

Hammer®



HNC3 825

Kreativita bez hranic

Neomezená kreativita a profesionální CNC kvalita



Právě teď je správný okamžik pro vstup do světa CNC obrábění! Nová CNC portálová frézka Hammer® – technologie CNC, kterou si může dovolit každý. Pro náročné domácí kutily, ambiciózní modeláře, výrobce malých sérií se zaměřením na kvalitu i pro vzdělávací provozy nebo školy. CNC portálová frézka Hammer® posouvá hranice možností výroby a nadchne vás v každém detailu rakouskou kvalitou výroby strojů.

Na ploše o velikosti malého kuchyňského stolu poskytuje CNC portálová frézka Hammer® uživatelům všechny přednosti CNC obrábění, a to při vynikajícím poměru ceny a výkonu.

Klasická, solidní konstrukce s dlouhou životností a používání nejvyšších materiálů zajišťují mimořádnou torzní pevnost a stabilitu. Výkonná vřetena frézky, přesná lineární vedení a silné krokové motory zaručují vysoký výkon a efektivitu v každé situaci. Absolutní přesnost obrábění a přesné opakování operací jsou garantovány také u nejjemnějších prací. K ovládání CNC portálové frézky Hammer® slouží buď integrovaný intuitivní software, nebo jakýkoli jiný vhodný software. Na stole stroje s T-drážkou lze rychle upevňovat obrobky a mnoho prvků příslušenství.

Hammer®

Varianty

Modely a vaše výhody



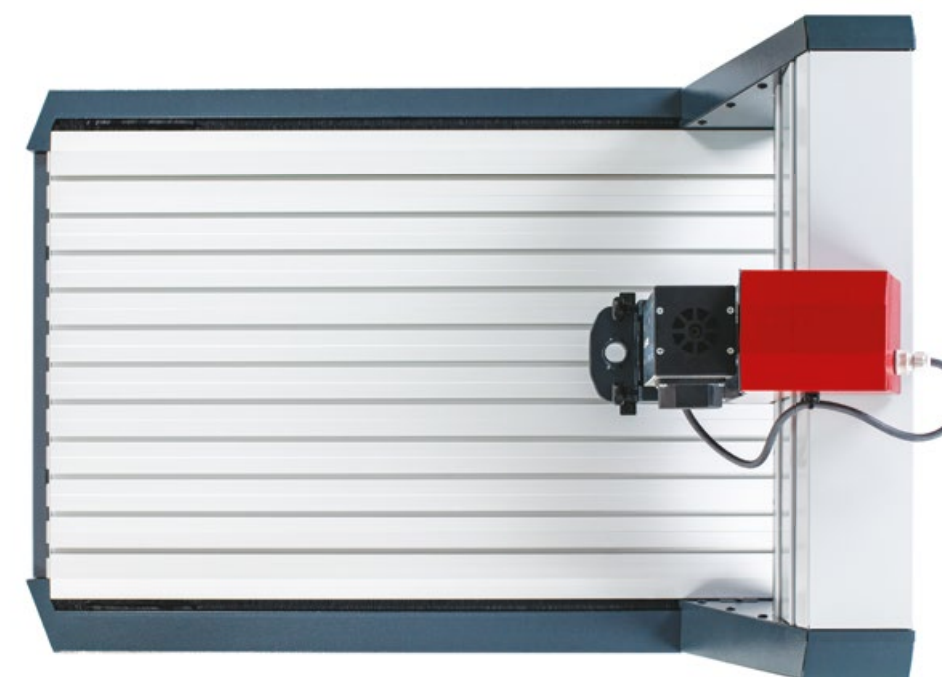
HNC3 825

- » Pracovní plocha 825 x 479 mm, výška prostupu 160 mm
- » Kuličkové šrouby na ose X a Y
- » Frézovací motor 1.000 W (volitelná výbava)
- » Rychlost posuvu 7 m/min
- » Opakování s přesností $\pm 0,05$ mm a reverzní vůle $\leq 0,02$ mm
- » Lineární vedení na všech osách



