

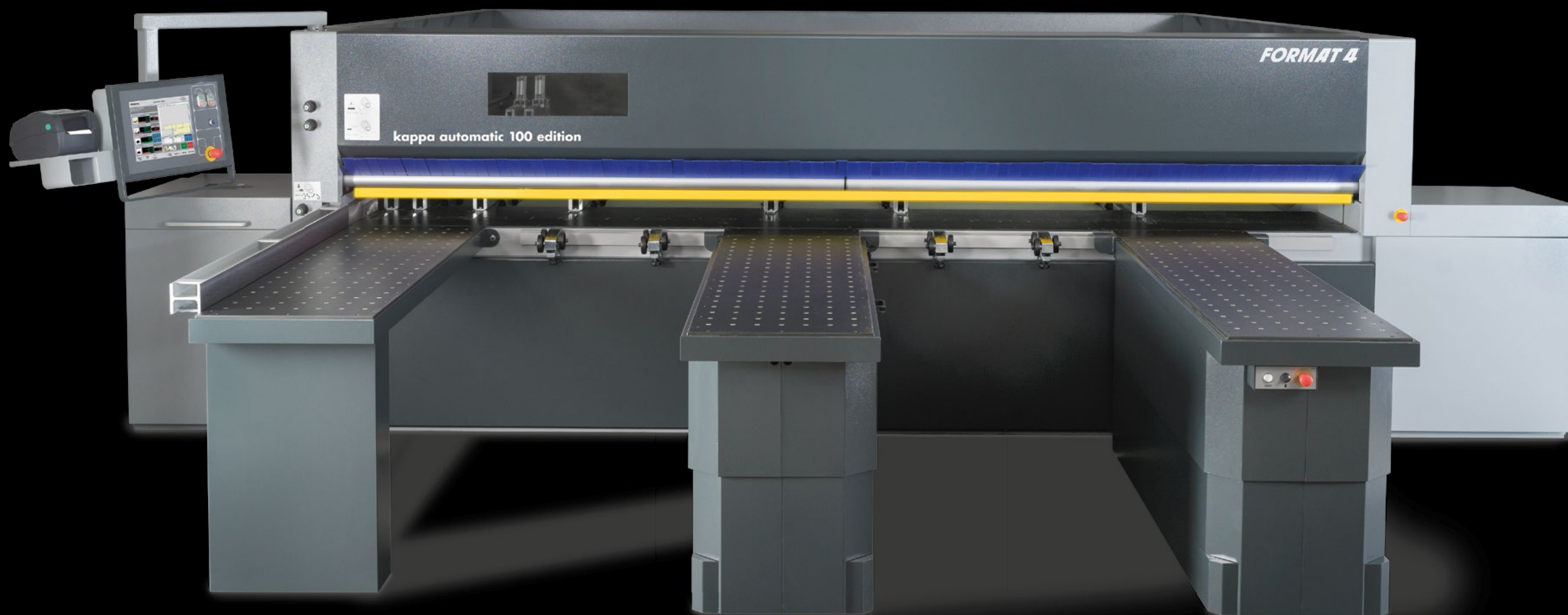
FORMAT 4®

kappa automatic edition

S VELKOU ŘEZNOU VÝŠKOU
K MAXIMÁLNÍ PRODUKTIVITĚ
K ŘEZÁNÍ V BALÍKU



FORMAT 4®



Kompaktní velkoplošná formátovací pila



Deskový materiál



Plast



Jako jedna z nejtěžších pil ve své kategorii sází kappa automatic edition s ocelovým přítlačným trámcem a posouvačem materiálu na životnost a kvalitu strojírenských výrobků. Výsledkem této filozofie jsou dokonalé hrany řezu a maximální možná přesnost řezu i opakování. Nově vyvinutý pilový vozík modelů kappa automatic umožnil otočení orientace řezu směrem k pravítku. Nově vyvinutý ovládací panel s ovládací jednotkou s dotykovým displejem v kombinaci se směrem řezu proti pravítku a přesahem kotouče 85/95 mm ji řadí ke špičce v této kategorii. Hlavní pilová jednotka má motor o výkonu 13,5 kW a pilový kotouč o průměru 350 mm. Samostatná předřezávací jednotka pracuje s motorem o výkonu 1,1 kW, průměrem předřezového kotouče 150 mm a možností nastavení řezné výšky za provozu.

