového kotouče pomocí broušené závitové tyče se zapouzdřenou maticí bez vůle.

advanced line 200

Masivní

Pro mimořádné výkony

Robustní stojan stroje a motor pily o výkonu 43 kW jsou zárukou vysokého výkonu i při nejvyšším zatížení a současně vynikající kvality řezání. Model advanced line 200 disponuje všemi vlastnostmi, jaké hledáte u výjimečné velkoplošné pily, podává špičkový výkon při řezání hliníku, neželezných kovů a plastů.

Délka řezu: 3200–4200 mm (a nestandardní délky řezu)

Průměr pilového kotouče: 670 mm

Přesah pilového kotouče: 215 mm

Rychlost posuvu: 0,2–60 m/min

Výkon motoru: 43 kW/50 Hz



Dělená přítlačná lišta pro perfektní kvalitu odsávání při naříznutí materiálu.



Pneumaticky řízená přítlačná jednotka pro řezání úzkých pásů.



Vyměnitelné ochranné manžety z neželezného kovu.

advanced line 160

Univerzální

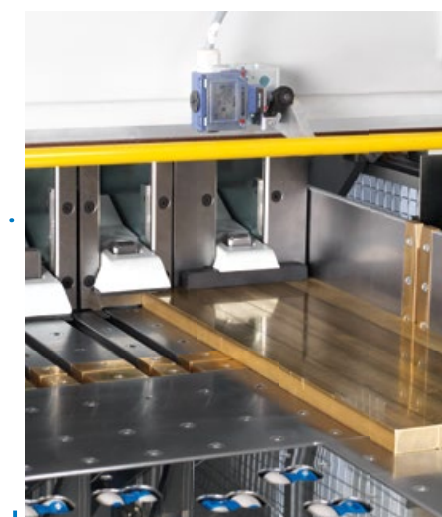
Sběratel ocenění

Model advanced line 160 je inovativní high-end zařízení a skutečný univerzál mezi velkoplošnými pilami určenými k řezání hliníku a neželezných kovů. Stabilní konstrukce stojanu stroje bez vibrací a vysoce přesné lineární vedení zaručují optimální výsledky při řezání.

Délka řezu: 3200–4200 mm (a nestandardní délky řezu)
 Průměr pilového kotouče: 600 mm
 Přesah pilového kotouče: 180 mm
 Rychlost posuvu: 0,2–60 m/min
 Výkon motoru: 35 kW/50 Hz



Uzavřený kryt pilového vozíku pro vynikající kvalitu odsávání.



Upínací čelisti na úzké dílce pro řezání proužků do šířky 20 mm.



Úhlový stůl se vzduchovým polštářem a provedení se všesměrovými kolečky pro energeticky úspornou manipulaci s materiálem.

advanced line 160 turn

Komfortní

Uživatelsky vlídná manipulace s materiálem

Model advanced line 160 turn nabízí pohodlnou obsluhu a jednoduchou manipulaci s materiálem bez dalších zvedacích prostředků. Výkonná konstrukce stolu jednoduše přesune těžké velkoformátové desky a balíky profilů do požadované výchozí polohy k dalšímu řezu. S předprogramovanou polohou stolu může obsluha zvlášť u malých dílů zaujmout ergonomickou polohu a pohodlně pracovat proti úhlovému pravitku.



Pohodlné zpracování malých dílů i na otočném stole.



Ergonomické uspořádání pracoviště pro těžké odřezky materiálu.