HNC3 825 perform

- » Pracovní plocha 825 x 479 mm, výška prostupu 160 mm
- » Kuličkové šrouby na ose X a Y
- » Vřeteno frézky 2,2 kW
- » Rychlost posuvu 7 m/min
- » Opakování s přesností $\pm 0,05$ mm a reverzní vůle $\leq 0,02$ mm
- » Lineární vedení na všech osách



Hightlights – to nejdůležitějšína první pohled



Vysoce precizní lineární vedení

Dvě vysoce precizní lineární vedení na každé ose se postarají o kvalitní výsledky také u těch nejnáročnějších prací. Čtyři vodící pojezdy na ose Z, tři na ose Y a dva po stranách osy X jsou odolné vůči znečištění a absolutně bezúdržbové.



Kuličkové šrouby na ose X a Y

Maximální přesnost a tichý chod – kuličková vřetena na osách x a y (třída tolerance T7, průměr 16 mm, stoupání 10 mm)



Stůl stroje s T-drážkami

Na stabilním stole stroje s T-drážkou M6 (17,5 x 7,5 mm) lze rychle upevňovat obrobky a mnoho prvků příslušenství. Díky velkému množství upínacích prostředků ze sortimentu Hammer a možností využití inovativních metod upínání poskytuje hliníkový stůl absolutní flexibilitu.



Výkonný a efektivní – vysokofrekvenční vřeteno frézky s výkonem 2,2 kW

Výkonné vřeteno frézky s výkonem 2.200 W nabízí rozmanité možnosti CNC obrábění, profesionální kvalitu a maximální možnou přesnost.

Hammer®

Detaily | 5



Hammer – to je jistota správného rozhodnutí na mnoho let

Stabilita, funkčnost a spolehlivost dřevoobráběcích strojů z Rakouska – Hammer jsou špičkové produkty firmy Felder. Od roku 1997 je Hammer synonymem kvalitních a zároveň cenově výhodných dřevoobráběcích strojů pro řemeslnou výrobu a malé průmyslové podniky. Modely koncipované speciálně pro tuto skupinu zákazníků se dnes vyrábějí ve variantách výbavy basic, winner a perform a nabízejí za příznivou cenu řešení, která splňují nejrůznější požadavky. Mnohaletá zkušenost s

konstrukcí strojů, rakouská řemeslná zručnost, přísné standardy kvality a osvědčená systémová řešení Felder jsou ingredience, z nichž se skládají vynikající dřevoobráběcí stroje, které jsou zárukou vysoké výkonnosti a spokojenosti na mnoho let. Pod značkou Hammer najde každý – od nadšených amatérů až po průmyslové provozy – spolehlivé stroje pro přesné obrábění dřeva.

... proč byste se nyní měli rozhodnout pro Hammer:

- » Skvělý poměr ceny a výkonu
- » Jistota správného rozhodnutí na mnoho let
- » Vyspělé moderní technologie
- » Masivní stoly z šedé litiny a pracovní jednotky
- » Kvalitní, originální a do detailu propracovaná řešení už v standardní výbavě
- » Dokonalé zpracování díky nejpřísnější kontrole kvality
- » Vysoký komfort obsluhy
- » Klasický design
- » Kvalita a přesnost z Rakouska
- » Kompaktní funkčnost
- » Na vyžádání v mobilním provedení
- » Minimální náročnost na prostor
- » Velmi rychlé přestavení

Detaily



Uvedení do provozu

Hammer HNC je dodáván již smontovaný, namazaný a zaběhnutý. Po vybalení a připojení k síti a k řídicímu počítači jej lze přímo spustit. Zcela tedy odpadá nutnost instalace a seřizování.