FORMAT 4®

Varianty

Modely a vaše výhody



kappa automatic 85 edition

- » Délka řezu: 3.200, 3.800, 4.300 mm
- » Průměr pilového kotouče: 320 mm
- » Přesah pilového kotouče: 85 mm
- » Plynulá rychlost posuvu: 1–60 m/min
- » Ovládání z 15" TFT monitoru, dotykového displeje
- » Výkon motoru: 12 PS (9 kW)



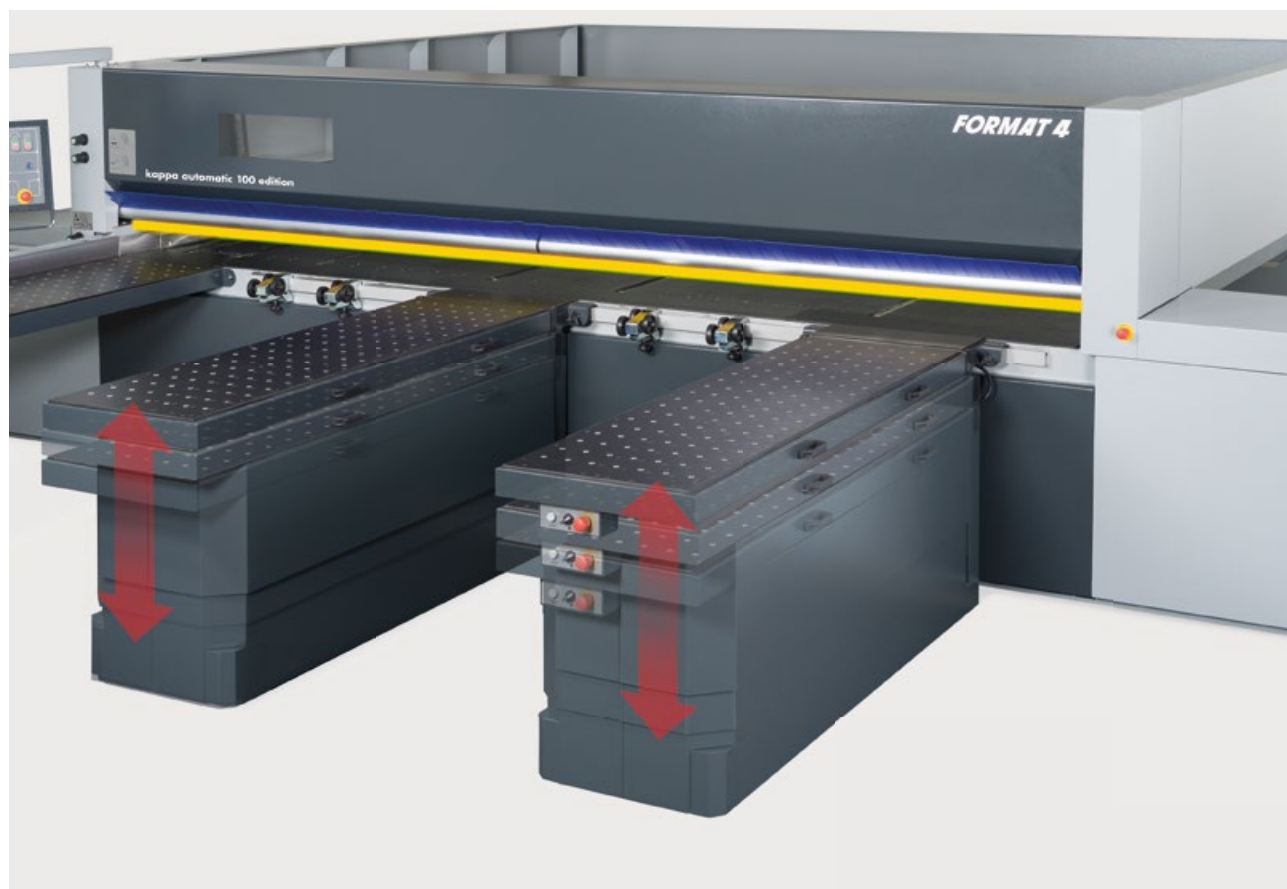
kappa automatic 100 edition

- » Délka řezu: 3.200, 3.800, 4.300 mm
- » Průměr pilového kotouče: 350 mm
- » Přesah pilového kotouče: 95 mm
- » Plynulá rychlost posuvu: 1–60 m/min
- » Ovládání z 15" TFT monitoru, dotykového displeje
- » Výkon motoru: 18 PS (13,5 kW)