**Maximalizujte
svůj pracovní
komfort**

advanced line 130

Se zkušeností

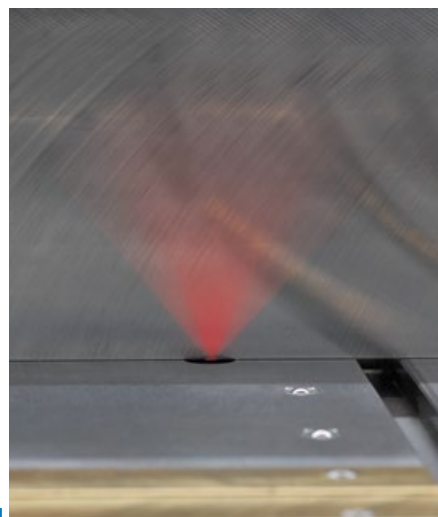
Přesně na míru zákazníkům

Každý trh a každý zákazník mají své specifické požadavky na přířez desek. Model advanced line 130 vychází těmito požadavkům vstříc spojením výjimečnosti a užitečnosti. Díky masivní konstrukci a pevným pilovým vozíkům působí se síla při řezání přenáší bez vibrací a model advanced line 130 s výkonným pilovým motorem provádí rozměrově přesné řezy hliníku, neželezných kovů a plastů až do výšky 130 mm ve vysoké kvalitě.

Délka řezu: 3200–4200 mm
Průměr pilového kotouče: 500 mm
Přesah pilového kotouče: 142 mm
Rychlost posuvu: 0,2–60 m/min
Výkon motoru: 24 kW/50 Hz

“ Na základě každodenních požadavků našich zákazníků věnujeme maximální úsilí co nejvyšší efektivitě každého řezu. ”

Hans Mayer



Automatický odměřovací systém pro samo-
vací řezy.



Ergonomicky umístěné ovládací prvky na
podávacím stole.

advanced line 100

Klasika

Výsledek dlouholetých zkušeností

Model advanced line 100 přesvědčuje stabilní konstrukcí a špičkovou precizností a přesností řezání. Exce-
lentní, rozměrově přesné řezy až do 100 mm výšky při řezání hliníku, neželezných kovů a plastů zajišťuje
pilový motor o výkonu 18 nebo 24 kW. Stabilní konstrukce těla stroje, výborné vedení pilového vozíku a
vysoce precizní uložení pily bez vibrací jsou dalšími faktory úspěchu, které garantují perfektní přřez.

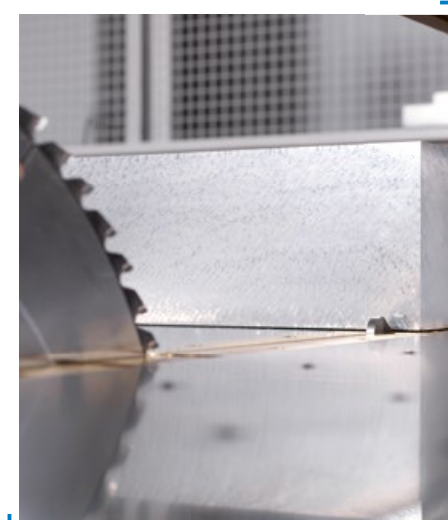
Délka řezu: 2200–3200–4200 mm

Průměr pilového kotouče: 450 mm

Přesah pilového kotouče: 125 mm

Rychlost posuvu: 0,2–60 m/min

Výkon motoru: 18–24 kW/50 Hz



Mechanické okamžité odpojení rychlého
posuvu.



Pojížděné podávací stoly s aretací.



Mazací systém s minimální spotřebou
maziva a ergonomicky řešenou ovládací
jednotkou.

Stroj pro každou výzvu

Dokonalost spočívá v detailech

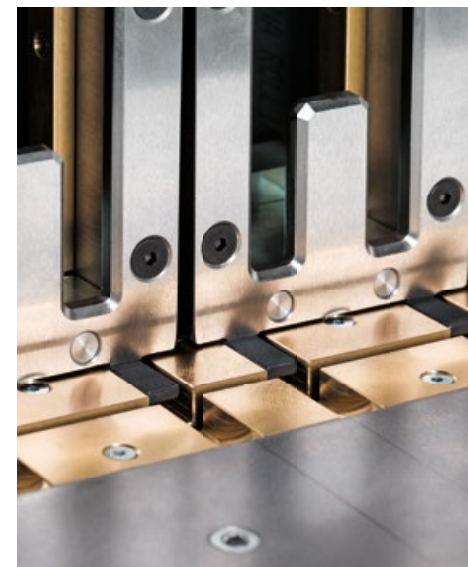
Každý typ stroje sám o sobě přináší absolutně špičkový výkon. Čím rozmanitější požadavky je nutno zvládnout při řezání materiálů, tím více záleží na drobných detailech, které rozhodují o úspěchu celého procesu.