1000 W motor frézky s rychlovýměnným systémem

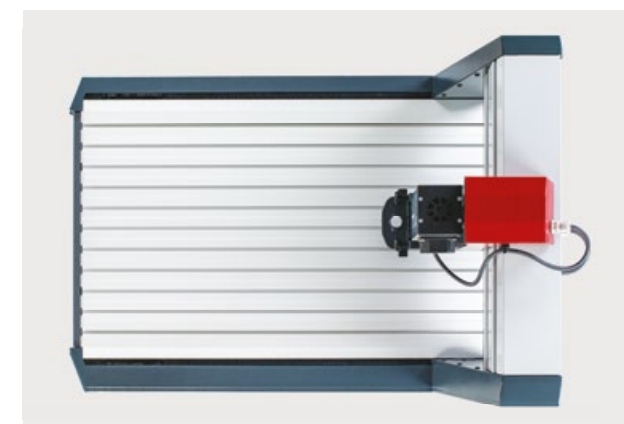
Rychlovýměnný systém bez použití nářadí urychluje výměnu frézovacích nástrojů

Hammer®



Odsávací kryt perform

Odsávací kryt lze buď upevnit na osu Z a přisouvat i odsouvat spolu s vacím vřetenem, nebo nastavit do fixní výšky (horní hrana obrobku). To zajišťuje u jakékoli aplikace optimální účinnost odsávání. Průměr odsávací příruby činí 100 mm.



Rozmanitost CNC obrábění na ploše jedné europalety

Na ploše velké jako jedna europaleta poskytuje HNC všechny možnosti CNC obrábění s pracovní oblastí 825 x 479 mm a výškou prostupu 160 mm.



Intuitivní ovládání a otevřené rozhraní pro volitelný software

HNC se ovládá buď pomocí integrovaného intuitivního softwaru, nebo kterýmkoli softwarem z nabídky. Uživatelsky přívětivou obrazovku dodaného ovládacího softwaru lze kompletně ovládat přes dotykový displej.



Elektrický ventilátor

Místo malého interního ventilátoru, který je usazen přímo na vřetenu, je na frézovací vřeteno nainstalován elektrický ventilátor. Tento ventilátor se vždy otáčí konstantní rychlostí otáček a zajišťuje nejen optimální ochlazování frézovacího vřetena, ale snižuje hlučnostna polovinu!