Stroje řady FORMAT4 Premium pro nejnáročnější požadavky

- » Konstantní vysoký výkon i při intenzivním průmyslovém zatížení
- » Optimalizovaná technická řešení na základě připomínek zákazníků
- » Robustní konstrukce s prémiovými komponenty
- » High-tech řešení v široké nabídce výbav
- » Nejvyšší přesnost výroby
- » Jedinečný komfort obsluhy
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Bezkompromisní produktivita
- » Perfektní soubor servisních služeb před, během i po nákupu stroje
- » Financování šité na míru
- » Zkušenosti s výrobou strojů od roku 1956

Hightlights – to nejdůležitější na první pohled

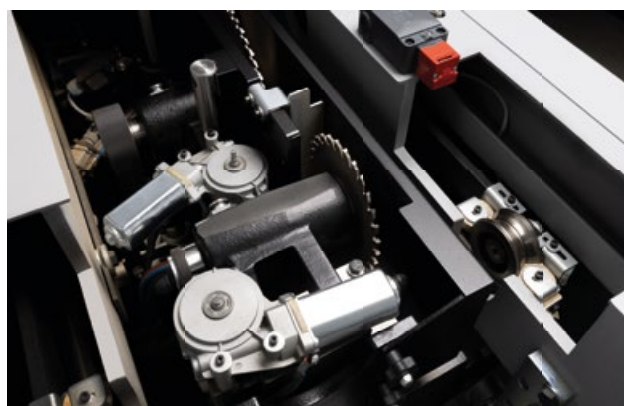


Inovativní přední zvedací stoly

S novými, inovativními předními zvedacími stoly pily kappa automatic edition lze v automatizaci postoupit o krok dále. Standardní podávací stoly jsou nahrazeny masivními nůžkovými zvedacími stoly s plně automatickým ovládáním. To zaručuje výrazný nárůst produktivity a značně zvyšuje komfort obsluhy.

Elektromotorické nastavení předřezávací jednotky

Naprostě přesné nastavení předřezávací jednotky pomocí servomotorů, dodávané jako volitelná výbava, zaručuje řezání bez vytržení třísek. Nastavení se zde provádí pohodlně z ovládacího terminálu.

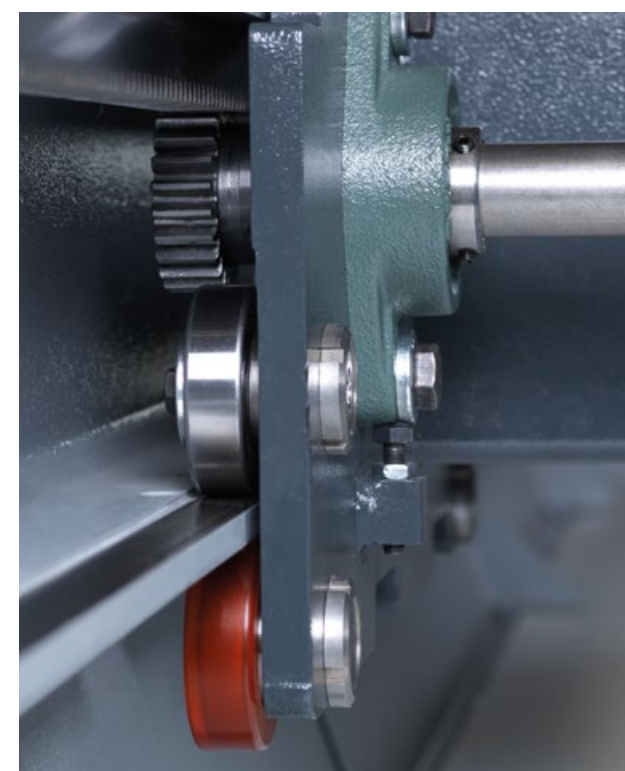


Pilový vozík s hlavní a předřezávací jednotkou

Masivní pilový vozík na broušených a kalených tyčových vedeních s hlavní a předřezávací jednotkou garantuje naprosto klidný chod a přesný řezný úhel. Výšku řezu lze nastavit ručně, pneumaticky nebo elektromotoricky.