Pro naše koncepce strojů jsme proto vyvinuli řadu detailních řešení, která uspokojí každý požadavek. Ať již se jedná o přířez tvrdých nebo měkkých deskových materiálů, voštinových a lehkých stavebních materiálů, válcovaných nebo litých hliníkových desek – pro naše klienty vždy najdeme vhodné řešení. Zvlášť u tvarovaných trubek nebo kulatých tyčí máme zaručeně správný produkt.

Vsaďte na nejmodernější technologie a využijte výhod naší dlouholeté zkušenosti, kompetence a zaměření na inovace.



Pneumatický přítlačný válec v přiváděcím stole pro přesné řezy pod úhlem i u dlouhých konstrukčních dílů.



Vyměnitelné segmenty ochranných manžet z neželezného kovu.



V pilovém vozíku je zabudován mazací systém s minimální spotřebou maziva (MMS) pro hlavní pilový kotouč.



Vícenásobné upínací svěrky posouváče materiálu pro maximální flexibilitu u dílců různé šířky.



Integrovaný box na zachytávání pásků v odsávacím kanálu zabraňuje, aby se zbytky materiálu dostaly do odsávacího systému.



Ergonomický stůl se vzduchovým polštářem s dlouhým naváděcím pravítkem pro co nejjednodušší obsluhu a vysokou přesnost navádění na linii řezu.

Přesnost a nejvyšší kvalita v každém detailu



Softwarová řešení

PC7000

Při technicky náročných projektech, ale i v každodenním provozu jsme pro vás zárukou intuitivních a inteligentních softwarových řešení, efektivitu a produktivitu celého výrobního procesu.

PC7000 je software pro deskový přířez. S uživatelsky vřidným řižením lze jednoduše provádět jak jednotlivé řezy, tak i komplexní nářezové plány. Animace a cílené pokyny zajiřtují v průběhu celého pracovního procesu intuitivní a bezpečnou obsluhu stroje. Díky individuálně konfigurovatelnému seznamu parametrů lze stroj přesně přizpůsobit specifickým strategiím obrábění.

Na ergonomickém ovládacím panelu jsou přehledně upořádané všechny ovládací prvky. V softwaru jsou všechny symboly barevně zvýrazněny a optimalizovány pro ovládání z dotykového displeje. Na široké 24" obrazovce se přehledně zobrazují všechny informace, nářezová schémata a hlášení řídícího systému. Ve stavové nabídce lze zobrazit údaje o stroji, informace k údržbě a prvky diagnostiky chyb. Online připojení zajiřtuje maximální disponibilitu strojů. Řídící jednotka je připravena také na připojení tiskárny štítků.





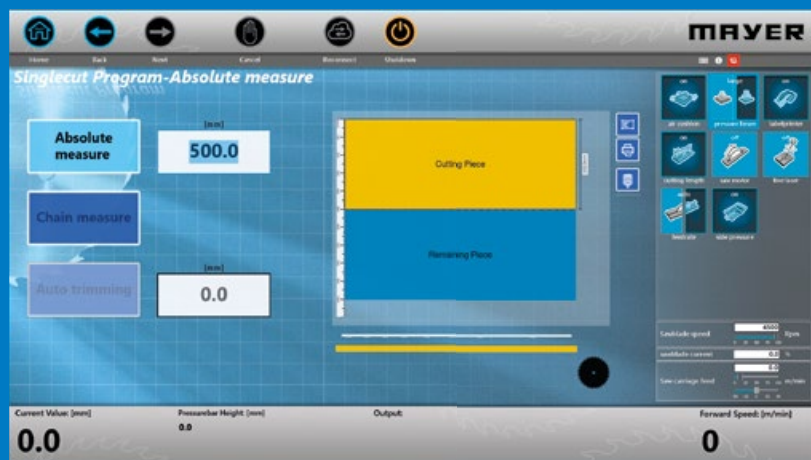
Programy pro ruční vkládání dat

Manuálně ovládané sekvence programů umožňují obsluhu rychlé zahájení práce se strojem. Díky členění softwaru na programy pro jednotlivé řezy, programy pro řezání proužků, programy pro postupný řez a programy pro formátovací řez stačí operátorovi vložit jen několik instrukcí a může ihned hned vytvořit a provést obráběcí sekvenci.