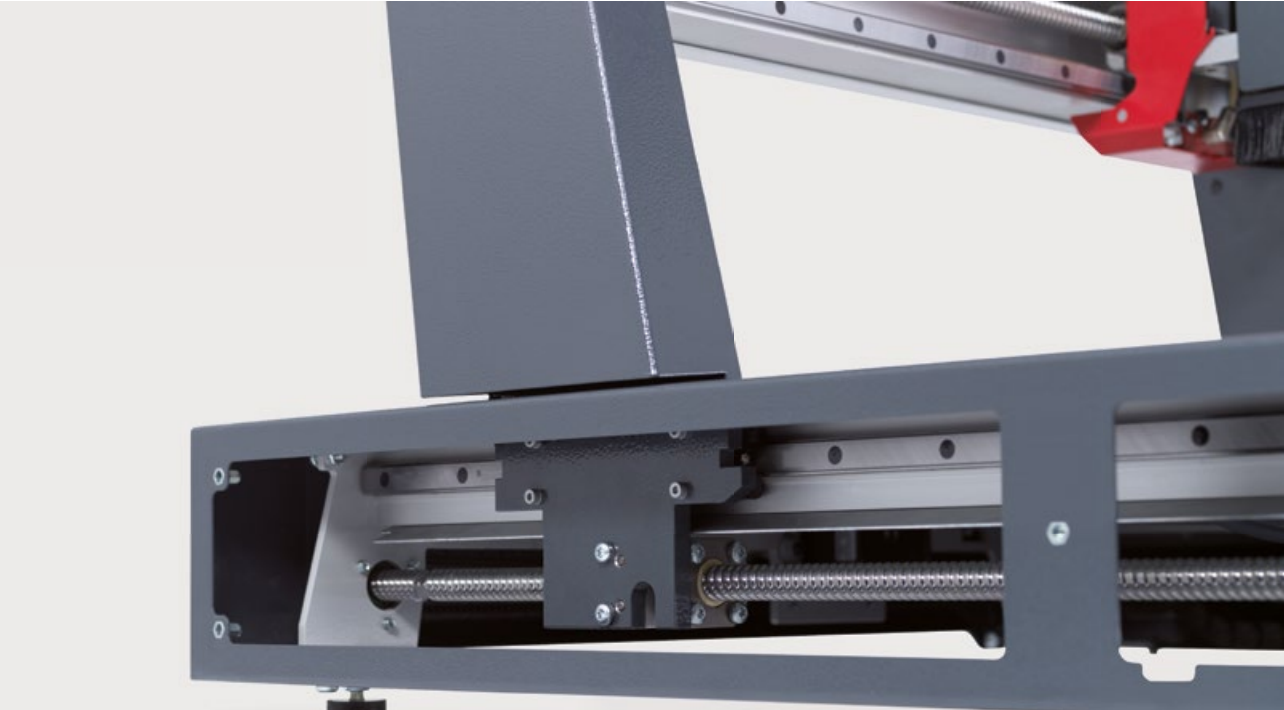
Výškově nastavitelný odsávací kryt

Výškově nastavitelný odsávací kryt s připojením odsávání 32 mm zajišťuje čisté pracovní pole. Kartáčový věnec je ke krytu upevněn magnety a lze jej snadno odstranit při výměně nástroje.

Silné motory a absolutní přesnost opakování

Pohon os zajišťují výkonné krokové motory 2,8 A NEMA 24, které běží v krokovém režimu 1/8. Kuličková vřetena instalovaná na osách X a Y (třída tolerance T7, průměr 16 mm, stoupání 10 mm) zaručují maximální přesnost a tichý chod. Maximální pojezdová rychlost 7 m/min (116 mm/s) zaručuje krátkou dobu trvání pracovních procesů.

Technické rozlišení: 0,00625 mm
Opakování s přesností ± 0,05 mm
Vratná vůle: ≤ 0,02 mm



Technické údaje

HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
20	Odsávací kryt	○	S
21	Odsávací kryt perform D=100 mm	-	○
29	Frézovací vřeteno HF s elektrickým ventilátorem pro potlačení hluku	-	○

Elektrická instalace			
22	4osá řídicí jednotka stroje + kabel D-SUB, 1,0 m, stíněný, 25pólový + kabel USB 2.0, 2 m, konektor A na Mirco B	S	S
32	Připojovací kabel 10A/230V, 3 m, Schuko (Evropa) CEE7/7	○	○
33	Připojovací kabel 10A/125V, 3 m, USA/Kanada NEMA 1-15	○	-
34	Připojovací kabel 10A/250V, 3 m, USA/Kanada NEMA 6-15P	○	○
35	Připojovací kabel 10A/230V, 3 m, Švýcarsko SEV 1011	○	○
36	Připojovací kabel 10A/230V, 3 m, Anglie BS 1363	○	○
37	bez připojovacího kabelu	W	W

HNC Technické údaje			
Rozměry (x,y,z) v mm		1.111 x 762 x 682	1.111 x 762 x 682
Upínací rozsah (x/y) v mm		1.005 x 574	1.005 x 574
Pracovní oblast (x,y) v mm		825 x 479	825 x 479
Průchozí výška v mm		160	160
Procesní rychlost [m/min]		7 (Z 5)	7 (Z 5)
Hmotnost v kg		85	103
Technické rozlišení v mm		0,00625 (z 0,00375)	0,00625 (z 0,00375)
Opakování s přesností v mm		± 0, ⁰⁵	± 0, ⁰⁵
Vratná vůle v mm		≤ 0, ⁰²	≤ 0, ⁰²
Krokové motory NEMA 24, 2,8 A v Nm		1	1
Torzní tuhost při zatížení 150 N (x,y,z) v mm		0,02 – 0, ⁰⁶	0,02 – 0, ⁰⁶
Osa Z: Pohybový šroub s lichoběžníkovým závitem		14 x 6	14 x 6
Kuličkový šroub osa x a y		16 x 10 P7	16 x 10 P7