Zdvojený měřicí systém na posouvači materiálu

Robustní ocelový posouvač materiálu je veden po obou stranách stroje a je vybaven magnetickým systémem odměřování polohy. V kombinaci s vysoce přesným servomotorem a spolehlivými kleštinami tak lze dosáhnout maximální možné přesnosti opakování.



Detaily



Velmi jednoduché ovládání

Jednoduché řešení ovládacího panelu a přehledná navigace v menu řídicího softwaru pracujícího pod Windows umožňují intuitivní ovládání. Díky flexibilnímu ovládacímu terminálu a přehlednému průzoru v přítlačné liště máte navíc všechno důležité neustále pod kontrolou. Systém kappa automatic lze vybavit softwarem pro optimalizaci řezání značky Ardis či Optimic. Na vyžádání lze přidat také tiskárnu štítků.



Automatické přední zvedací stoly

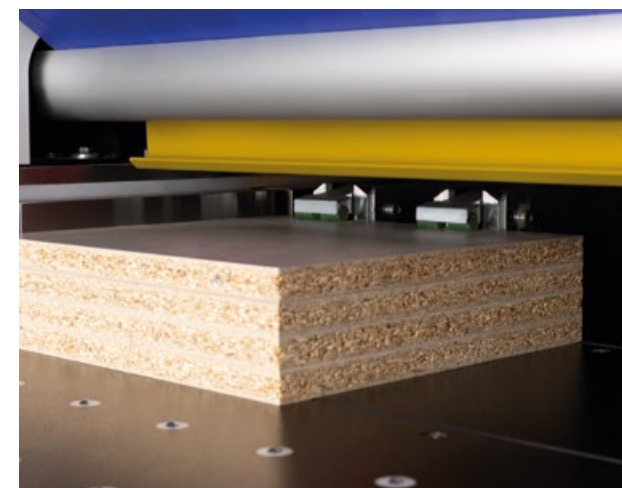
Krok do světa automatizace s automatickými předními zvedacími stoly. Na stole lze uložit balíky desek o tloušťce až 240 milimetrů a postupně je zpracovávat podle nářezových plánů. Kromě toho je možné načíst předpřipravený balík desek a provést nezávislé nářezové plány s vynaložením minima času na přípravu. Přitom nezáleží na tloušťce desek.

FORMAT 4®



Válečková dráha

Válečková dráha pomáhá posouvači v dopravě deskového materiálu a zaručuje přesné dopravení obrobku k řezné linii.



Doprava obrobku

Masivní ocelové, pneumaticky ovládané kleštiny zajišťují bezpečné upnutí bez rizika poškození, a to jak balíků desek (výška otvoru 80/95 mm), tak i malých dílců nebo jednotlivých desek.



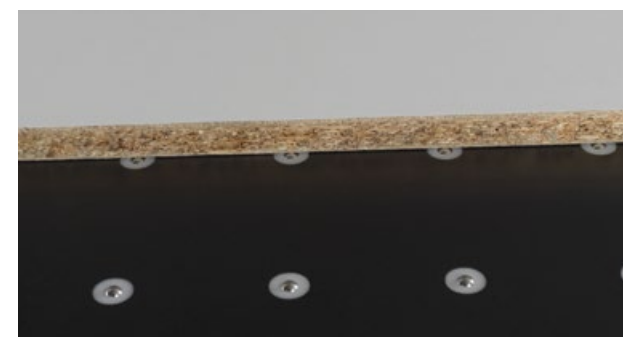
Další ovládací terminál u stolu se vzduchovým polštářem

Další ovládací terminál u stolu se vzduchovým polštářem vám ušetří čas a zvýší produktivitu.