Program na řezání proužků

Zadávání parametrů je přehledně podporováno vizuálními prvky. Program provede okamžitý výpočet zbytkových množství a barevně je zvýrazní. Vypracovaná pořizovací schémata lze ukládat pro opakované použití.



Program pro jednotlivé řezy

Obsluha volí požadované varianty řezu z přehledného seznamu a bezprostředně po zadání rozměrů obdrží grafickou zpětnou vazbu o propočteném výsledku obrábění. Ať již se jedná o absolutní nebo řetězcový rozměr, po několika kliknutích je stroj připraven k řezu.

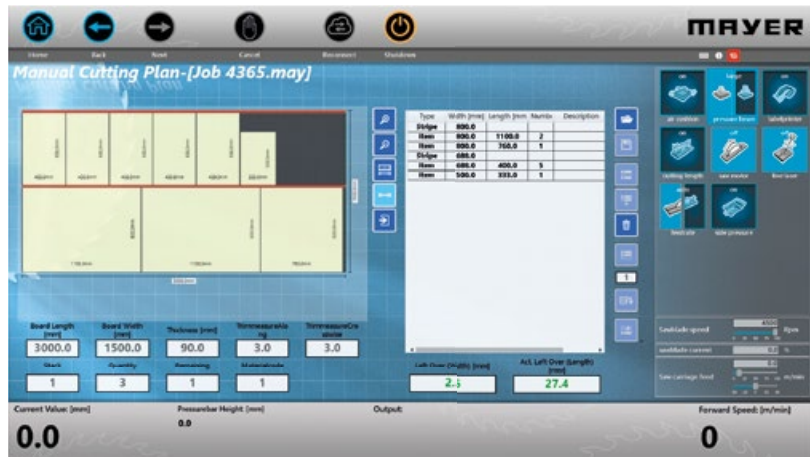


Individuální parametry

Každý podnik má svou vlastní strategii obrábění. Pro individuální výrobní procesy má obsluha k dispozici seznam parametrů, v němž lze strategii obrábění snadno a rychle změnit v závislosti na materiálu.

Rychlé nářezové plány

Jednoduché nářezové plány nevyžadují optimalizaci řezu. Operátor může jednat rychle a s podporou softwaru si vytvoří nářezový plán přímo na stroji. Všechny potřebné informace o výsledku řezání se okamžitě zobrazí. Pro opakované operace ukládá obsluha nářezové plány přímo do databáze stroje.



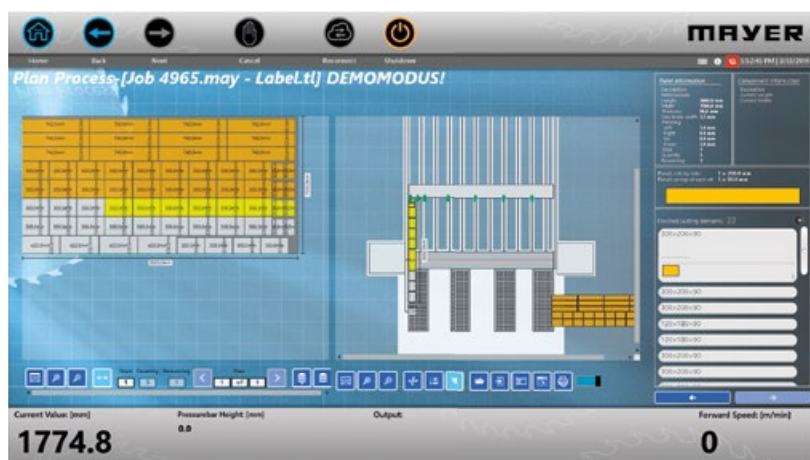
Realizace nářezových plánů

Uložené nářezové plány lze zobrazit a upravovat v řídicí centrále. Jako „průvodce“ nářezovým plánem fungují jednotlivé animace. Všechna zpětná hlášení řídicího systému a všechny informace k obráběným dílcům jsou přehledně zobrazeny na širokém 24“ monitoru. Připravené nářezové plány lze navíc předem zkontrolovat pomocí adaptivní simulace. Tímto způsobem jsou zdroje chyb téměř úplně vyloučeny.