Příslušenství	HNC3 825	HNC3 825 perform
23 Čidlo délky obrobku vč. kolíkové zástrčky 3,5 mm	○	○
44 HAMMER motor frézky HFM 1.000 PV-ER	○	
43 HAMMER motor frézky HFM 1.000 PV-VS	○	
50 Upínací deska pro našroubování HFM 1.000 PV-VS	○	
51 Kartáček pro frézovací motor HFM 1.000 (1 ks)	○	
52 Převlečná matice pro HFM 1.000 PV-ER	○	
66 Redukční pouzdro 3 mm pro HFM 1.000 PV-VS	○	
67 Redukční pouzdro 4 mm pro HFM 1.000 PV-VS	○	
68 Redukční pouzdro 6 mm pro HFM 1.000 PV-VS	○	
69 Redukční pouzdro 1/8" pro HFM 1.000 PV-VS	○	
70 Redukční pouzdro 1/4" pro HFM 1.000 PV-VS	○	
77 Kleštiny S ER25, 3 mm		○
78 Kleštiny S ER25, 3,175 mm (1/8")		○
79 Kleštiny S ER25, 4 mm		○
80 Kleštiny S ER25, 6 mm		○
81 Kleštiny S ER25, 6,35 mm (1/4")		○
82 Kleštiny S ER25, 8 mm		○
83 Kleštiny S ER25, 9,53 mm (3/8")		○
84 Kleštiny S ER25, 10 mm		○
85 Kleštiny S ER25, 12 mm		○
86 Kleštiny S ER25, 12,7 mm (1/2")		○
87 Kleštiny S ER25, 14 mm		○
88 Kleštiny S ER25, 16 mm		○
89 Kleštiny ER 16, 3,175 mm (1/8")	○	
90 Kleštiny ER 16, 6,35 mm (1/4")	○	
91 Kleštiny ER 16, 3 mm	○	
92 Kleštiny ER 16, 4 mm	○	
93 Kleštiny ER 16, 5 mm	○	
94 Kleštiny ER 16, 6 mm	○	
95 Kleštiny ER 16, 8 mm	○	
96 Kleštiny ER 16, 10 mm	○	
188 Sada upínek M6, 58dílná	○	○
189 Středicí svěrák	○	○
190 Hranoly vysoké pro středicí svěrák	○	○
191 Hranoly ploché pro středicí svěrák	○	○
192 Upínací čepy pro středicí svěrák	○	○
193 Upevňovací sada pro HNC	○	○

Prodejní program

Kombinované stroje C3 31



Kombinované stroje C3 41



Kotoučové pily se spodní frézou B3



Srovnávací a tloušťkovací frézky A2, A3



Kotoučové a formátovací pily K2, K3, K4



Spodní frézka F3



Pásové pily



Odsavače s ventilátorem na vstupu

Hammer®

Hammer

Cenově výhodná funkčnost a spolehlivost

Od roku 1997 vyrábí skupina Felder Group kvalitní a zároveň cenově výhodné dřevoobráběcí stroje značky Hammer pro domácí kutily a malé firmy. Výrobky se vyznačují stabilitou, dlouhou životností, nenáročností na místo a přesným provedením. Jsou to kvalitní produkty, s nimiž je obrábění dřeva prostě zábava.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 220 517 218

www.hammer.cz

[Kontakt](#)

☎ Tel. 037 6344 353

www.hammer.sk

[Kontakt](#)