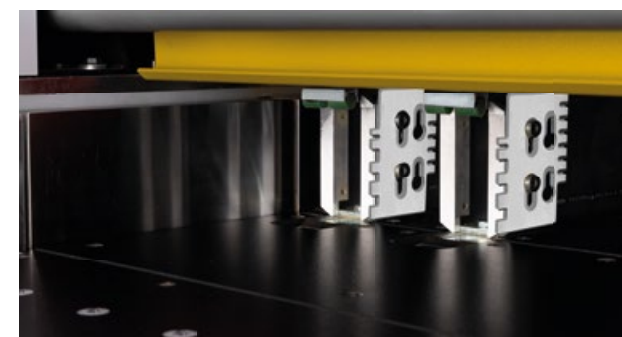
Posouvač v řezné ose

Posouvače v řezné ose umožňují bezpečně podávat materiál bez ohledu na tloušťku tak, že nehrozí jeho poškození.



Individuálně ovládané stoly se vzduchovým polštářem

Funkci vzduchového polštáře u odkládacích stolů zajišťují tři samostatné ventilátory. Individuální ovládání ventilátorů umožňuje pohodlnou manipulaci s deskami a úsporu zdrojů při provozu.



Dorazy pro dýhované materiály

U desek s přesahem dýhy lze použít dorazy dodávané jako volitelné vybavení. Díky tomu je i v této aplikační oblasti zachována přesnost rozměrů a procesní spolehlivost.



Pohon pilového vozíku
Konstantní posuv pilového vozíku lze plynule nastavovat v rozmezí 1-60 m/min z ovládacího panelu. Pohon s ozubenými koly a ozubenými tyčemi garantuje stabilní kvalitu řezu bez ohledu na materiál dílce.



Perfektní procesní bezpečnost
V kombinaci se softwarem pro optimalizaci řezů lze pro každý obrobek vytisknout etiketu s různými informacemi (číslo zakázky, účel použití, CNC program, strana k ohranění).

Přítlačný doraz
Přítlačné zařízení s vodící kladkou tlačí obrobek k úhlovému dorazu a zajišťuje tak přesný úhel 90°(pro šířky obrobků 50–1.200 mm).



Přítlačná lišta
Přítlačná lišta se před řezáním spustí dolů a přidržuje obrobek na stole pily. Tímto přítlakem, který lze ručně regulovat do 3 barů, je řezaný materiál fixován během řezání. Přítlačná lišta kromě toho odsává třísky odletující směrem nahoru.

Technické údaje

Elektrická výbava (CNC)		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
1	Napětí motoru 3x 400 V, frekvence motoru 50 Hz	S	S
6	Napětí motoru 3x 400 V, frekvence motoru 60 Hz	O	O
2	Napětí motoru 3x 230 V, frekvence motoru 60 Hz	O	O
8	Motor 12,0 PS (9 kW)	S	-
8	Motor 18,0 PS (13,5 kW)	-	S

Délky řezu a přítlačná lišta		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Řezná délka 3.200 mm (délka posouvače materiálu 3.200 mm)	S	S
-	Řezná délka 3.800 mm (délka posouvače materiálu 3.200 mm)	O	O
-	Řezná délka 4.300 mm (délka posouvače materiálu 3.200 mm)	O	O
-	Pneumaticky řízená přítlačná lišta	S	S
-	Tlak přítlaku pneumatiky nastavitelný do max 3 bar	S	S

Pilový vozík		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Orientace řezání ve směru úhlového pravítka	S	S
-	Plynulá rychlost posuvu 1–60 m/min	S	S
-	Zpětný chod 60 m/min	S	S
-	Hlavní pilový kotouč Ø 320 mm, přesah kotouče 85 mm	S	-
-	Hlavní pilový kotouč Ø 350 mm, přesah kotouče 95 mm	-	S
-	Ruční dvoustupňové nastavení výšky řezu (40 mm/85 mm)	S	-
22	Elektrické nastavení výšky řezu (s drážkovací funkcí)	O	S
-	Ø předřezávacího kotouče 150 mm	S	S
25	Řízené polohování předřezávací jednotky	O	O