Komplexní projekty

Každý projekt má své specifické požadavky. Interaktivní zpětná hlášení řídicí centrály napomáhají k udržení přehledu o komplexních řezných plánech. Informace na štitku je bezprostředně provázána s dílcem a identifikuje ho pro další výrobní operace.



Servis a diagnostika

Vizuální zpětná hlášení o údajích o stroji, snadná údržba stroje a optická diagnostika chyb s možností bezpečného online propojení zajišťují nejvyšší možnou disponibilitu strojů. Efektivita a výkonnost jsou zárukou maximální produktivity.

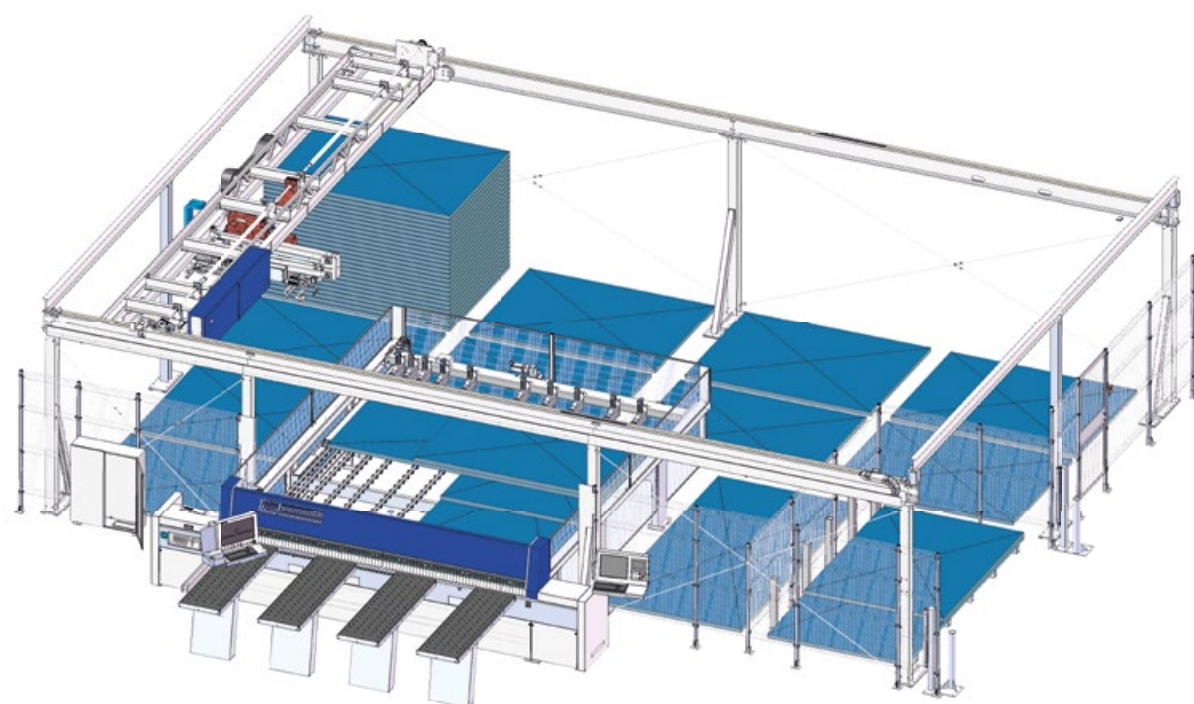


Efektivnější

Vakuové podávání s lineárním portálem

Velká přednost tohoto systému spočívá v možnosti flexibilního podávání různých druhů desek bez zásahu obsluhy. Zatímco při použití výškově polohovatelného stolu je možné pracovat pouze s jedním druhem desek, pracuje lineární portál s několika hráňmi surových desek současně. Podle požadavků na zpracování různých desek pro Vás vypracujeme koncepci zařízení s několika základacími místy.

- Pro přířezová nebo nestingová zařízení – nebo pro obě zároveň
- Škálovatelné řešení pro zakládání s lineárním portálem a flexibilním počtem základacích míst pro vysokozdvizný vozík – podle prostorových podmínek a potřebné kapacity přířezové jednotky
- Maximalizujte kapacitu Vašeho přířezového stroje přidáním předstohovacího stolu
- Volitelná otočná jednotka v podávací jednotce
- Variabilní rozměry desek



Boční přivádění materiálu do stroje

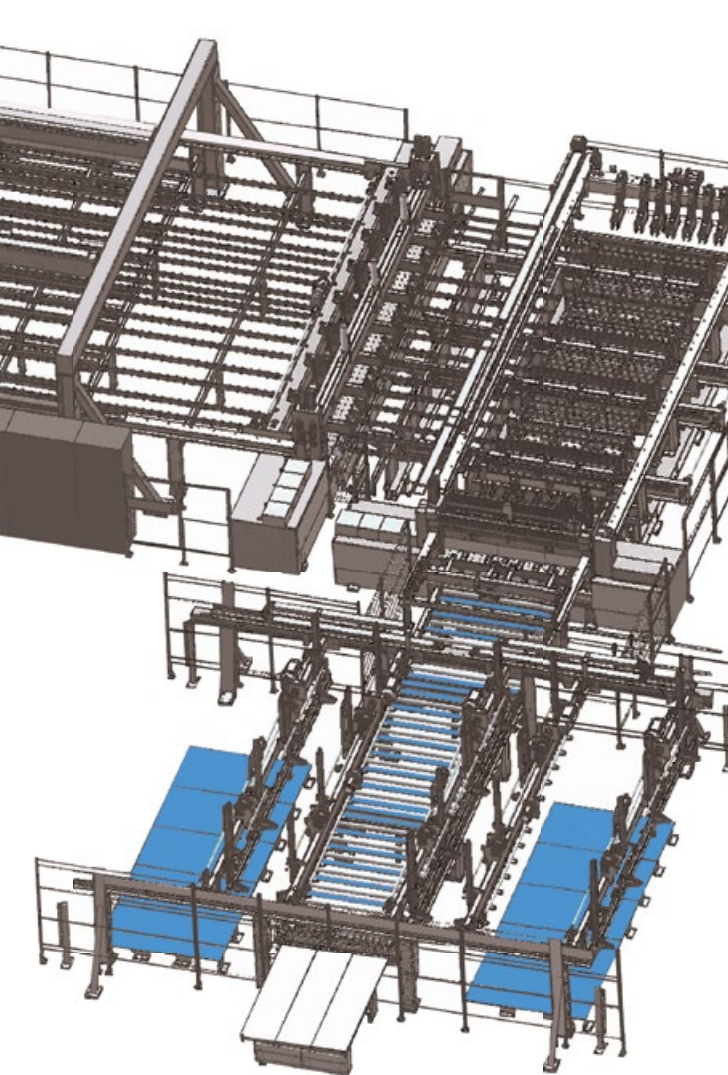
Úhlové zařízení je zárukou nejvyšší možné efektivity a produktivity při přířezu desek. Kombinace dvou plně automatických velkoplošných pil v jednom zařízení zajišťuje impozantní zvýšení produktivity. Na jedné straně se vloží surové desky a na druhé straně vyjede hotový přířez. Otáčení a předávání dílců přitom probíhá automaticky bez zásahu obsluhy. Řízení procesu zajišťuje náš osvědčený softwarový systém, který efektivně spolupracuje s vaším ERP softwarem.

Naše mnohaleté zkušenosti vám zaručují dosažení maximální hospodárnosti při provozu přířezové jednotky a stanou se základem pro růst zisku vaší firmy.