Úhlové a podávací stoly		kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
-	Úhlový stůl vlevo se vzduchovým polštářem, 2.300 x 600 mm	S	S
-	Úhlová dorazová lišta 2.000 mm vlevo na stole	S	S
31	2 podávací stoly 2.300 x 600 mm	S	S
33	Další podávací stůl, provedení se vzduchovým polštářem, 2.300 x 600 mm	O	O
-	Pojezdové zařízení odebíracích stolů	S	S
32	Ocelové navalovací válečky na přední straně nakládacích stolů se vzduchovým polštářem	O	O

Posouvač materiálu a upínací kleštiny	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
- Dráha pojezdu posouvače materiálu v mm	3.200	3.200
- Počet válečkových drah jako opěrná plocha za stolem stroje	6–7	6–7
- Počet klestín na přidržení balíků s jedním kolíkem, výška otevření 80 mm	6–9	-
- Počet klestín na přidržení balíků s širokým kolíkem, výška otevření 95 mm	-	2
- Počet klestín na přidržení balíků s jedním kolíkem, výška otevření 95 mm	-	5–7
- Tlak svěrek pneumaticky nastavitelný do max 3 bar	S	S
- Posouvač materiálu (chod dopředu/dozadu) 25/40 m/min	S	S
- Posouvač materiálu (chod dopředu/dozadu) 25/60 m/min	-	S
39 Boční přítlačná jednotka 50-1.200 mm	S	S
18 Prodloužení zadního posouvače materiálu na 3.800 mm místo 3.200 mm	○	○
18 Prodloužení zadního posouvače materiálu na 4.300 mm místo 3.200 mm	○	○
Tlak přítlačné jednotky pneumaticky nastavitelný do max 3 bar	S	S
34 Mechanické omítací dorazy pro materiály s přesahem	○	○

- řídicí systém stroje	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
101 Řídicí PC vč. operačního systému Windows 10	S	S
- Řídicí jednotka s 15" barevným dotykovým displejem	S	S
80 Balík vzdálených služeb přes internet	S	S
81 Spínací stanice stolu se vzduchovým polštářem	S	S
61 Tiskárna termoštítků pro interaktivní tisk štítků	○	○

Zvedací stůl	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
95A U velikosti desek přes 2.800 mm se doporučuje řezná délka 4.300 mm	W	W
95 2 přední zvedací stoly (KAC 3232 #95A)	○	○
96 Zadní zvedací stůl pro kappa automatic 85 edition (I95)	○	○

Důležité příslušenství	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
03.07.32060 – HW formátovací kotouč Ø = 320 mm, B = 4,4/3,2 mm, d = 30 mm, Z60 TZ/FZ	S	-
03.07.35072 – HW formátovací kotouč Ø = 350 mm, B = 4,4/3,2 mm, d = 30 mm, Z72 TZ/FZ	-	S
03.10.15028 – HW kónický předřezávací kotouč Ø= 150 mm, B = 4,3-5,5 mm, d = 20 mm, Z28	S	S

Všeobecně	kappa automatic 85 edition	kappa automatic 100 edition
Ø přípojky odsávání v mm	120/100/100	120/100/100
Hmotnost kg	3.500–3.900	3.500–3.900

Prodejní program

Kotoučové a formátovací pily

Spodní frézky

Srovnávací a tloušťkovací frézky

Olepovačky hran

Širokopásové brusky

Dýhovací lisy

HVP dýhovací lis
S elektrickými topnými deskami Elkom®
s ohřevem teplou vodou
s ohřevem termálním olejem
pro napojení na stávající topný systém

CNC obráběcí centra

CNC nestingová obráběcí centra

Velkoplošné pily

Vakuový deskový zvedák
Systémy zpětné dopravy
Podávací jednotky

FORMAT 4®

FORMÁT 4 Nekompromisní kompetence pro nejvyšší nároky

Prémiová řada strojů skupiny Felder Group splňuje od roku 2001 nejnáročnější požadavky profesionálních uživatelů. Na míru šitá, výkonná řešení jsou bez jakýchkoli kompromisů inovativní, poskytují maximální komfort obsluhy a špičkovou produktivitu.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.format-4.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.format-4.sk

[Kontakt](#)