Délka řezu podélné pily: 3200–9000 mm
Délka řezu příčné pily: 1200–3200 mm
Výkon motoru: 18–75 kW
Průměr pilového kotouče: 450–860 mm
Přesah pilového kotouče: 120–260 mm

Úhlová zařízení Mayer:

- Přesná a spolehlivá řízení procesů vedou k dosažení maximální kapacity v oblasti přířezu
- Německá kvalita strojů zaručuje vysokou dostupnost
- Kvalita dokončovacího řezu a maximální dostupnost díky nejnovější pilové technologii v těžkém průmyslovém provedení
- Koncepce pro každou výkonnostní třídu až po svazky desek o výšce až 260 mm a výkon pily až 75 kW
- Nejnovější řídicí technika se standardními komponenty a otevřenými systémy
- Manipulační zařízení uzpůsobené pro všechny deskové produkty
- Každé zařízení je šité na míru našim zákazníkům a jejich požadavkům



Efektivnější

Každý materiál vyžaduje své

Rozmanitost na trhu dostupných deskových materiálů, které je třeba následně řezat, je v současné době obrovská. Kromě zpracování hliníku a dřeva dosahujeme díky speciální konfiguraci strojů vynikajících výsledků i při řezání plastů.

Každým rokem vznikají nové směsi plastů a z nich nové polotovary, nejrůznější slitiny neželezných kovů a nové kompozitní materiály. Je to pro nás podnětem k tomu, abychom přizpůsobili svá řešení Vaším požadavkům. Využijte našich dlouholetých zkušeností a procesně orientovaných koncepcí řešení. S nejmodernějšími technologiemi a upravenými softwarovými řešeními je každý jednotlivý stroj součástí Vaší ucelené koncepce.

Sdělte nám své požadavky. Společně posoudíme Vaše technologie přířezu a společně s Vámi vyvineme řešení, které přinese Vašemu podniku potřebnou efektivitu a úsporu nákladů.



Další výbava

MAYER®

Individuální vylepšení standardních řešení

Individuální optimalizace Vašich výrobních postupů je naší nejvyšší prioritou. Na základě každého požadavku zákazníka vytváříme specifická výrobní řešení – pružně, inovativně a „Made in Germany“.

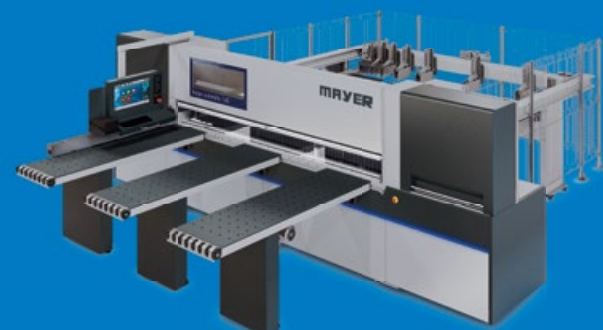
- Optimalizační programy
- Elektronický skladovací systém
- Sklad desek na ploše
- Vysokoregálový sklad
- Odebírací systém
- Odsávací zařízení

Výrobní program

- Velkoplošné pily na dřevo, plasty, neželezné kovy, kompozitní materiály, sádkartonové a cementovláknité desky
- Podávací systémy pro velkoplošné pily (založení zvedacího stolu, vakuové podávání)
- Plně automatické boční přivádění materiálu do stroje
- Speciální řešení pro dělení desek

**Speciální
řešení pro
speciální výzvy**

Svět velkoplošných pil mayer



kappa automatic 140
wood & plastic



kappa automatic 120
wood & plastic



kappa automatic 100
wood & plastic



kappa automatic 80
wood

Naše stroje – Váš úspěch

Rádi bychom Vám dali do rukou perfektní nástroj pro Váš úspěšný příběh. Již déle než 70 let směřujeme k tomuto cíli a vyrábíme se zaujetím, tradicí a inovací jedinečné velkoplošné pily, které si poradí s jakýmkoli požadavkem a každým materiálem.



advanced line 250
aluminum & plastic



advanced line 200
aluminum & plastic



advanced line 160
aluminum & plastic



advanced line 130
aluminum & plastic



advanced line 100
aluminum & plastic

Svět plný voleb a možností

MAYER®

MEMBER OF FELDER GROUP

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.mayer.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.mayer.sk

[Kontakt](#)

*Sledujte nás v sociálních médiích – Facebook,
Instagram, LinkedIn a Youtube.*